ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-166.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 1000 $м^3$

АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА
АЛЬБОМ II	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА
АЛЬБОМ III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ.
АЛЬБОМ IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
АЛЬБОМ V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
АЛЬБОМ VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ ВЫСОКОЗАСТЫВАЮЩИХ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
АЛЬБОМ VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
АЛЬБОМ VIII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ X	СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-11-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-600 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ I II IV V/ РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
Главный инженер института И.С.Тольденберг
Главный инженер проекта В.Н. Тюрин

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 23.05.83 г.

Привязан:

Инв. №

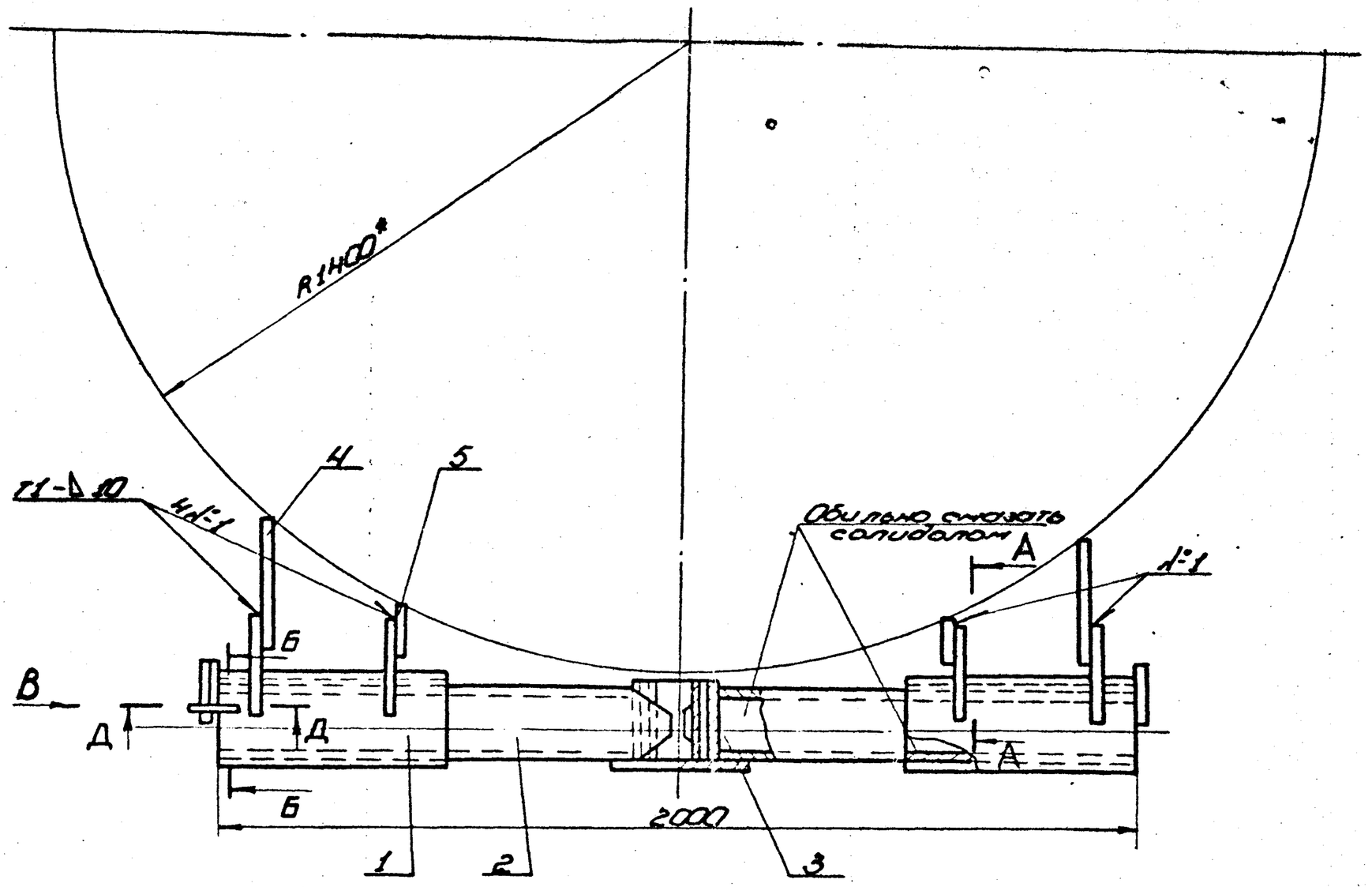
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
Заказ №3126 Тираж 400 экз. Цена 5-02 Инв № 704-1-166, а.л.8 Сдано в печать 12/IX-84г.

Содержание альбома

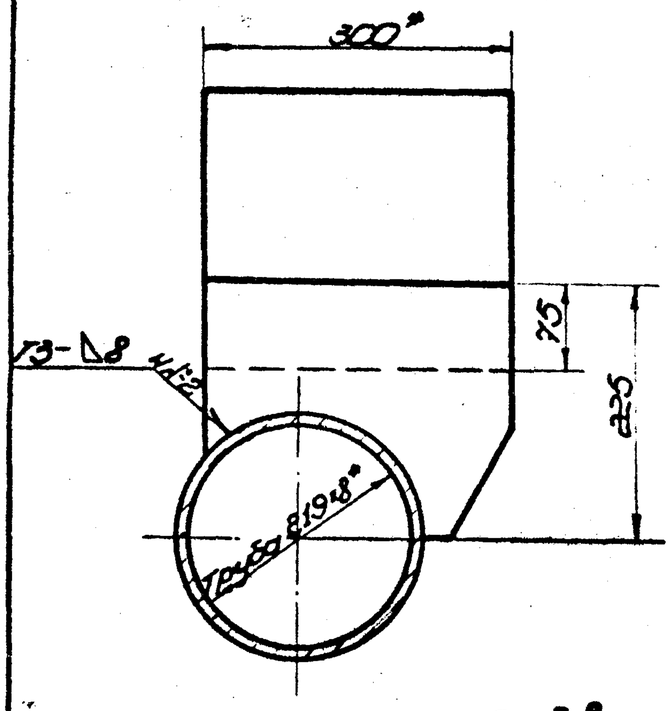
Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ5К.03.00.00	Шарнир для подъема рулона массой до 30 т.	4	3-6
ПВ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	2	7-8
ПВ21.04.00.00	Приспособление для разметки днища	5	9-13
ПВ51.05.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	14-15
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока		
ПВ12.01.00.00	Отбес	1	16
ПВ12.02.00.00	Подвон		
ПВ81.04.00.00	Кронштейн для расчалок		
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	2	17-18
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	19-20
ПВ7.11.00.00	Клин	1	21
ПВ5.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	1	22
ПВ31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	23-25
ПВ9.10.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стойки.	8	26-33
ПВ6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	34-43
ПВ5.58.00.00	Траверса для подъема рулона	1	44
ПВ5.58.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	45
ПВ7.76.00.00	Рама	1	46
			47
ПВ7.79.00.00	Стойка монтажная	5	47-51
ПВ71.79.00.00	Лестница к монтажной стойке	1	52
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	2	53-54
ПВ5А.3-0-06	Скоба для установки навесной лестницы	1	55
ПВ7.71.00.00	Направляющая	1	56
ПВ7.70.00.00	Упор скользящий	2	57,58
ПВ5.03.00.00	Упосина для монтажа понтона	1	59
ПВ4.13.00.00	Струбцина для монтажа понтона	2	61,60
ПВ7.86.00.00	Монтажная стойка	3	62-64

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

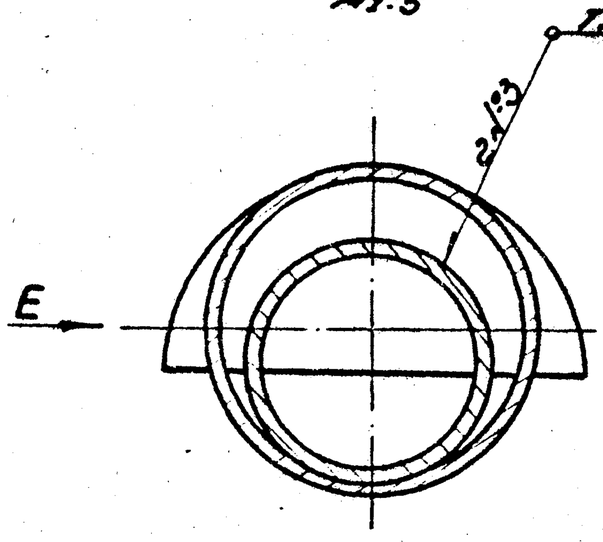
ПВ5К.03.00.00СБ



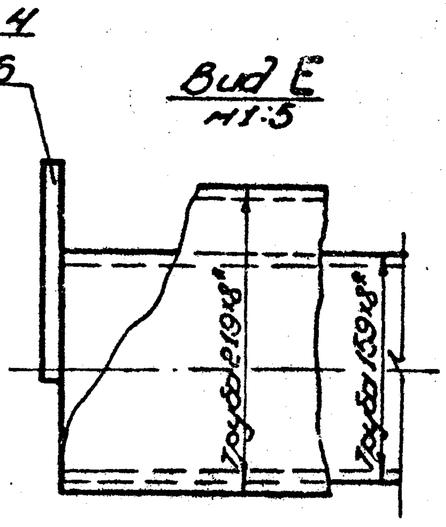
А-А
М1:5



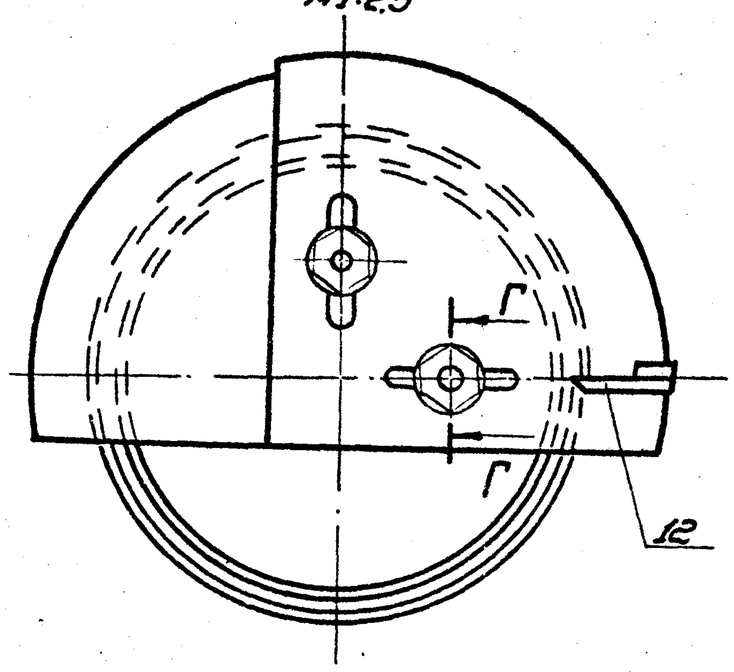
Б-Б
М1:5



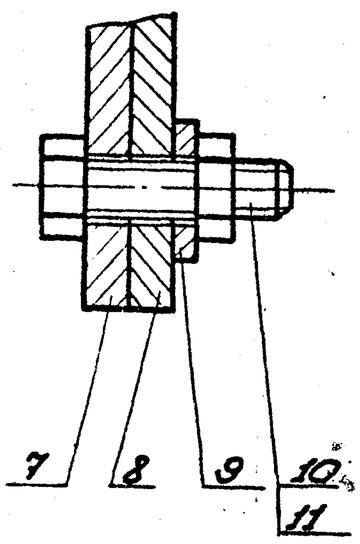
Вид Е
М1:5



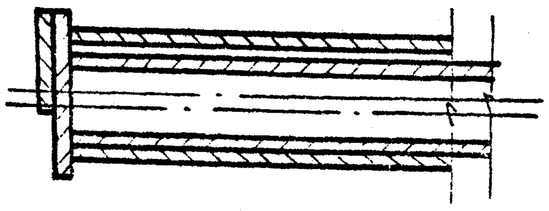
Вид В
М1:2.5



Г-Г
М1:4



Д-Д
М1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз. 3 (угловой сектор) изготовить по одному на каждую высоту рулона. (см. лист „Подъём рулона стенки кронштейн").
3. Деталь поз. 6, 7, 13 приварить после сборки опоры поз. 1 с осью поз. 2.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h16, остальных ±IT16/2.
5. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Гадюкин		4.83
Н. контр.		Леонова		4.83
Утв.		Гущинская		4.83

ПВ5К.03.00.00СБ

Шарнир для подъёма рулона массой до 30 т. Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	110.11	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		9		Шайба 24-002		
				ГОСТ 11371-78	2	
		10		Болт М24×65.56.026		
				ГОСТ 7790-70	2	
		11		Гайка М24.4.026		
				ГОСТ 5915-70	2	

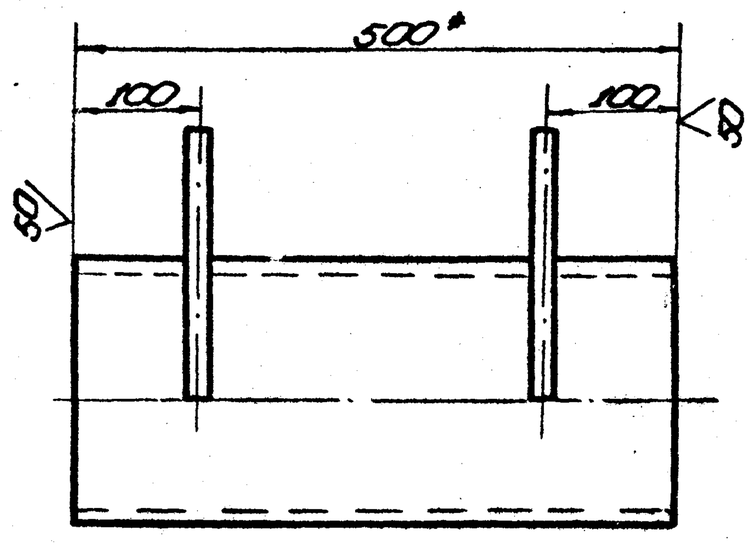
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ5К.03.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ5К.03.01.00	Опора	2	
11		2	ПВ5К.03.02.00	Ось горизонтальная	1	
11		3	ПВ5К.03.03.00	Ось вертикальная	1	
				Детали		
54		4	ПВ5К.03.00.01	Пластина		
				Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250×300	2	1,4кг
54		5	ПВ5К.03.00.02	Пластина		
				Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250×150	2	0,7кг
11		6	ПВ5К.03.00.03	Ограничитель	2	
		7	-01	Ограничитель	1	
11		8	ПВ5К.03.00.05	Угловой сектор	1	
54		12	ПВ5К.03.00.06	Стрелка		
				Полоса 54×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=400	1	0,2кг

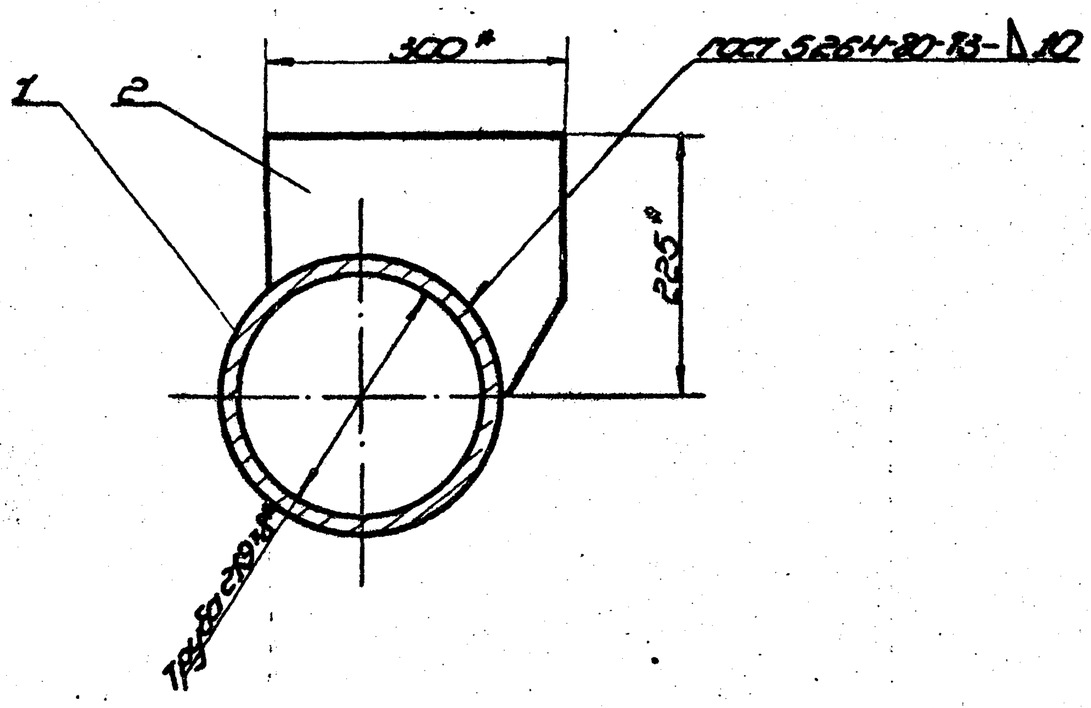
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.03.00.00	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кузьмина		4.83	Шарнир для подъёма рупора массой до 30 тонн.	И	1	2
Пров.		Числова		04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		4.83				
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал — Формат А4

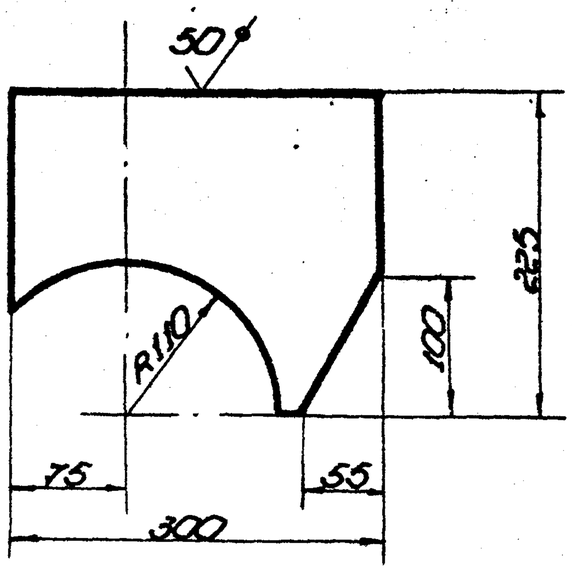
ПВ5К.03.01.000СБ

А(1)





Дет поз 2
М1:4



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   валов - h16,
   отверстий - H16,
   остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. * размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.03.01.000СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кузьмина		4.83	Опора сборочный чертеж	И	300	1:5
Пров.		Числова		04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		4.83				
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал — Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ5К.03.00.00 ТО

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
12			ПВ5К.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		ПВ5К.03.01.01	Труба		
				Труба 219×8 ГОСТ 8732-78 / В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 500	1	21,0 кг
64	2		ПВ5К.03.01.02	Ребро		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300×225	2	4,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуранина			4.83
Пров.	Чиглова			04.83
ГИП	Тюрин			4.83
Н.контр.	Лонова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

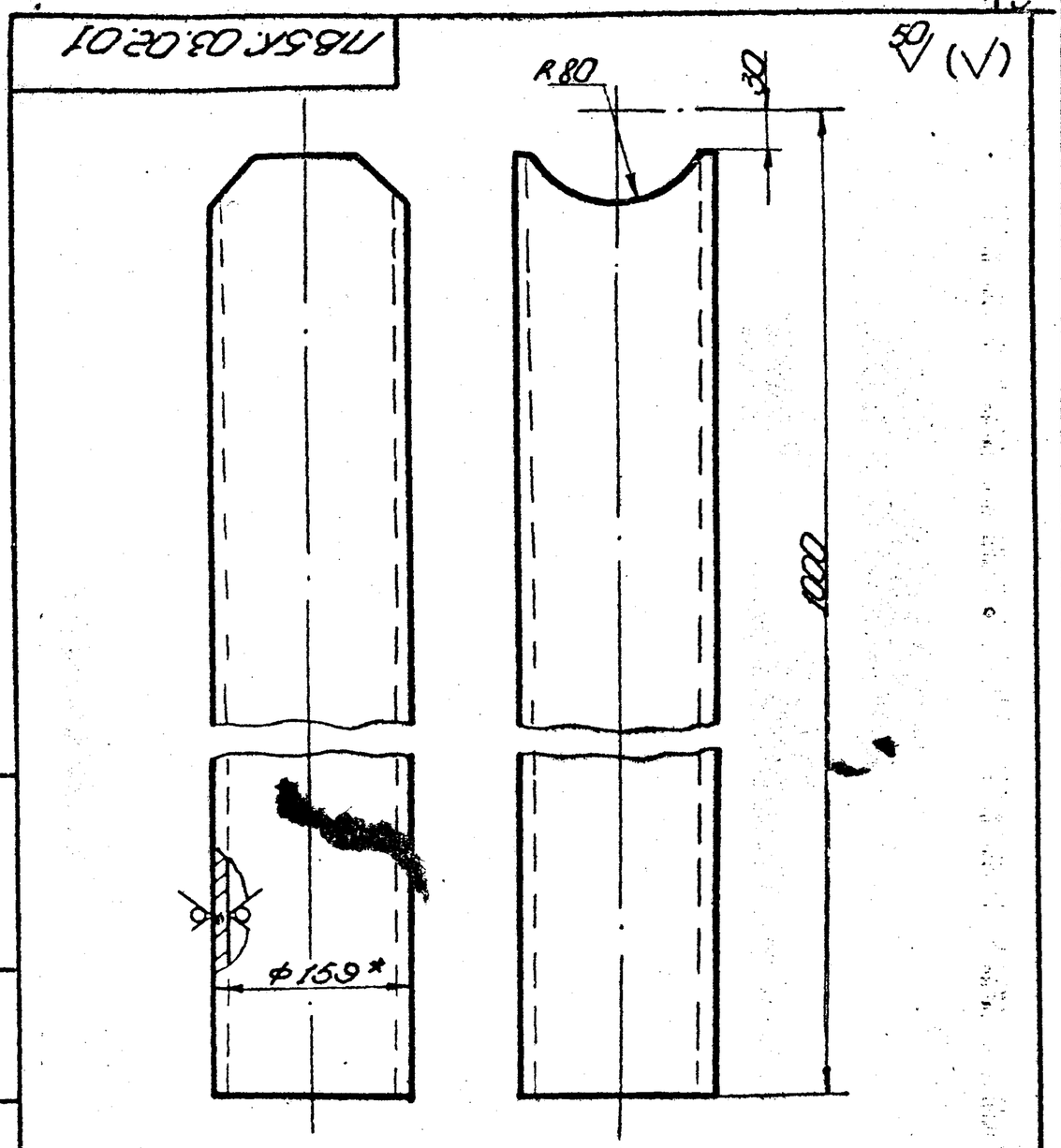
ПВ5К.03.01.00

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
И		
	Лист	Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал — Формат А2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуранина			4.83
Пров.	Чиглова			04.83
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н.контр.	Лонова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5К.03.02.01

Труба

Труба 159×8 ГОСТ 8732-78 / В 10 ГОСТ 8731-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	20,8	1:4
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал — Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
11			ПВ5К.03.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11			ПВ5К.03.02.01	Труба	2	
64			ПВ5К.03.02.02	Патрубок		
				Труба 159×8 ГОСТ 8732-78 / В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 170	1	5,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Чиглова			04.83
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н.контр.	Лонова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

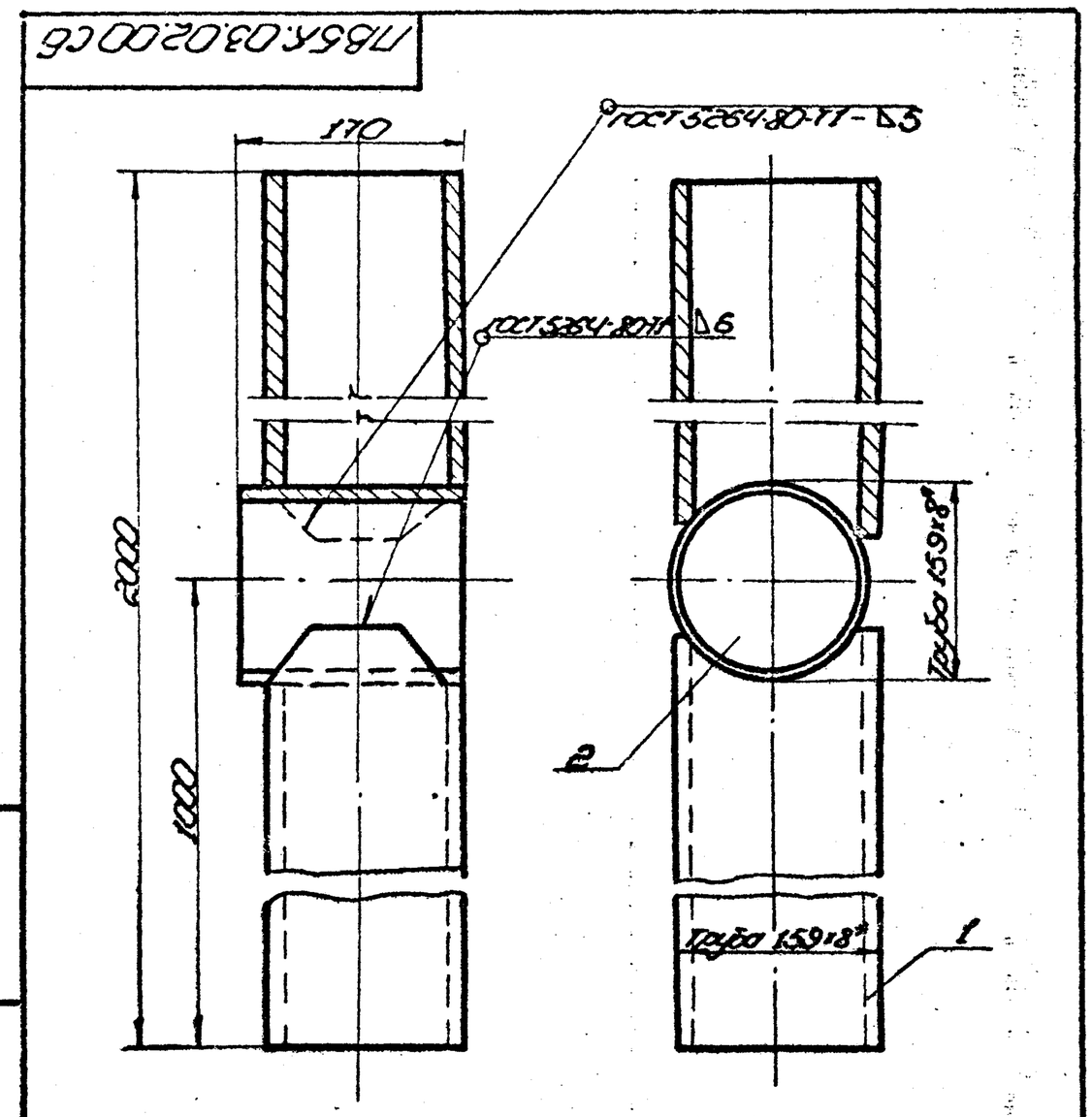
ПВ5К.03.02.00

Ось горизонтальная

Лит.	Масса	Масштаб
И		
	Лист	Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал — Формат А2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Чиглова			04.83
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н.контр.	Лонова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5К.03.02.00СБ

Ось горизонтальная

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	64,6	1:4
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал — Формат А2

Тип. пр. 704-1-166.84 ал 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			ПВ5К.03.03.000Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5К.03.03.01	Пластина		
				Лист $\frac{Б\text{-}12\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{Ст.3\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$		
				300×307	1	8,5кг
Б4		2	ПВ5К.03.03.02	Труба		
				Труба $\frac{133\times8\ ГОСТ\ 8732\text{-}78}{В\ 10\ ГОСТ\ 8731\text{-}74}$		
				L=170	1	4,9кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			04.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			7.83
Н.контр.	Попова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5К.03.03.00

Ось вертикальная

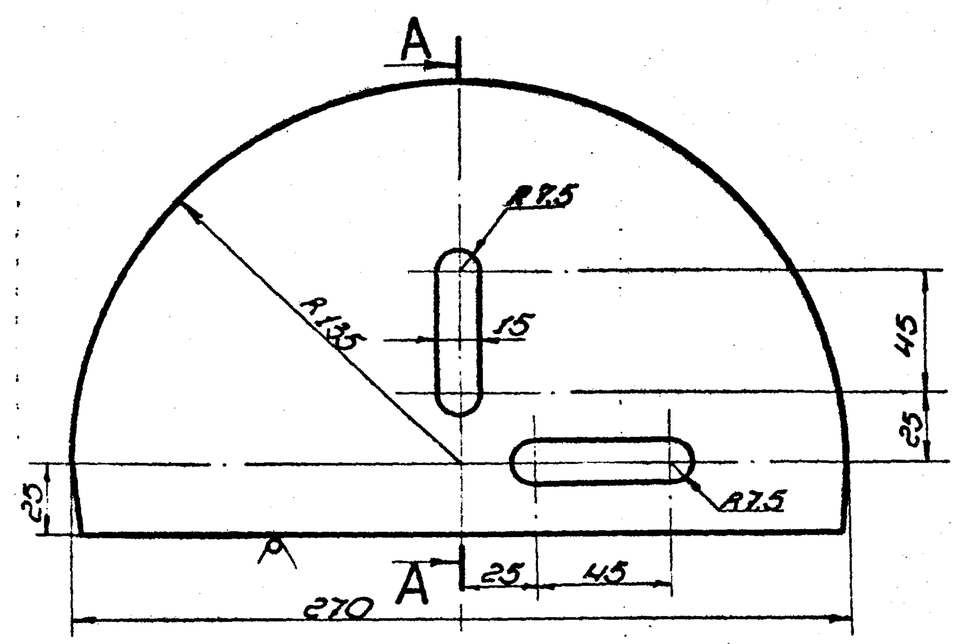
Лит. И | Масса | Масштаб

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

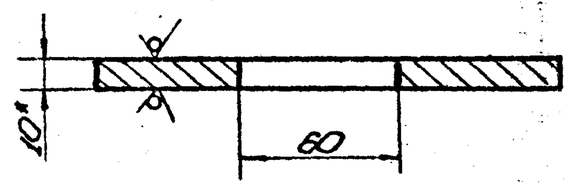
Копировал | Формат А1

Материал 50 V (√)

ПВ5К.03.00.03



А-А повернуто



Обозначен.	Масса, кг	Примеч.
ПВ5К.3-0-3	3,2	Без пазов
-01	2,9	пазами

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16; $\pm\frac{IT16}{2}$;
   остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			04.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			7.83
Н.контр.	Попова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5К.03.00.03

Ограничитель

Лит. И | Масса | См. табл. | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

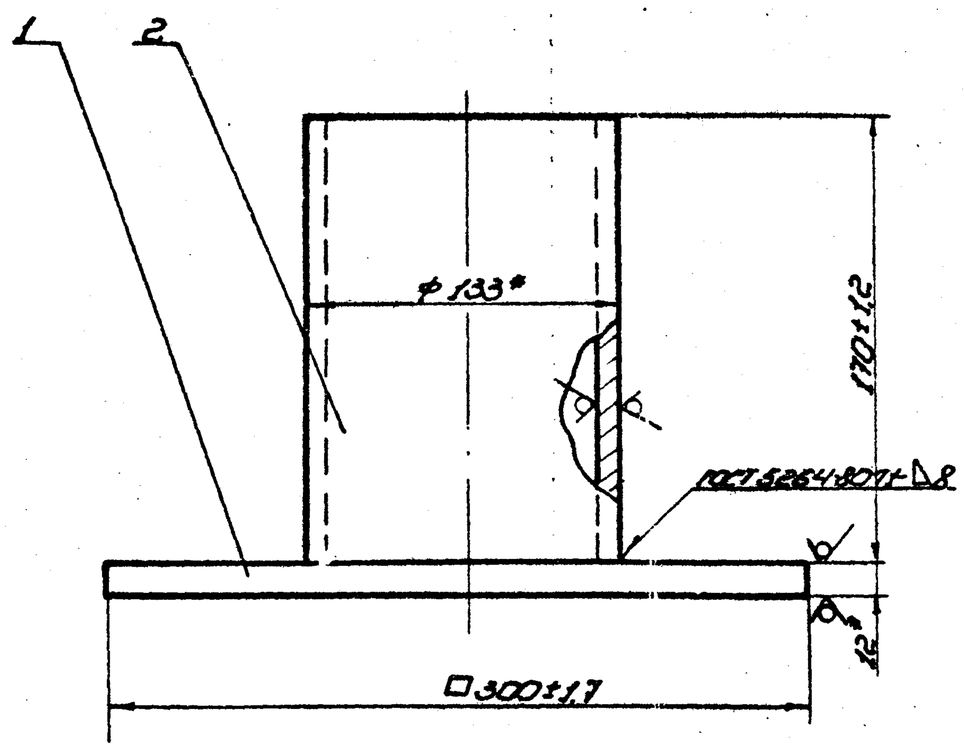
Полоса 10×160 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

ПВ5К.03.03.000Б

Материал 50 V (√)



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			04.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			7.83
Н.контр.	Попова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5К.03.03.000Б

Ось вертикальная сборочный чертеж

Лит. И | Масса 13,4 | Масштаб 1:25

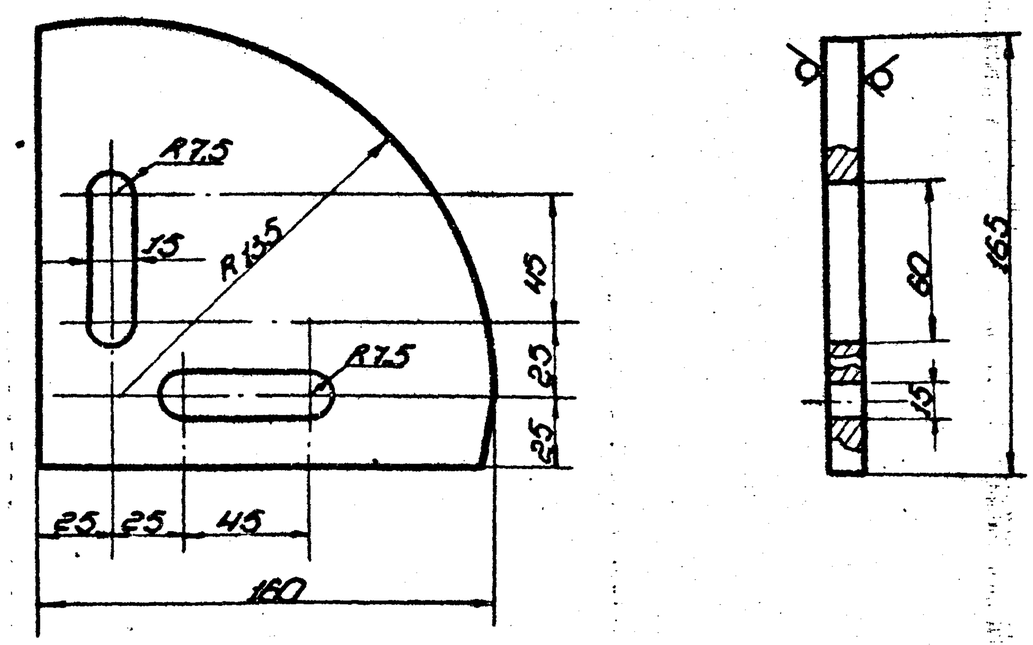
Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

ПВ5К.03.00.05

Материал 25 V (√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16; $\pm\frac{IT16}{2}$;
остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова			04.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			7.83
Н.контр.	Попова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5К.03.00.05

Угловой сектор

Лит. И | Масса 1,7 | Масштаб 1:2

Лист | Листов

Полоса 10×160 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

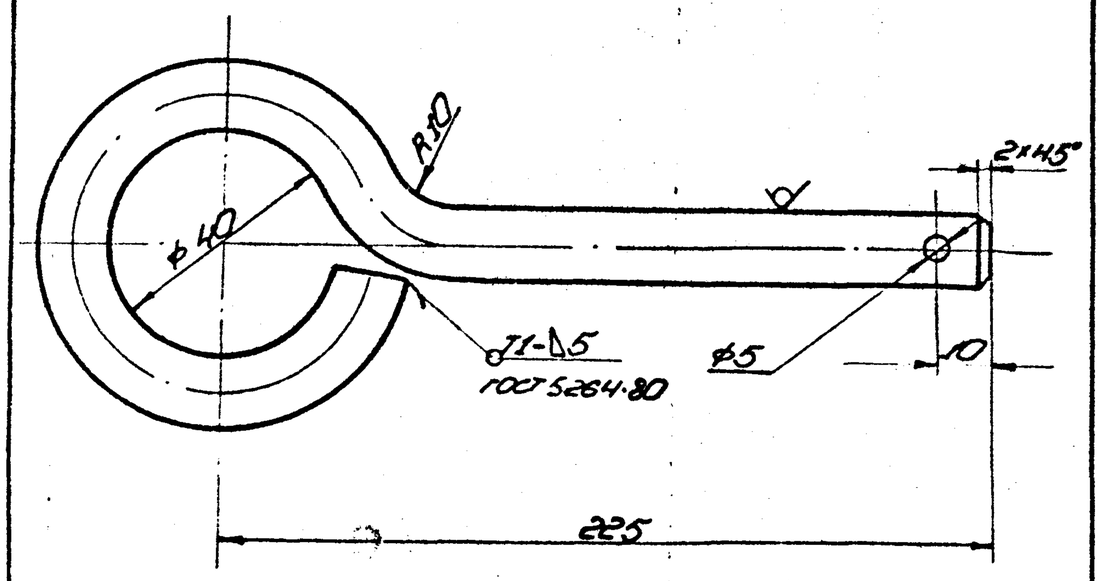
Копировал | Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 4 лист 6

т.пр. 704-1-166.84 ал 8

ПВ31.01.00.02



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16,
   валов - h16,
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Длина заготовки 350 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова			4.83
Пров.	Числова			4.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н. контр.	Панова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ31.01.00.02

Штырь

Лит. И | Масса 0,3 | Масштаб 1:1

Круг В12 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал — Формат А1

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			ПВ31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
				Детали		
		2	ПВ31.01.00.01	Щека	1	
		3	ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
		4	Болт М20×70 ГОСТ 7798-70		4	
		5	Гайка М20 ГОСТ 5915-70		4	
		6	Шплинт 5×20 ГОСТ 397-79		1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова			4.83
Пров.	Числова			4.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н. контр.	Панова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ31.01.00.00

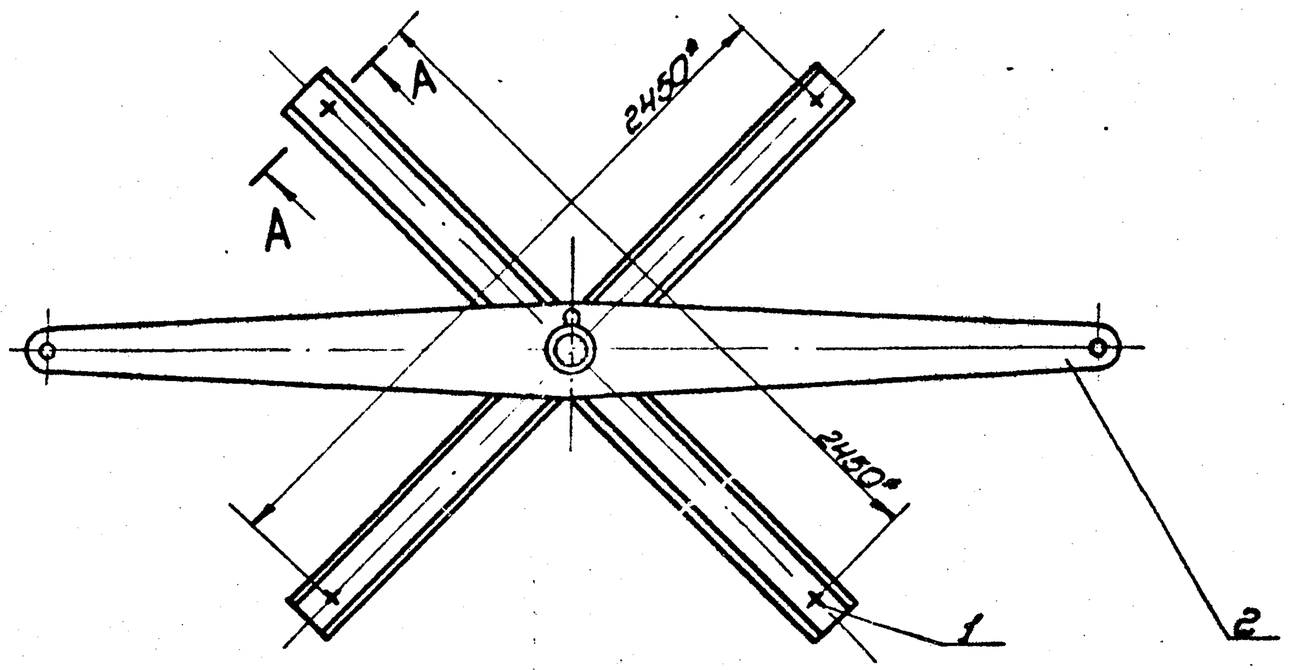
Приспособление для раскатки рулонов

Лит. | Масса | Масштаб

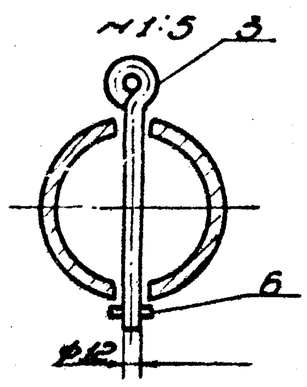
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал — Формат А1

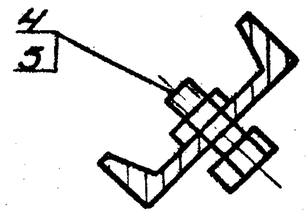
ПВ31.01.00.00СБ

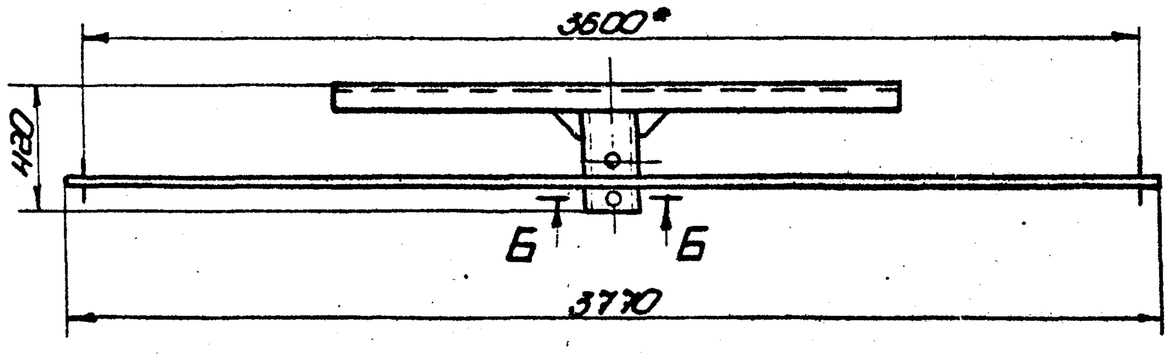


Б-Б
М1:5



А-А





* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова			4.83
Пров.	Числова			4.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н. контр.	Панова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ31.01.00.00СБ

Приспособление для раскатки рулонов. Сборочный чертеж

Лит. И | Масса 17,00 | Масштаб 1:25

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

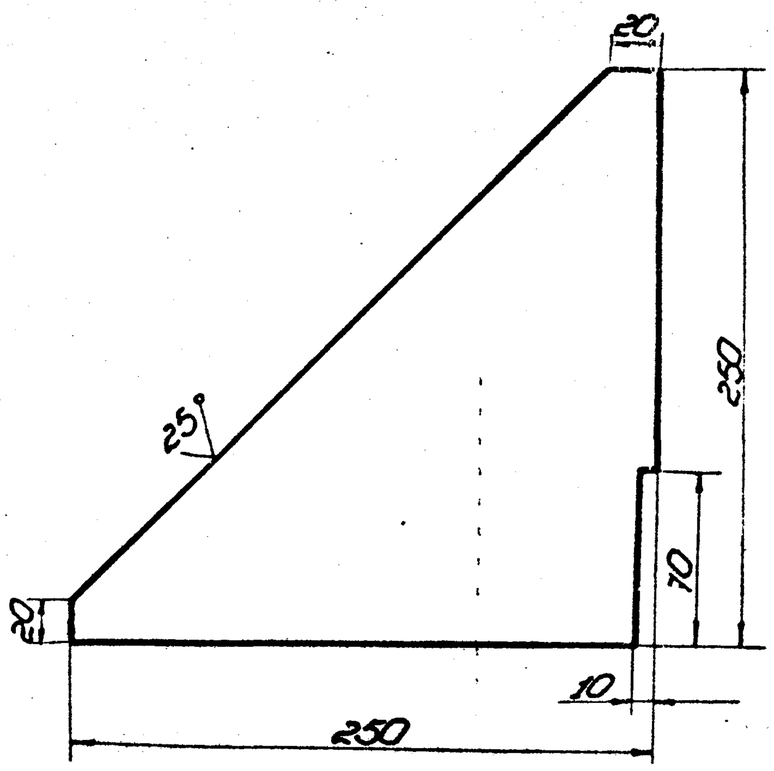
Копировал — Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ТП 304-1-166.84 ал 8

ПВ31.01.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Числова			04.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н. контр.	Панова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ31.01.01.01

Косынка

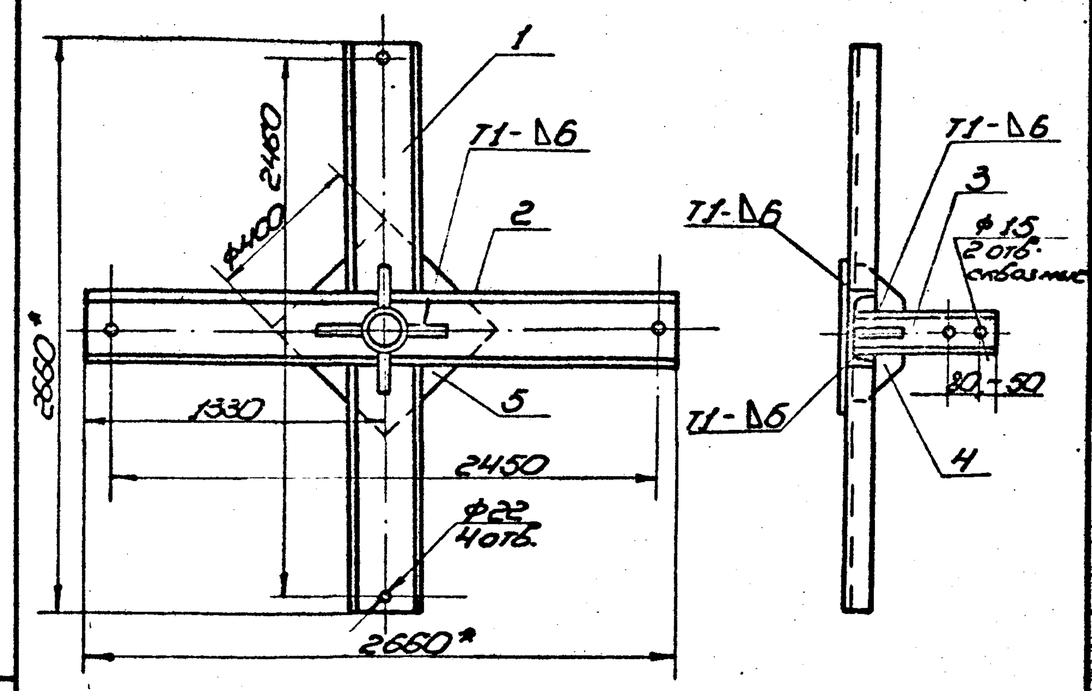
Лит.	Масса	Масштаб
И	2.0	1:2.5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал | Формат А2

ПВ31.01.01.0006



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16;
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

ПВ31.01.01.0006

Крестовина сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	116,0	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			ПВ31.01.01.00	Сборочный чертеж*		
				Детали		
Б4		1	ПВ31.01.01.01	Швеллер		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1240	2	20,5кг
Б4		2	ПВ31.01.01.02	Швеллер		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2660	1	43,5кг
Б4		3	ПВ31.01.01.03	Труба		
				Труба 159х8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 450	1	13,5кг
А1		4	ПВ31.01.01.04	Косынка	4	
А2		5	ПВ31.01.01.05	Подкладка		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				400х400	1	100кг

ПВ31.01.01.00

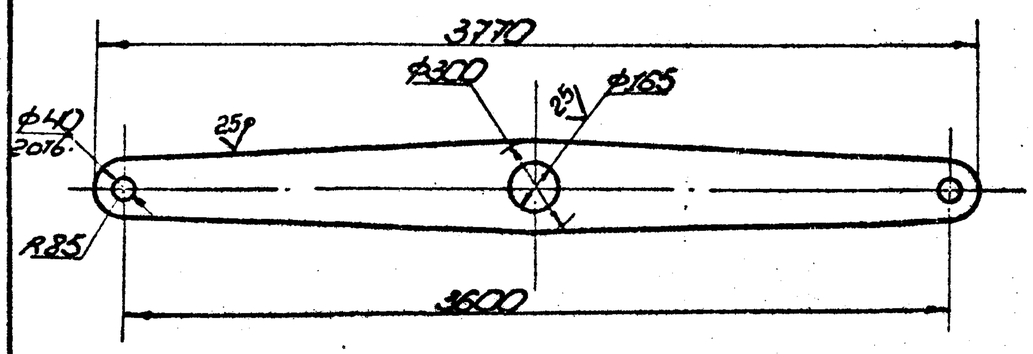
Крестовина

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

ПВ31.01.00.0001



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ31.01.00.01

Щека

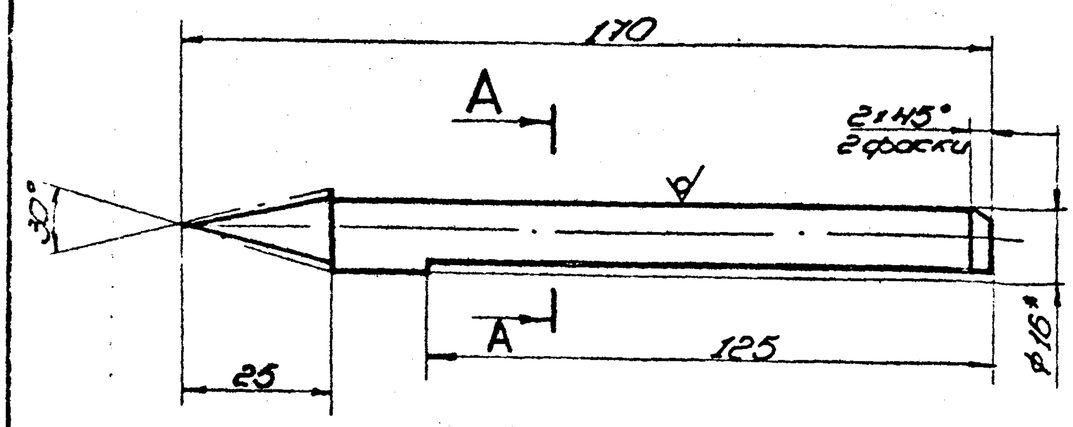
Лит.	Масса	Масштаб
И	45.0	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

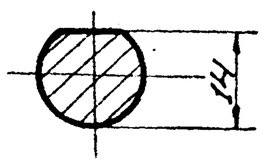
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал | Формат А1

ПВ21.04.00.01



А–А повернуто



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   валов - h16;
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ21.04.00.01

Нертилка

Лит.	Масса	Масштаб
И	02	1:1
Лист	Листов 1	

Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ21.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А1		1	ПВ21.04.01.00	Ось	1	
А1		2	ПВ21.04.02.00	Кронштейн	1	
А1		3	ПВ21.04.03.00	Штанга	1	
А1		4	ПВ21.04.04.00	Движок	1	
				Детали		
А1		5	ПВ21.04.00.01	Чертилка	1	
А1		6	ПВ21.04.00.02	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12х26.58.013 ГОСТ 7798-70	2	
		8		Шайба 20.002 ГОСТ 11371-79	2	
		9		Шплинт 4х32-002 ГОСТ 397-79	2	

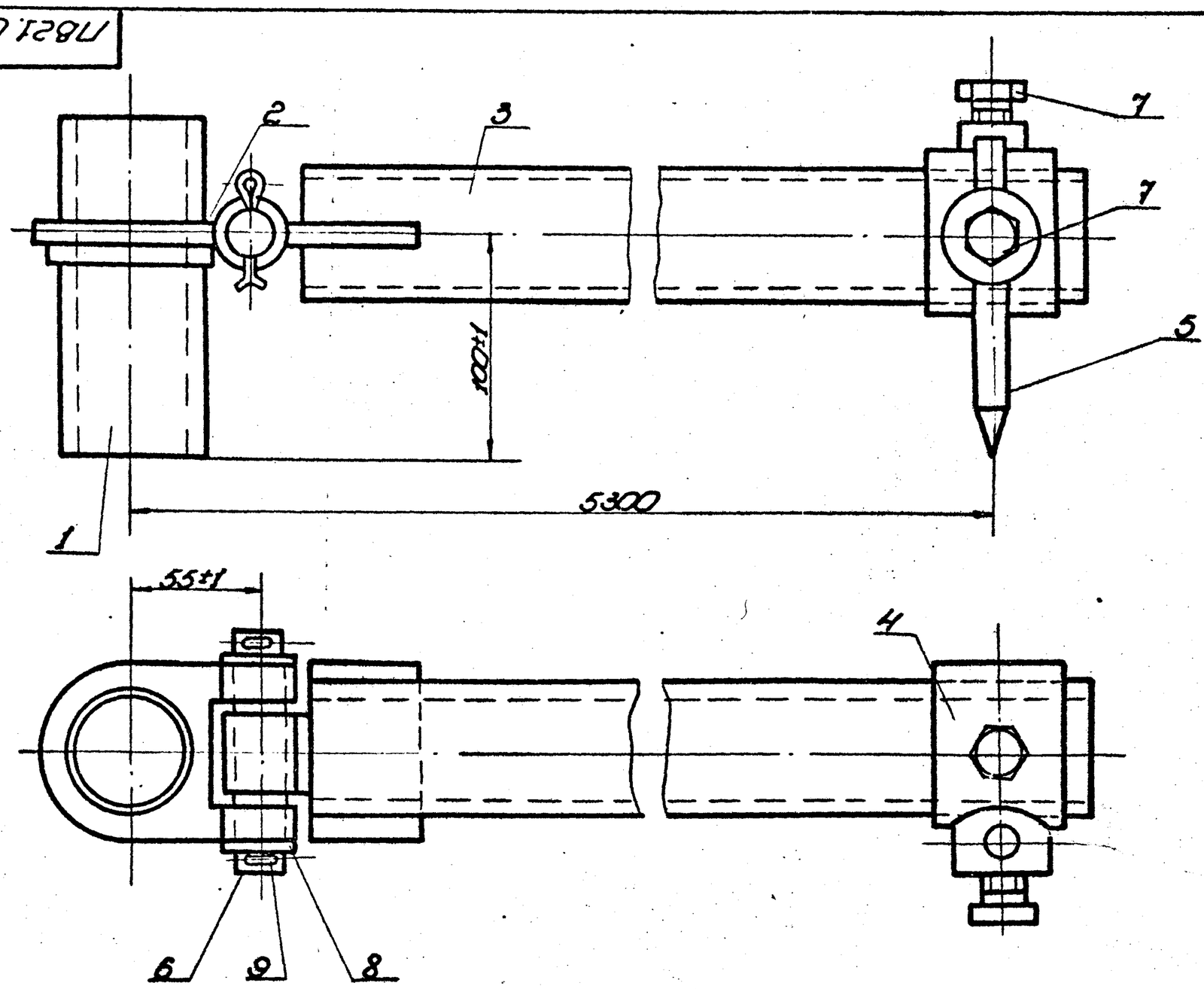
ПВ21.04.00.00

Приспособление для разметки днища

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А1



ПВ21.04.00.00СБ

Приспособление для разметки днища сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	600	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А2

т. пр. 704-1-166.84 ал 8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ21.04.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ПВ21.04.03.01	Пластина		
64	2 ПВ21.04.03.02	Втулка		
		Круг $\frac{В30\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст.3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
		L : 44	1	0,1 кг
64	3 ПВ21.04.03.03	Труба		
		Труба $\frac{51\times6\ ГОСТ\ 8732\text{-}78}{В10\ ГОСТ\ 8731\text{-}74}$		
		L : 5255	1	39,7 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		4.83
ГИП		Гидин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ21.04.03.00

Штанга

Лит. И | Масса | Масштаб

Лист | Листов 1

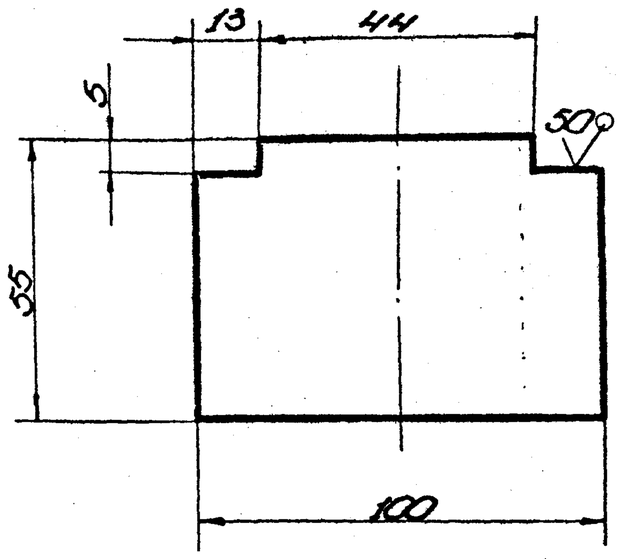
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

10

10.80.Н0128И

Ø(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		4.83
Т. контр.				
ГИП		Гидин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ21.04.03.01

Пластина

Лит. И | Масса 0,3 | Масштаб 1:2

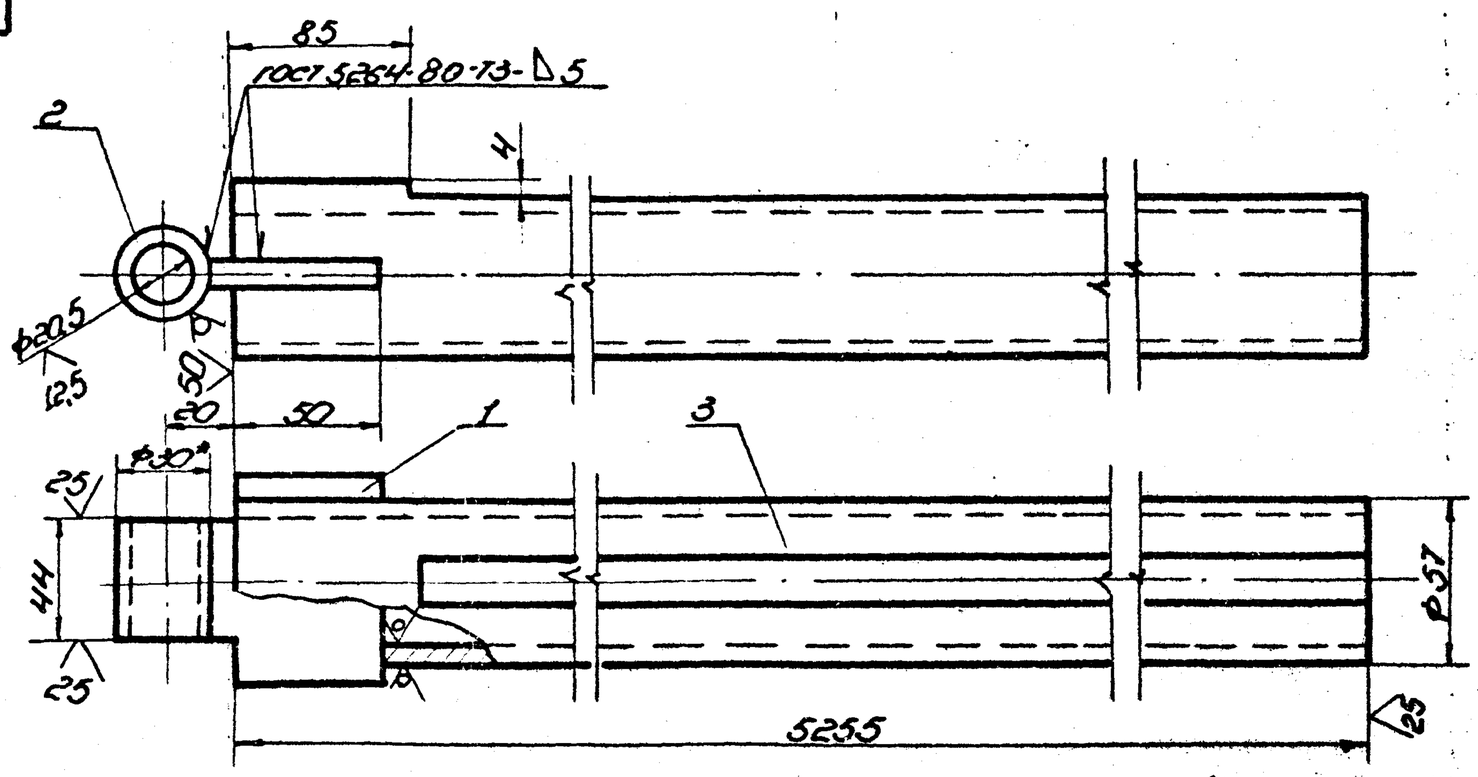
Лист | Листов 1

Лист Б.10 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

10.80.Н0128И



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16,
   валов - h16,
   остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхности реза для дет. Б4 ∇50.
4. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		4.83
Т. контр.				
ГИП		Гидин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ21.04.03.00СБ

Штанга

Сборочный чертеж

Лит. И | Масса 40,1 | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

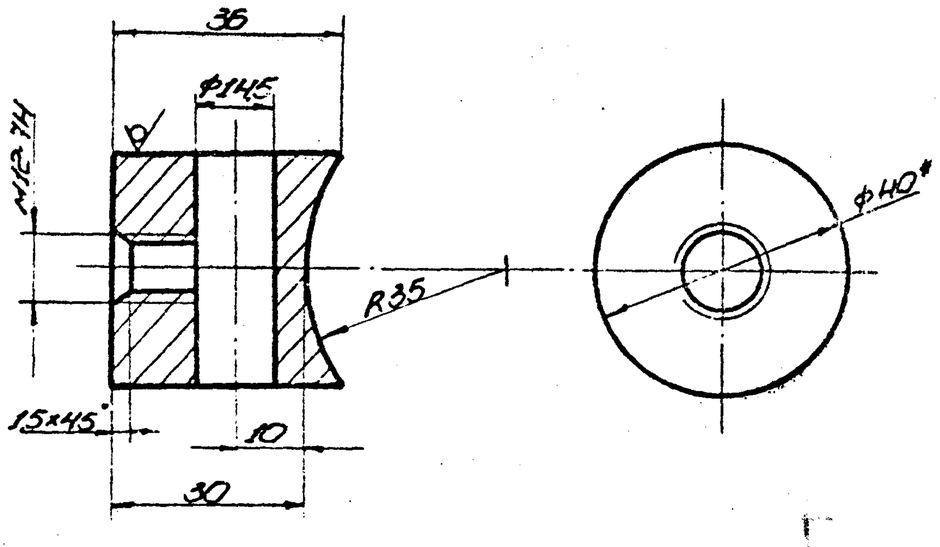
Копировал | Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. 794-1-156.84 ал.2

ПВ21.04.04.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16;
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.04.03
Разраб.		Кузнечик		4.83	Бобышка
Пров.		Числова		04.83	Лит. И; Масса 0,25; Масштаб 1:1
Т. контр.					Лист; Листов 1
ГИП		Тюрин		4.83	Круг 840 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79
Н. контр.		Панова		04.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов		4.83	

Копировал | Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

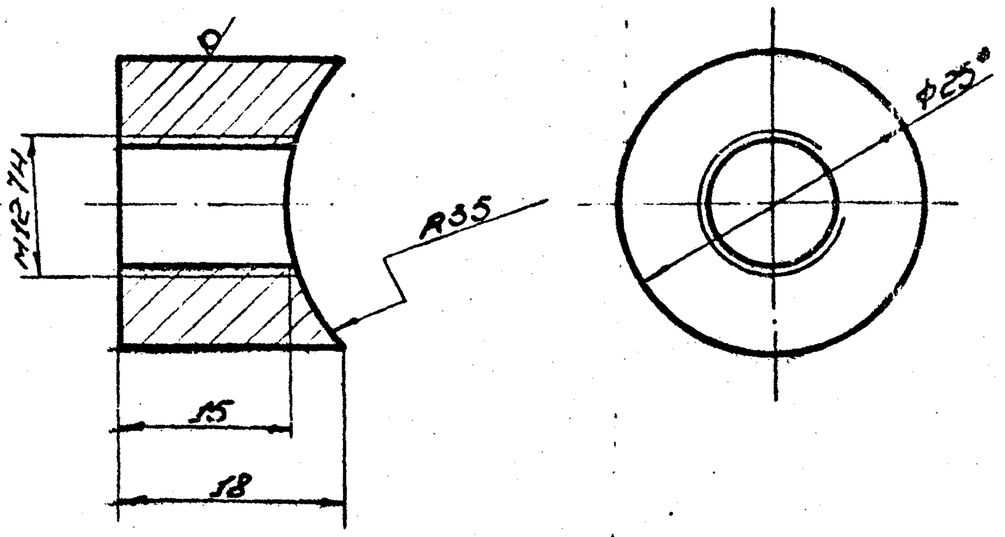
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ПВ21.04.04.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ПВ21.04.04.01	Бобышка	1	
64	2 ПВ21.04.04.02	Труба Д10×6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
		L=60	1	0,6кг
11	3 ПВ21.04.04.03	Бобышка		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.04.00
Разраб.		Кузнечик		4.83	Движок
Пров.		Числова		04.83	Лит.; Лист 1; Листов 1
ГИП		Тюрин		4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н. контр.		Панова		4.83	
Утв.		Кузнецов		4.83	

Копировал | Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ21.04.04.01



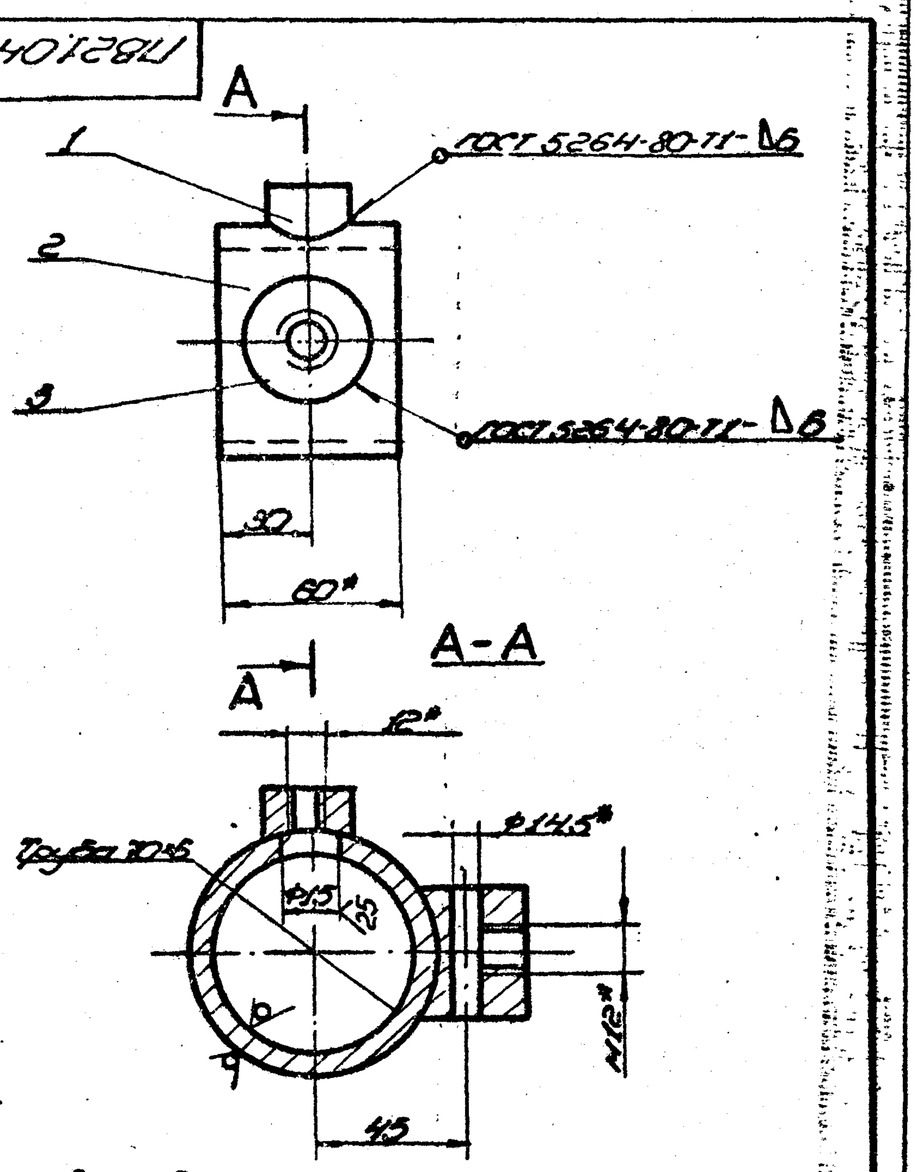
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   валов - h16;
   отверстий - H16;
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.04.01
Разраб.		Кузнечик		4.83	Бобышка
Пров.		Числова		4.83	Лит. И; Масса 0,05; Масштаб 2:1
Т. контр.					Лист; Листов 1
ГИП		Тюрин		4.83	Круг 814 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79
Н. контр.		Панова		4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов		4.83	

Копировал | Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ21.04.04.00СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.04.00СБ
Разраб.		Кузнечик		4.83	Движок
Пров.		Числова		04.83	Лит. И; Масса 0,9; Масштаб 1:2
Т. контр.					Лист; Листов 1
ГИП		Тюрин		4.83	Сборочный чертеж
Н. контр.		Панова		4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов		4.83	

Копировал | Формат А1

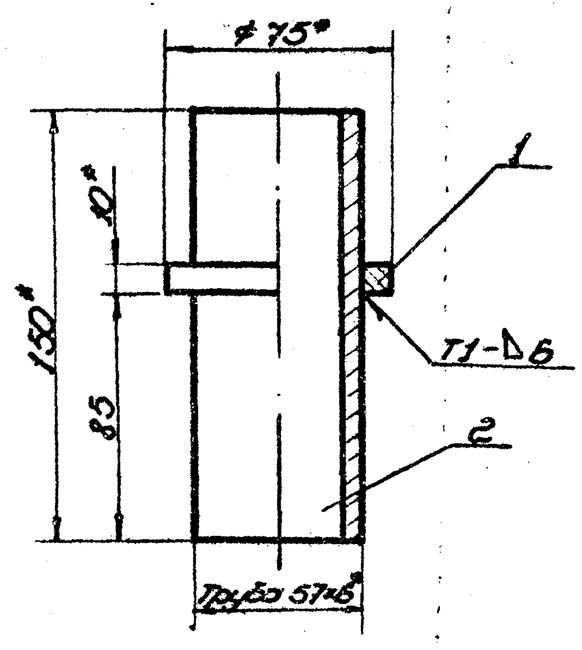
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ21.04.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	ПВ21.04.01.01	Кольцо		
				Лист $\frac{Б\cdot10\ ГОСТ\ 19903\cdot74}{Ст.3\ ГОСТ\ 14637\cdot79}$		
				D = 75, d = 58	1	0,15кг
64		2	ПВ21.04.01.02	Труба		
				Труба $\frac{57\times6\ ГОСТ\ 8732\cdot79}{Б\ 10\ ГОСТ\ 8731\cdot74}$		
				L = 150	1	1,1кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.01.00
Разраб.		Кузьмино		4.83	Ось
Пров.		Чистова		4.83	
Т.контр.					Лит. И — Лист — Листов 1
Н.контр.		Попова		4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Кузнецов		4.83	

Копировал — Формат А4

ЭЭ00Т0НО 1281У



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16.
   валов - h16.
   остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет 64 - $\nabla 25$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ21.04.01.00СБ
Разраб.		Кузьмино		4.83	Ось
Пров.		Чистова		04.83	Сборочный чертеж
Т.контр.					Лит. И — Масса 1.25 — Масштаб 1:2
Н.контр.		Попова		04.83	Лист — Листов 1
Утв.		Кузнецов		4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

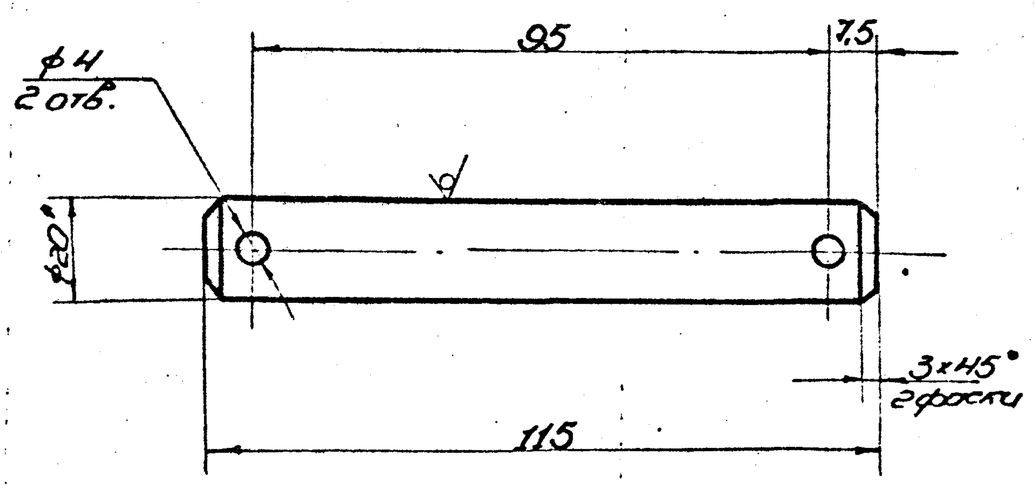
Копировал — Формат А4

m.пр. 704-1-166.84 ал.8

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

2000НО128Ц

25 √(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ21.04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		4.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

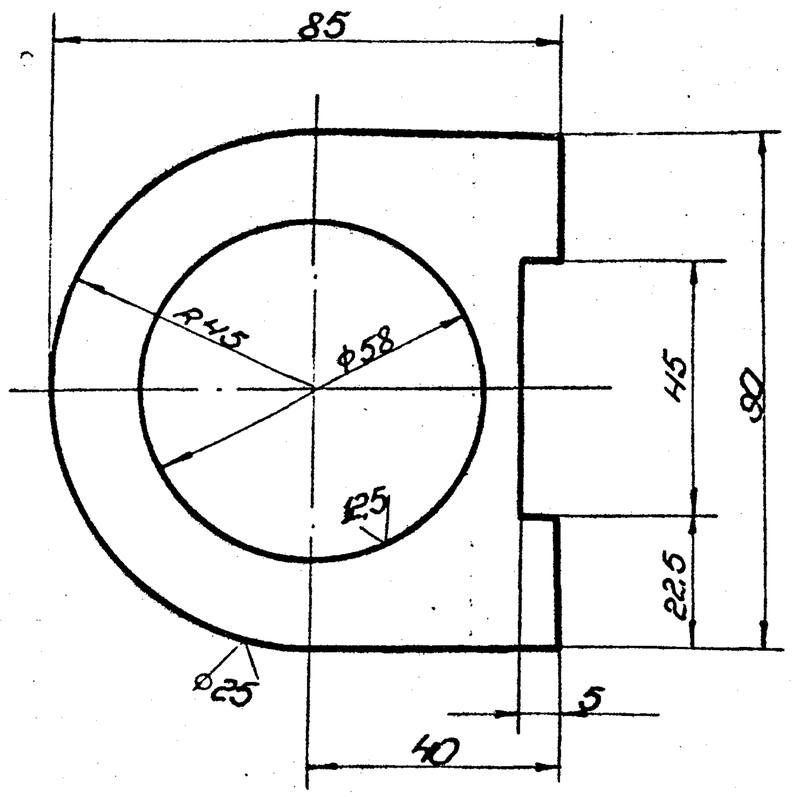
Круг В20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

1020НО128Ц

4 (√)



Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ21.04.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		4.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

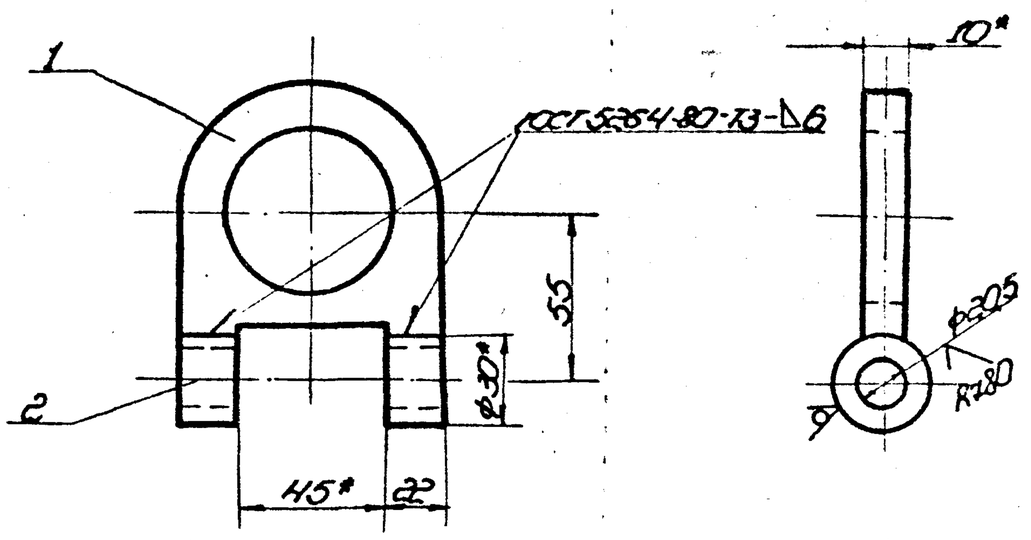
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

9300НО128Ц

50 √(√)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров:
   валов: h16;
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

ПВ21.04.02.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		4.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Кронштейн сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,35	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			ПВ21.04.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	ПВ21.04.02.01	Пластина	1	
Б4		2	ПВ21.04.02.02	Втулка		
				Круг В30 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 22	2	0,05 кг

ПВ21.04.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		4.83
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

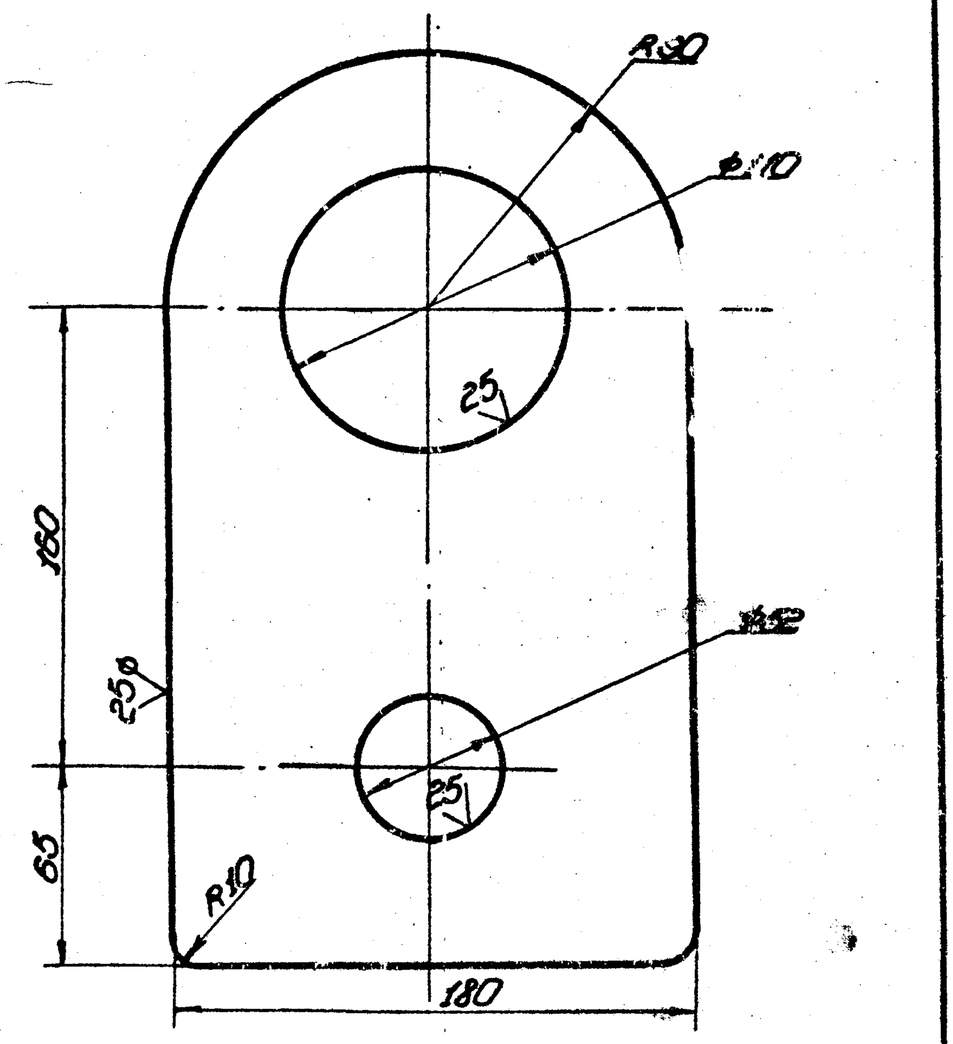
Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А2

ПВ51.06.00.01

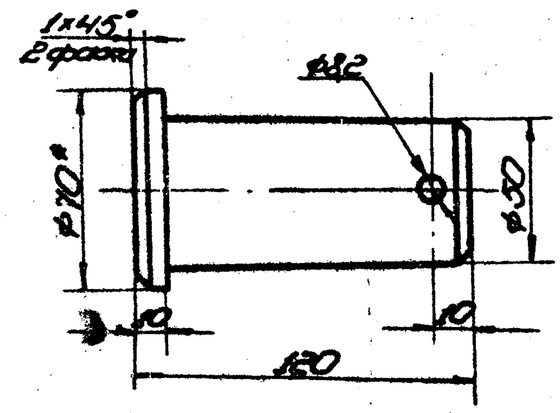


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ51.06.00.01			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Ухо	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	5,0	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83	Лист Б-ЛН 18 ГОСТ 19903-74 / Ст Зсп 3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал — Формат А2

ПВ51.06.00.02

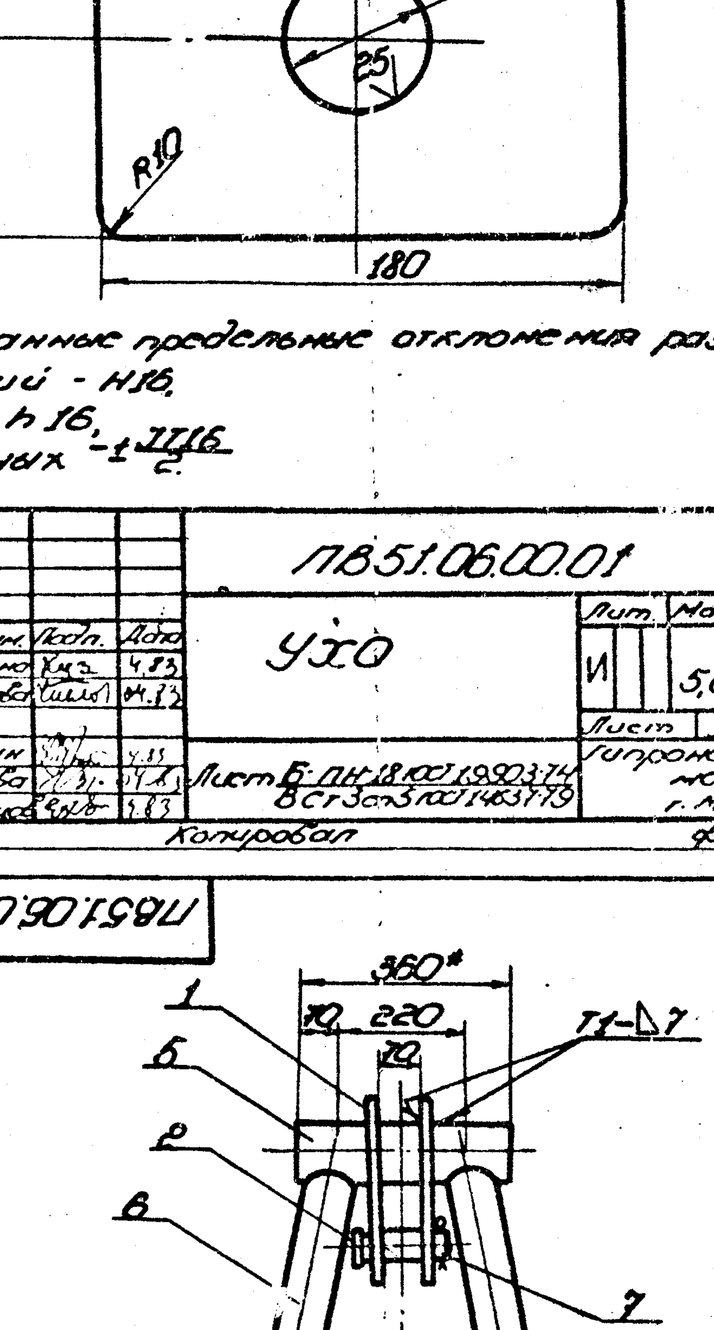


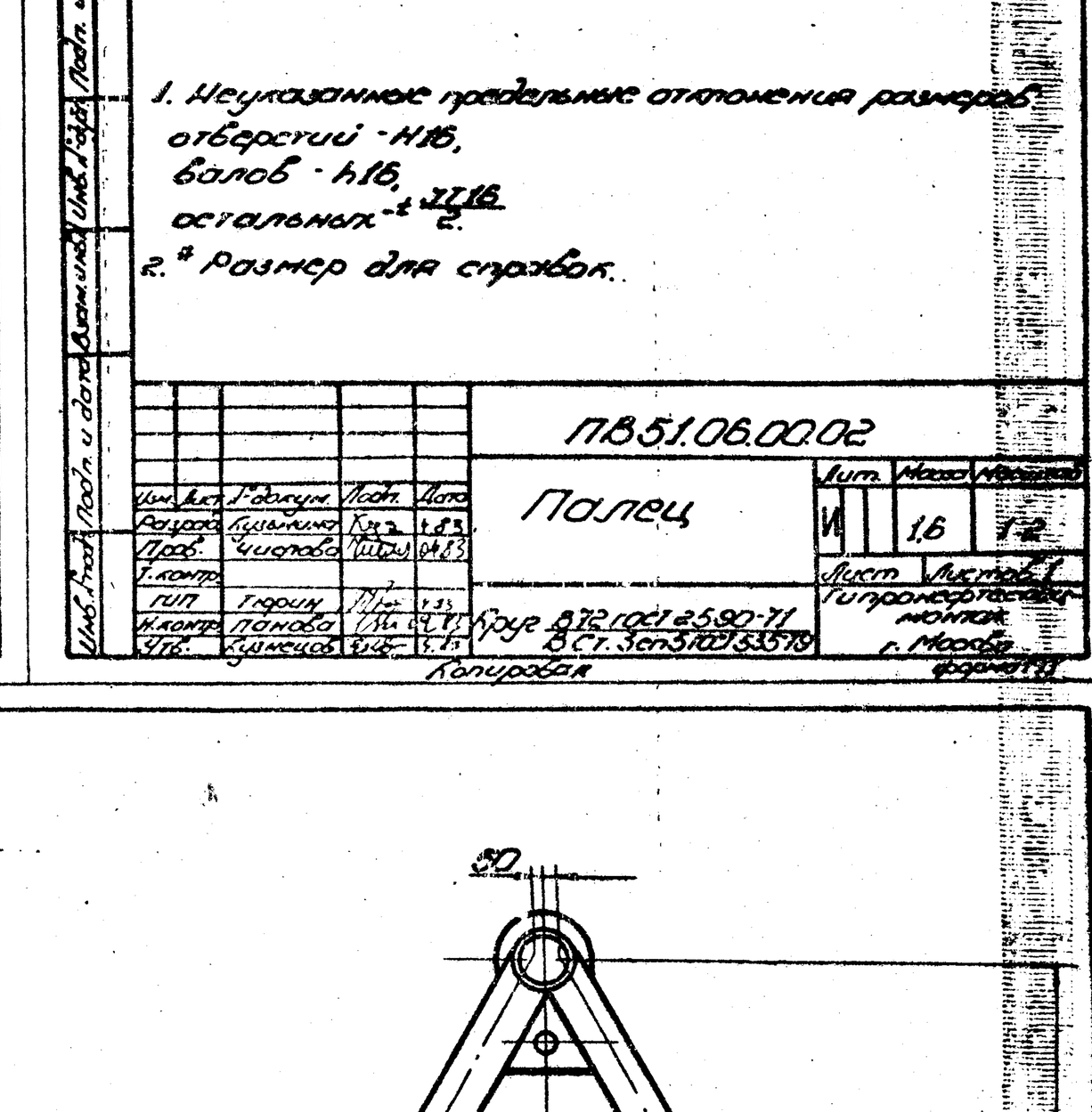
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ51.06.00.02			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	1,6	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83	Круг Ø12 ГОСТ 2590-71 / Ст. Зсп 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал — Формат А3

ПВ51.06.00.00СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 6 - $\nabla 50$
4. * Размер для справок.

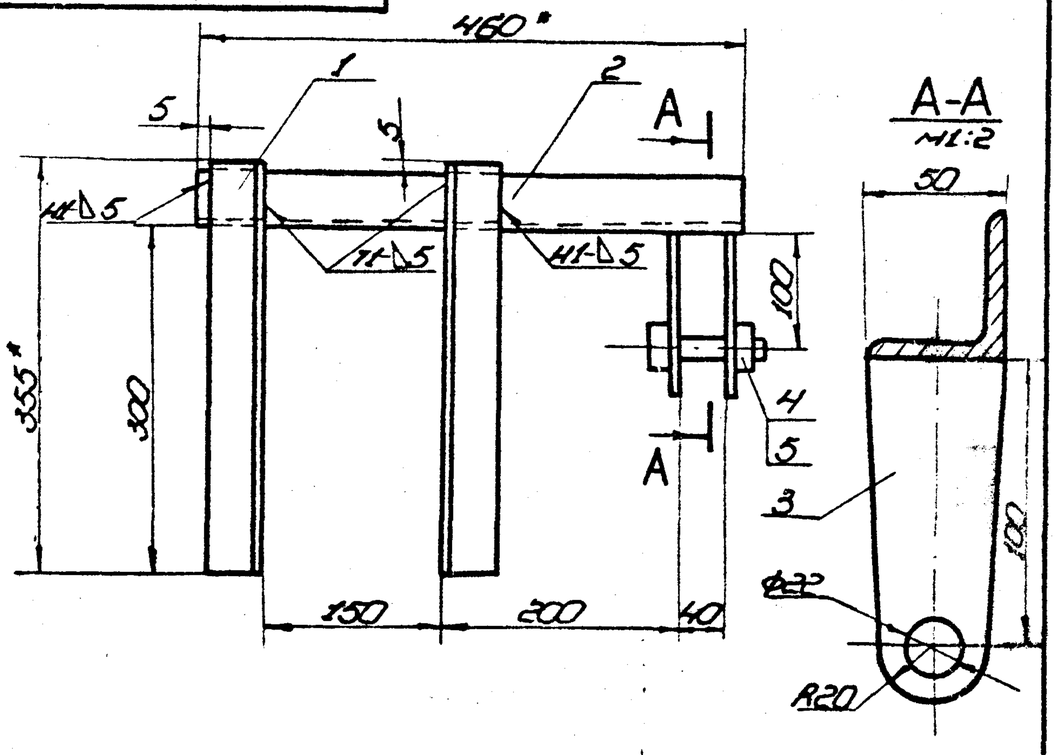
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ51.06.00.00СБ			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Козлы для демонтажно-монтажной стойки сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	112,0	1:10
Т. контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал — Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15-1273.2 Инв. 83-600

ПВ5.52.00.00СБ



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - Н16;
   валов - h16;
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 $\frac{50}{}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Попова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ5.52.00.00СБ

Скоба для навешивания блока

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	60	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

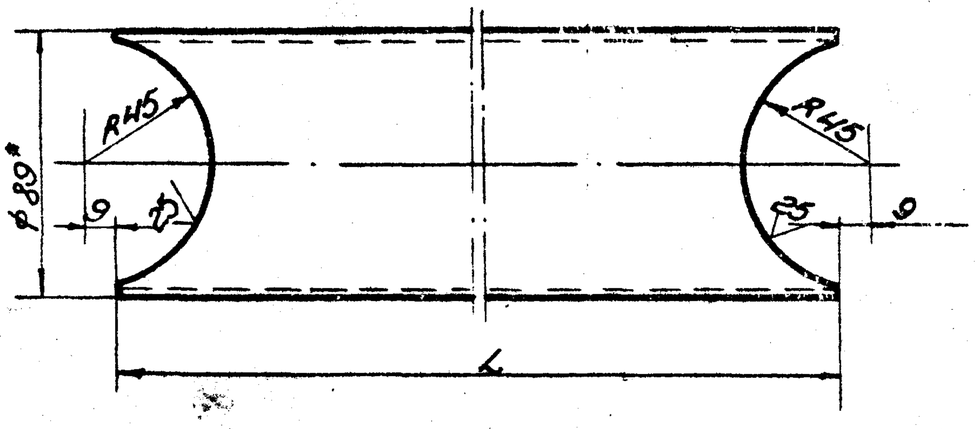
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			ПВ5.52.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	ПВ5.52.00.01	Уголок		
				Уголок 5×50×450 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 355	2	1,3 кг
64		2	ПВ5.52.00.02	Уголок		
				Уголок 5×50×450 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 460	1	1,7 кг
64		3	ПВ5.52.00.03	Щека		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				50 × 120	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20 × 75.58 ГОСТ 7798-70		
		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70		

ПВ5.52.00.00

Скоба для навешивания блока

Лит.	Масса	Масштаб
И		1
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Копировал | Формат А1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ51.06.00.03	650	5,45
ПВ51.06.00.03-01	1170	9,0

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - Н16;
   валов - h16;
   остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Попова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ51.06.00.03

Труба

Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 / А Ст. 3сп ГОСТ 8731-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	Сн. / подб.	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ51.06.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	ПВ51.06.00.01	Ухо	2	
А1		2	ПВ51.06.00.02	Палец	1	
А1		3	ПВ51.06.00.03	Труба	2	
		4	ПВ51.06.00.03-01	Труба	2	
64		5	ПВ51.06.00.04	Труба		
				Труба 108×7 ГОСТ 8732-78 / А Ст. 3сп ГОСТ 8731-74		
				L = 360	1	6,3 кг
64		6	ПВ51.06.00.05	Стойка		
				Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 / А Ст. 3сп ГОСТ 8731-74		
				L = 2000	4	17,0 кг
				Стандартные изделия		
				Шплинт 8×55 ГОСТ 397-79	1	

ПВ51.06.00.00

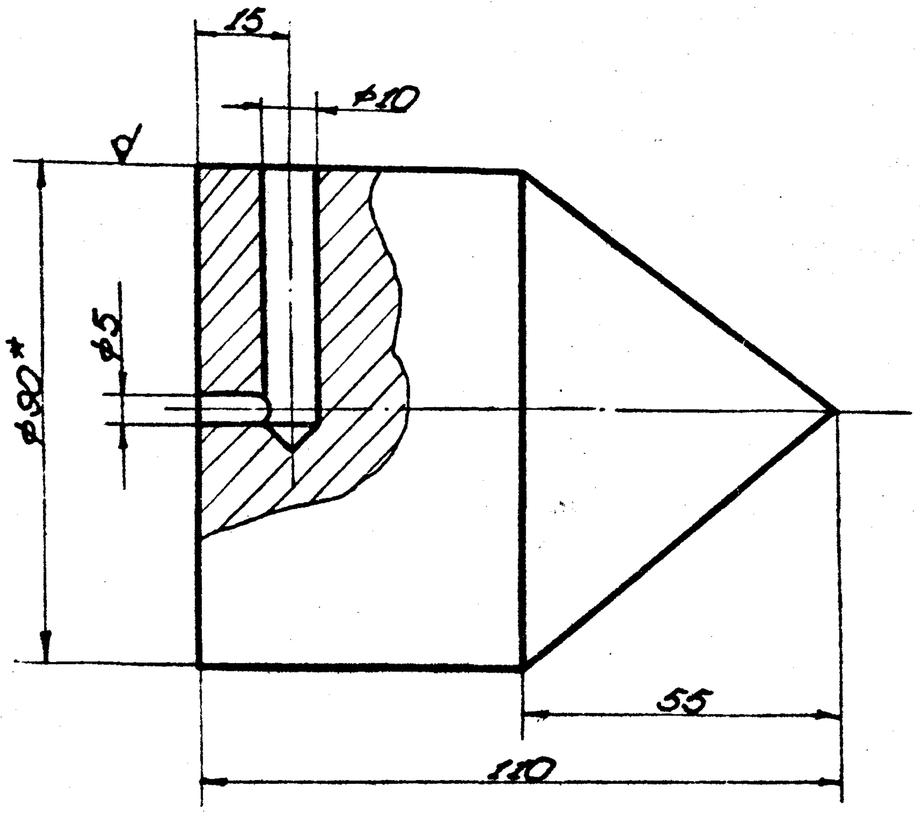
Скобы для монтажной стойки

Лит.	Масса	Масштаб
И		1
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Копировал

1ПВ12.01.00.00

$\frac{25}{\sqrt{}}$



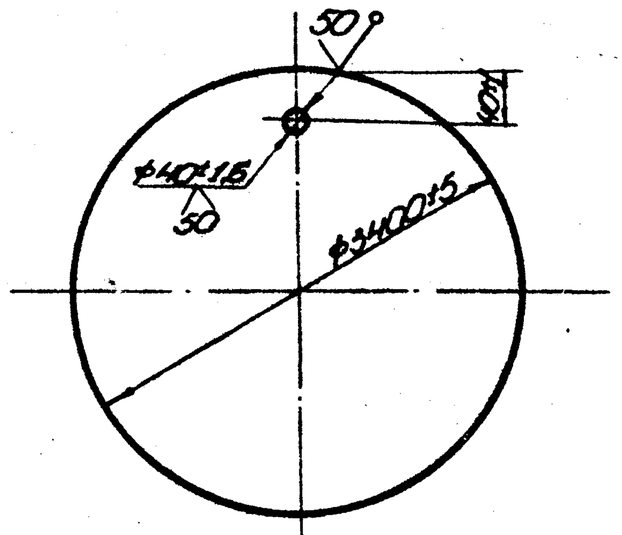
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1ПВ12.01.00.00
Разраб.	Кузнецова			4.83	Отвес
Пров.	Числова			04.83	
Т.контр.					Лит. И; Масса 40; Масштаб 1:1
ГИП	Тюрин			04.83	Лист; Листов 1
Н.контр.	Попова			04.83	Круг В-90 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79
Нач.	Кузнецов			4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А1

1ПВ12.02.00.00

$\frac{\Phi}{\sqrt{}}$

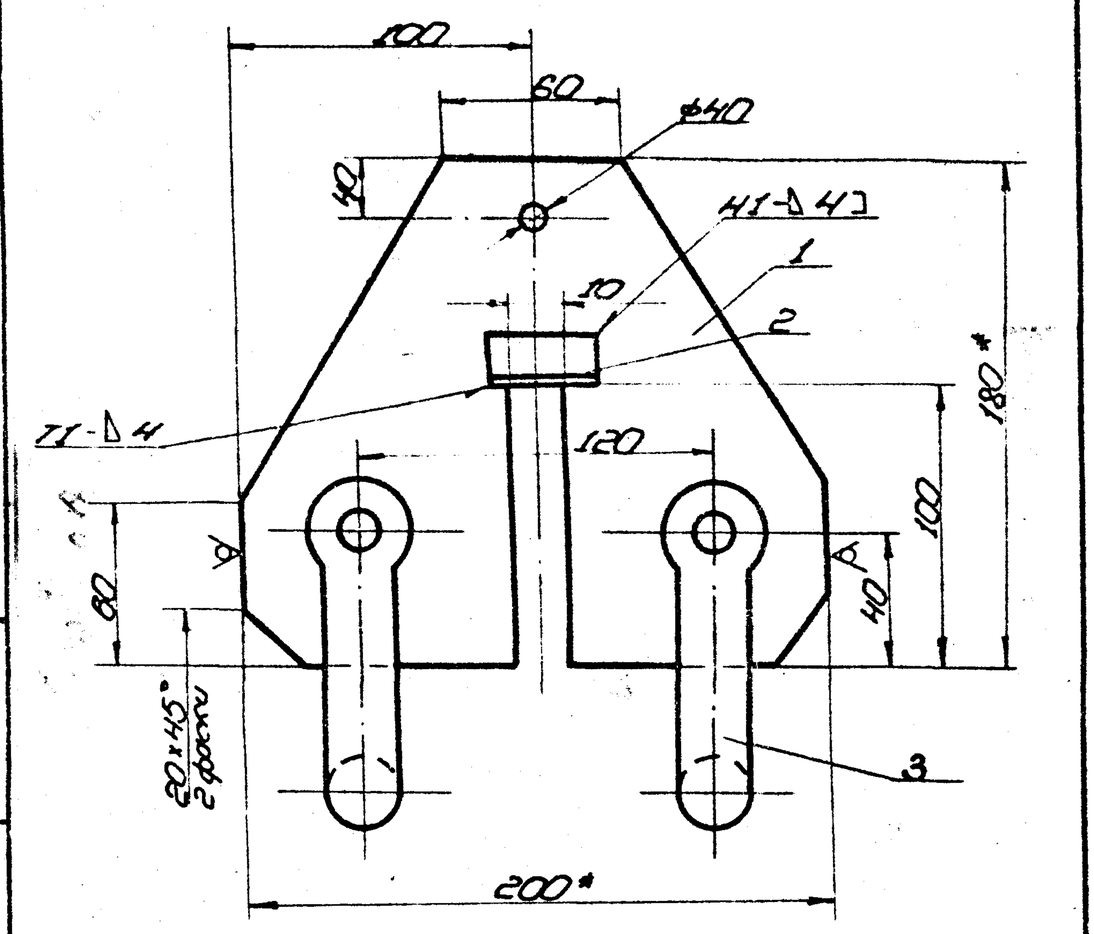


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1ПВ12.02.00.00
Разраб.	Кузнецова			4.83	Поддон
Пров.	Числова			04.83	
Т.контр.					Лит. И; Масса 570; Масштаб 1:20
ГИП	Тюрин			04.83	Лист; Листов 1
Н.контр.	Попова			04.83	Лист С8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79
Нач.	Кузнецов			4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А1

1ПВ81.04.00.00СБ

$\frac{50}{\sqrt{}}$



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1ПВ8.1.04.00.00СБ
Разраб.	Кузнецова			4.83	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж
Пров.	Числова			04.83	
Т.контр.					Лит. И; Масса 414; Масштаб 1:2
ГИП	Тюрин			04.83	Лист; Листов 1
Н.контр.	Попова			04.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Нач.	Кузнецов			4.83	

Копировал Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			1ПВ81.04.СО.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1ПВ81.04.00.01	Пластина		
				Лист $\frac{В\text{-}10\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{Ст.3\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$		
				180×200	1	3кг
Б4		2	1ПВ81.04.00.02	Опора		
				Уголок $\frac{Б\text{-}45\times45\times4\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L=50	2	0,1кг
				Стандартные изделия		
				Скоба СА-2,1 ОСТ 5.2312-79	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1ПВ81.04.00.00
Разраб.	Кузнецова			4.83	Кронштейн для расчалок
Пров.	Числова			04.83	
Т.контр.					Лит. И; Масса; Масштаб
ГИП	Тюрин			04.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.	Попова			04.83	
Нач.	Кузнецов			4.83	

Копировал Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

м.пр. 704-1-166.84 ал 8

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв. № пр. 724-1-166.84 Ал 8

1788.05.00.006

25×45°

14

A

B

25×45°

50

50

B

580*

63*

30

40*

470

630*

12

B-B
М1:1

5

20

60

Б

Б

50

20×45°

50

A

50

10

6

1000*

560

1010*

54

45-Δ5

C2

16

50

50

C2

C2

73-Δ5

41-Δ5

300*

180

182

50

50

73-Δ5

41-Δ5

У5-Δ5

C4

C2

74

45-Δ5

50

50

13

7

50

480

452

8

8

R50

C2

У5-Δ5

50

100

580

11

15

6

A-A

50

50

50

20

50

41-Δ5

73-Δ5

73-Δ5

41-Δ5

410

430*

50

450*

Вид Г
М1:2,5

Дет. поз.6
М1:2,5

7×45°

35

40*

50

5*

63*

330

335

450*

Г

Б-Б
М1:2

14

25

2отв.Ф25 Н12

5

4

3

2

1

8

6

Ф25 Н12

Н1-Δ5

8*

50

30

73-Δ4

50

73-Δ4

8*

134*

130*

80*

73-Δ4

50

50

Н1-Δ5

5

Дет. поз.5
М1:2

35

50*

25

50

7×45°

8*

Ф25**

62

50

1

Дет. поз.5
М1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. электроды типа Э42А. ГОСТ 9467-75. шов №1. - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н15; валов h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3.* размеры для справок.
4.** Отверстие Ф25 в дет. поз.5 сверлить после сварки

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов			4.83.
Пров.		Чилова			4.83
Т. контр.					
Н. контр.		Гарин			4.83
Утв.		Чилова			4.83
		Кудинов			4.83

1788.05.00.006Сб

Упор клиновой сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	45,5	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

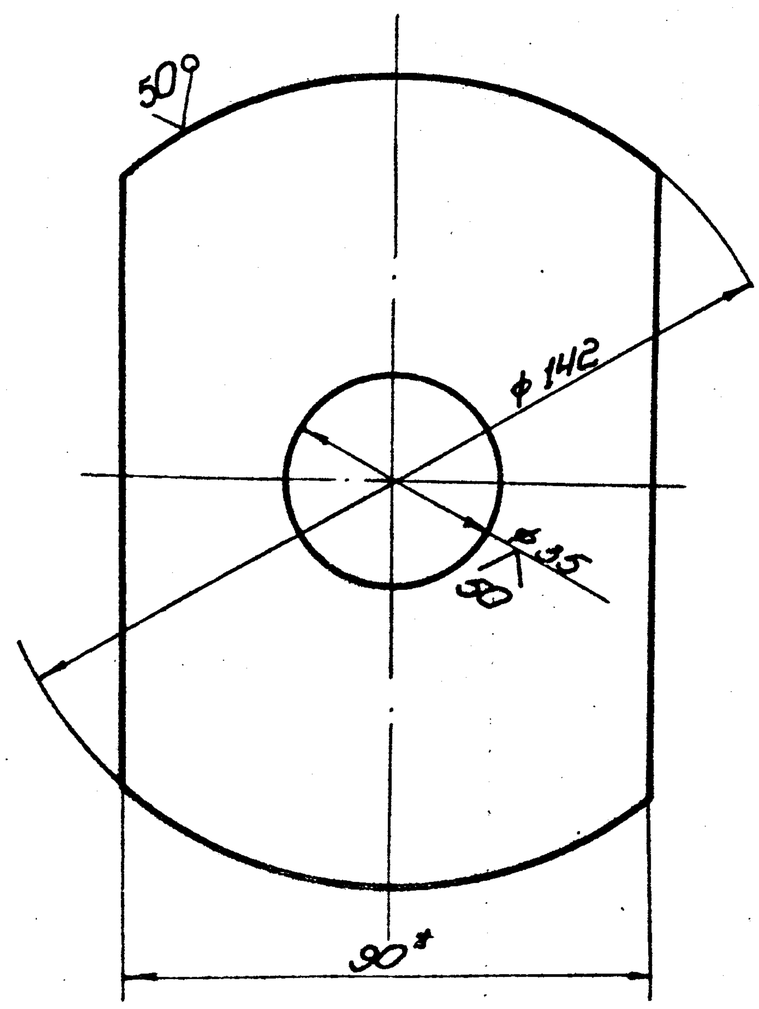
Копировал

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.04

(√)∇



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов h-16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Числова			04.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н. контр.	Попова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ8.05.00.04

Диафрагма

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,65	1:1

Полоса $\frac{6 \times 90}{Ст.3}$ ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79

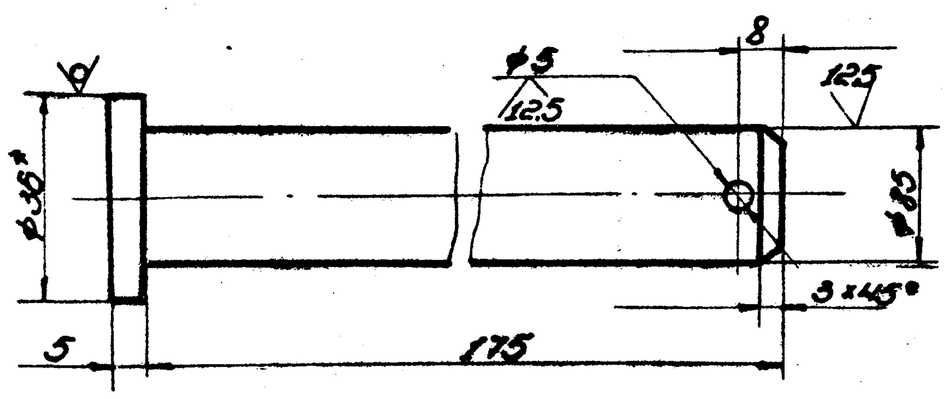
Лист | Листов

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А3

ПВ8.05.00.01

(√)∇ 25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов h-16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Числова			04.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н. контр.	Попова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ8.05.00.01

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,10	1:1

Круг $\frac{B-36}{Ст.3}$ ГОСТ 2590-71 / ГОСТ 535-79

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		11	ПВ8.05.00.09	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1010	2	3,95кг
А4		12	ПВ8.05.00.10	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 630	2	2,46кг
А4		13	ПВ8.05.00.11	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 600	2	2,35кг
А4		14	ПВ8.05.00.12	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 580	2	2,27кг
А4		15	ПВ8.05.00.13	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 430	2	1,68кг
А4		16	ПВ8.05.00.14	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 300	2	1,17кг
				Стандартные изделия		
		8		Шайба 25.04.016		
				ГОСТ 11371-78	1	0,02кг
		9		Шплинт 5×50.002		
				ГОСТ 397-79	1	0,01кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Числова			04.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			4.83
Н. контр.	Попова			4.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ8.05.00.00

Упор клиновой

Лит.	Масса	Масштаб
И	1	2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А3

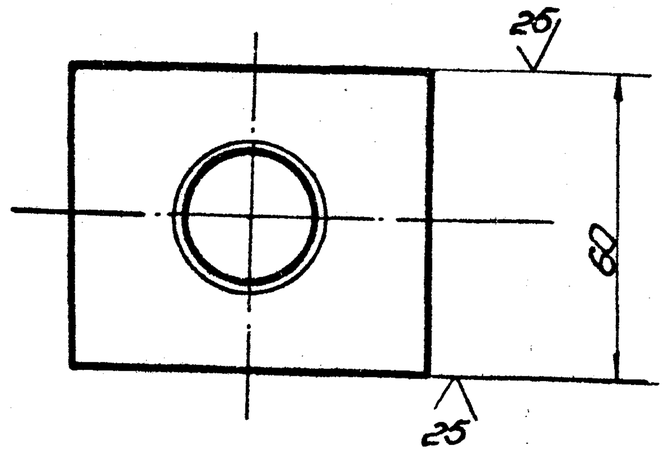
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ8.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	ПВ8.05.00.01	Ось	1	
А4		2	ПВ8.05.00.02	Стулица		
				Труба 25×3,2 ГОСТ 3262-75		
				L = 130	1	0,38кг
А4		3	ПВ8.05.00.03	Обод		
				Труба $\frac{159 \times 8\ ГОСТ\ 8732-78}{В\ 10\ ГОСТ\ 8731-74}$		
				L = 50	1	1,50кг
А1		4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1	
А4		5	ПВ8.05.00.05	Накладка		
				Полоса $\frac{6 \times 50}{Ст.3}$ ГОСТ 103-76 / ГОСТ 535-79		
				L = 62	2	0,15кг
А4		6	ПВ8.05.00.06	Переклодина		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 450	2	1,52кг
А4		7	ПВ8.05.00.07	Ручка		
				Круг $\frac{B-16\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1600	1	2,50кг
А4		10	ПВ8.05.00.08	Уголок L = 1010		
				Уголок $\frac{Б\ 63 \times 40 \times 5\ ГОСТ\ 8510-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$	2	3,95кг

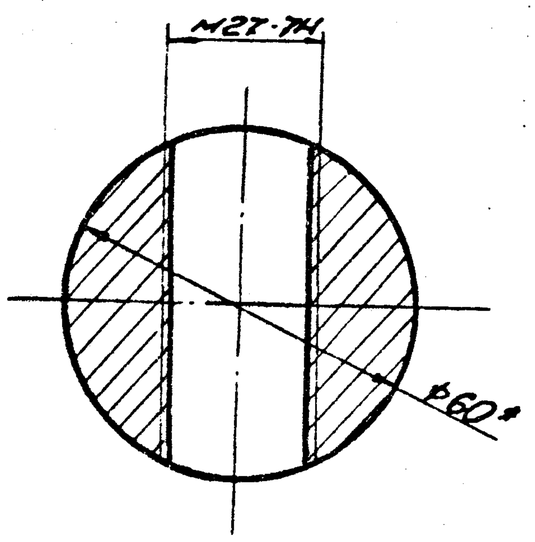
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата
Инв. № подл. 03-300
13-1с13-2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ4.05.00.03

√(√)





1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; болтов - h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнечина	Куз	4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ4.05.00.03

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.2	1:1
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{\text{Ø80 ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$

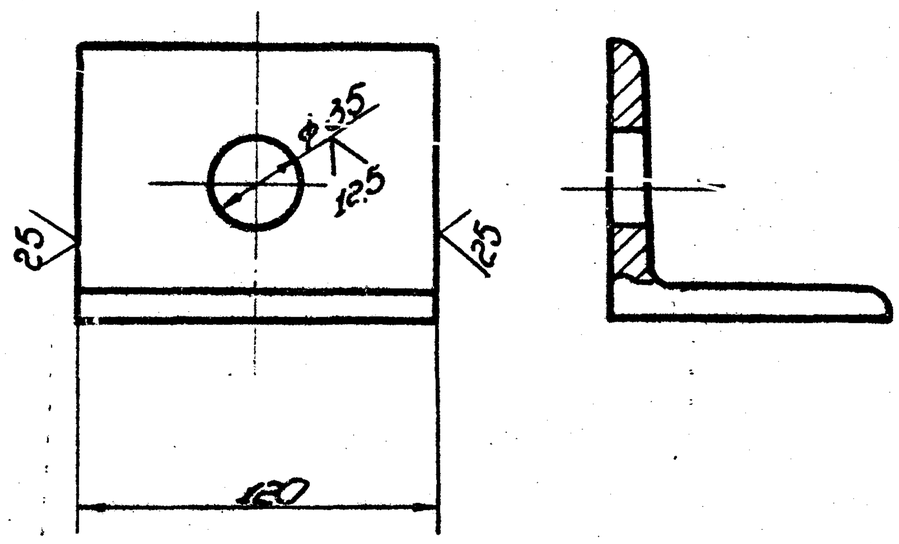
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ4.05.01.02

А(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнечина	Куз	4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ4.05.01.01

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.25	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{\text{5-30×20 ГОСТ 8...9-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$

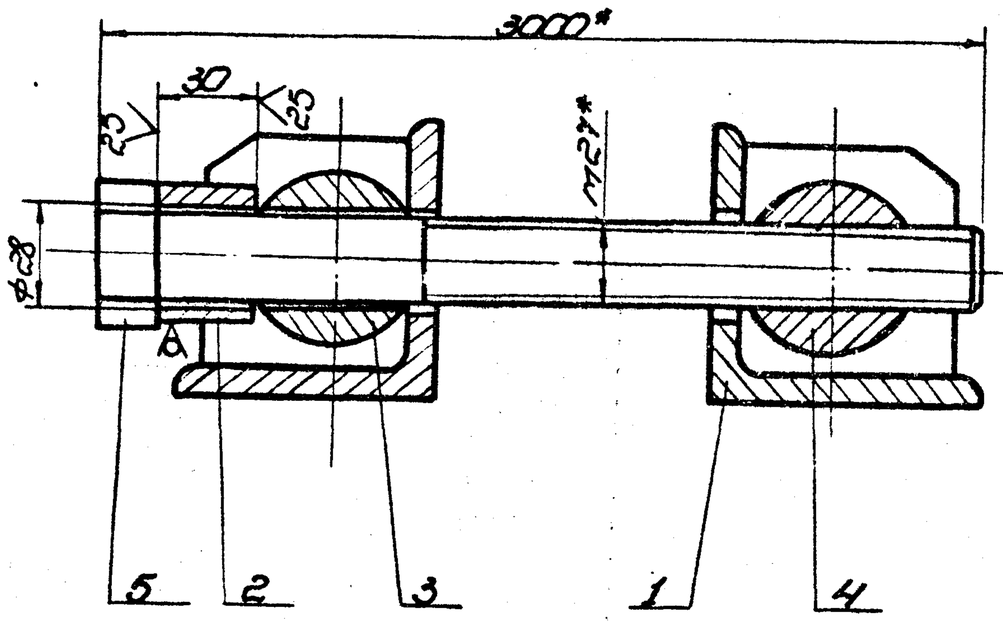
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ4.05.00.00СБ

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнечина	Куз	4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ4.05.00.00СБ

Стяжное приспособление

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	7.6	1:2
Лист	Листов	

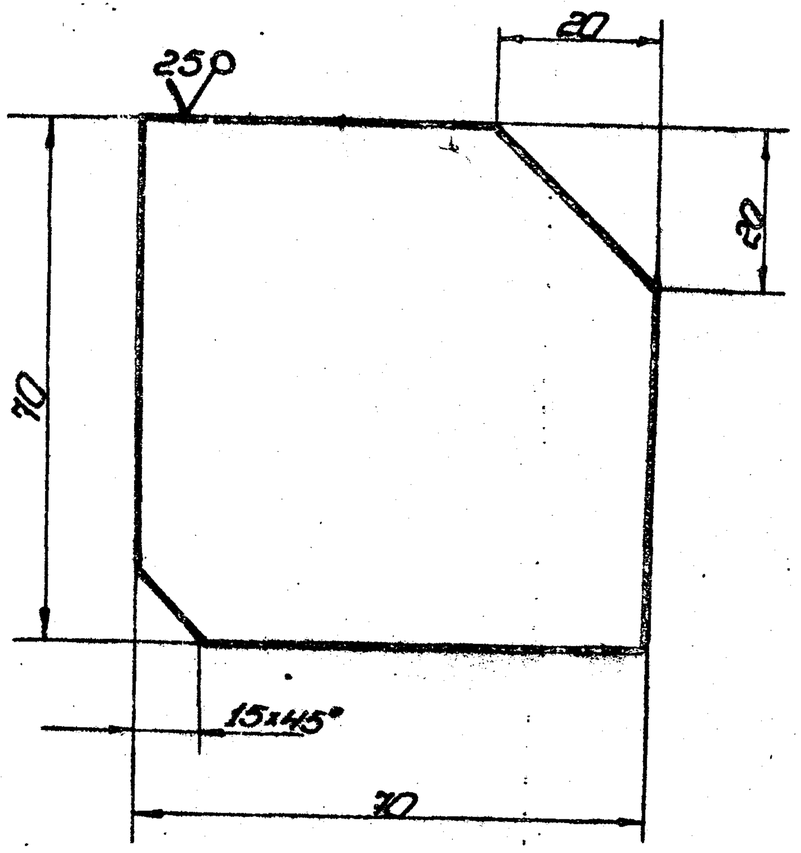
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ4.05.01.02

А(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнечина	Куз	4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ4.05.01.02

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

Лист $\frac{\text{6 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст.3 ГОСТ 14637-79}}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
11			ПВ4.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
11		2	ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ4.05.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина	Куз	4.83
Пров.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Кронштейн

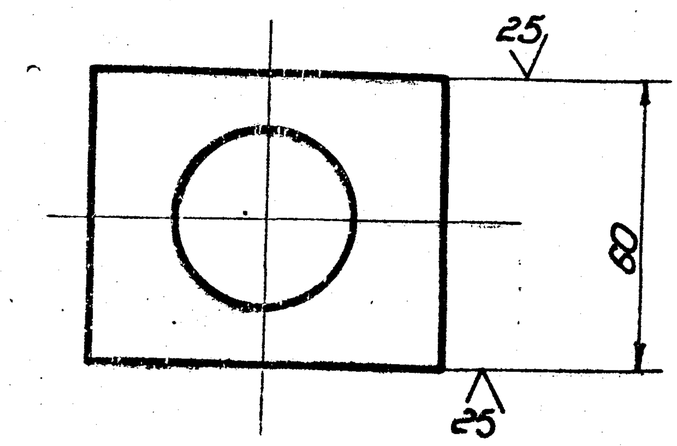
Лит. И | Масса | Масштаб 1:1 | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

20 00 20 90 НВЧ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов -h16; остальных -$\pm\frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина	Куз	4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Сухарь

Лит. И | Масса 1,2 | Масштаб 1:1 | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Брус В45 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал | формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
11			ПВ4.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
БЧ		2	ПВ4.05.00.01	Втулка		
				Круг В45 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=30	1	0,15кг
11		3	ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
11		4	ПВ4.05.00.03	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М27х300.58.05 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина	Куз	4.83
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Стяжное приспособление

Лит. 1А | Масса | Масштаб | Лист | Листов 1

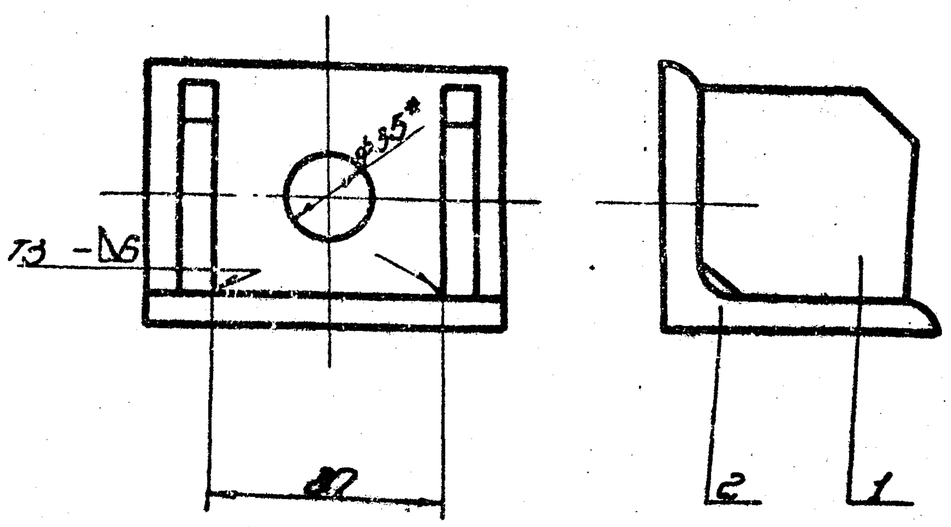
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15-1273-2 Инв. 83-600

9 00 20 90 НВЧ



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельных отклонения размеров: $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина	Куз	4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Кронштейн сборочный чертеж

Лит. И | Масса 1,85 | Масштаб 1:2 | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | формат А1

т.пр. 204-1-166.84 ал 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме
				Документация		
12			ПВ7.11.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ7.11.00.01	Уголок	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.		Кузьмина		4.83
Т. контр.		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.11.00.00

КЛИН

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

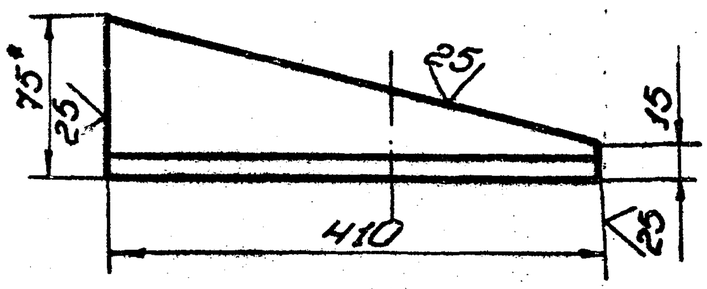
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А4

ПВ7.11.0001

(√) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.		Кузьмина		4.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.11.0001

УГОЛОК

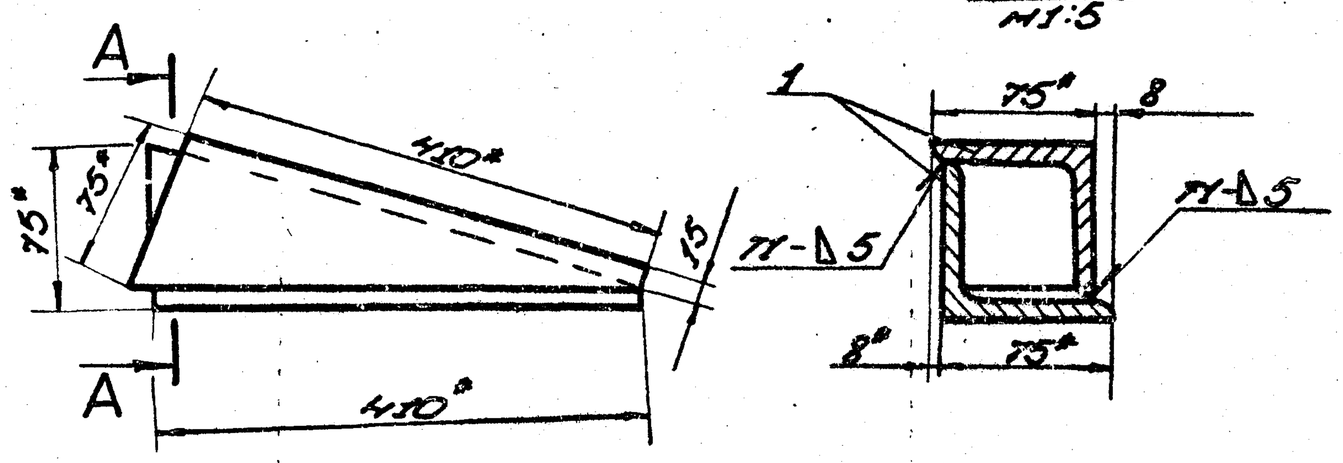
Уголок 5 75х75 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,6	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

ПВ7.11.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.11.00.00СБ

КЛИН

Сборочный чертеж

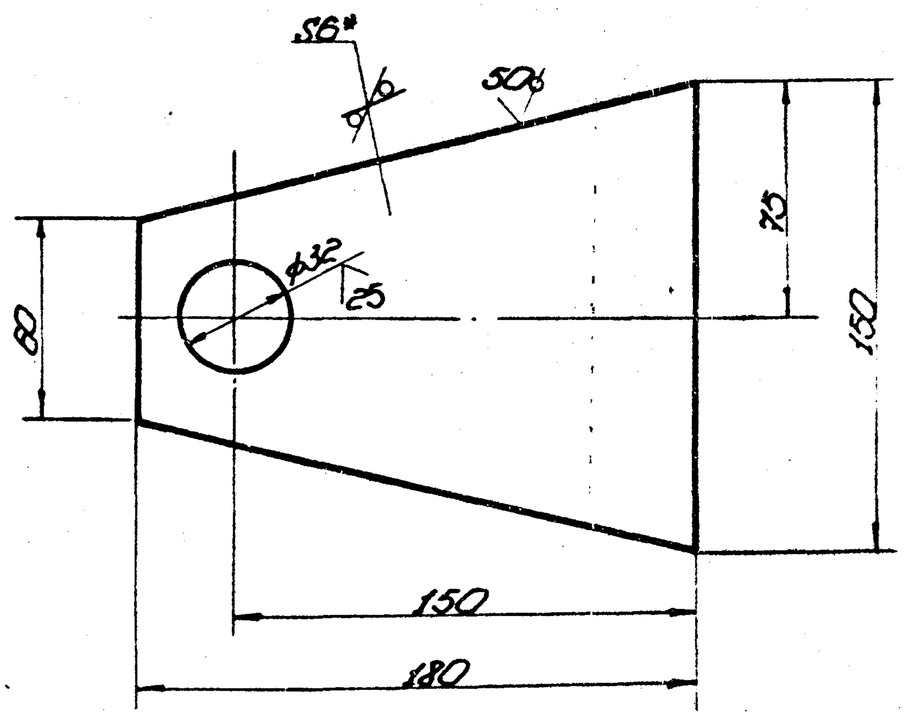
Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А2

ПВ5.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Чистова			04.83
Т. контр.				
ГИП	Гафин			4.83
Н. контр.	Панова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5.07.00.04

Щеко

Лит. И | Масса 0,75 | Масштаб 1:2

Лист | Листов

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Б.6 ГОСТ 19903-74 / Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал | Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ5.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5.07.00.01	Фланец		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D=220 d=32	2	3,54 кг
Б4		2	ПВ5.07.00.02	Труба L=90	1	
				Труба 133х6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
Б4		3	ПВ5.07.00.03	Шайба	2	0,037 кг
				d=32 D=50		
				Круг $\frac{В30 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-79}$		
				L=4		
А1		4	ПВ5.07.00.04	Щеко	2	
Б4		5	ПВ5.07.00.05	Ось	1	0,7 кг
				Круг $\frac{В-30 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 535-79}$		
				L=130		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Чистова			04.83
ГИП	Гафин			4.83
Н. контр.	Панова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5.07.00.00

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

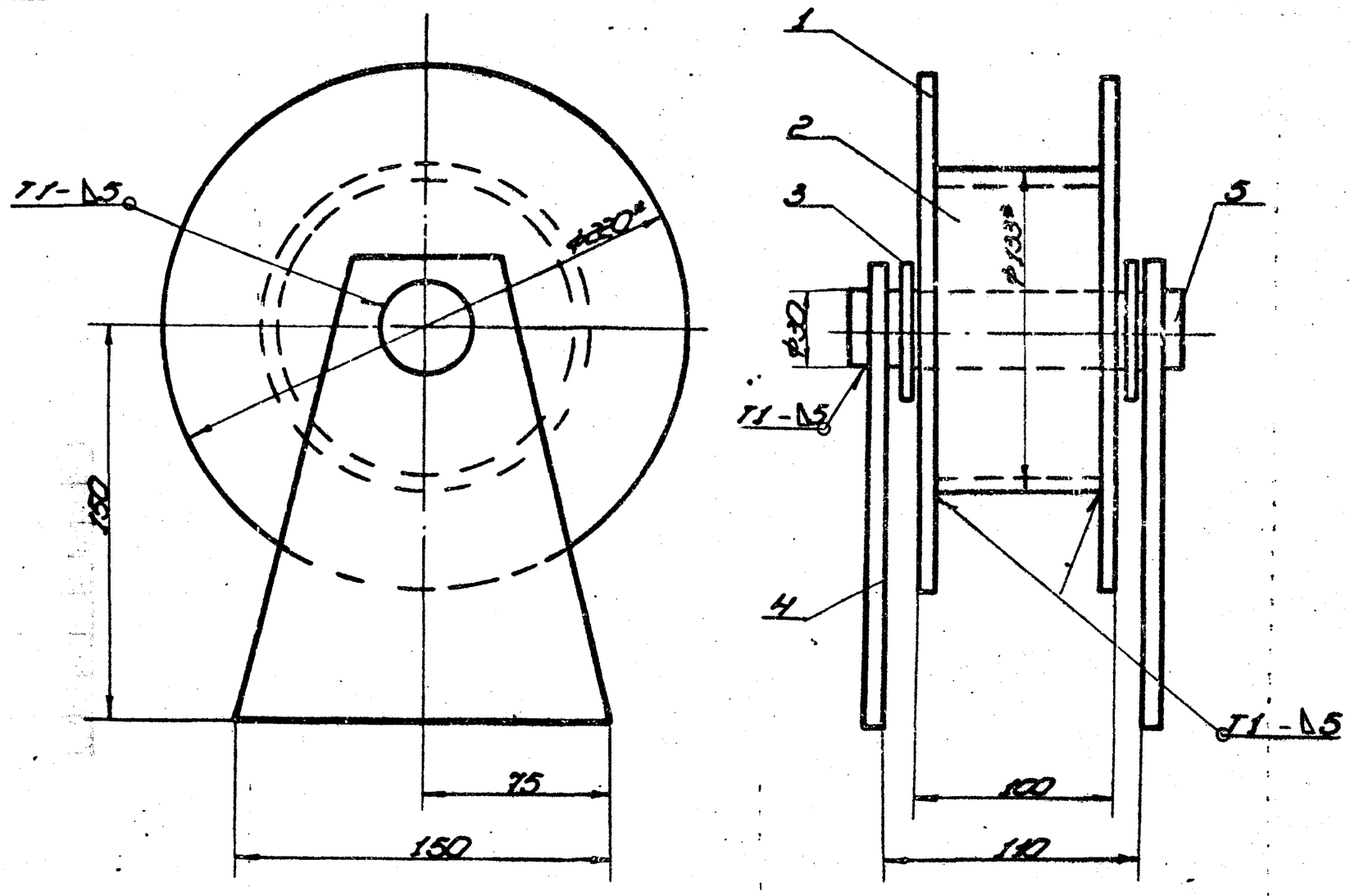
Лит. И | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ5.07.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{30}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Чистова			04.83
Т. контр.				
ГИП	Гафин			4.83
Н. контр.	Панова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ5.07.00.00СБ

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки сборочный чертеж

Лит. И | Масса 7,6 | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

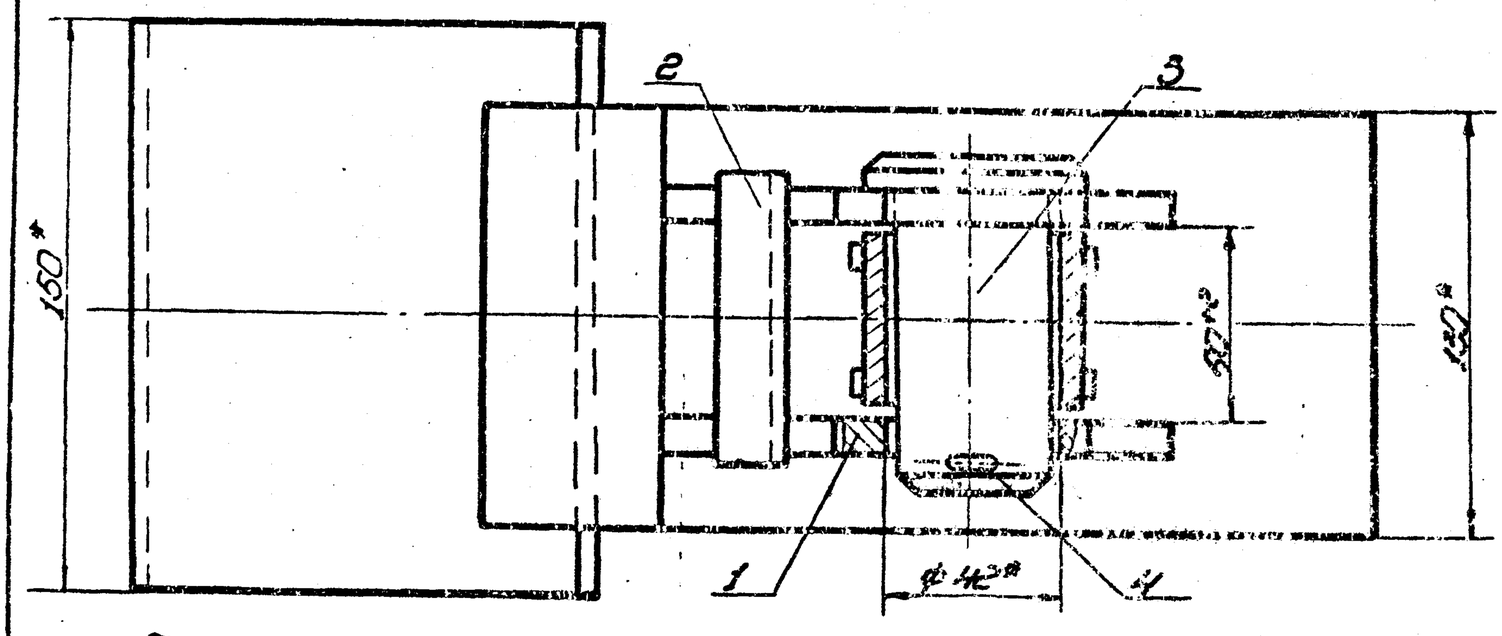
Копировал | Формат А2

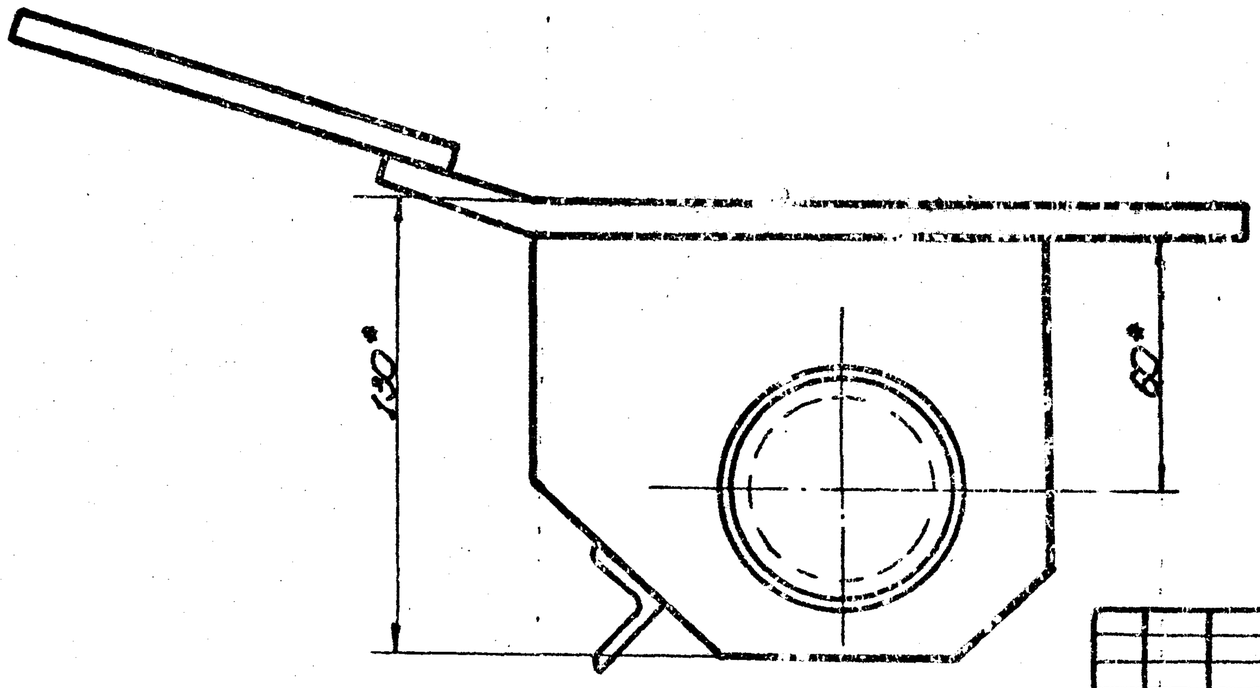
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

м. пр. 704-1-166.84 а 8

Тип. пр. 704-1-166.84 Ал 8

ПВ31.02.00.00СБ



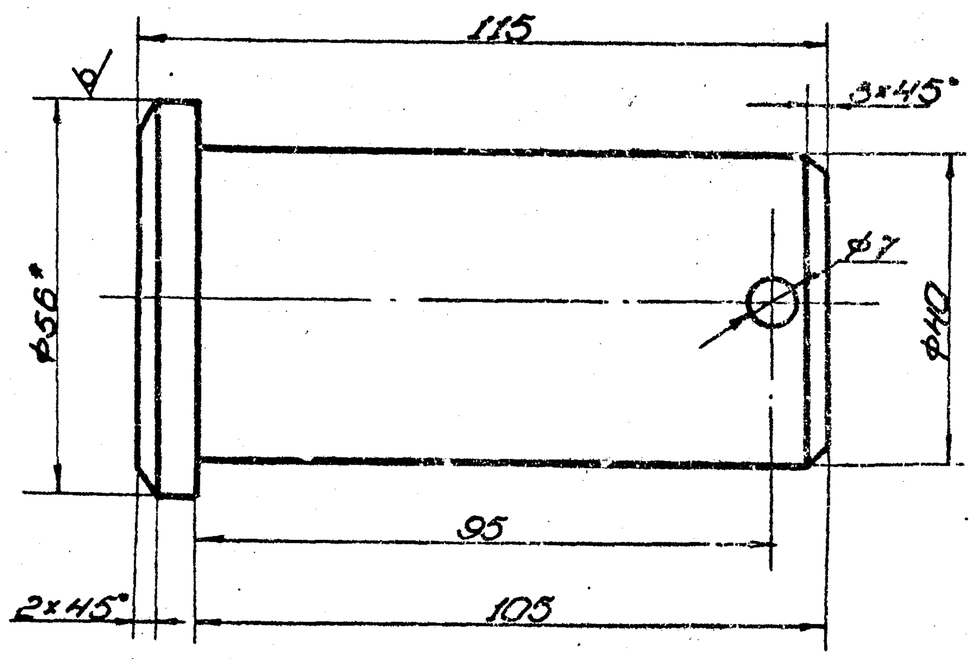


*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.00.00СБ			
Разраб.	Числова			04.83	Скоба для разбортовывания рулона	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	9,4	1:2
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП	Гадин			4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова			04.83				
Утв.	Кушнарев			4.83				

Копировал Формат А4

ПВ31.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.00.01			
Разраб.	Числова			04.83	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	1,2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП	Гадин			4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова			04.83				
Утв.	Кушнарев			4.83				

Сталь 45 ГОСТ 1050-74 / Круг Б-3 ГОСТ 535-79

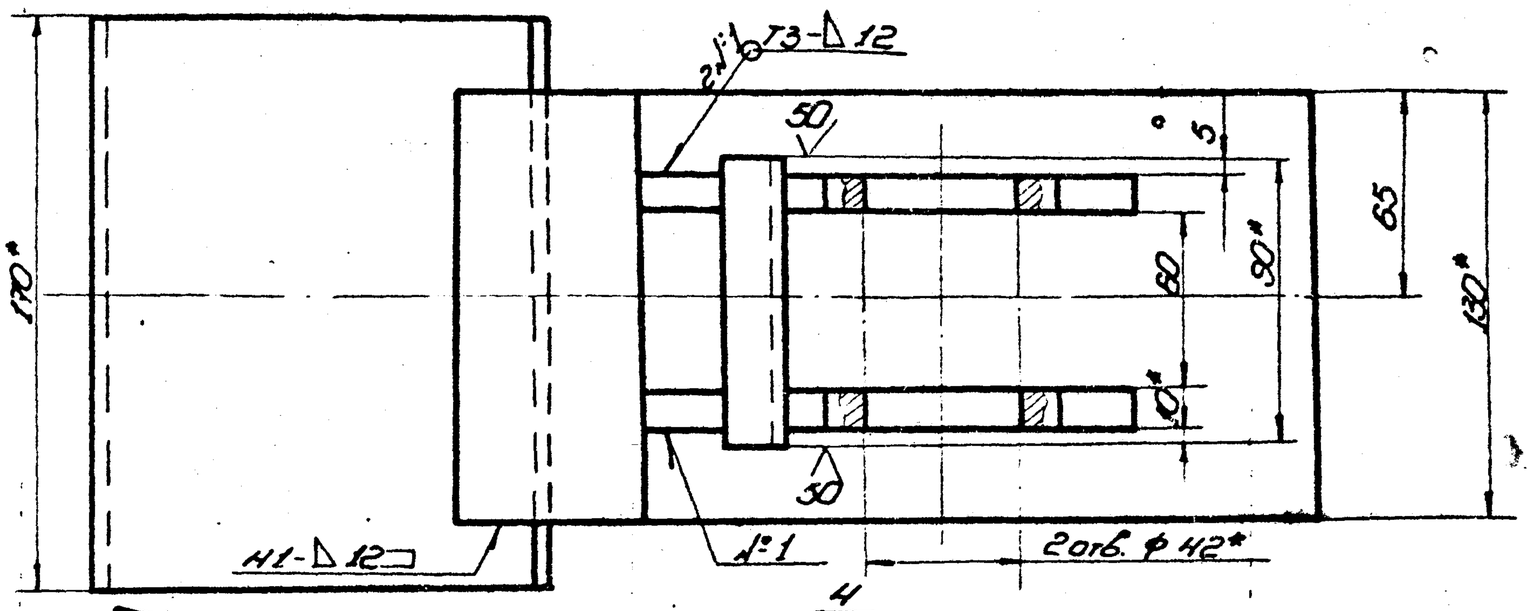
Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ31.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ31.02.01.00	Втулка	1	
А4		2	ПВ31.02.02.00	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	ПВ31.02.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 6,3×60.029 ГОСТ 397-79	1	0,02 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.00.00			
Разраб.	Числова			04.83	Скоба для разбортовывания рулона	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И		
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП	Гадин			4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова			04.83				
Утв.	Кушнарев			4.83				

Копировал Формат А4

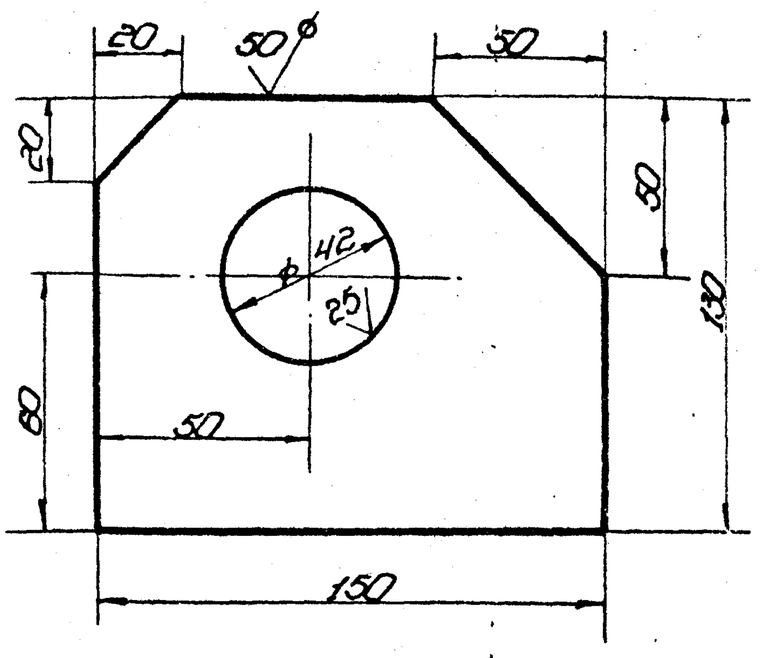
ПВ31.02.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H16$; валов - $h16$, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхности реза для дет. Б4: ▽50.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.00.00 СБ	
Разраб.		Числова	Числов	4.83	Корпус	Лит. / Масса / Масштаб
Провер.						И / 8.0 / 1:2
Т. контр.					Сборочный чертеж	Лист / Листов 1
ГИП		Гюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

Копировал — Формат А2



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H16$; валов - $h16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.02.02	
Разраб.		Числова	Числов	4.83	Щека	Лит. / Масса / Масштаб
Провер.						И / 2.5 / 1:2
Т. контр.						Лист / Листов 1
ГИП		Гюрин		4.83	Полоса 12×150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

Копировал — Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ31.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ31.02.02.01	Пластина		
				Полоса Б-10×150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	3,2 кг
А1		2	ПВ31.02.02.02	Щека	2	
Б4		3	ПВ31.02.02.03	Переплодина		
				Уголок Б-25×25×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	0,2 кг
Б4		4	ПВ31.02.02.04	Пластина	7	
				Полоса Б-10×150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	1	4,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ31.02.02.00	
Разраб.		Числова	Числов	4.83	Корпус	Лит. / Лист / Листов
Провер.						И / 1
ГИП		Гюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

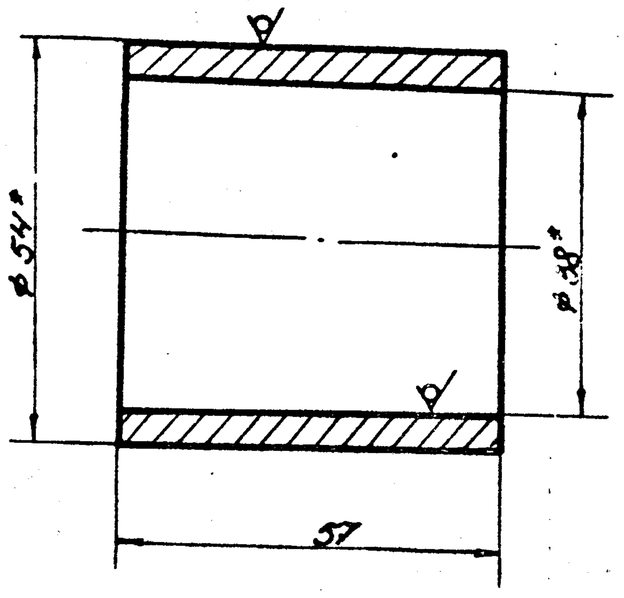
Копировал — Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

т.пр.704-1-166.84 Ал

ПВ31.02.01.01

25 √(√)



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ31.02.01.01

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	

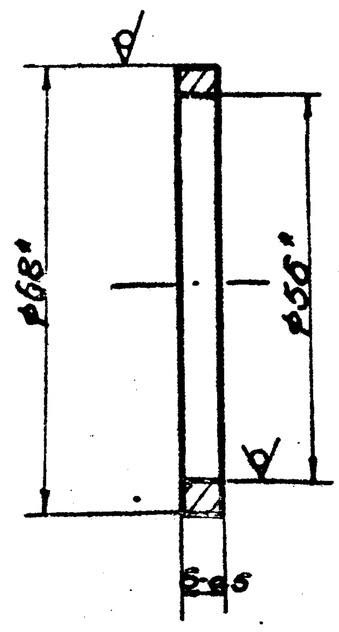
Труба 54*8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А1

ПВ31.02.01.02

25 √(√)



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		(4.83)
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ31.02.01.02

Кольцо

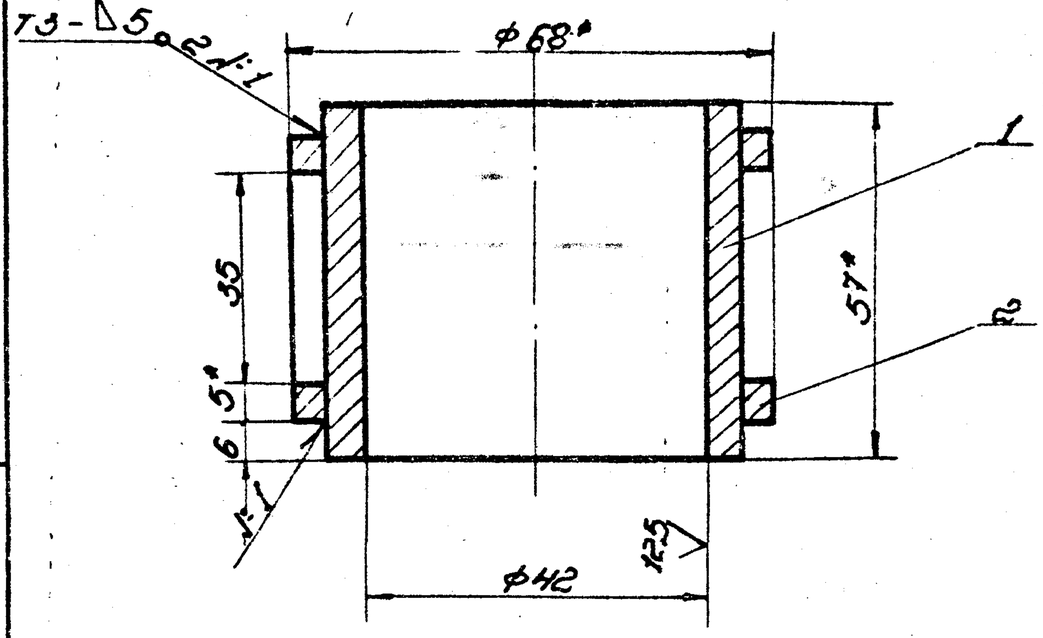
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 68*6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А1

ПВ31.02.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\frac{H16}{2}$, остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		4.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ31.02.01.00СБ

Втулка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			ПВ31.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	ПВ31.02.01.01	Втулка	1	
А1		2	ПВ31.02.01.02	Кольцо	2	

ПВ31.02.01.00

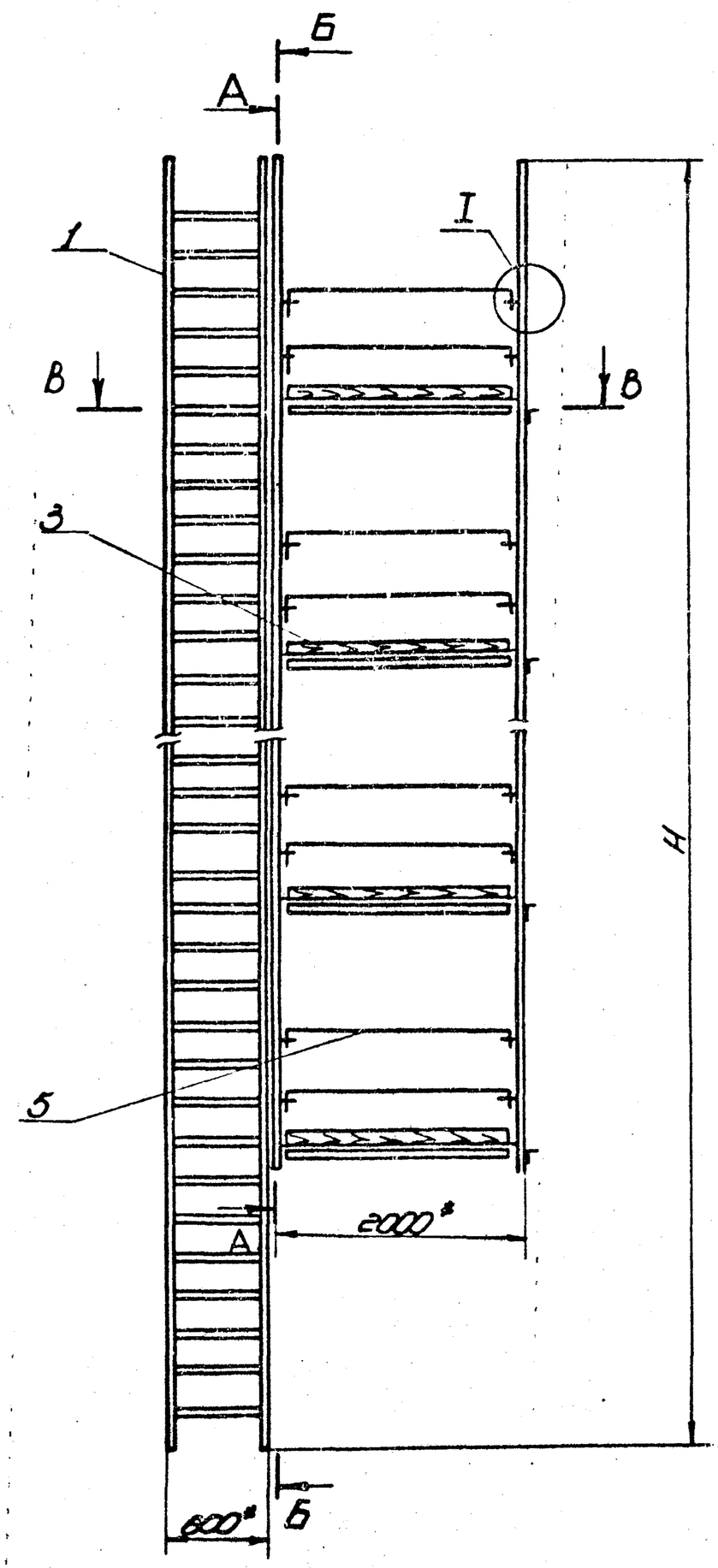
Втулка

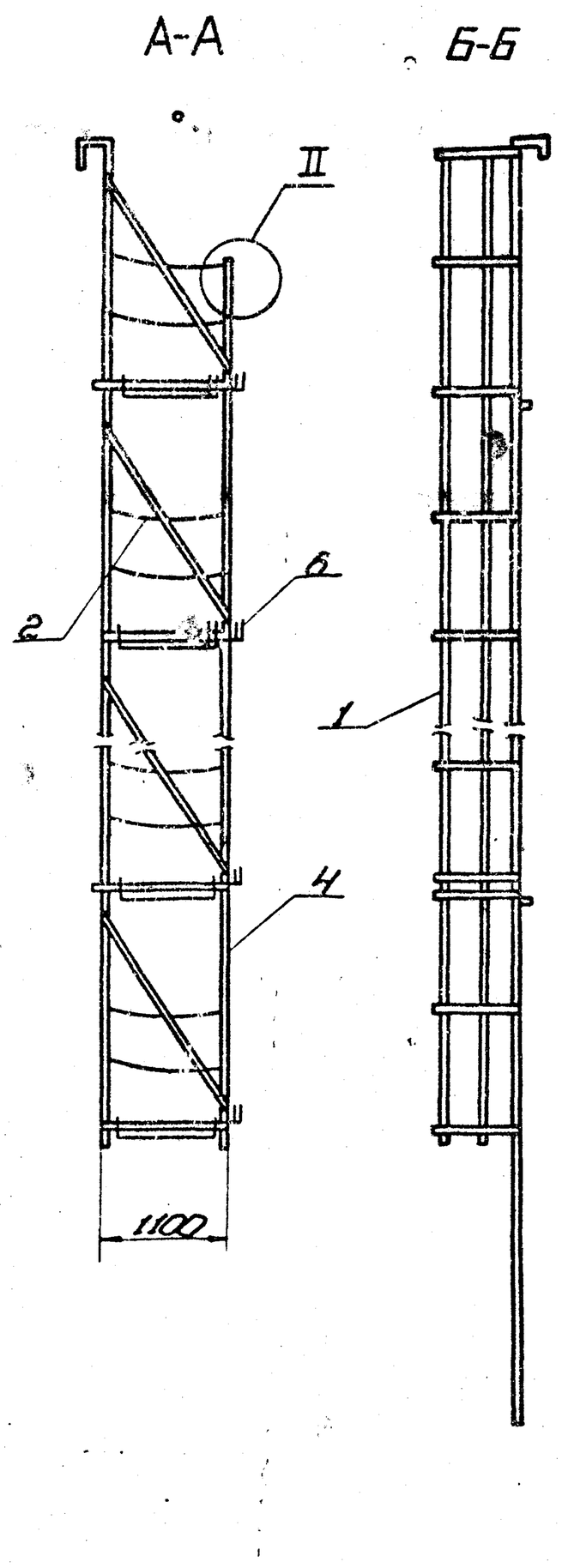
Лит.	Масса	Масштаб
И		1:1
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

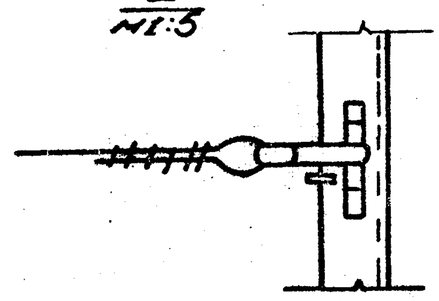
Копировал Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

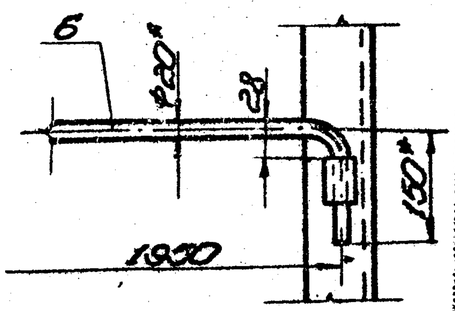




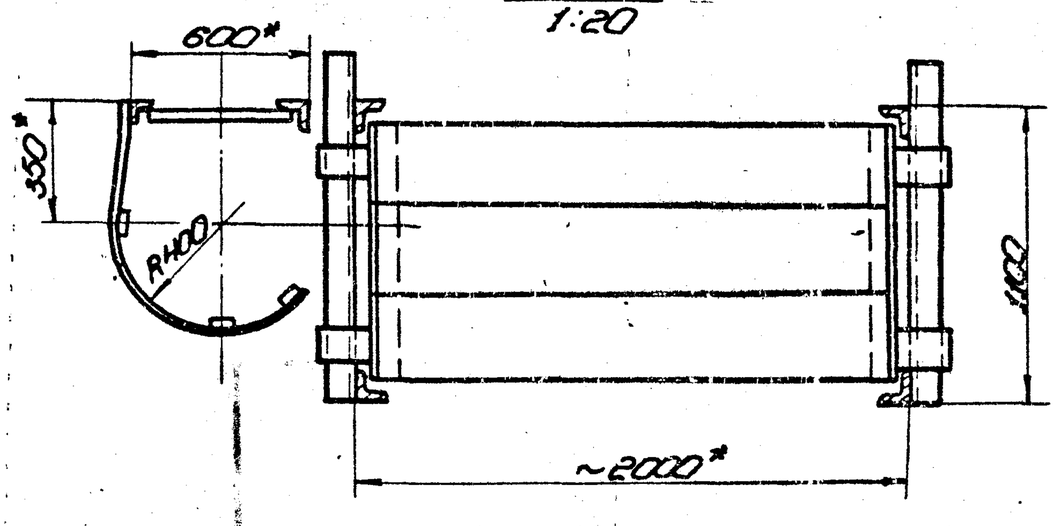
II
М1:3



I
М1:3



В-В
1:20



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
ПВ9.10.00.000	16000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

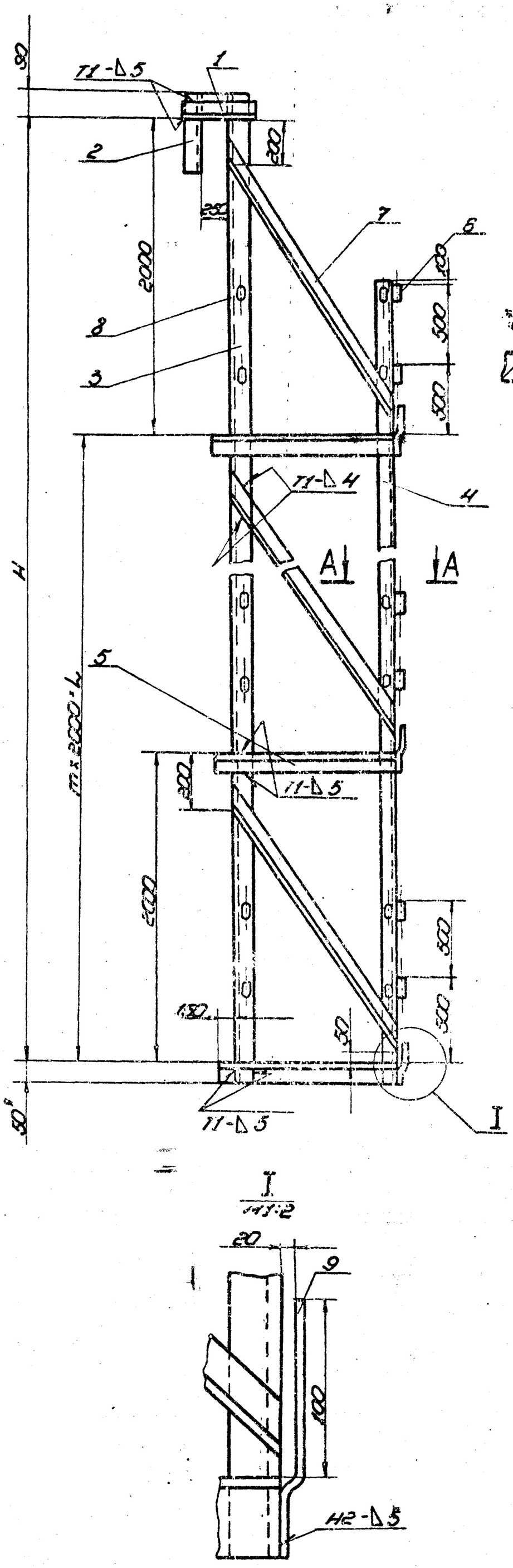
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
4. В местах выхода на площадку поз. 3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

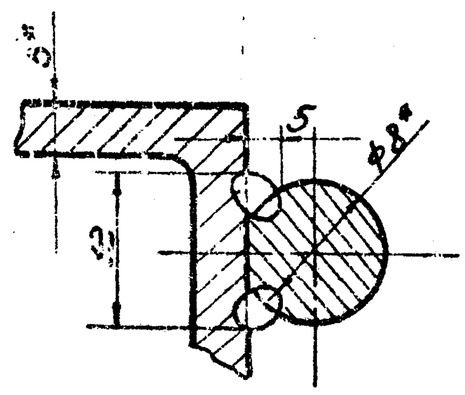
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00СБ		
Разраб.		Кузьмина		4.83	Лесо наборное для замка-ния вертикального мон-тажного стыка стойки. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	См.	
Т.контр.							Гр.об.	1:10
Н.контр.		Гадоин		4.83		Лист	Листов 1	
Н.контр.		Попова		04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		5.83				

Копировал

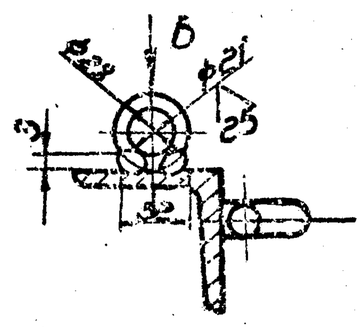
Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



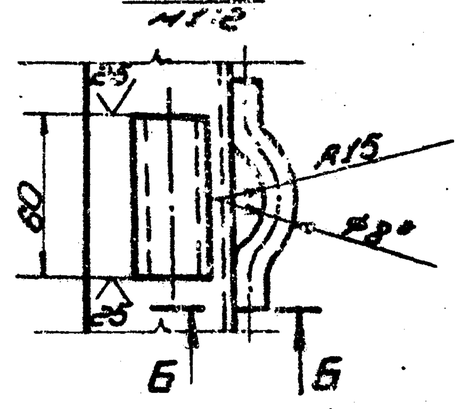


Б-Б
М1:1



А-А
М1:2

Вид Б
М1:2



Обозначение	Размеры, мм H	L	m	Масса, кг
ПВ9.10.04.00	16000	14000	7	219.0
-01	10000	8000	4	138.0
-02	8000	6000	3	100
-03	6000	4000	2	73.0
-04	4000	2000	1	36.0

I
М1:2

1. Сборочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16;
   валов - h16; $\pm\frac{IT16}{2}$
   остальных - $\pm\frac{IT}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{Rz\,80}$.
4. * Размер для справок.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00СБ
Разраб.	Кузьмичев				4.83	Болтовина
Пров.	Числова				04.83	Сборочный чертеж
Т.контр.						
ГИП	Гладун				4.83	
Н.контр.	Подобед				04.83	
Утв.	Кузьмичев				4.83	

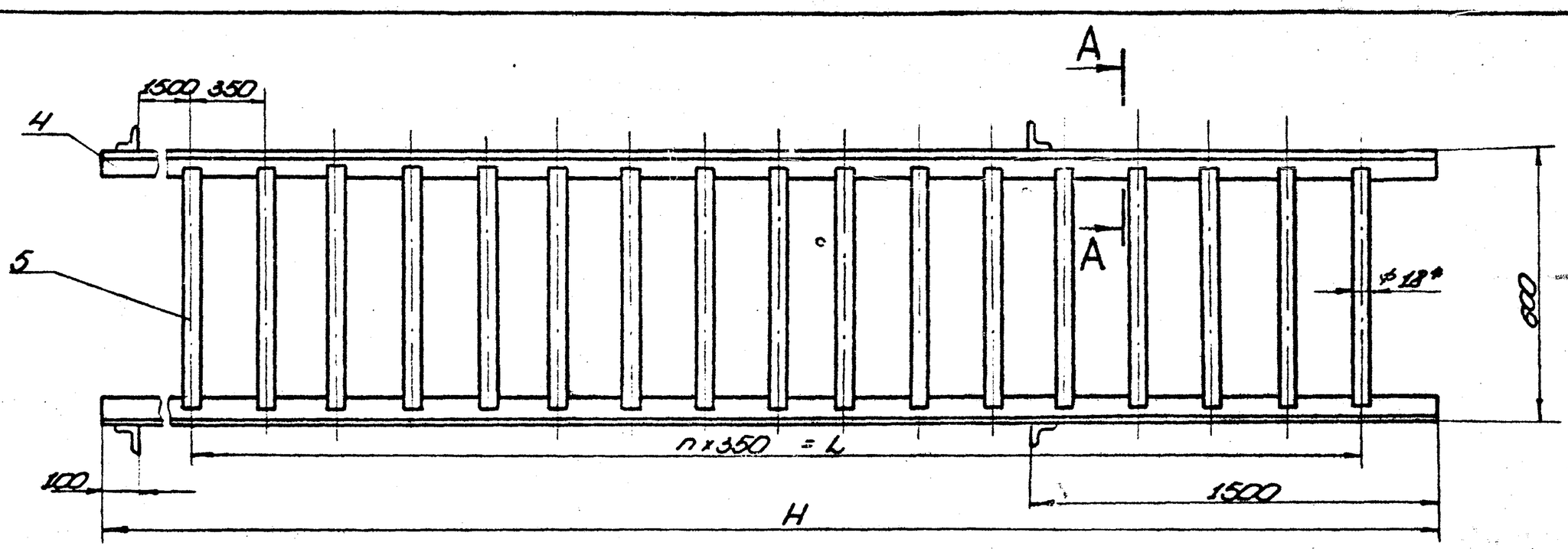
Лит.	Масса	Масштаб
И		
	См.	1:20
	Лист	Листов 1

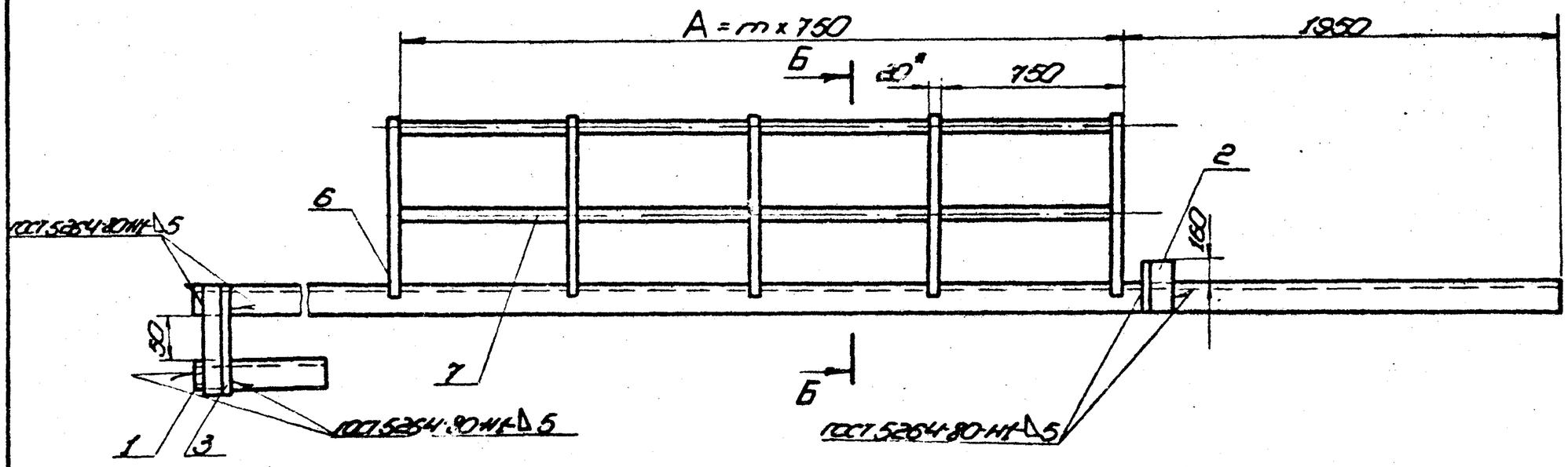
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

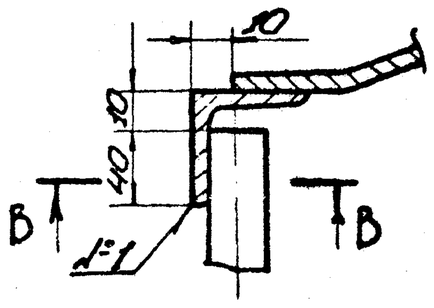
Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

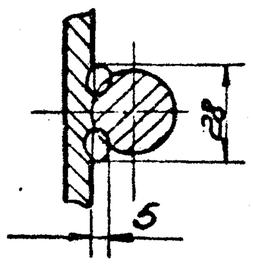




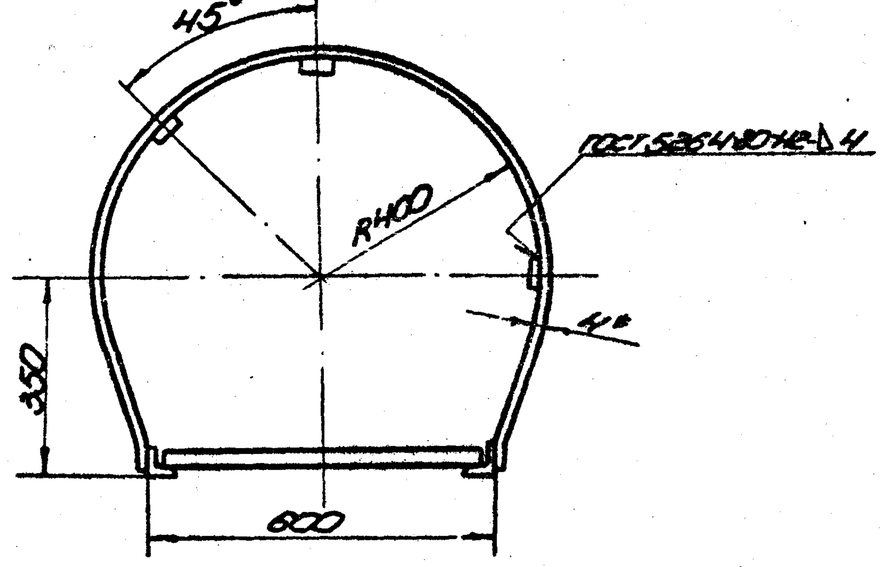
А-А
М1:25



В-В
М1:1



Б-Б
М1:10



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
1789.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151,0
-01	12000	10150	9750	29	13	111,0
-02	9000	7000	6750	20	9	82,0
-03	7500	5600	5250	16	7	67,0
-04	6000	4200	3750	12	5	42,0

1. Шов Н1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 59.
4. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1789.10.01.00СБ	
Разраб.		Числова		4.89	Лестница	Лит. / Масса / Масштаб
Пров.					Сборочный чертеж	А1 / См. габ. / 1:10
Т.контр.						Лист / Листов 1
Н.контр.		Тюрин		4.89		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Утв.		Панова		4.89		
		Кузнецов		4.89		

Копировал

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.00.00-04 см.сб.		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ9.10.01.00-04	Лестница		
11		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое		
11		3	ПВ9.10.03.00	Площадка		
11		4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина		
				Детали		
11		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
БЧ		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15×150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	2	6,1 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00	Лист 3

Формат 11

т.пр. 704-1-166 84 а в

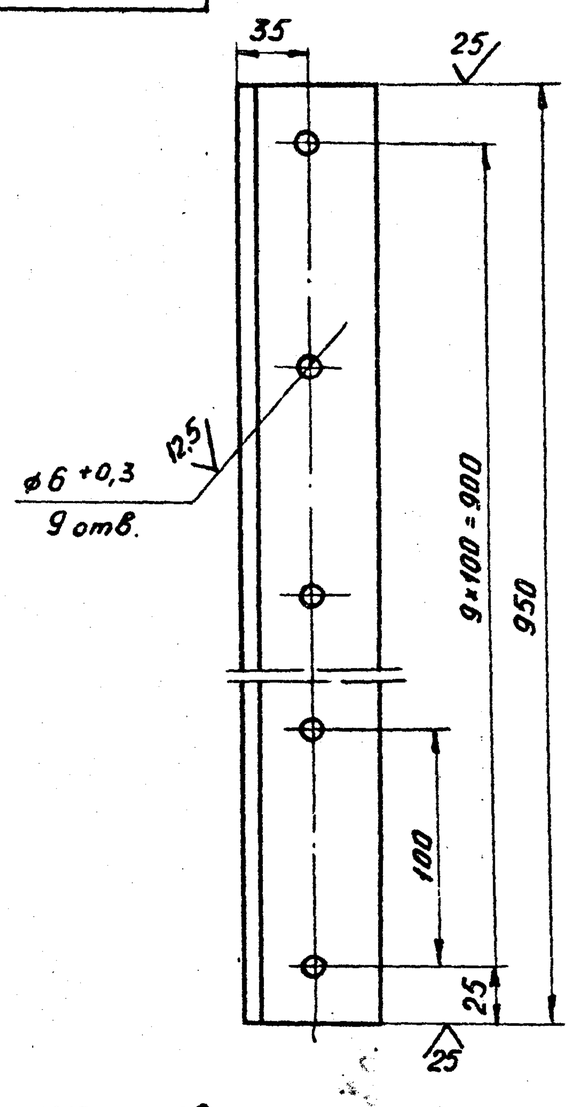
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15×150		
				ГОСТ 8486-66	5	6,1 кг
				L=1950		
				ПВ9.10.00.00-02 см.сб		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1	
11		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
11		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	4	
11		4	ПВ9.10.04.00-02	Боковина	2	
				Детали		
11		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	8	
БЧ		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15×150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	4	6,1 кг
				ПВ9.10.00.00-03 см СБ		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1	
11		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6	
11		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	3	
11		4	ПВ9.10.04.00-03	Боковина	2	
				Детали		
11		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
БЧ		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15×150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	3	6,1 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00	Лист 2

Формат 11

ПВ9.10.03.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - H16
   валов - h16
   остальных ± JT16/2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.04.00-04 см. СБ		
				Детали		
БЧ		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4140	1	20 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		4	ПВ9.10.04.04	L=3150	1	12 кг
БЧ		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	2	4 кг
БЧ		6	ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг В28 ГОСТ 2590-81 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	4	0,4 кг
БЧ		7	ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	2	5,1 кг
БЧ		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	8	0,04 кг
БЧ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	2	0,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00	Лист 5

Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.03.04		
Разраб.	Кузьмина			4.83	Полка	Лит. И	Масса 5,8	Масштаб 1:5
Пров.	Числова			04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.								
ГИП	Тюрин			4.83	Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова			04.83			
Утв.	Кузнецов			4.83			

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ9.10.01.07	L = 6750	3	4,35 кг
			ПВ9.10.01.00.03 см. СБ			
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7500	2	18,3 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	17	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	8	1,25 кг
БЧ		7	ПВ9.10.01.07	L = 5250	3	3,35 кг
			ПВ9.10.01.00-04 см. СБ			
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 6000	2	9,7 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	13	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	6	1,23 кг
БЧ		7	ПВ9.10.01.07	L = 3750	3	2,4 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.01.00	Лист 3

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ9.10.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголки		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		1	ПВ9.10.01.01	L = 300	2	0,95 кг
БЧ		2	ПВ9.10.01.02	L = 200	2	0,1 кг
БЧ		3	ПВ9.10.01.03	L = 170	2	0,49 кг
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ9.10.01.00 см. СБ		
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 18000	2	43,5 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	47	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	22	1,23 кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.01.00		
Разраб.		Кузьмина		4.83	Лестница	Лит. И	Лист 1 / Листов 3
Пров.		Числова		04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин		4.83			
Н.контр.		Панова		04.83			
Утв.		Кузнецов		4.83			

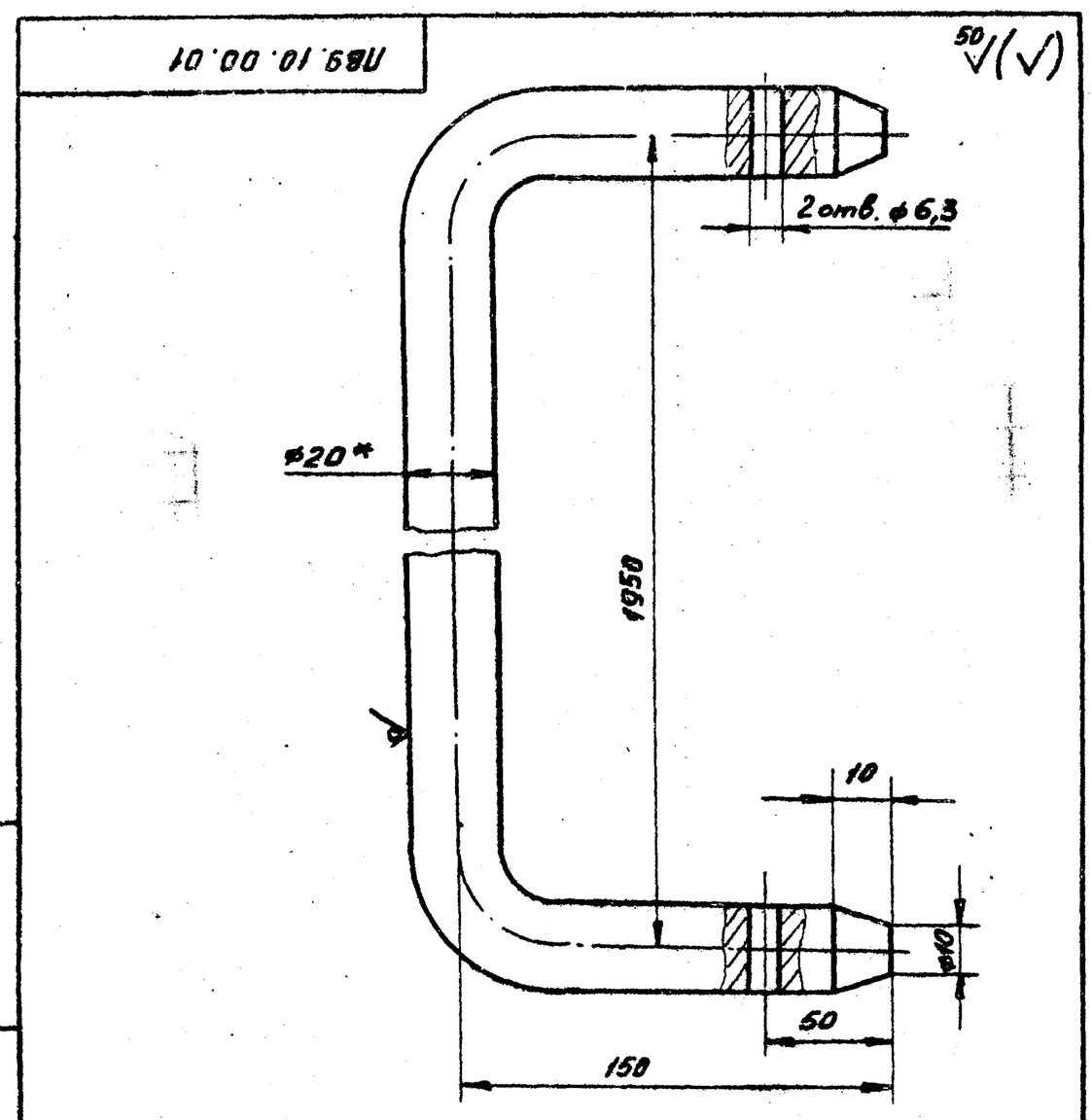
Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		7	ПВ9.10.01.07	L = 16100	3	
				ПВ9.10.01.00-01 см. СБ		
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 12000	2	29,0 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	30	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	14	1,23 кг
БЧ		7	ПВ9.10.01.07	L = 10150	3	6,3 кг
			ПВ9.10.01.00-02 см. СБ			
				Детали		
БЧ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 9000	2	21,8 кг
БЧ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	21	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		6	ПВ9.10.01.06	L = 1950	10	1,23 кг

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.01.00	Лист 2

Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H16, валов – h16, остальных – $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.01.00			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Ограждение жесткое	Лит. И	Масса 3,1	Масштаб 1:1
Пров.		Числова		04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		4.83	Круг В20 ГОСТ 2590-74 / Ст.3 ГОСТ 535-79			
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ9.10.02.01	Вб ГОСТ 2590-71 Круг Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=240	2	0,1кг
				Материалы		
		2		Канат 8,1-Г-І-1764(180) ГОСТ 7668-80		
				L=1300	1	0,5кг
		3		Проволока 1,5 ГОСТ 3282-74		0,5кг.

ПВ9.10.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Ограждение мягкое

Лит. | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ9.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ9.10.00.00.ОтСБ		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
11		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
11		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	8	
11		4	ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
				Детали		
11		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
Б4		6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15×150 ГОСТ 8486-66		
				L=1950		6,1кг
				ПВ9.10.00.00-01ст.СБ		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ9.10.01.00-01	Лестница	1	
11		2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
11		3	ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
11		4	ПВ9.10.04.00-01	Боковина	2	
				Детали		
11		5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	

ПВ9.10.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Леса навесные для застекания вертикального монтажного стыка стенки

Лит. | Лист | Листов 1

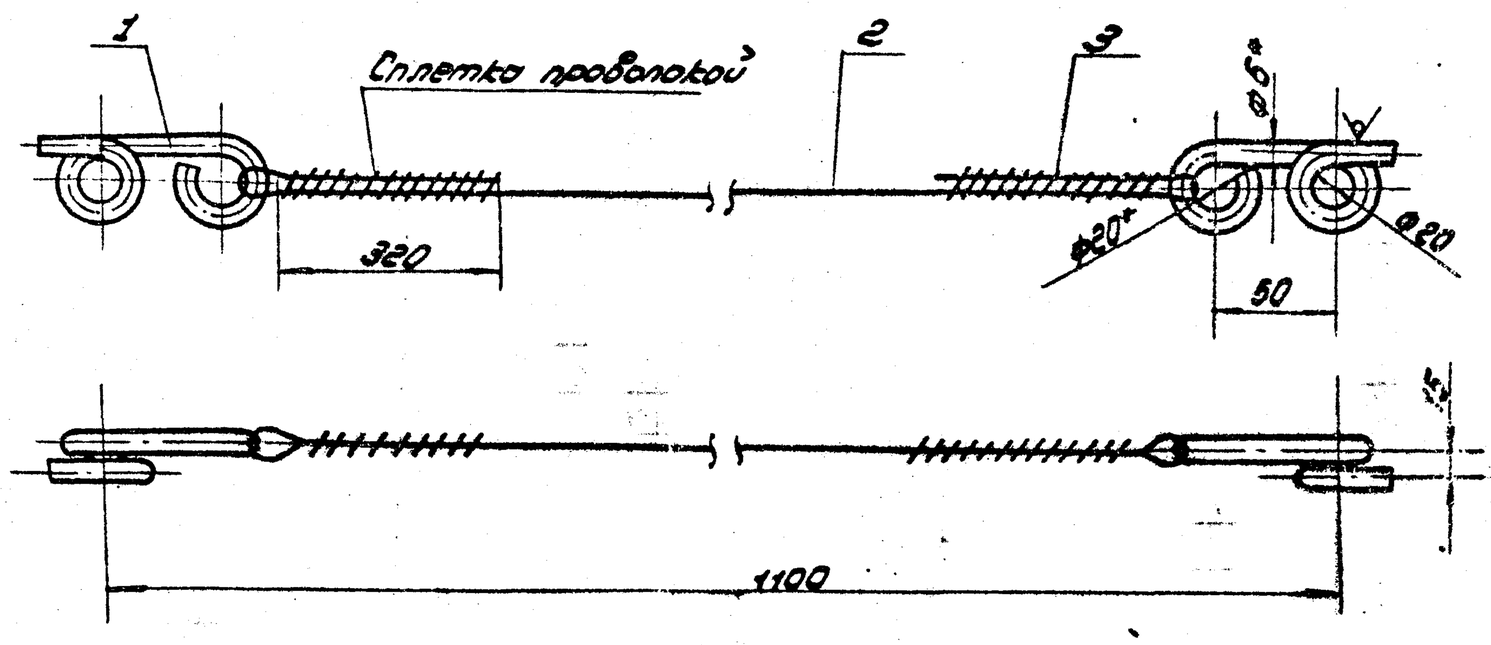
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ9.10.02.00СБ

50 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП.		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ9.10.02.00СБ

Ограждение мягкое Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Н	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: Ира

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

т. пр 704-1-166.84 а.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	4	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-03 См. СБ		
				Детали		
БЧ		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6140	1	29 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		4	ПВ9.10.04.04	L=5150	1	19,5 кг
БЧ		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	3	4 кг
БЧ		6	ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60		
БЧ		7	ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	3	5,1 кг
БЧ		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	12	0,04 кг
БЧ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00	Лист 4

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	20	0,04 кг
БЧ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	5	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-02 См. СБ		
				Детали		
БЧ		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=8140	1	39 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		4	ПВ9.10.04.04	L=7150	1	27 кг
БЧ		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	4	4 кг
БЧ		6	ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	8	0,4 кг
БЧ		7	ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	4	5,1 кг
БЧ		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	16	0,04 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00	Лист 3

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		7	ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	8	5,1 кг
БЧ		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	32	0,04 кг
БЧ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=170	8	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-01 См. СБ		
				Детали		
БЧ		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10140	1	48,2 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		4	ПВ9.10.04.04	L=9150	1	35 кг
БЧ		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	5	4 кг
БЧ		6	ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг Б-28 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	10	0,4 кг
БЧ		7	ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	5	5,1 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00	Лист 2

Формат 11

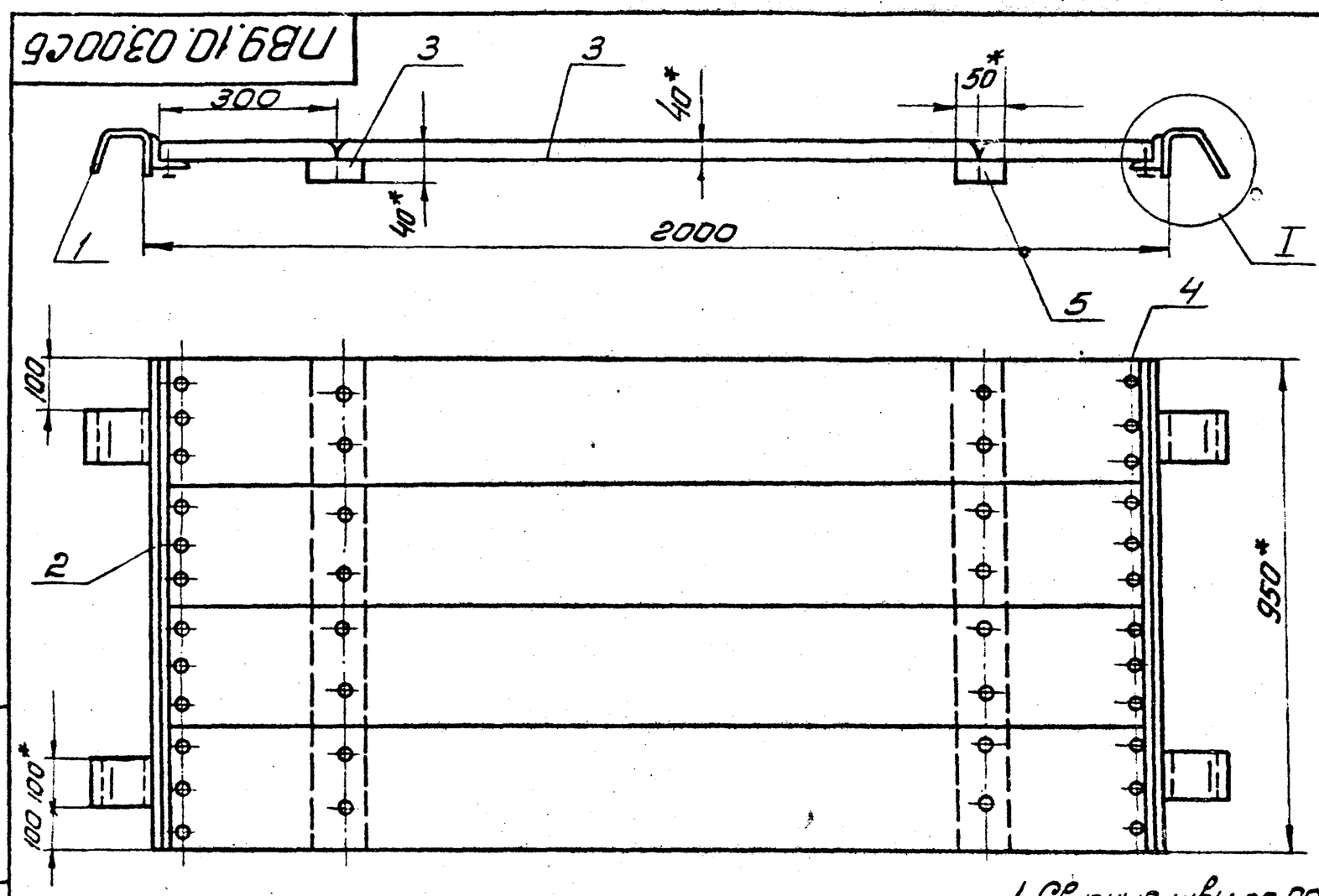
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Захват		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		1	ПВ9.10.04.01	L=408	1	1,7 кг
БЧ		2	ПВ9.10.04.02	L=350	1	1,3 кг
			Переменные данные	для исполнений		
				ПВ9.10.04.00 См. СБ		
				Детали		
БЧ		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=16140	1	75,6 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
БЧ		4	ПВ9.10.04.04	L=15150	1	57,2 кг
БЧ		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	8	4 кг
БЧ		6	ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	16	0,4 кг

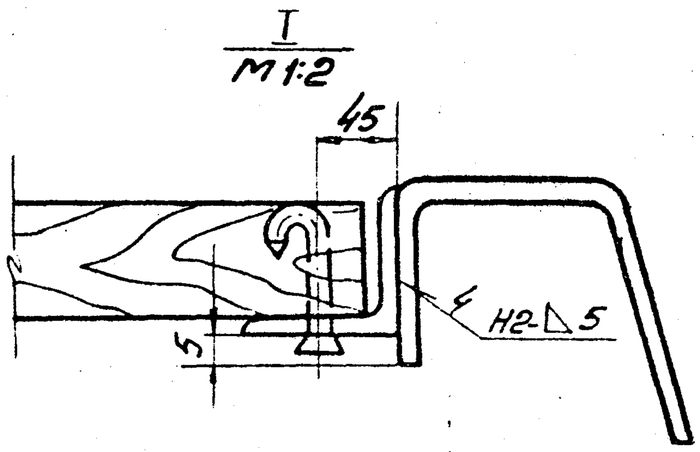
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.04.00		
Разраб.	Кузьмина			4.83	Боковина	Лит	Лист 1	Листов 5
Пров.	Числова			4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин			4.83				
Н.контр.	Панова			4.83				
Утв.	Кузнецов			4.83				

Формат 11

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



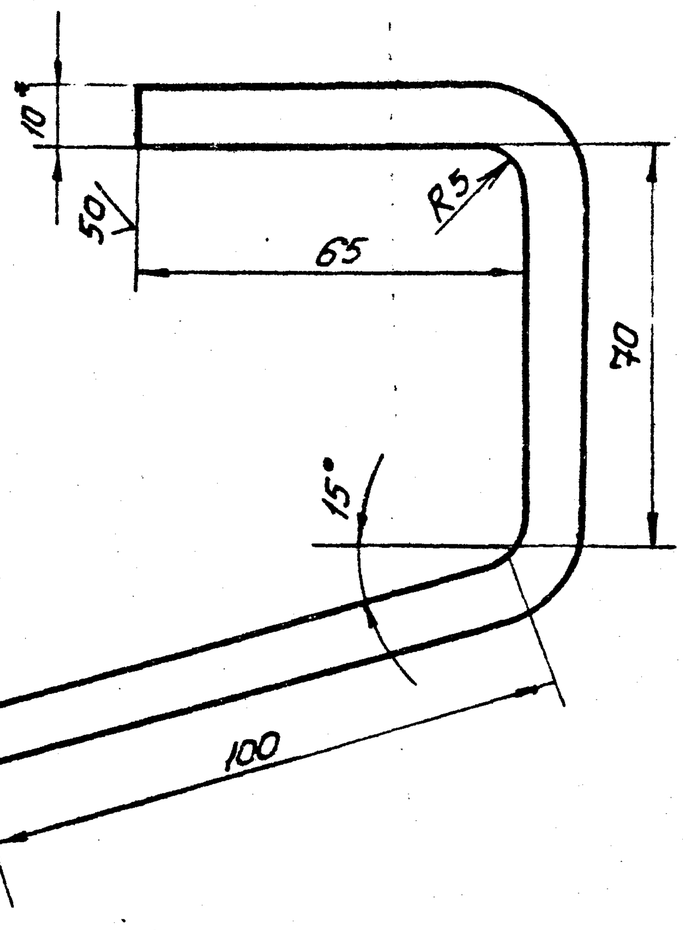


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - Н16.
   валов - h16
   остальных $\pm \frac{JT16}{2}$
3* Размеры для справок.

					ПВ9.10.03.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка	Лит. И; Масса 40.2; Масштаб 1:10
Разраб.		Кузьмина		4.83	Сборочный чертеж.	Лист; Листов 1
Пров.		Числова		04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т. контр.						
ГИП		Тюрин		4.83		
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

Копировал. Бе3

Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий - Н16.
   валов - h16
   остальных $\pm \frac{JT16}{2}$
2* Размер для справок

					ПВ9.10.04.01	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лит. И; Масса 0,9; Масштаб 1:1
Разраб.		Кузьмина		4.83		Лист; Листов 1
Пров.		Числова		04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т. контр.						
ГИП		Тюрин		4.83		
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

Б-10×100 ГОСТ 103-76
Полоса Ст3 ГОСТ 535-79

Копировал. Бе3

Формат 11

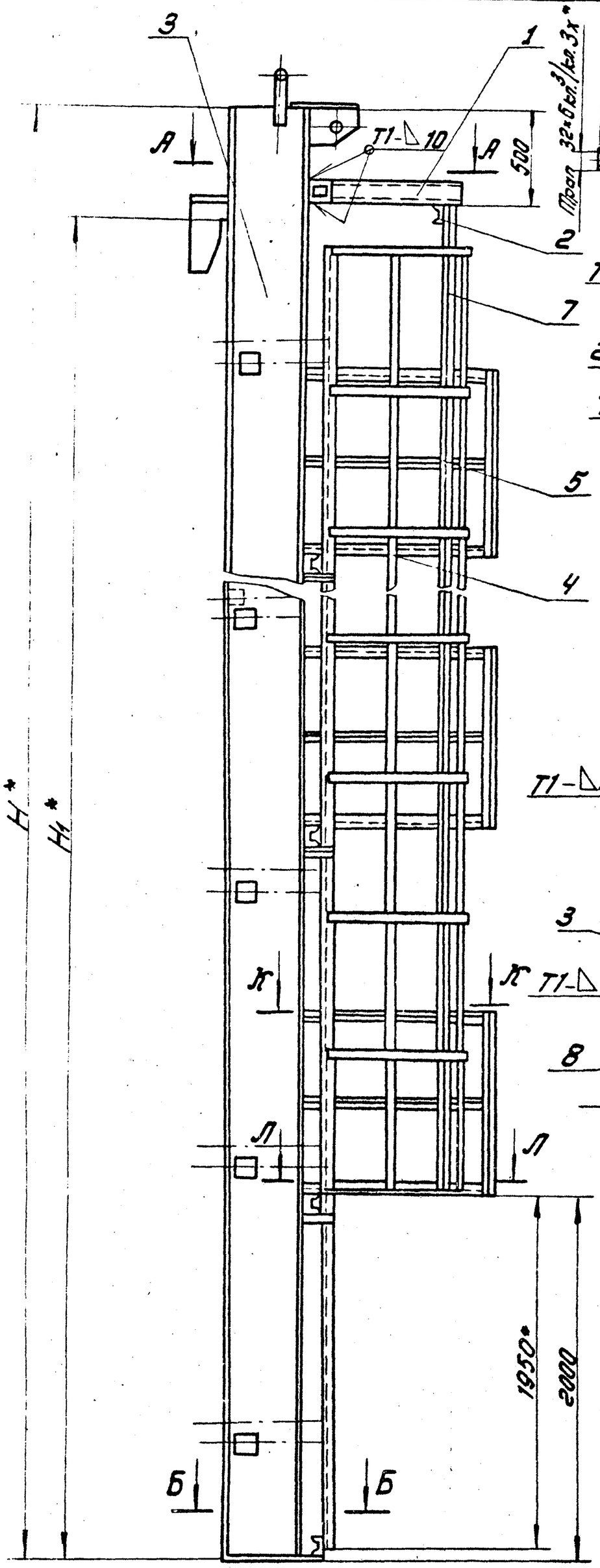
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ9.10.03.01	Крюк	4	
11		2	ПВ9.10.03.02	Полка	2	
				Материалы		
				Пиломатериалы ГОСТ 8488-66		
		3		Доски 40	0,03	м³
				Стандартные изделия		
		4		Гвозди 6×50 ГОСТ 283-75	50	
		5		Гвозди 6×70 ГОСТ 283-75	50	

					ПВ9.10.03.00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка	Лит. И; Лист; Листов
Разраб.		Кузьмина		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Пров.		Числова		04.83		
ГИП		Тюрин		4.83		
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

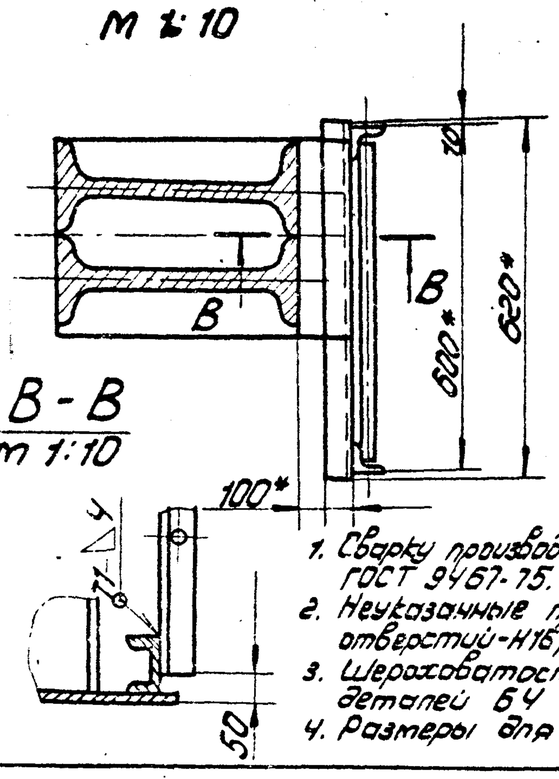
Копировал. Бе3

Формат 11

ПВ6.07.00.00 СБ



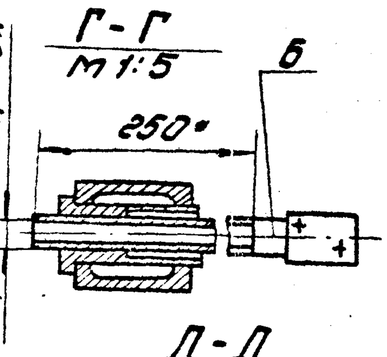
Б-Б
М 1:10



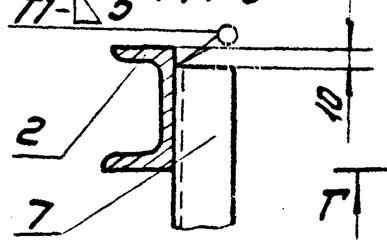
В-В
М 1:10

1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 (25)
4. Размеры для справок.

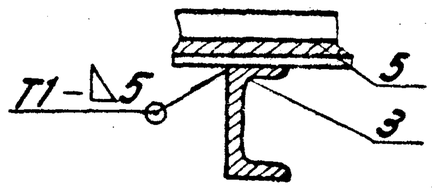
Г-Г
М 1:5



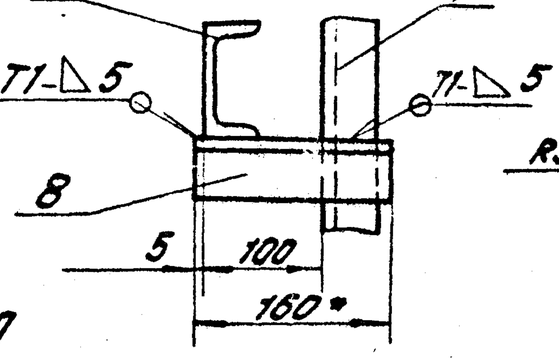
Д-Д
М 1:5



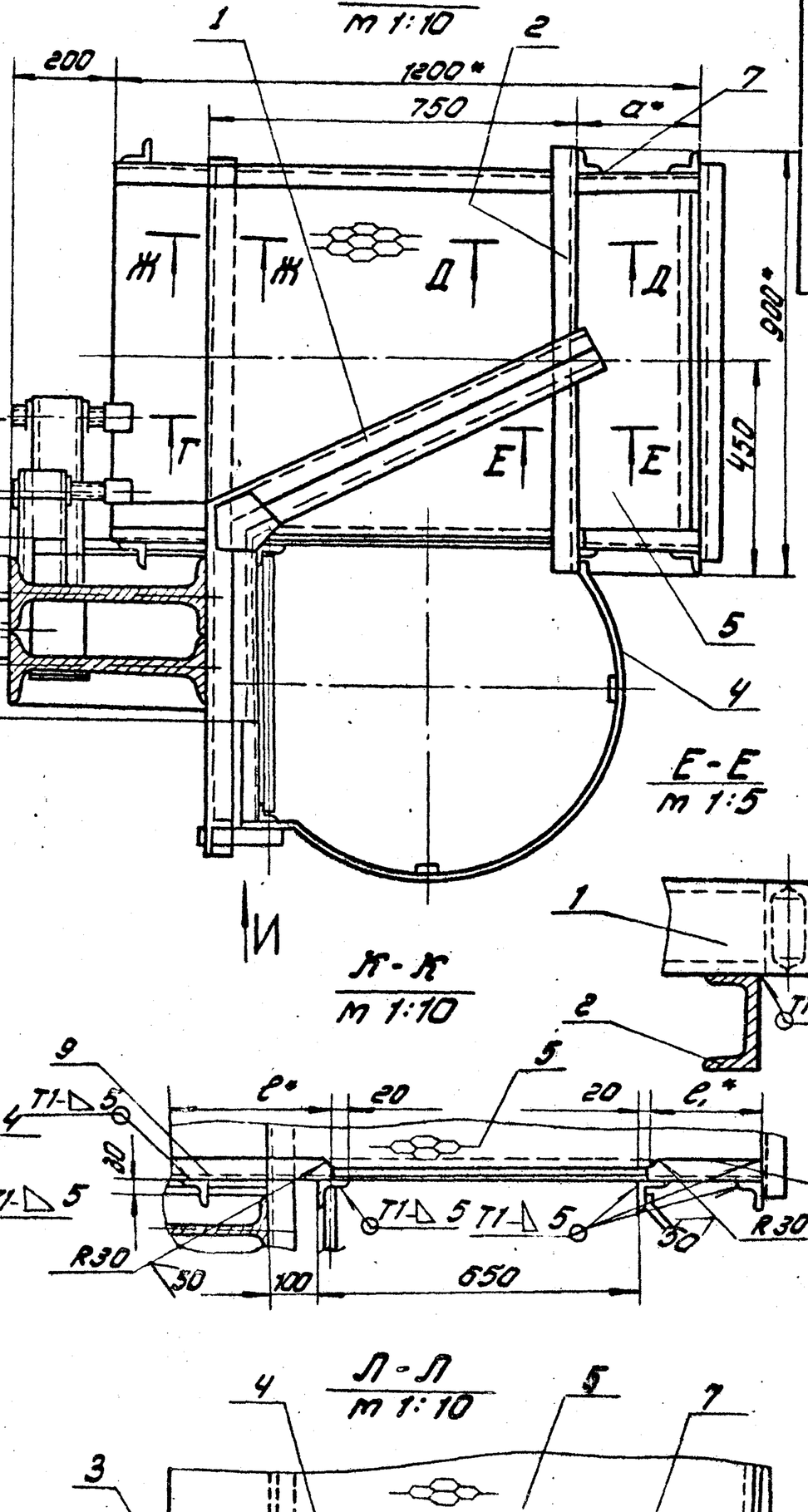
Ж-Ж
М 1:5



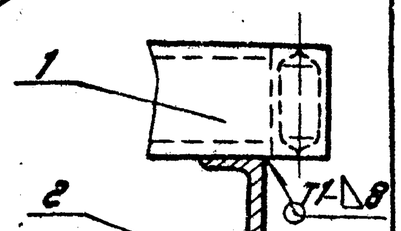
Вид И
М 1:5



А-А
М 1:10

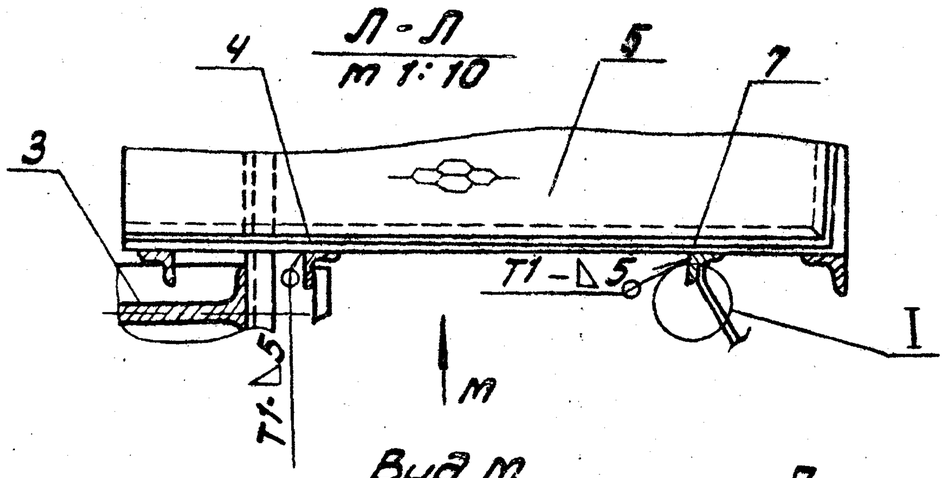


Е-Е
М 1:5

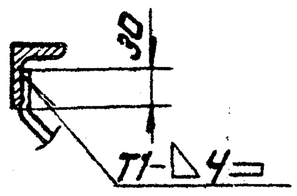


К-К
М 1:10

Л-Л
М 1:10

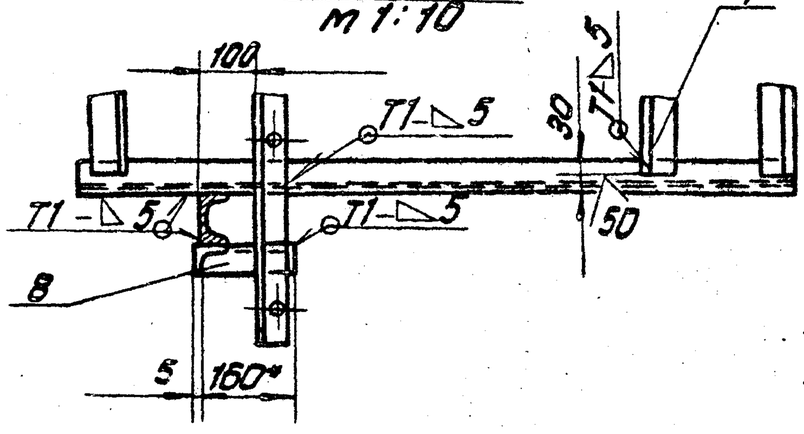


I
М 1:5



М

Вид М
М 1:10



Обозначение	Размеры, мм H	H1	d	e	e1	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587.0	Для РВС с высотой стенки 18м
-01	12520	11920	290	290	270	2200.0	" 12м
-02	10520	8940	350	230	330	1530.0	" 9м
-03	8520	7450	410	170	390	1100.0	" 7,5м
-04	6520	5960	410	170	390	830.0	" 6м

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.		Кузьмина		4.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ6.07.00.00 СБ

Приспособление для заткания вертикального монтажного стыка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Н	См. подл.	1:20

Лист 1 Листов 7

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: [illegible]

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		9	ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=230	4	1,1 кг
БЧ		10	ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00.03 см. СБ		
				Сборочные единицы		
11		3	ПВ6.07.02.00.03	Балка	1	
11		4	ПВ6.07.03.00.03	Лестница	1	
11		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
11		6	ПВ6.07.00.02	Винт		
БЧ		7	ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=6000	2	22,6 кг
БЧ		8	ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=160	6	0,6 кг
БЧ		9	ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=170	3	0,54 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ6.07.00.00 Лист 4

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		8	ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=160	10	0,6 кг
БЧ		9	ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=290	5	1,1 кг
БЧ		10	ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 см. СБ		
				Сборочные единицы		
11		3	ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
11		4	ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
11		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	4	
				Детали		
11		6	ПВ6.07.00.02	Винт	12	
БЧ		7	ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=800	2	30,2 кг
БЧ		8	ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=160	8	0,6 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ6.07.00.00 Лист 3

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		7	ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=15000	2	60,0 кг
БЧ		8	ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=160	15	0,6 кг
БЧ		9	ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=430	8	1,5 кг
БЧ		10	ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00.01 см. СБ		
				Сборочные единицы		
11		3	ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
11		4	ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
11		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
11		6	ПВ6.07.00.02	Винт	16	
БЧ		7	ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=10000	2	37,7 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ6.07.00.00 Лист 2

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
22			1	Сборочные единицы		
11		1	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	1	
				Детали		
БЧ		2	ПВ6.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер $\frac{\text{10 ГОСТ 8240-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L=900	1	7,7 кг.
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
11		3	ПВ6.07.02.00	Балка	1	
11		4	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
11		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	8	
				Детали		
11		6	ПВ6.07.00.02	Винт	24	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			4.83
Пров.	Числова			04.83
ГИП	Тюрин			4.83
Н.контр.	Панова			04.83
Утв.	Кузнецов			4.83

ПВ6.07.00.00

Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка

Лит.	Лист	Листов
И	1	5

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 11

			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		10	ПВ 6.07.01.06	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L = 320	3	1,5 кг
				ПВ6.07.00.00.04 см.СБ		
				Сборочные единицы		
11		3	ПВ6.07.02.00-04	Балка	1	
11		4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
11		5	ПВ6.07.04.00	Площадка	2	
				Детали		
11		6	ПВ6.07.00.02	Винт		
БЧ		7	ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L = 4000	2	15,1 кг
БЧ		8	ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L = 160	4	0,6 кг
БЧ		9	ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L = 170	2	0,54 кг
БЧ		10	ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$		
				L = 300	2	1,5 кг

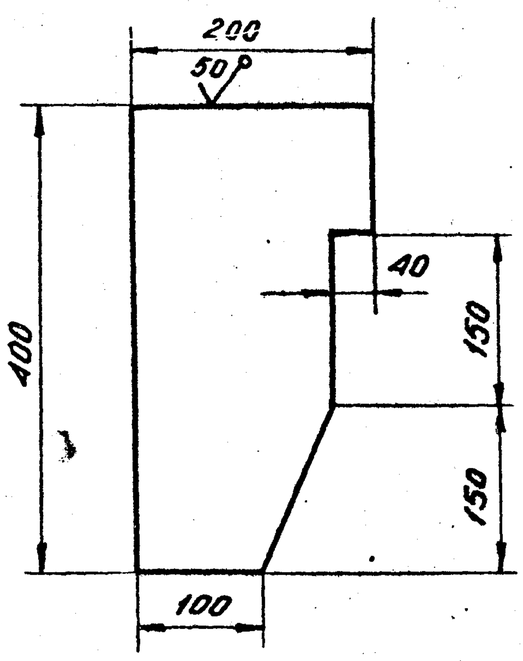
Изм. Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6.07.00.00 — Лист 5

Формат 11

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.02.02

√(√)



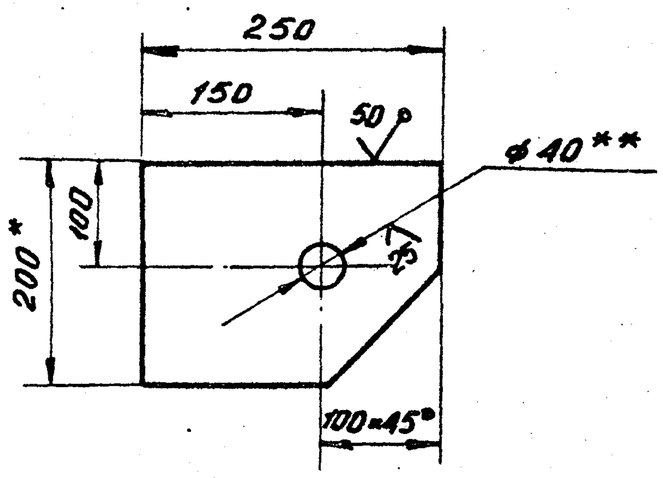
Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.07.02.02			
Разраб.	Кузьмина			4.83	Ловитель	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Числова			04.83		И	8,0	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин			4.83	Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова			04.83				
Утв.	Кузнецов			4.83				

Формат 11

ПВ6.07.02.01

√(√)



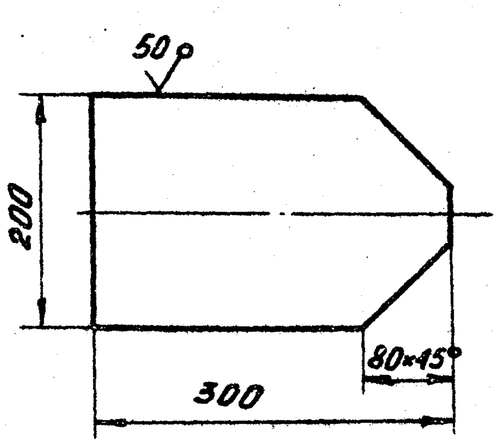
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
2. **Острые кромки отв ф40 скруглить радиусом 5мм.
3. *Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.07.02.01			
Разраб.	Кузьмина			4.83	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Числова			04.83		И	4,8	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин			4.83	Полоса $\frac{\text{14×200 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79}}$	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова			04.83				
Утв.	Кузнецов			4.83				

Формат 11

ПВ6.07.02.03

√(√)

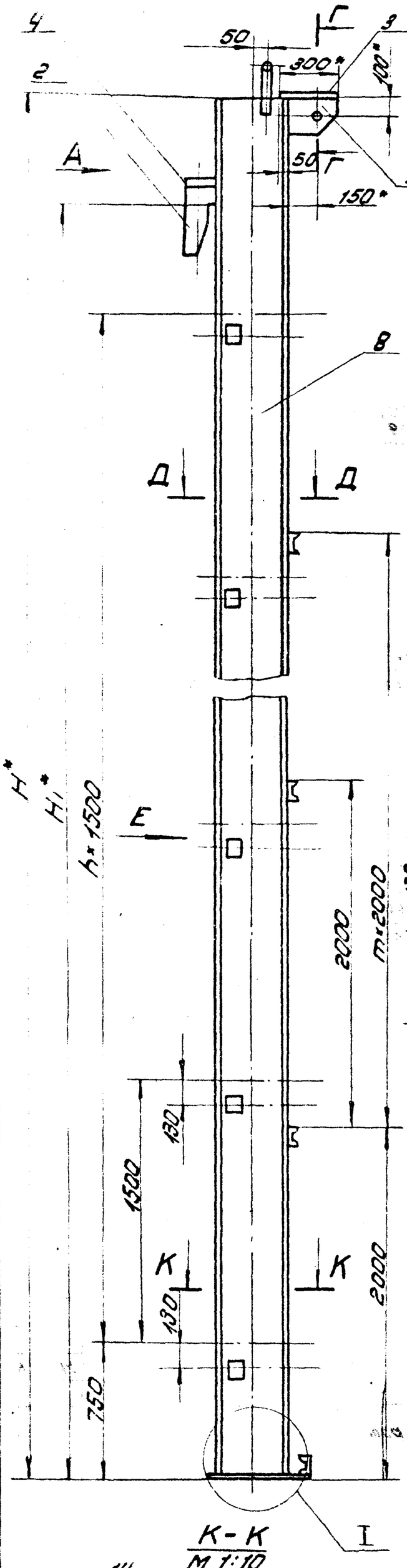


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{JT16}{2}$

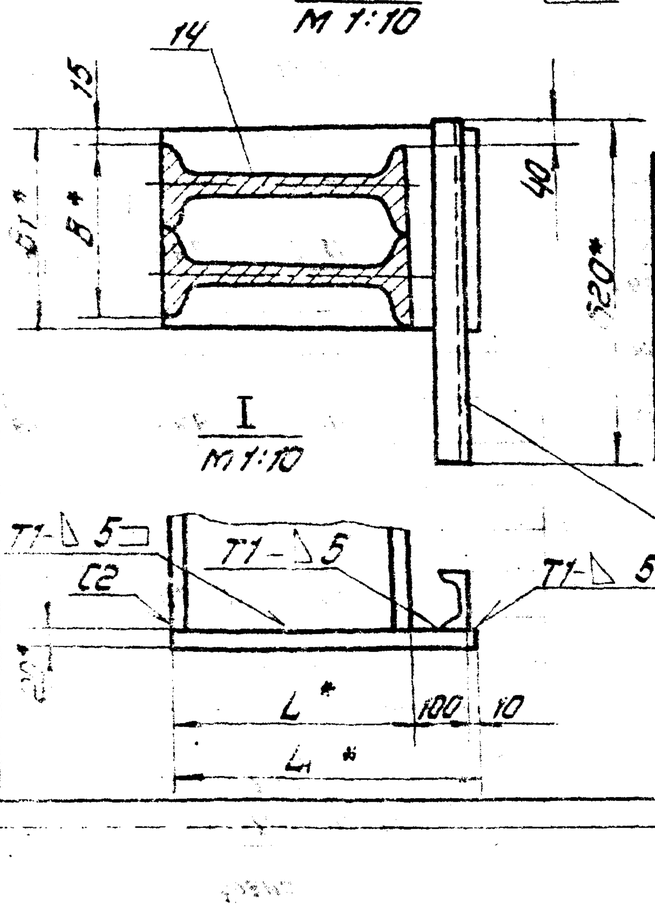
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.07.02.03			
Разраб.	Кузьмина			4.83	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Числова			04.83		И	6,0	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин			4.83	Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова			4.83				
Утв.	Кузнецов			4.83				

Формат 11

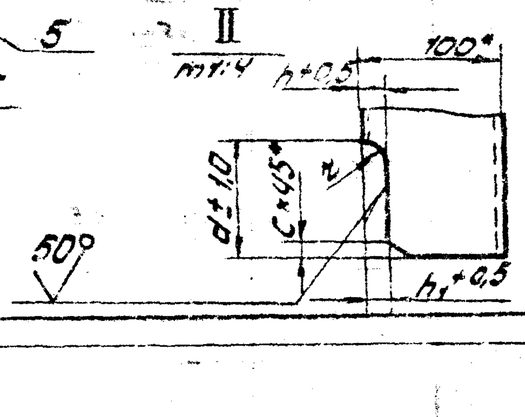
ПВ6.07.02.00СБ



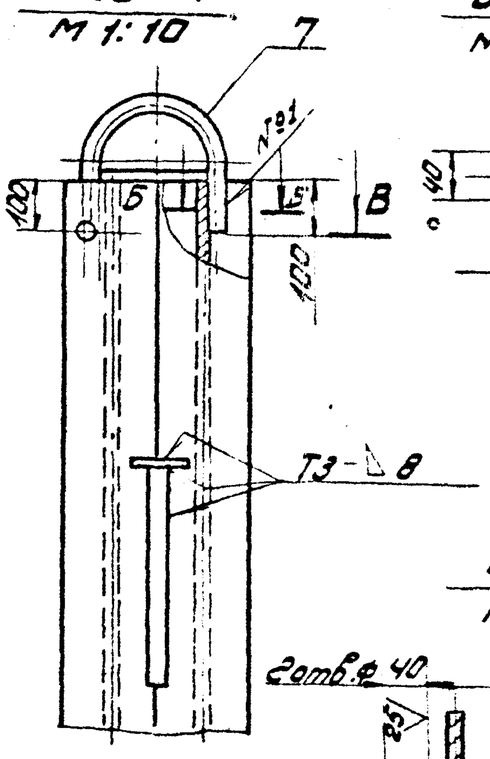
К-К
М 1:10



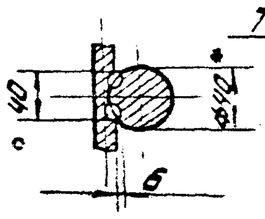
I
М 1:10



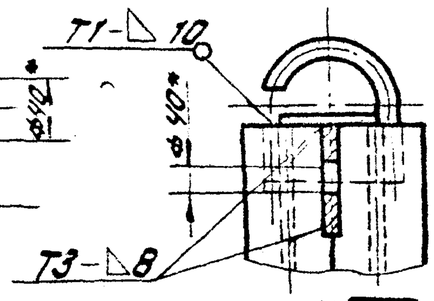
Вид А
М 1:10



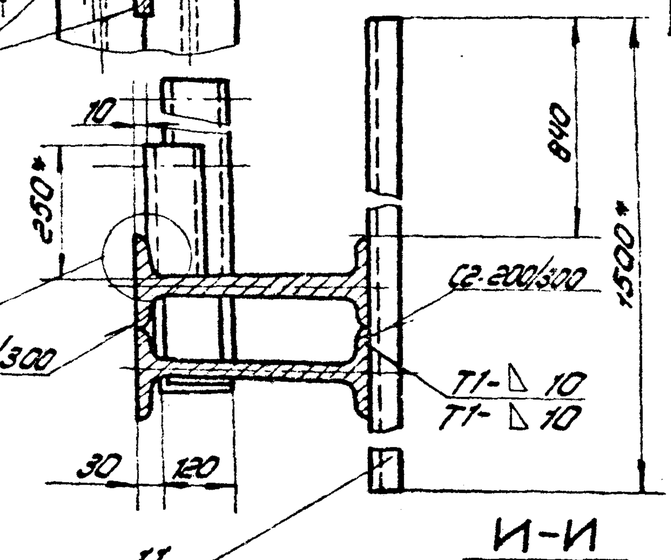
Б-Б
М 1:4



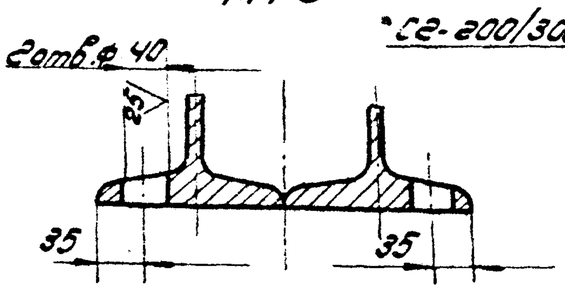
Г-Г
М 1:10



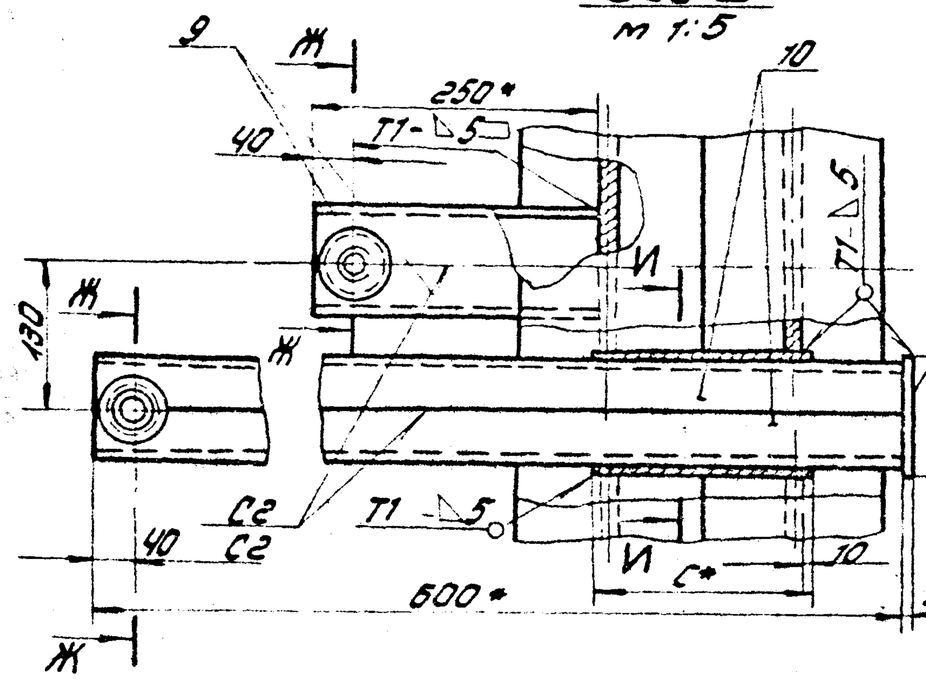
Д-Д
М 1:10



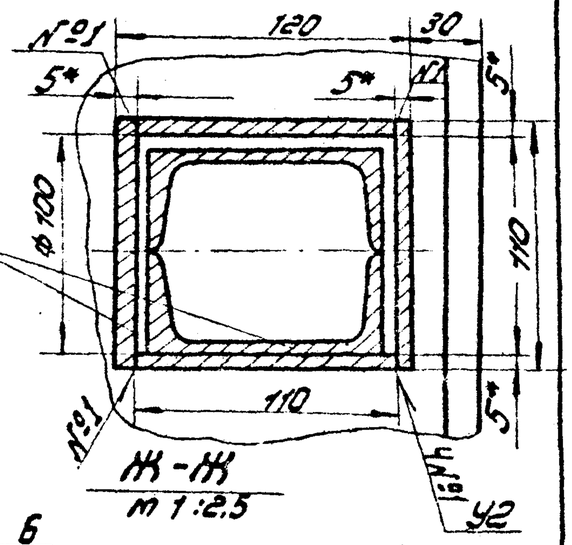
В-В
М 1:5

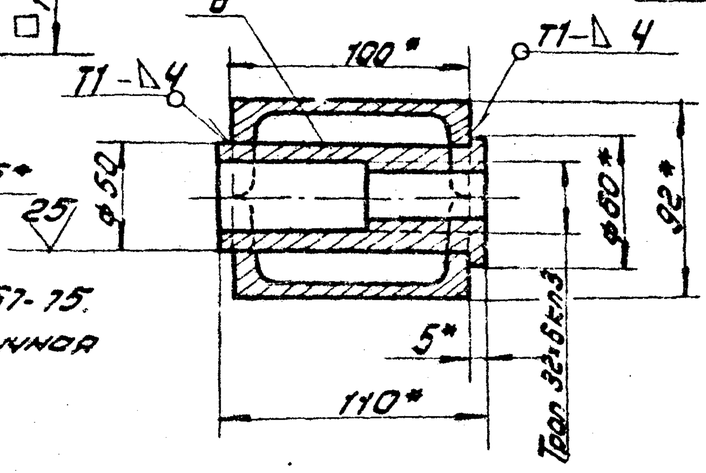


Вид Е
М 1:5



И-И
М 1:2.5





1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Сборку балки выполнять в следующем порядке:
   а) сварить между собой две дет. поз. 8;
   б) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
   в) детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
   г) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
   д) сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. Вид Е) вырезать отв. ф50 вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж);
   е) завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
   ж) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е). Вырезать отв. ф50, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж).
   Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см II) Установить их и приварить;
   з) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{25}$.
5. * Размеры для справок.

Примечания:
1. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
2. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов стыкать солидолом.

Обозначение	Размеры, мм H	H1	B	B1	L	L1	e	a	h	h1	c	z	n	m	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.02.00	18520	17890	340	370	500	610	200	80	12	20,5	16	3,5	11	7	343,70	Эскиз с выносом балки 18м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	3	3	7	4	149,60	—"— 12м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	98,70	—"— 9м
-03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	66,0	—"— 7,5м
-04	6520	5960	250	250	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	65,0	—"— 6м

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Чистова		04.83
Пров.		Кузьмина		1.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		1.83
Н.контр.		Лонова		1.83
Утв.		Кузнецов		1.83

ПВ6.07.02.00СБ

Балка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: Шиз Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7	ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
		9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	12	2,15 кг
БЧ		10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	12	5,20 кг
БЧ		11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	4	12,85 кг
БЧ		12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5×110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	6	0,5 кг
БЧ		13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5×110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=165	24	0,7 кг
БЧ		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300×410	1	19,3 кг

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ6.07.02.00 Лист 4

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,8 кг
БЧ		9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	16	2,15 кг
БЧ		10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	16	5,2 кг
БЧ		11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	5	12,85 кг
БЧ		12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5×110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	8	0,5 кг
БЧ		13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5×110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=175	32	0,76 кг
БЧ		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				320×470	1	23,6 кг
				ПВ6.07.02.00-02 Сб		
				Детали		
11		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	12	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ6.07.02.00 Лист 3

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250	24	2,15 кг
БЧ		10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	24	5,2 кг
БЧ		11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	8	12,85 кг
БЧ		12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5×110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	12	0,5 кг
БЧ		13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5×110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	48	0,86 кг
БЧ		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				370×610	1	35,5 кг
				ПВ6.07.02.00-01 Сб		
				Детали		
11		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
11		7	ПВ6.07.02.07-01	Скоба		
БЧ		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ6.07.02.00 Лист 2

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
11		2	ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
11		3	ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
БЧ		4	ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14×100 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
БЧ		5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.02.00 Сб		
				Детали		
11		6	ПВ6.07.02.06	Гайка		
11		7	ПВ6.07.02.07	Скоба		
БЧ		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	1421,0 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ6.07.02.00

Разраб.	Кузьмика		4.83
Пров.	Числова		04.83
ГИП	Тюрин		4.83
Н.контр.	Панова		4.83
Утв.	Кузнецов		4.83

Балка

Лит.	Лист	Листов
И	1	6

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.02.00.04 см. СБ		
				Детали		
11		6	ПВ6.07.02.06	Гайка		
11		7	ПВ6.07.02.07-04	Скоба		
БЧ		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6500	2	178,0 кг
БЧ		9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	8	2,15 кг
БЧ		10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 600	8	5,2 кг
БЧ		11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ-535-79		
				L=1500	2	12,85 кг
БЧ		12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	4	0,5 кг
БЧ		13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 140	16	0,6 кг
БЧ		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250 х 350	1	14,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ6.07.02.00 — Лист 6

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.02.00.03 см. СБ		
				Детали		
11		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	10	
11		7	ПВ6.07.02.07-03	Скоба	1	
БЧ		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=8500	2	232,0 кг
БЧ		9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	10	2,15 кг
БЧ		10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	10	5,20 кг
БЧ		11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	3	12,85 кг
БЧ		12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=110	5	0,50 кг
БЧ		13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса Б-5-110 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=140	20	0,50 кг
БЧ		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				260х350	1	14,3 кг

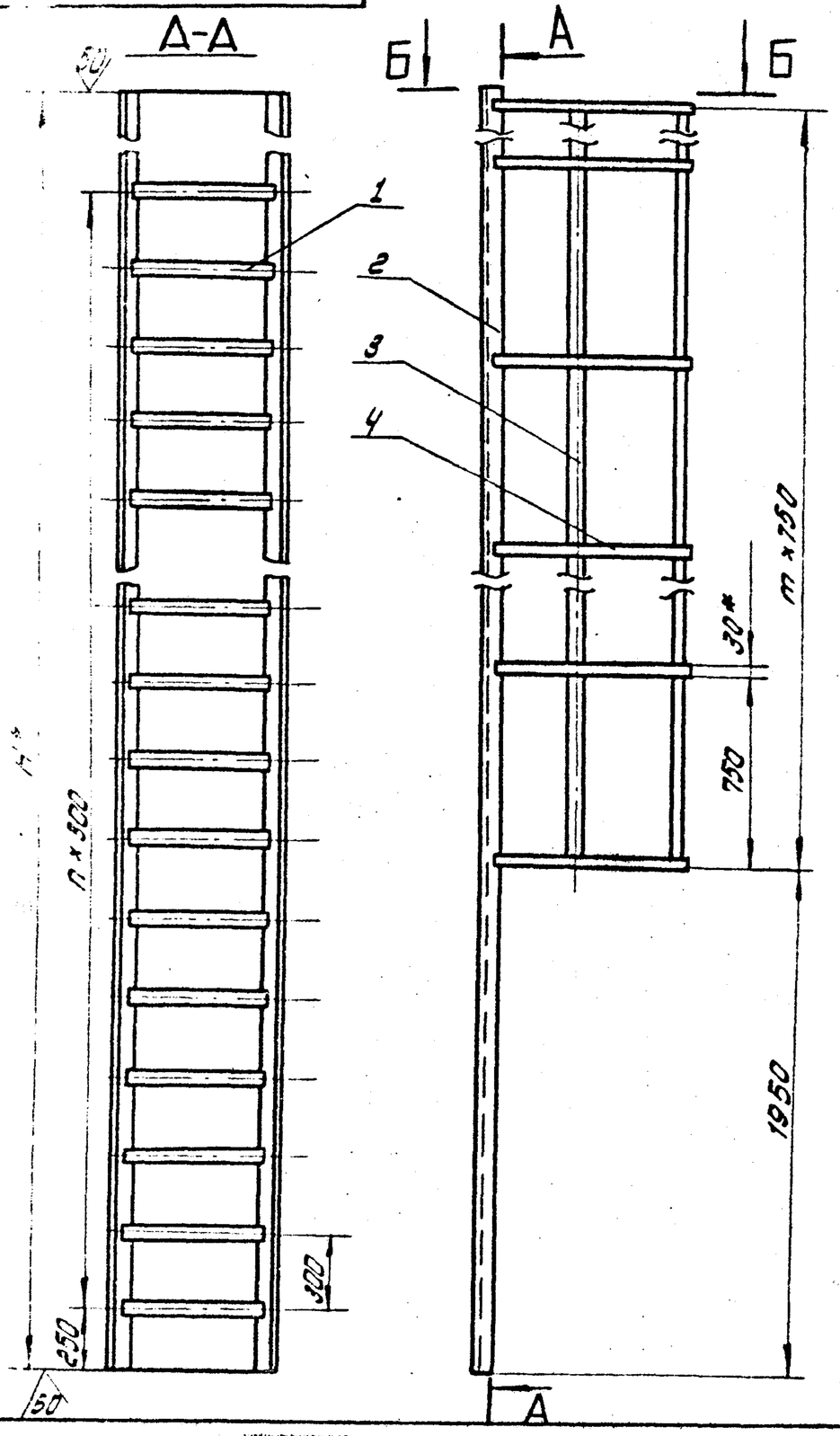
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

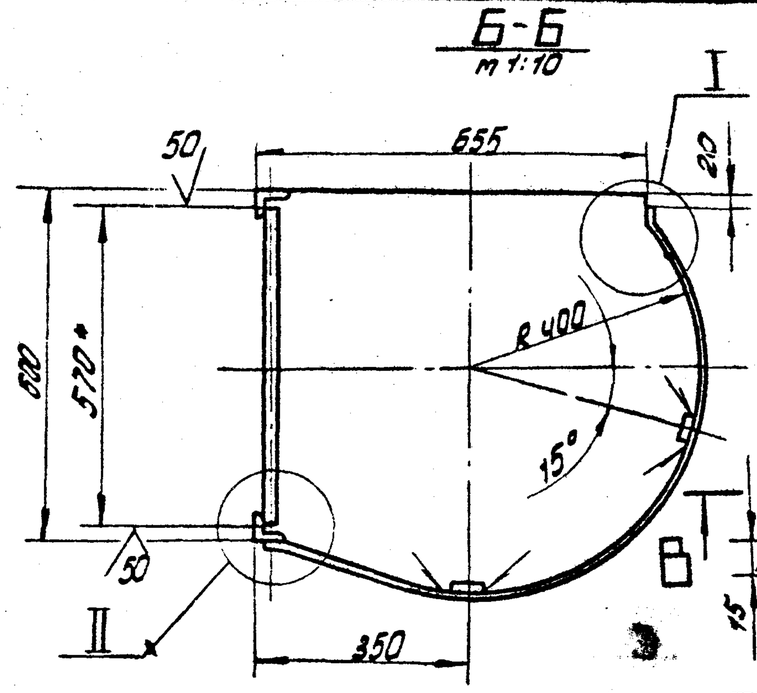
Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата

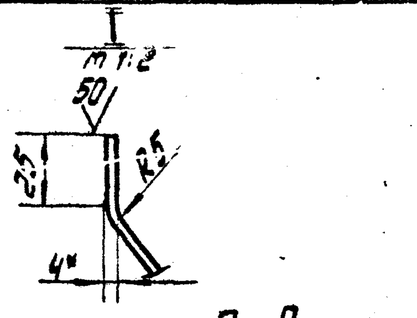
ПВ6.07.02.00 — Лист 5

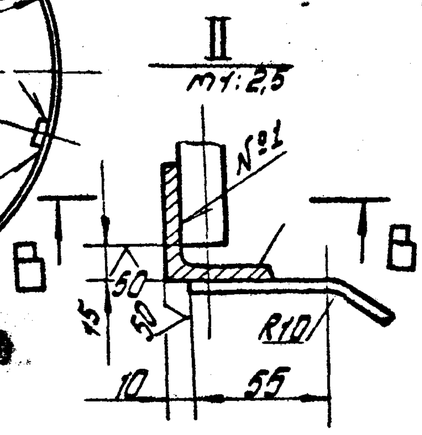
Формат 11

ПВ6.07.03.00









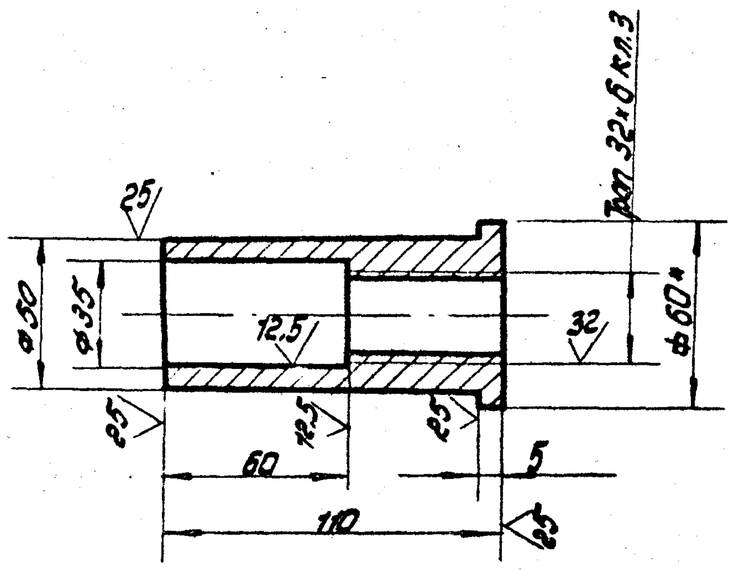
1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А. ГОСТ 9467-75. Сварные швы Т1-△4 по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

Обозначение	H, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	3100	для РВС с высотой стенки 18м
-01	11750	36	13	2100	—"— 12м
-02	9500	29	10	1620	—"— 9м
-03	7250	21	7	1200	—"— 7,5м
-04	5750	16	5	940	—"— 6м

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00 СБ			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Лестница	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Чиспова		04.83		И	см. табл.	1:20
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		4.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат: 12

ПВ6.07.02.06



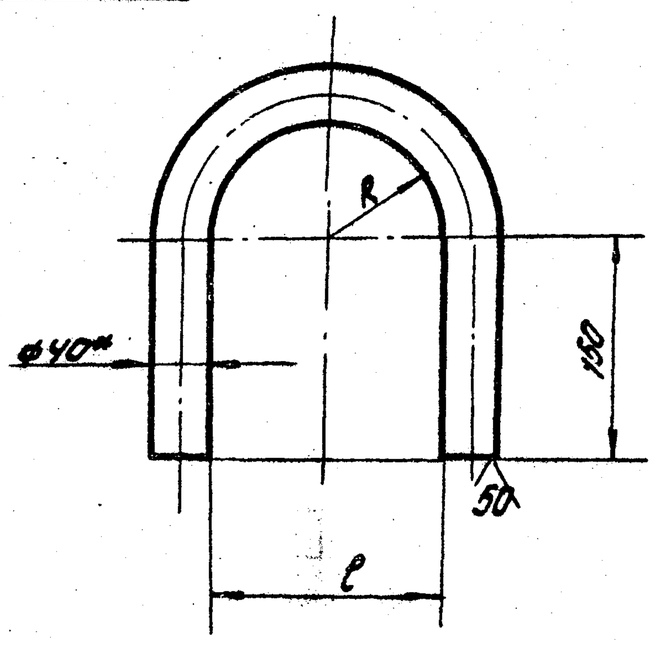
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.06			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Чиспова		04.83		И	0,5	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83	Круг В-50 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат 11

ПВ6.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм В	Размеры, мм ℓ	Масса кг	Примечание
ПВ6.07.01.07	92 + 3,5	184 + 4,6	5.8	Длина заготовки L = 655 t
-01	78 + 3,0	156 + 4,0	5.3	610 ± 2,2мм
-02	72 + 3,0	144 + 4,0	5.2	590 ± 2,2мм
-03	62 + 3,0	124 + 4,0	4.9	560 ± 2,2 мм
-04	62 + 3,0	124 + 4,0	4.9	L = 560 ± 2,2мм.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.07			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Чиспова		04.83		И	см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал: Шиш

Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=9500	2	36,0 кг
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=7520	2	7,0 кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	11	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-03 см.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	1,95 кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=7250	2	27,3 кг
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=5270	2	5,0 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00	Лист 3

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.03.00-01 См.сб.		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570	37	1,95 кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=11750	2	14,3 кг
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=9770	2	9,2 кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-02 См.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570	30	1,95 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00	Лист 2

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	8	7,3 кг
				ПВ6.07.03.00-04 см.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570	17	1,95кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=5750	2	22,0 кг
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3770	2	3,5 кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	6	1,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00	Лист 4

Формат 11

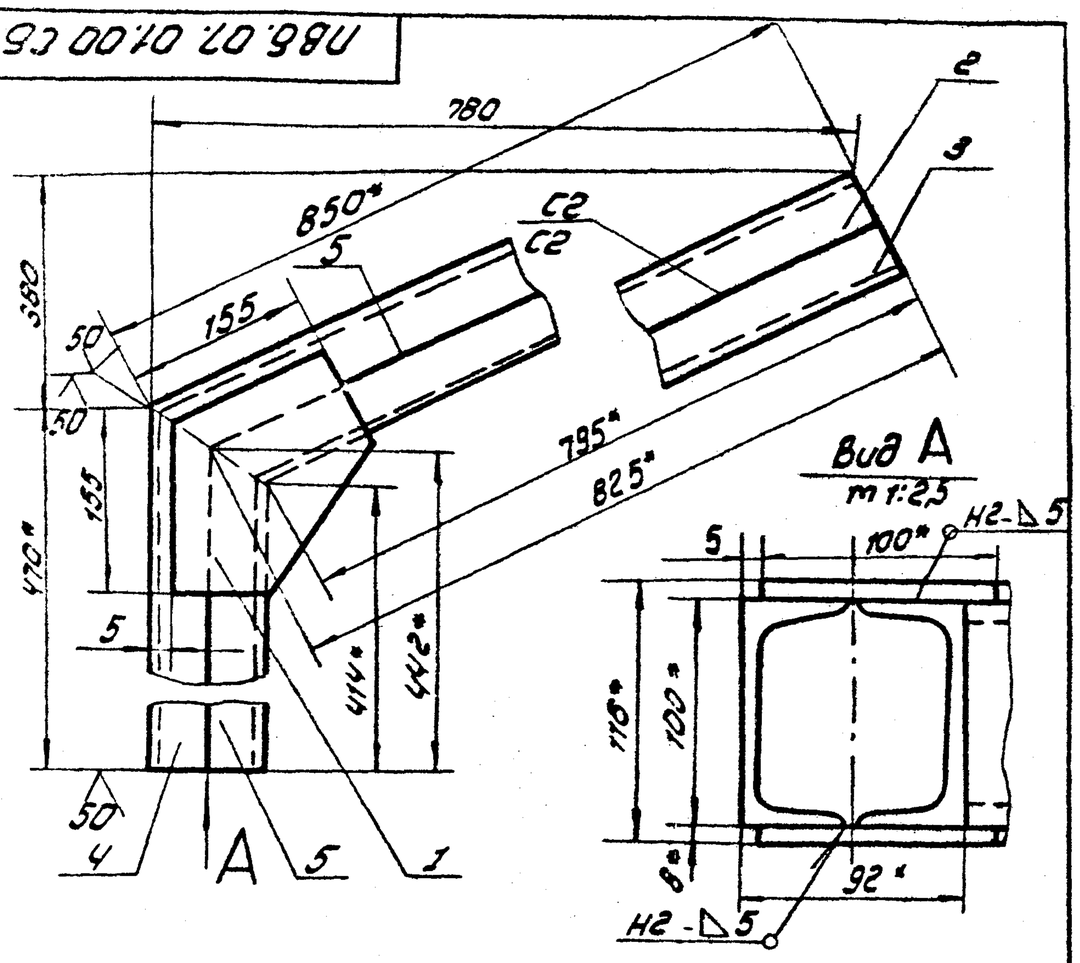
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений			
				ПВ6.07.03.00 См.СБ		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95 кг
БЧ		2	ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок Б-5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	67,0 кг
БЧ		3	ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=15770	2	15,0 кг
БЧ		4	ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	22	1,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00	
Разраб.	Кузьмина			1.83	Лестница	Лит И; Лист 1; Листов 4
Пров.	Числова			04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Тюрин			4.83		
Н.контр.	Панова			04.83		
Утв.	Кузнецов			4.83		

Формат 11

ПВ6.07.01.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ6.07.01.00СБ

Кронштейн

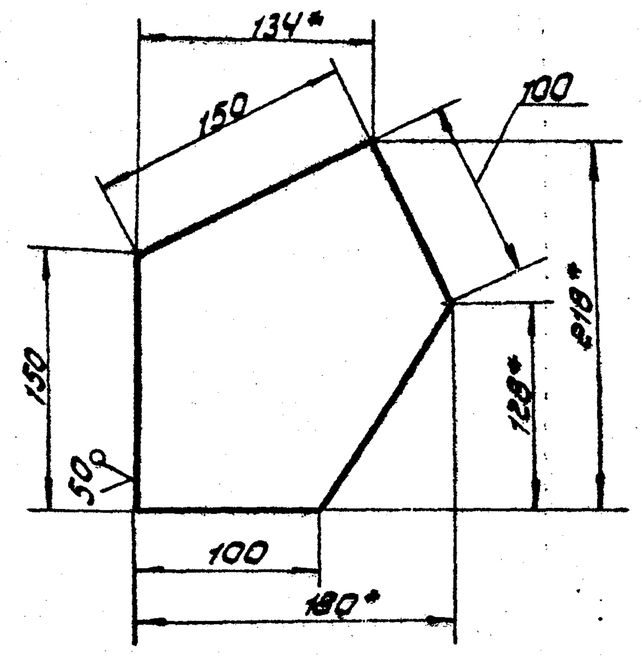
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	25.50	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: 11

ПВ6.07.01.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Косынка

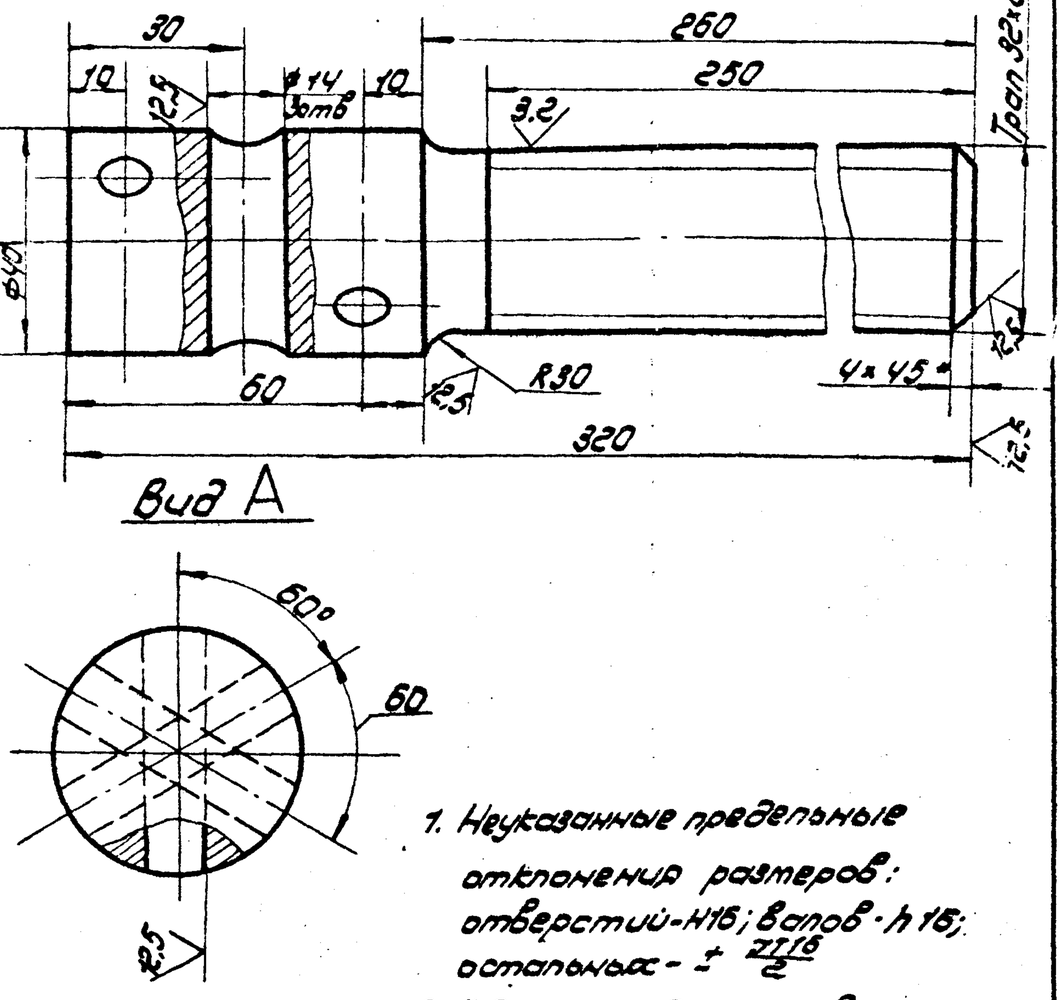
Лит.	Масса	Масштаб
И	1.30	1:2.5
Лист	Листов 1	

Б-В ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 11

ПВ6.07.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ6.07.00.02

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,2	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст. 5 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
БЧ		2	ПВ6.07.01.02	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 850	1	7.3 кг.
БЧ		3	ПВ6.07.01.03	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 825	1	7.1 кг
БЧ		4	ПВ6.07.01.04	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 470	1	4.0 кг
БЧ		5	ПВ6.07.01.05	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 442	1	3.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ6.07.01.00

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
И		1

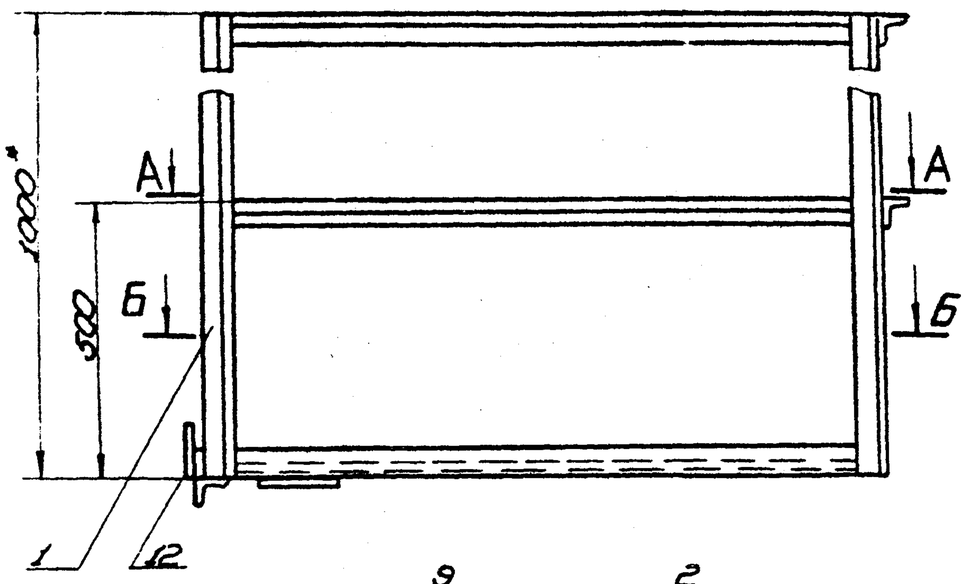
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

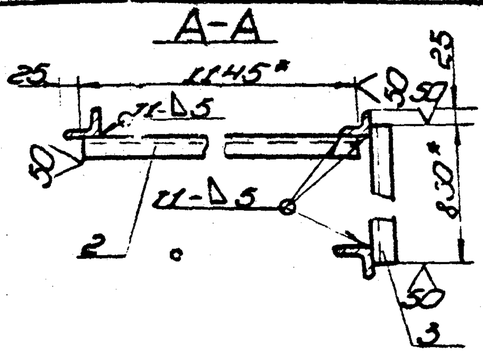
Формат: 11

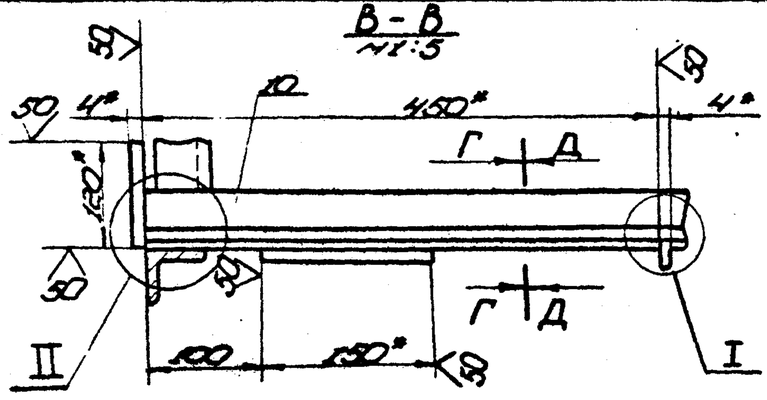
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

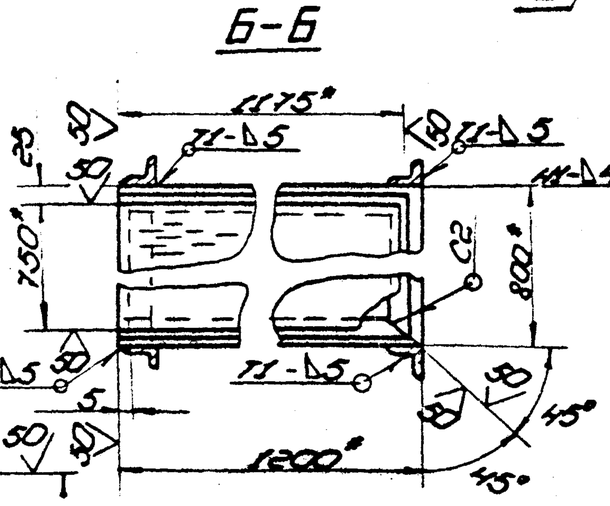
Тип. пр. 704-1-166.84 с.к.

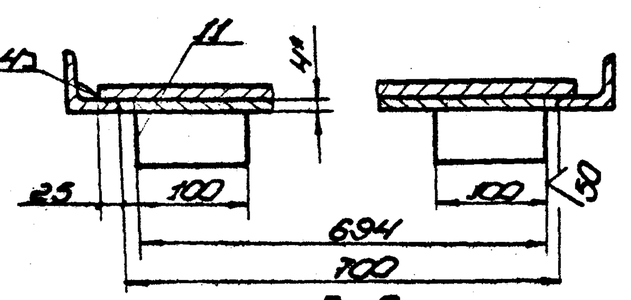
ПВ6.07.04.00СБ

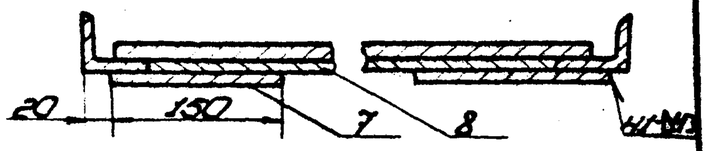


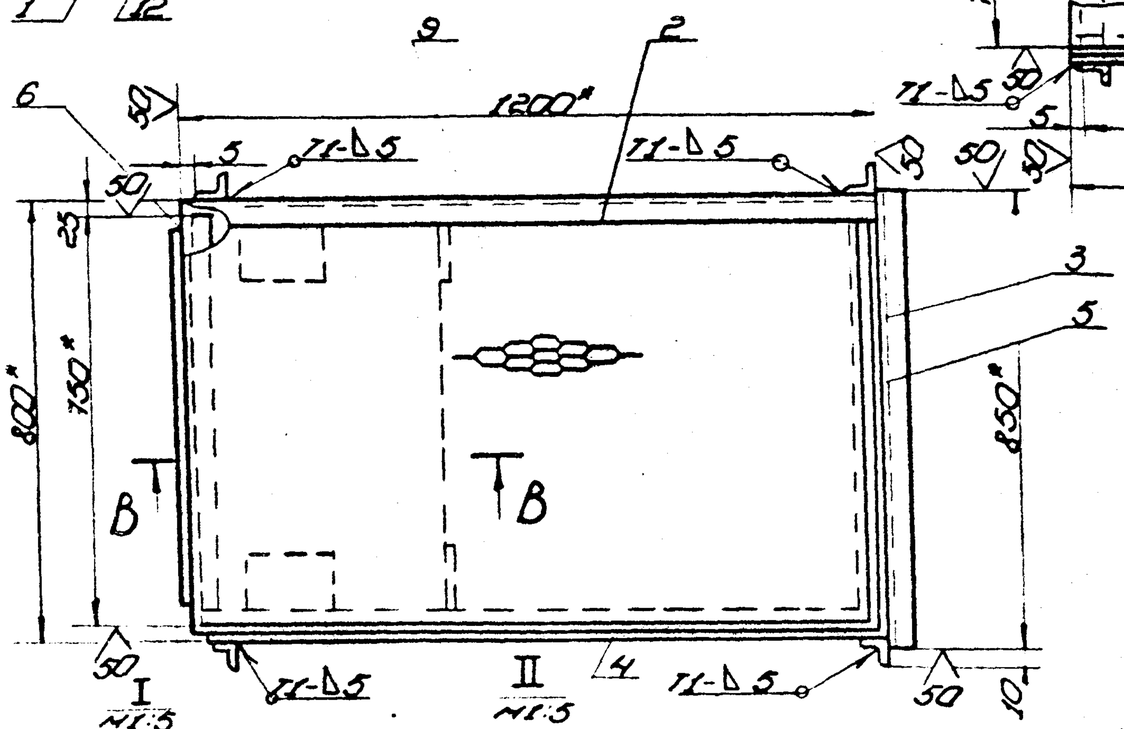












1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   отверстий -H16; валов -h16; остальных -$\pm\frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00СБ	
Разраб.	Кузнецова			4.83	Площадка	Лит. И; Масса 700; Масштаб 1:10
Пров.	Числова			04.83	Сборочный чертеж	Лист; Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Тюрин			4.83		
Н. контр.	Попова			04.83		
Утв.	Кузнецов			4.83		

Копировал — Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		6	ПВ6.07.04.06	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72* / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 750	1	2,8 кг
А4		7	ПВ6.07.04.07	Косынка		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150×150	1	0,7 кг
А4		8	ПВ6.07.04.08	Лист		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				694×450	1	1,0 кг
А4		9	ПВ6.07.04.09	Настил		
				Лист ПВ506×750×1125		
				ГОСТ 8706-78	1	13,8 кг
А4		10	ПВ6.07.04.10	Лист		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				100×3200	1	5,0 кг
А4		11	ПВ6.07.04.11	Лист		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100×20	2	0,5 кг
А4		12	ПВ6.07.04.12	Лист		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				120×700	1	2,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00	
Разраб.	Кузнецова			4.83	Площадка	Лит. И; Масса 1; Масштаб 2
Пров.	Числова			04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Тюрин			4.83		
Н. контр.	Попова			04.83		
Утв.	Кузнецов			4.83		

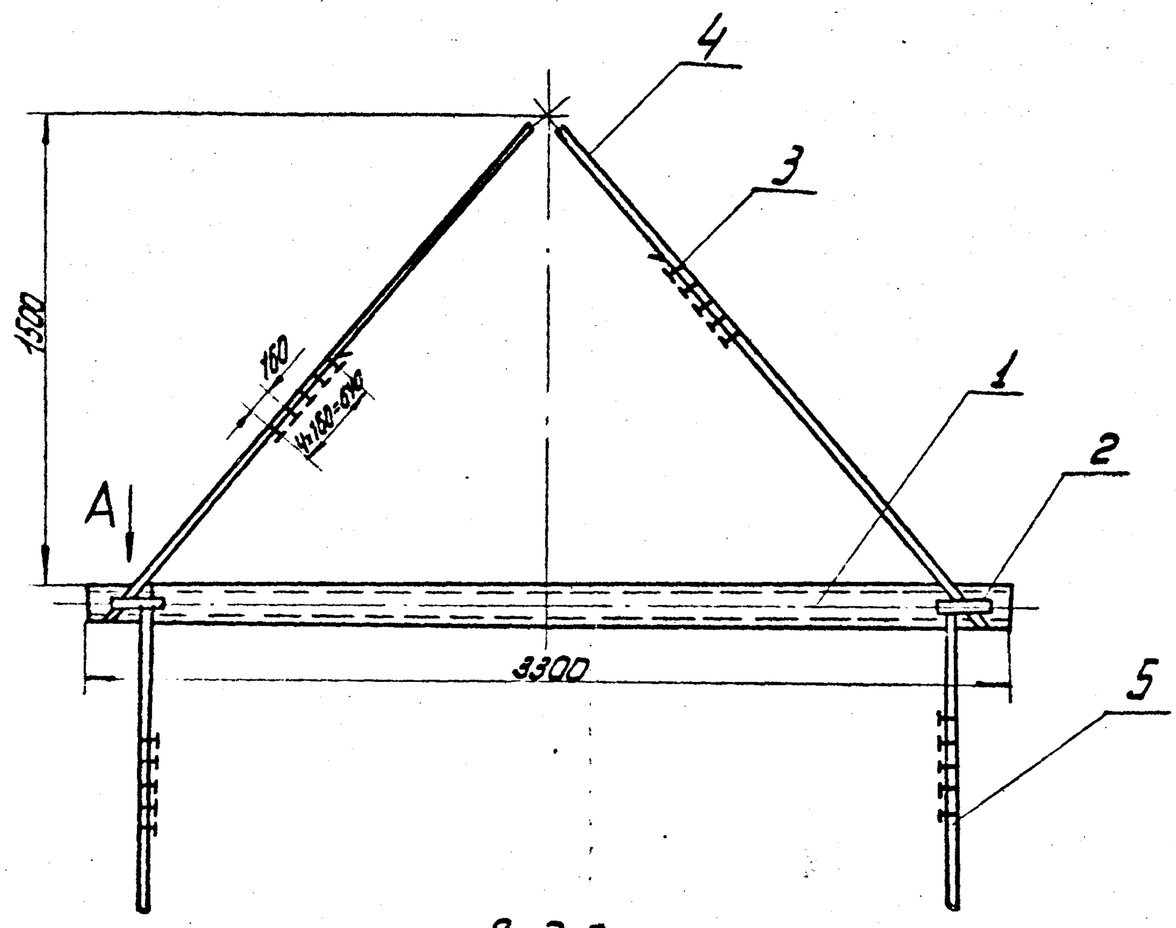
Копировал — Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.07.04.01	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72* / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1000	4	3,77 кг
А4		2	ПВ6.07.04.02	Перекладина		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72* / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1200	2	4,5 кг
А4		3	ПВ6.07.04.03	Поперечина		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72* / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 850	2	3,2 кг
А4		4	ПВ6.07.04.04	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72* / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1200	2	4,5 кг
А4		5	ПВ6.07.04.05	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72* / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 800	1	3,0 кг

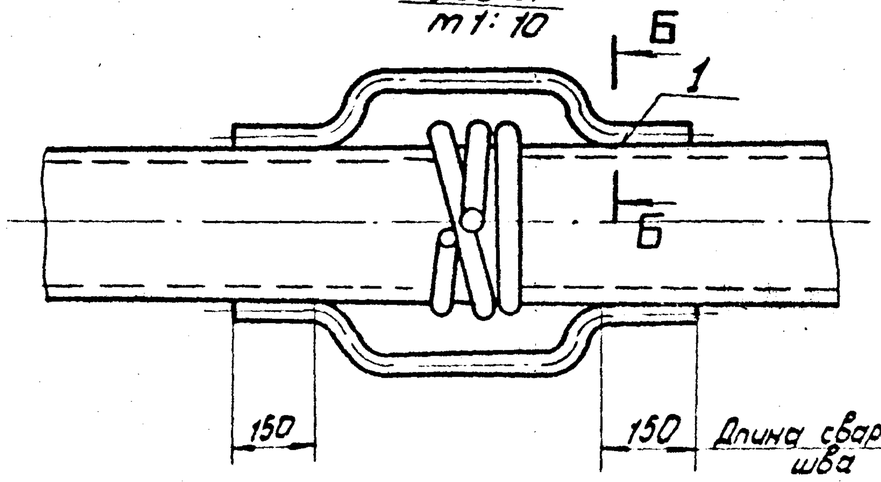
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00	
Разраб.	Кузнецова			4.83	Площадка	Лит. И; Масса 1; Масштаб 2
Пров.	Числова			04.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП	Тюрин			4.83		
Н. контр.	Попова			04.83		
Утв.	Кузнецов			4.83		

Копировал — Формат А3

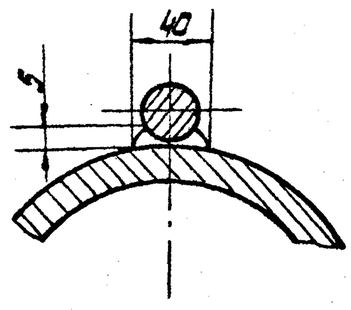
ПВ5.56.00.00 СБ



Вид А
м1:10



Б-Б
М1:2



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{}$
4. * Размер для справок.

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ5.56.00.00 СБ

Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж.

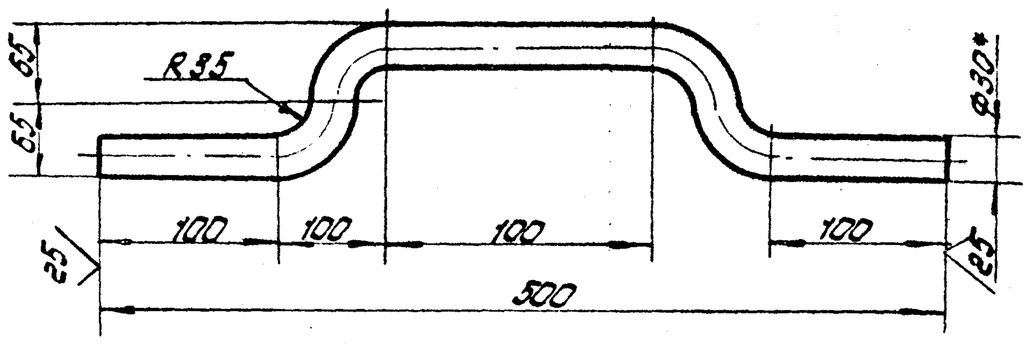
Лит.	Масса	Масштаб
И	317.0	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А2

ПВ5.56.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; отверстий - H16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ5.56.00.01

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	3.0	1:5
Лист	Листов 1	

Круг В30 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А1

Поз.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ5.56.00.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	ПВ5.56.00.01	Труба		
			Труба 273×10 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
			L = 3300	1	214.0кг.
11	2		Скоба	4	
			Стандартные изделия		
	3		Зажим 3К-27ТУ36 1839-75	20	1.58кг
			Материалы		
			Канат 27.0Г-I-1764-Н80 ГОСТ 7668-80		
	4		L = 5000	2	14.0кг
	5		L = 5500	2	15.4кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
ГИП.		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ5.56.00.00

Траверса для подъема рулона

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

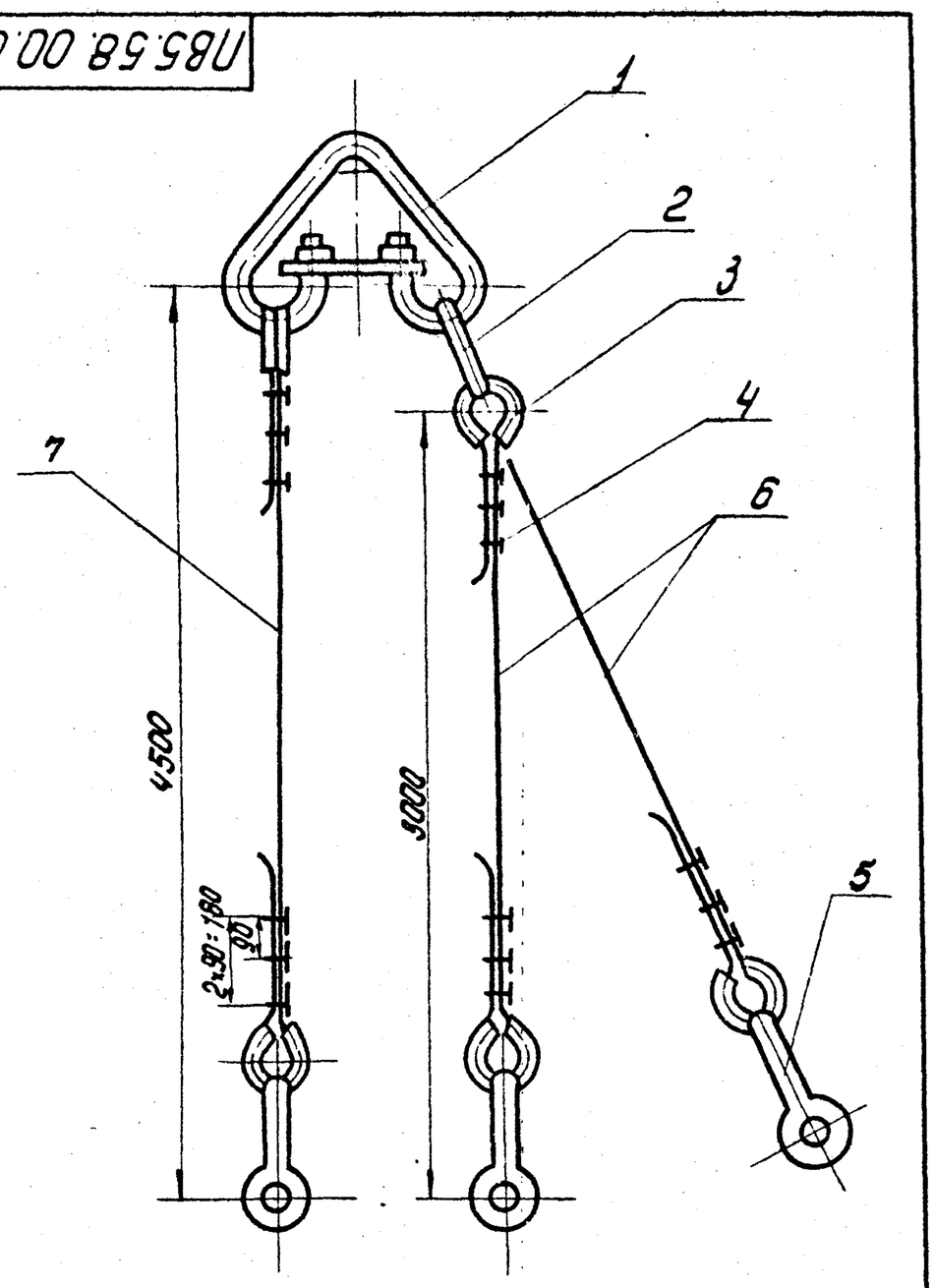
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал: Ила

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ5.58.00.00 СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ5.58.00.00 СБ

Строп 3-х ветвевой

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Н	43.0	—

Лист Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: А1

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ5.58.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено Рт-I-10.0.		
				ОСТ 24.090.49-79	1	22,4кг
		2		Звено Рт-I-1.6		
				ОСТ 24.090.49.79	1	1.69кг
		3		Коуш 56		
				ГОСТ 2224-72	5	0.2кг.
		4		Зажим ЗК-16		
				ТУ36 1839-75	15	0,32кг
		5		Скоба СА 1.6		
				ОСТ 5.2312-79	3	0.51кг
				Материалы		
		6		Канат 15Г-I-1764-(180)		
				ℓ= 4000		
				ГОСТ 7668-80	2	3,4кг
		7		Канат 15Г-I-1764-(180)		
				ℓ= 5500		
				ГОСТ 7668-80	1	4,7кг

ПВ5. 58.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
ГИП.		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

Строп 3-х ветвевой

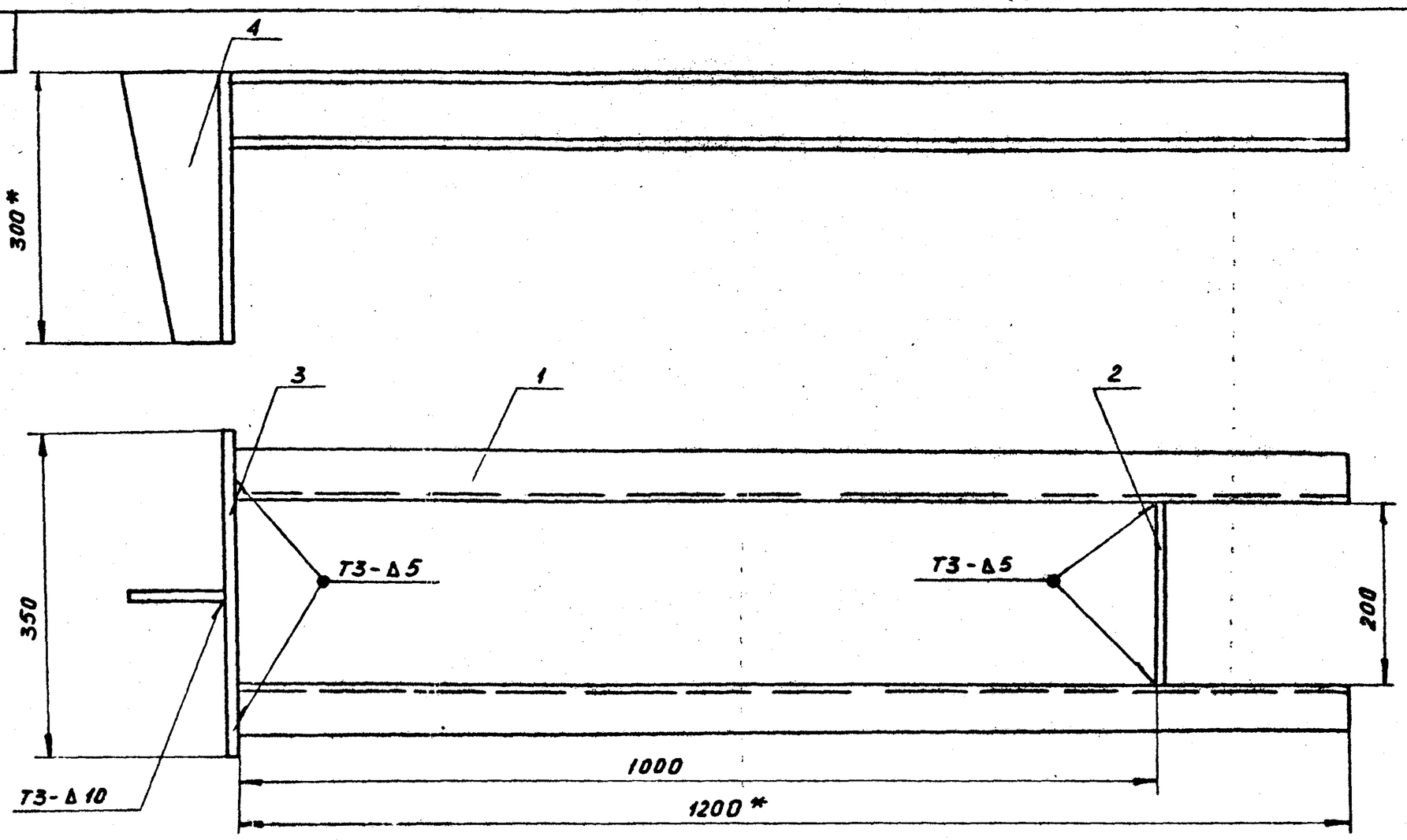
Лит	Лист	Листов
Н		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: Ирк

Формат А1

ПВ7.76.00.00 СБ

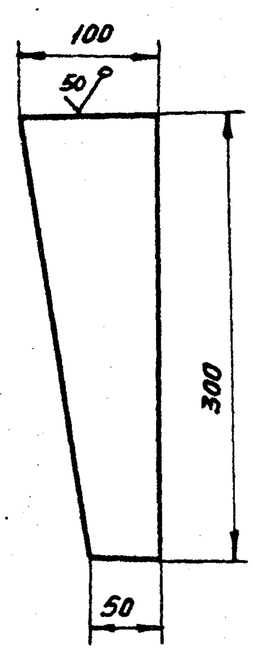


1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	ПВ7.76.00.00 СБ			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	28,0	1:5
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат 12

ПВ7.76.00.01



$\sqrt{}$(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{JT16}{2}$

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	ПВ7.76.00.01			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	1,8	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83	Полоса Б-10×100 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ7.76.00.00.	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	ПВ7.76.00.01	Швеллер		
				Швеллер В ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	2	16,92 кг
БЧ		2	ПВ7.76.00.02	Лист		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				80×200	1	1,26 кг
БЧ		3	ПВ7.76.00.03	Лист		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300×350	1	8,24 кг
И		4	ПВ7.76.00.04	Ребро		

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ7.76.00.00			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Рама	Лит	Лист	Листов
Пров.		Числова		04.83		И		1
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат 11

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

м. пр. 704-1-166.84 а 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ7.79.02.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ7.79.02.01	Ребро	4	
11		2	ПВ7.79.02.02	Косынка	3	
11		3	ПВ7.79.02.03	Труба		
				Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L=10895	1	520кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 250-25 ГОСТ 12820-80	1	7кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.79.02.00			
Разраб.		Числова			Стойка верхняя	Лит.	Лист	Листов
Пров.								
ГИП		Тюрин				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

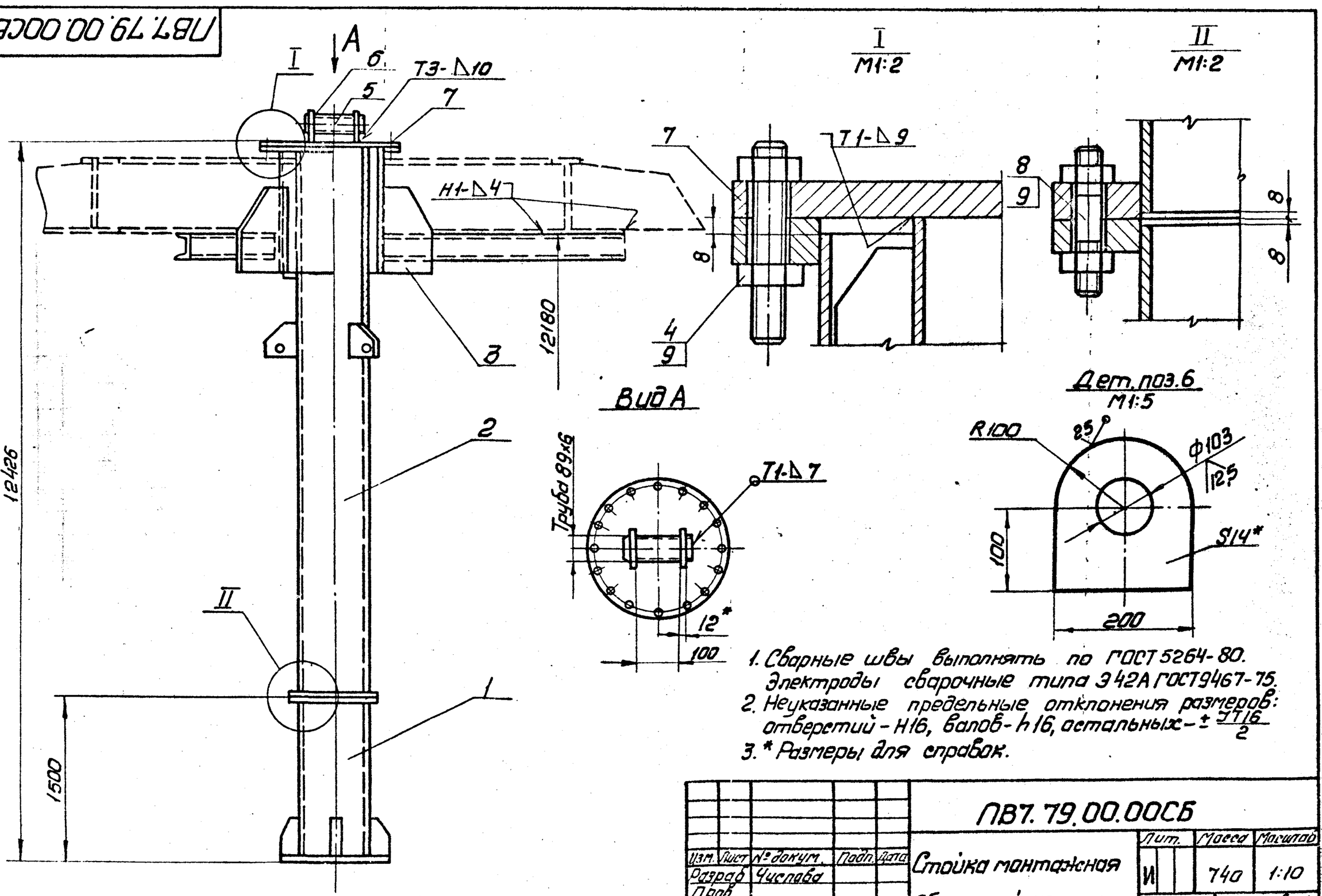
Копировал. Тбз Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ7.79.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ7.79.01.00	Стойка нижняя	1	
11		2	ПВ7.79.02.00	Стойка верхняя	1	
11		3	ПВ7.79.03.00	Крестовина	1	
				Детали		
11		4	ПВ7.79.00.01	Шпилька	12	
64		5	ПВ7.79.00.02	Труба		
				Труба 89×6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L=150	1	
64		6	ПВ7.79.00.03	Щека		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				200×200	2	
				Стандартные изделия		
		7		Заглушка 300-2,5 ГОСТ 12835-67	1	14,93кг
		8		Шпилька М16×100.58.013 ГОСТ 9066-75	12	
		9		Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	40	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.79.00			
Разраб.		Числова			Стойка монтажная.	Лит.	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Копировал. Бзф Формат 11

ПВ7.79.00.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.79.00.00СБ			
Разраб.		Числова			Стойка монтажная. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	740	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова						
Утв.		Кузнецов						

Копировал. Бзф Формат 12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

т.пр. 704-1-166.84 ал 6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ПВ7. 79. 03. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ7. 79. 03. 01	Патрубок		
		Труба 325×9 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
		L= 500	1	
11	2 ПВ7. 79. 03. 02	Косынка		
64	3 ПВ7. 79. 03. 03.	Швеллер		
		Швеллер В ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
		L= 680	5	4.8кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 300-2.5 ГОСТ 12820-80	1	

ПВ7. 79. 03. 00

Крестовина

Лит И | Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 11

ПВ7. 79. 03. 02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
2. * Размер для справок.

Косынка

Лит И | Масса 3.2 | Масштаб 1:2.5

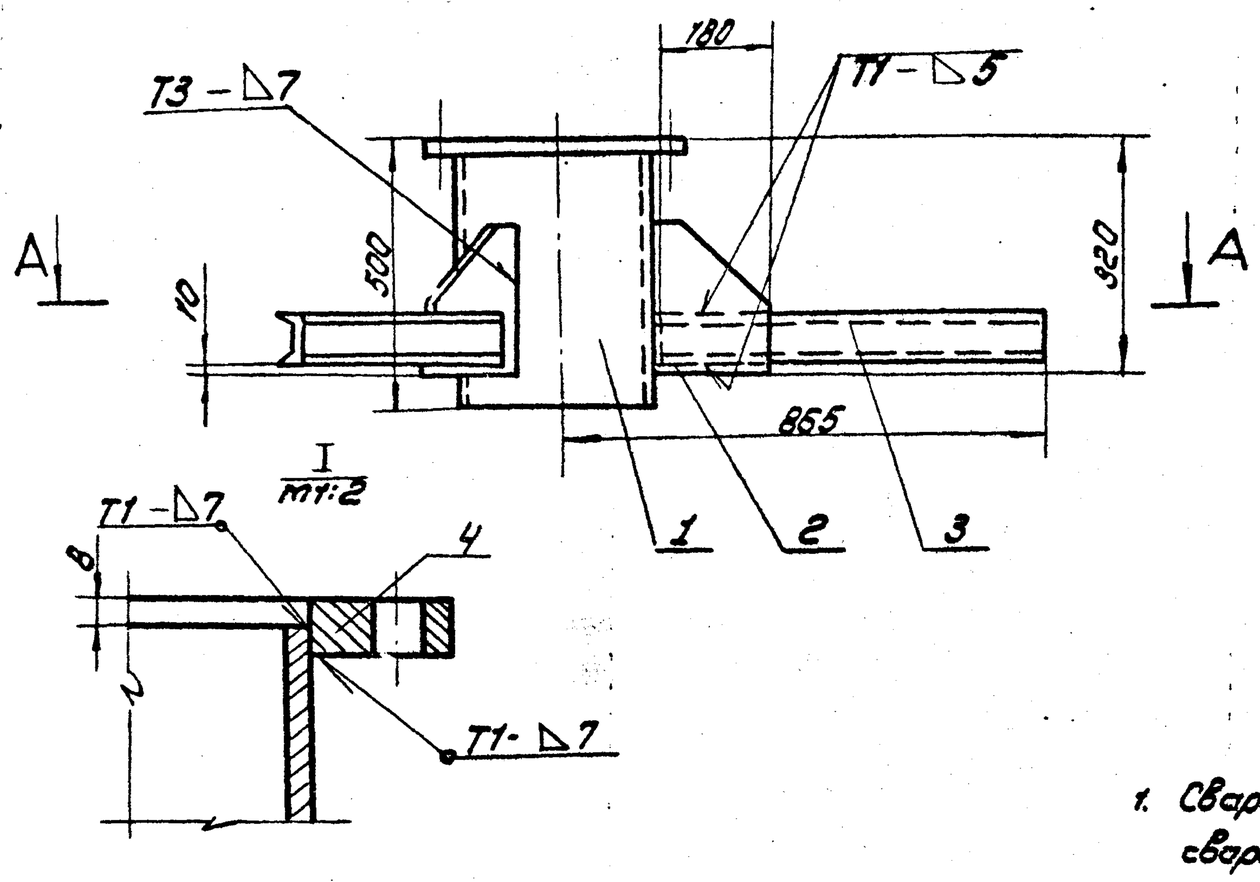
Лист | Листов 1

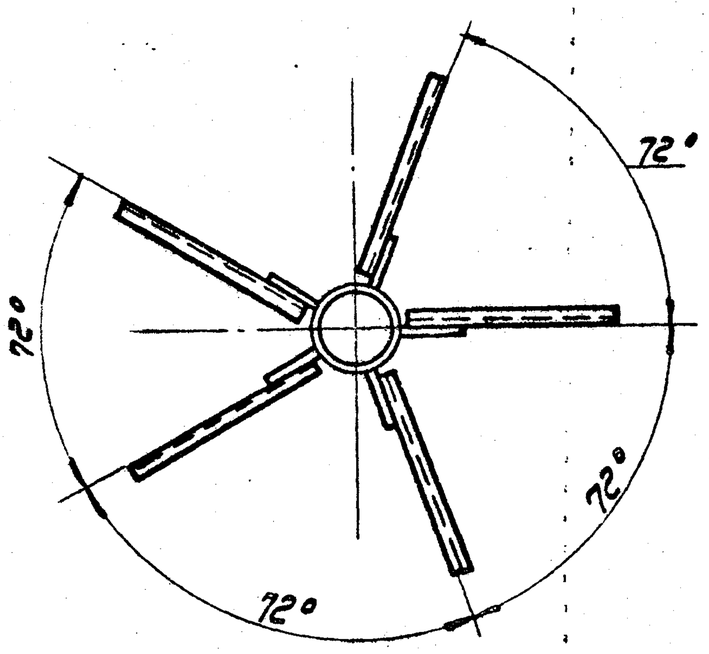
Полоса 8×800 ГОСТ 103-76 / Ст3. ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 11

ПВ7. 79. 03. 00 СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50.

Крестовина
Сборочный чертеж

Лит И | Масса 5.5 | Масштаб 1:10

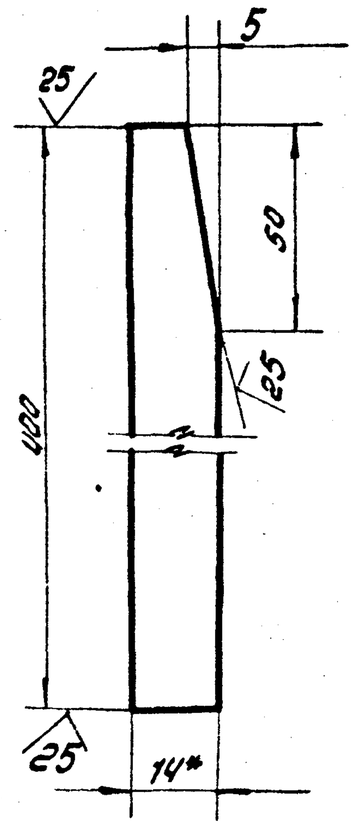
Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: Михаил

Формат 12

ПВ7.79.02.01



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		4.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.79.02.01

Ребро

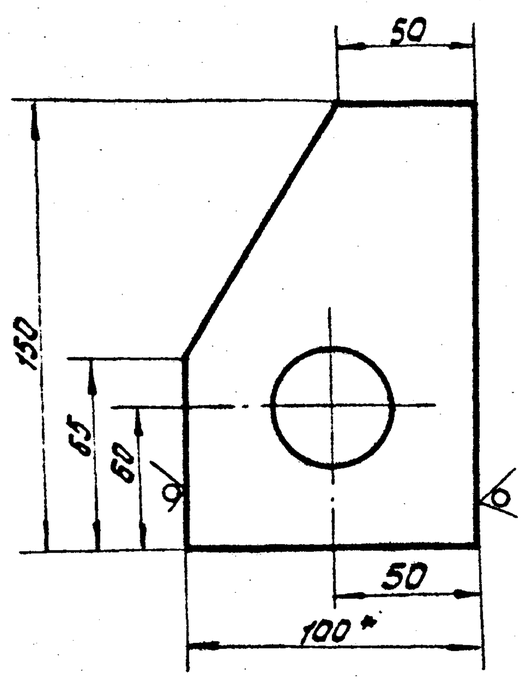
Лит.	Масса	Масштаб
И	11.15	1:5
Лист	Листов 1	

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71 / В Ст3 сп-5 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: 11

ПВ7.79.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		4.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.79.02.02

Косынка

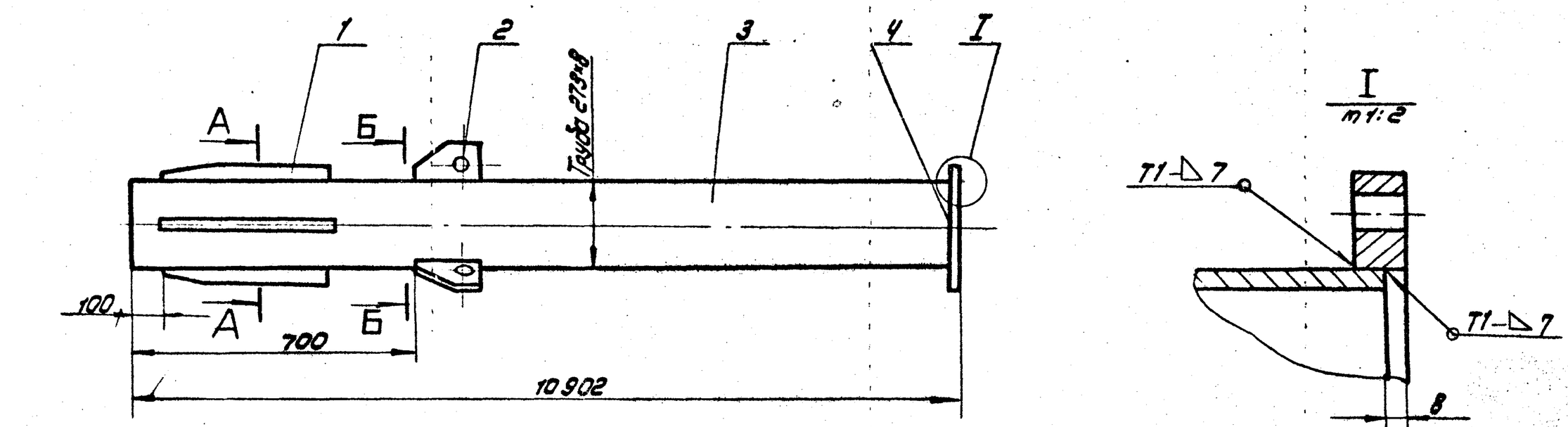
Лит.	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса 6 10х 100 ГОСТ 103-76 / 09Г2С ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: 11

ПВ7.79.02.00.СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 6 4 $\sqrt{50}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		4.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.79.02.00 СБ

Стойка верхняя

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	600	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: Шикель

Формат: 12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

т.п.р. 704-1-166.84 ал

Гл. пр. 704-1-166.84 ал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ7.79.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ7.79.01.01	Ребро	4	
БЧ		2	ПВ7.79.01.02	Труба		
				Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L=1472	1	61,3 кг
БЧ		3	ПВ7.79.01.03	Плита опорная		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				ф 450	1	22 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 250-2,5 ГОСТ 12820-80	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.79.01.00

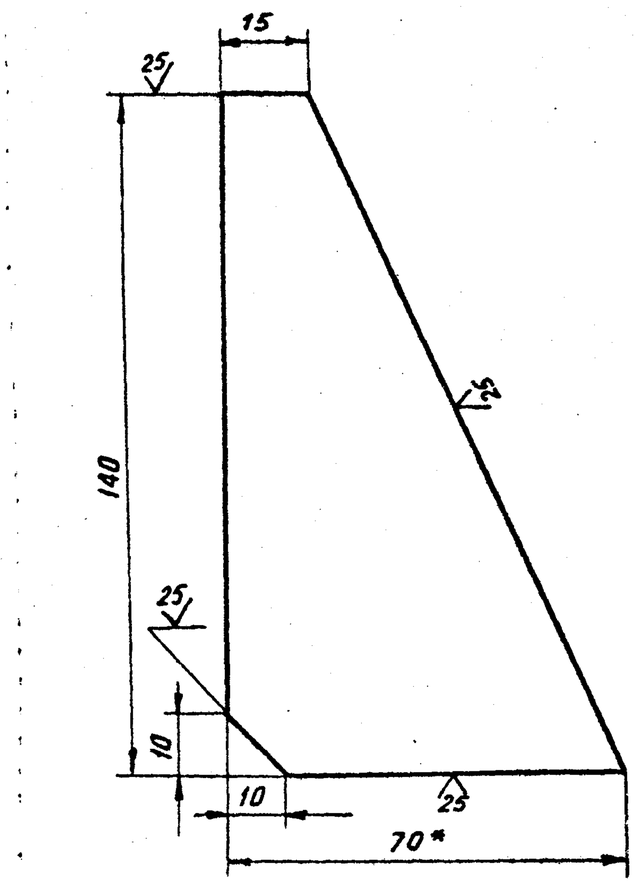
Стойка нижняя

Лит	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 11

ПВ7.79.01.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\frac{JT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.79.01.01

Ребро

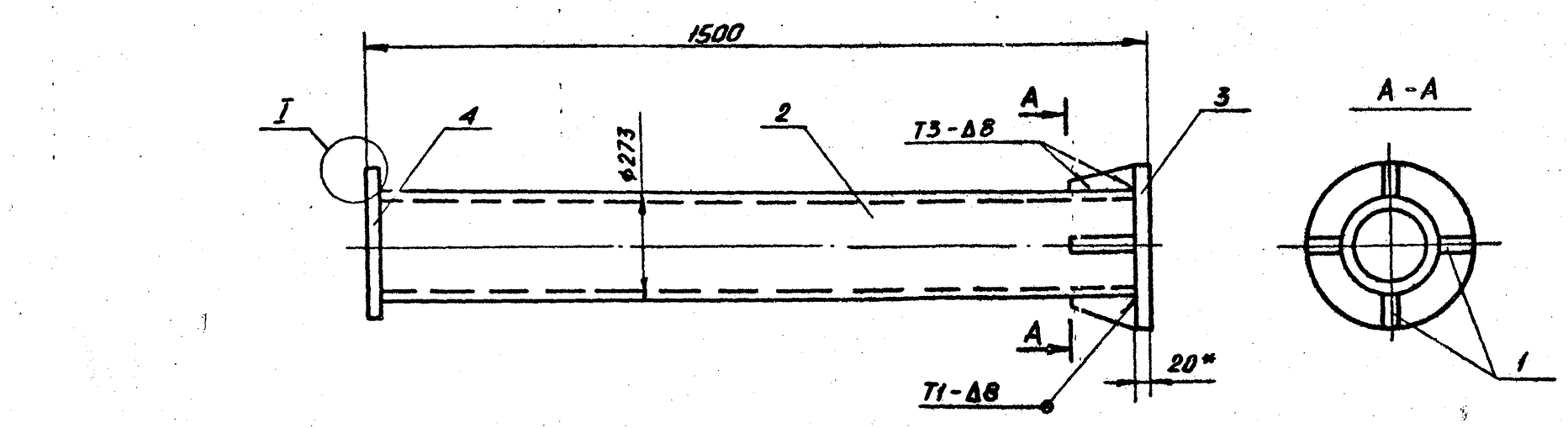
Полоса 6-8×70 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
Л	0,28	1:5
Лист	Листов 1	

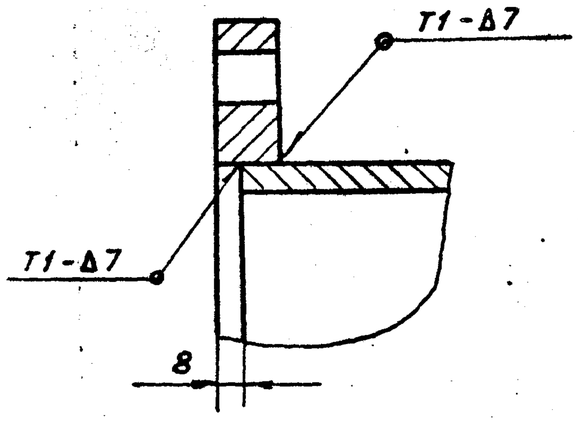
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 11

ПВ7.79.01.00 СБ



I
М1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm\frac{JT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7.79.01.00 СБ

Стойка нижняя

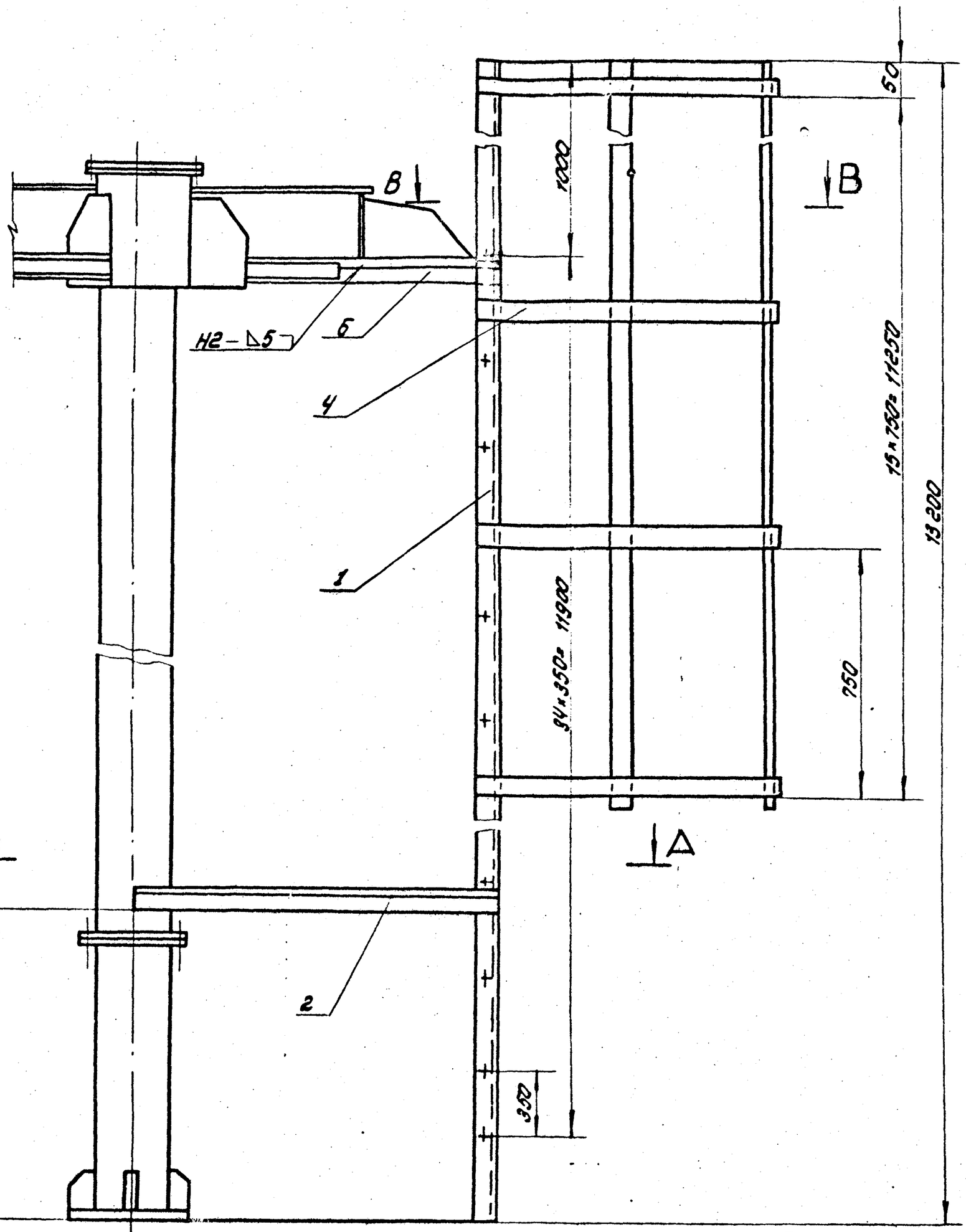
Сборочный чертеж

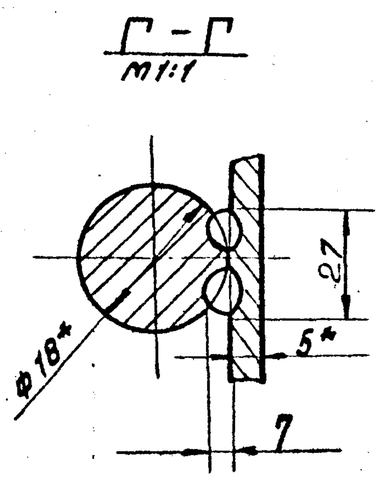
Лит.	Масса	Масштаб
И	87,0	1:10
Лист	Листов 1	

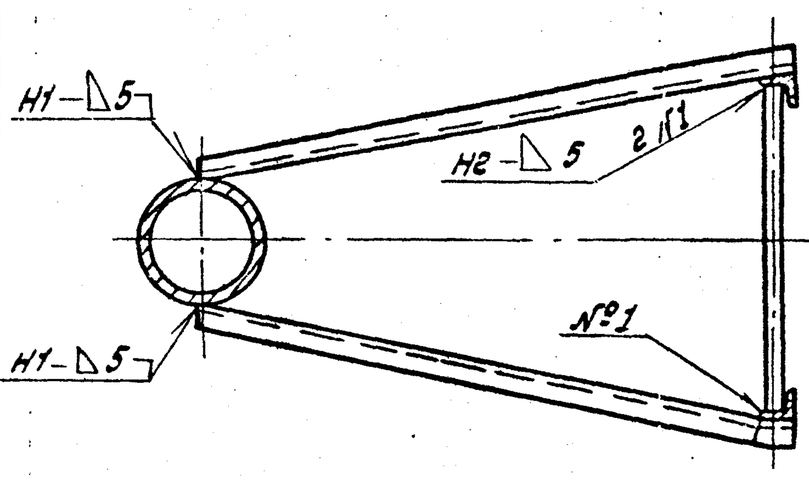
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат 12

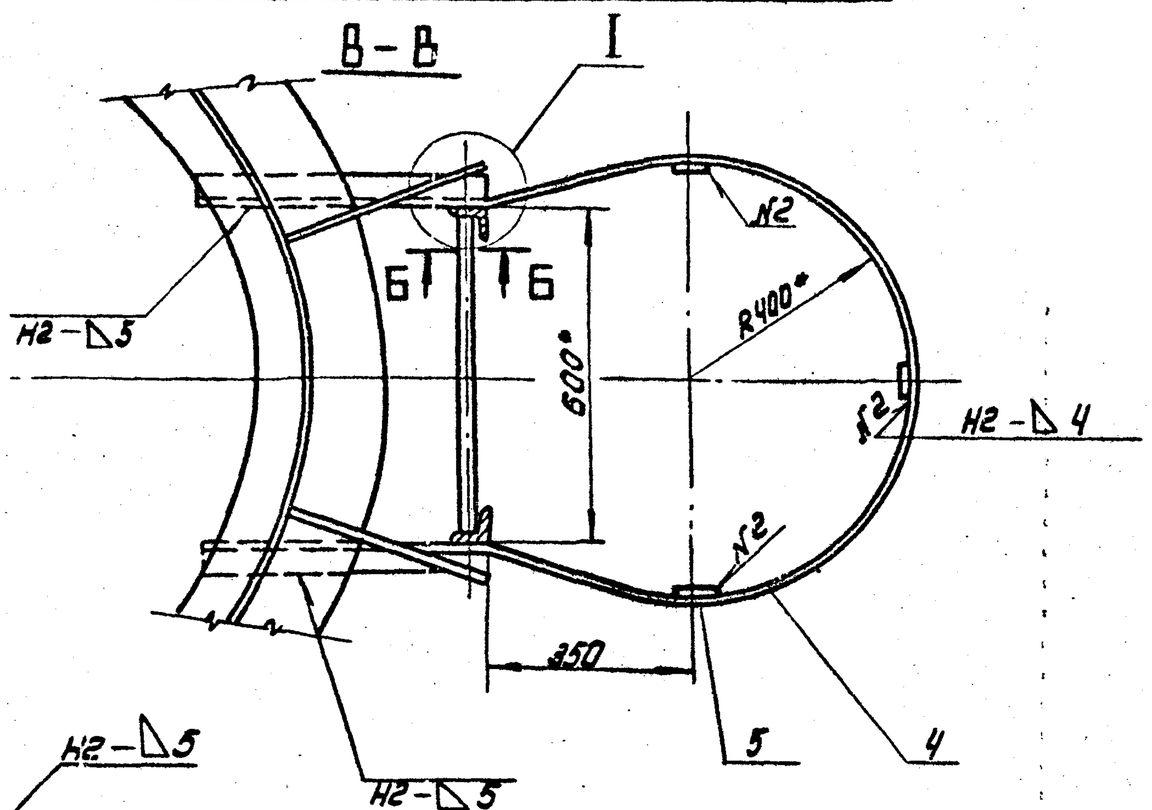
ПВ71.79.00.00СБ

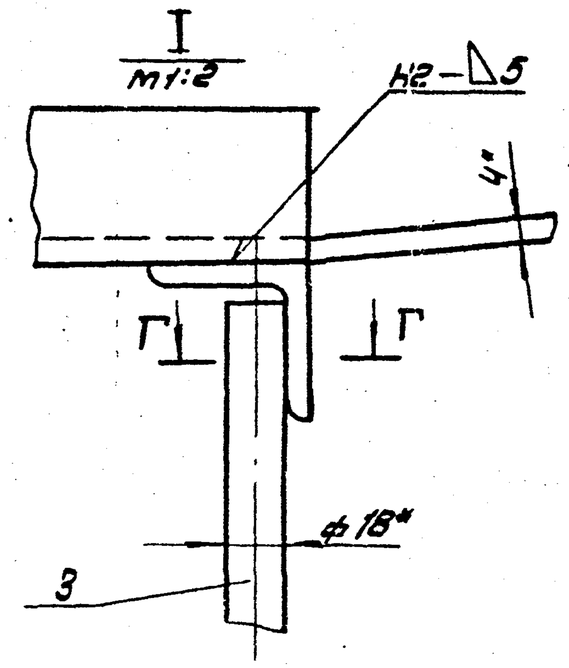


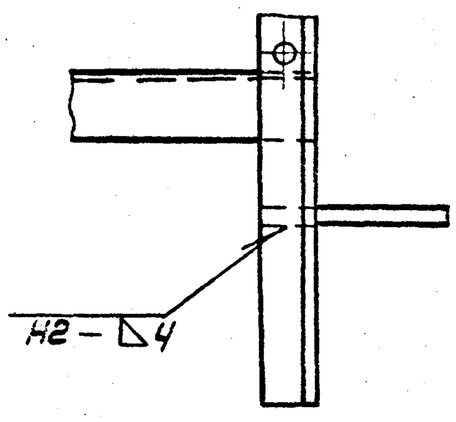




Б-Б
М 1:5







1. Сварные швы. Выполнять по ГОСТ 5264-80. Электровы сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: о отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 6Ч - 50
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		11.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		4.83
Утв.		Кузнецов		2.83

ПВ71.79.00.00СБ

Лестница для монтажной стойки
Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	210	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

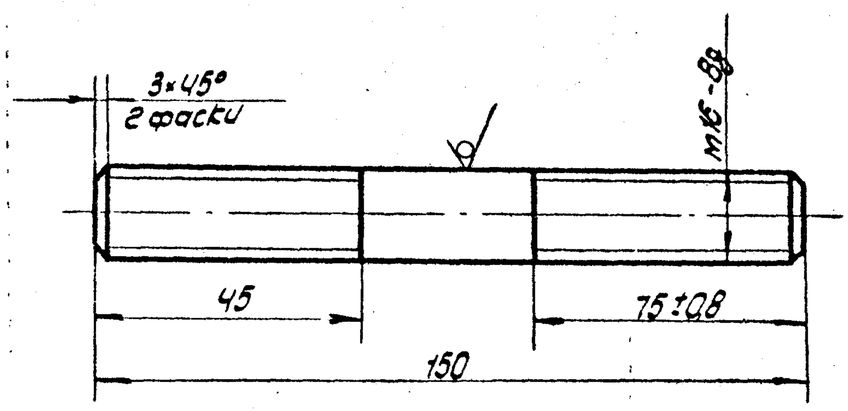
Копировал: Шишк

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ71. 79.00.01

6.3 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
± IT16/2,

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ7. 79.00.01

Шпилька

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2кг	1:1
Лист	Листов	

Круг В16 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ71. 79.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ71. 79.00.01	Уголок		
				Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 13200	2	38кг.
Б4		2	ПВ71. 79.00.02	Уголок		
				Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	2	5.65кг
Б4		3	ПВ71. 79.00.03	Ступень		
				Круг В18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	35	1.1кг.
Б4		4	ПВ71. 79.00.04	Ограждение		
				Полоса 64×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1920	15	1.2кг
Б4		5	ПВ71. 79.00.05	Ограждение		
				Полоса 64×20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 11910	3	12кг.
Б4		6	ПВ71. 79.00.06	Уголок		
				Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 700	2	2.6кг.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Числова		04.83
Пров.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВ71. 79.00.00

Лестница к монтажной стойке

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: Шеф

Формат 11

т. пр. 704-1-166 84 ал 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ4.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	ПВ4.03.01.01.	Пластина		
				Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				130×260	1	3,8 кг
11		2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.01.00		
Разраб.		Кузьмина		4.83	Корпус	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Числова		04.83		Н		1
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

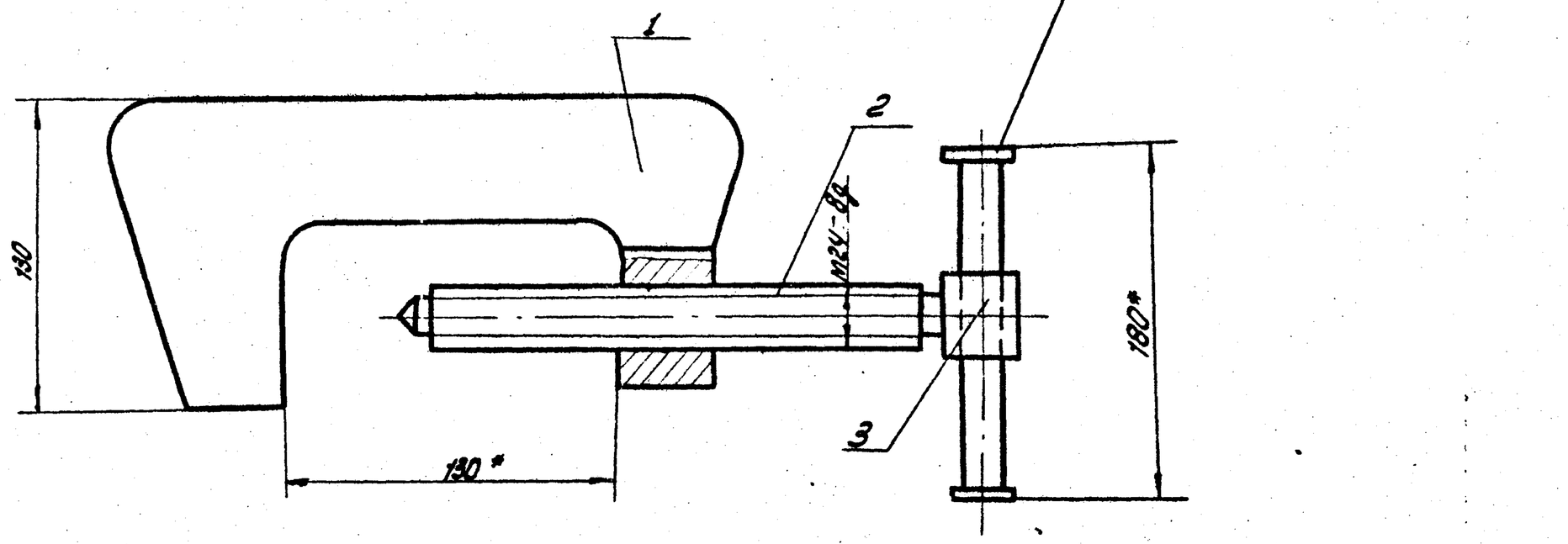
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ4.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				Детали		
64		2	ПВ4.03.00.01	Ручка		
				Круг В.Т8 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=180	1	0,4 кг
11		3	ПВ4.03.00.02	Винт	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.00.00		
Разраб.		Кузьмина		4.83	Струбцина для прижима обвязочного уголка	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Числова		04.83		Н		1
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата

Формат А4

ПВ4.03.00.00СБ



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.00.00СБ			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Струбцина для прижима обвязочного уголка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		Н	5.2	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

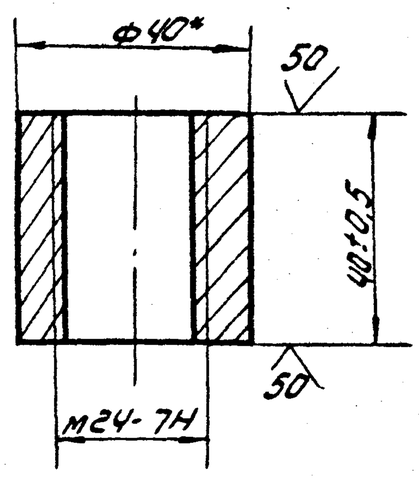
Копировал: Ших

Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

ПВ4.03.01.02

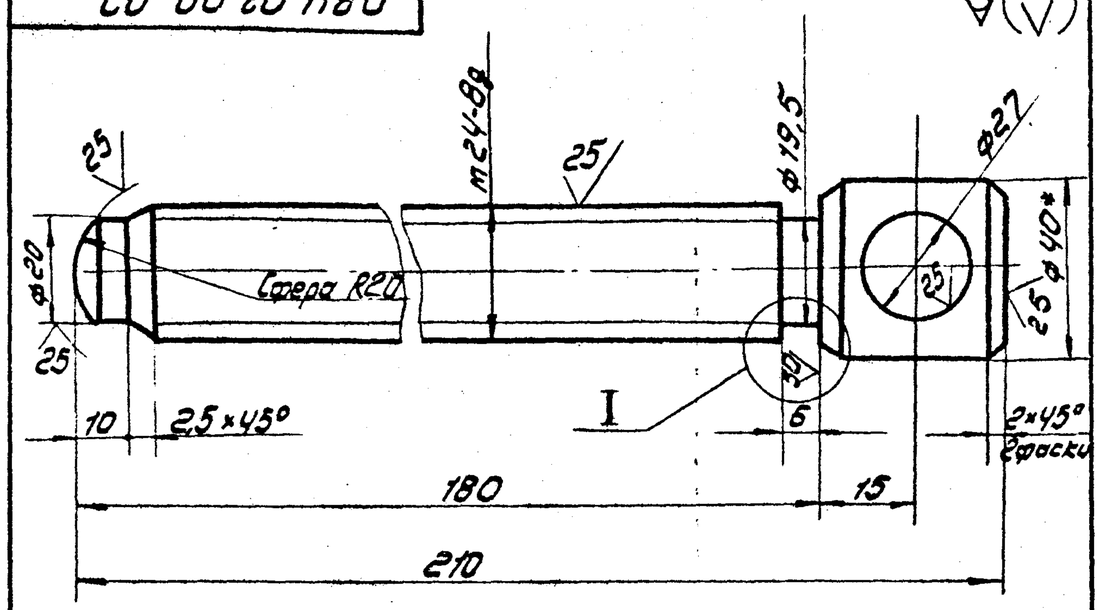


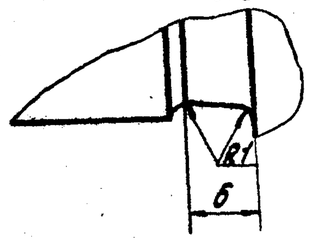
* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.01.02			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Гайка	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	0,25	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83				
Н.контр.		Панова		04.83	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат: А1

ПВ4.03.00.02



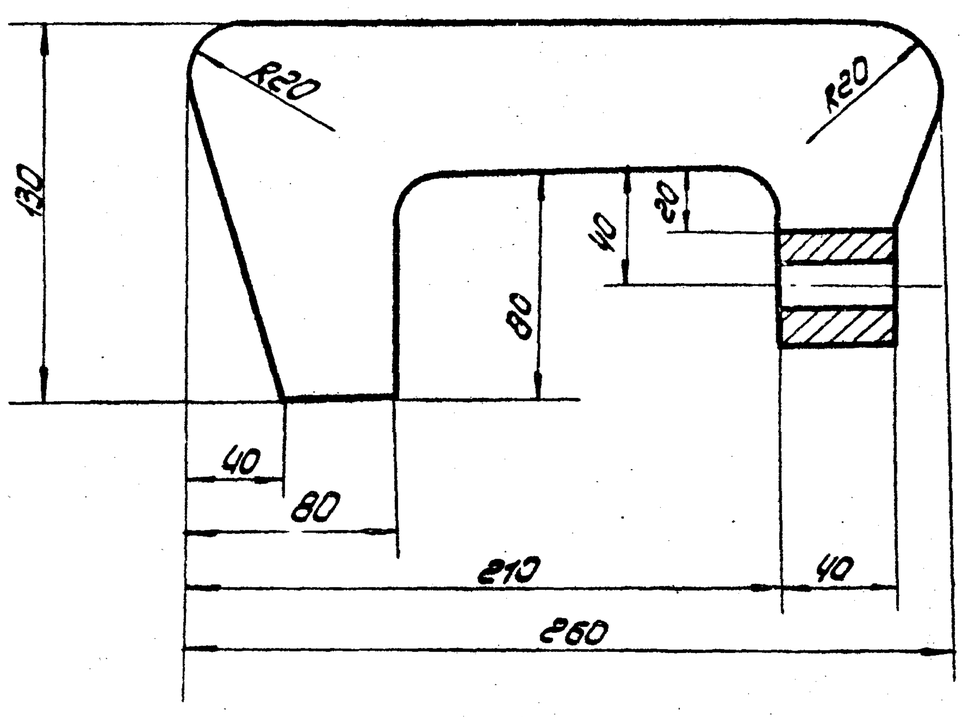


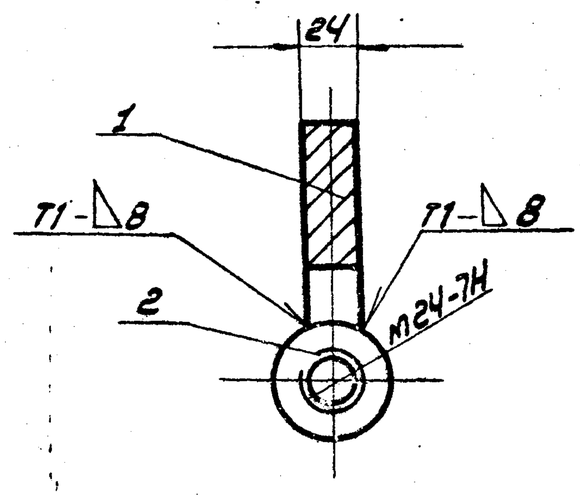
1) Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2) * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.00.02			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Винт	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	0.8	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83				
Н.контр.		Панова		4.83	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат А1

ПВ4.03.01.00СБ





1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.01.00СБ			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Корпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Числова		04.83		И	4.0	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83				
Н.контр.		Панова		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал: Ших

Формат: А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

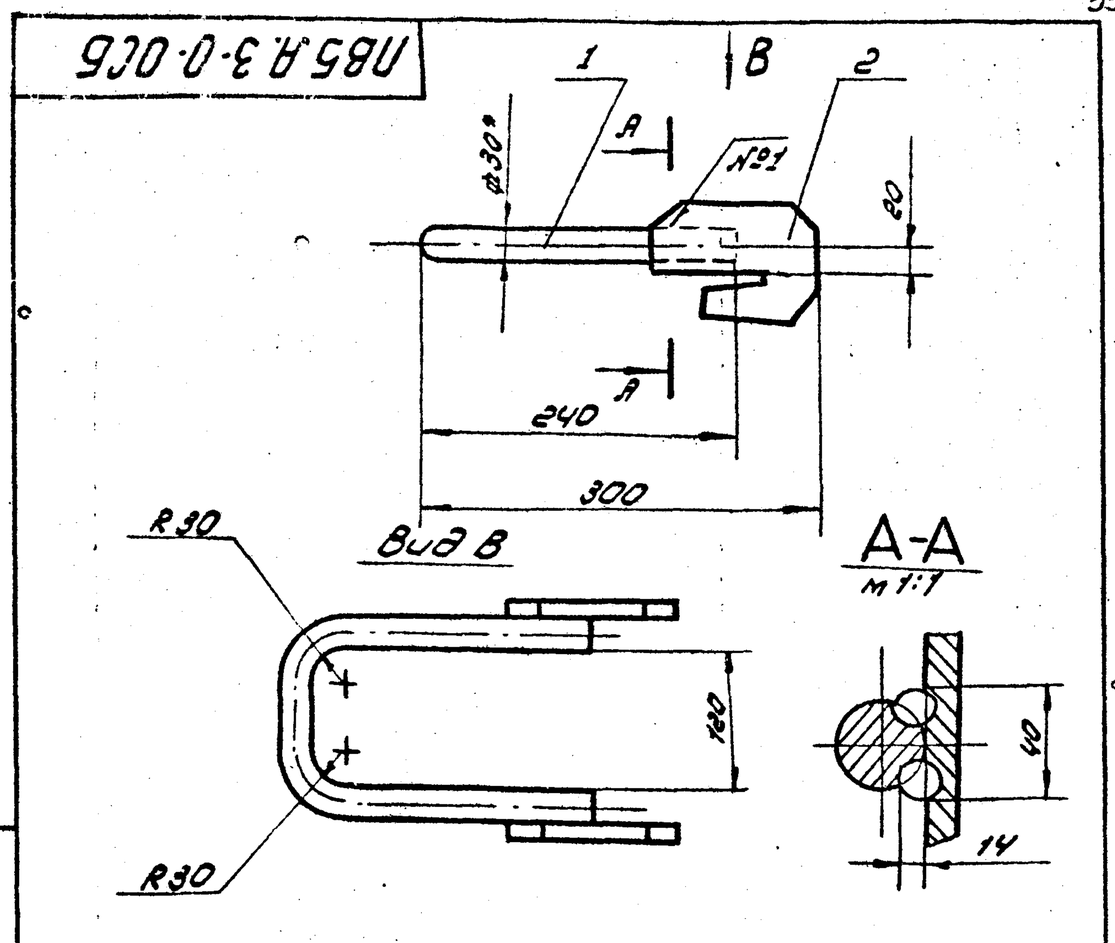
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование		Примечание
	Документация		
ПВ5А.3-0-ОСБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
1 ПВ5А.3-0-1	Скоба		
	Круг В.30 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
	L = 700	1	3,9 кг.
2 ПВ5А.3-0-2	Пластина	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5А.3-0-О
Разраб.		Кузьмина		4.83	Скоба для установки навесной лестницы
Провер.		Числова		04.83	
ГИП		Тюрин		4.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Панова		04.83	
Утв.		Кузнецов		4.83	

Лит. И | Лист | Листов 1

Формат: А1



1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. *Размеры для справок.

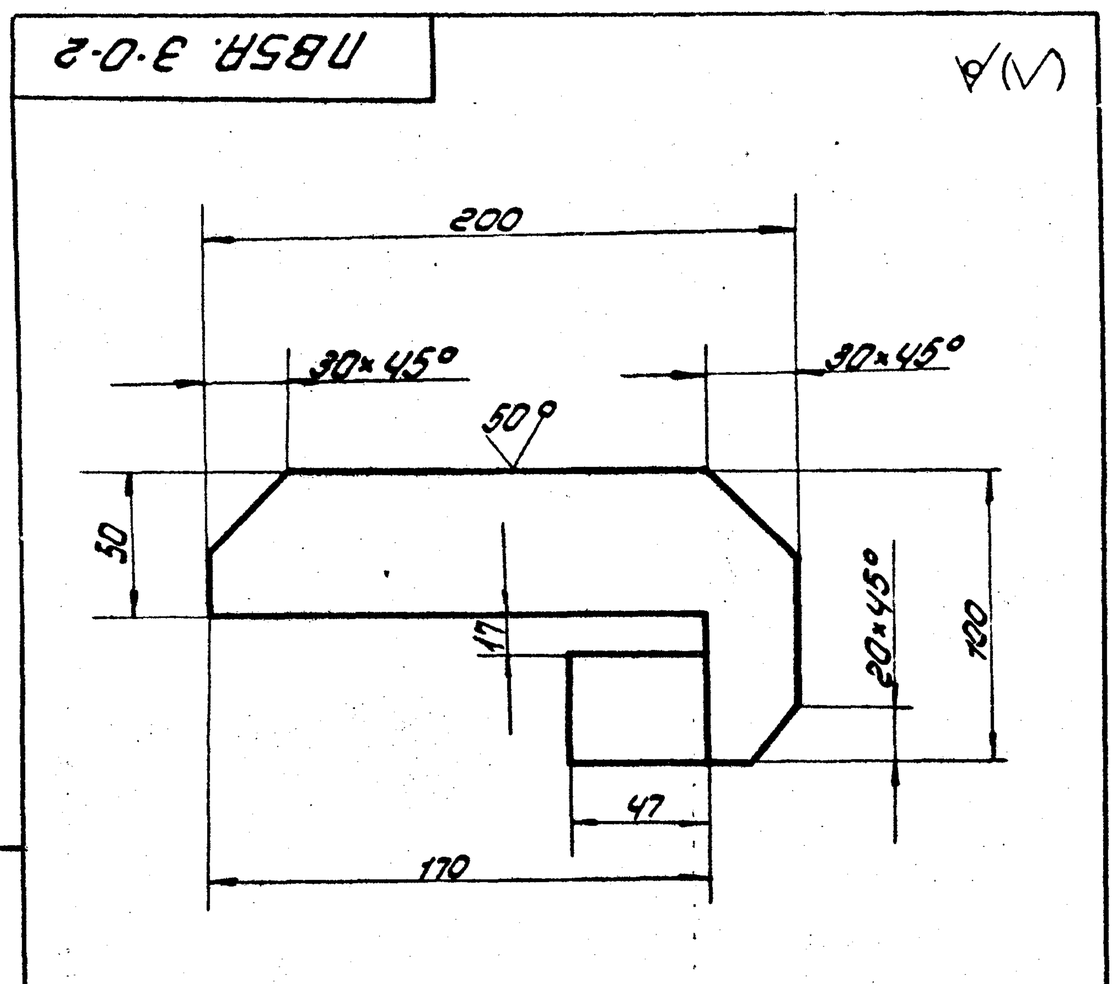
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5А.3-0-ОСБ
Разраб.		Кузьмина		4.83	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертеж
Пров.		Числова		04.83	
Т.контр.					
ГИП		Тюрин		4.83	
Н.контр.		Панова		04.83	
Утв.		Кузнецов		4.83	

Лит. И | Масса 55 | Масштаб 1:5

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: А1



Предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5А.3-0-2
Разраб.		Кузьмина		4.83	Пластина
Пров.		Числова		04.83	
Т.контр.					
ГИП		Тюрин		4.83	Полоса Б-15×100 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79
Н.контр.		Панова		04.83	
Утв.		Кузнецов		4.83	

Лит. И | Масса 1,6 | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

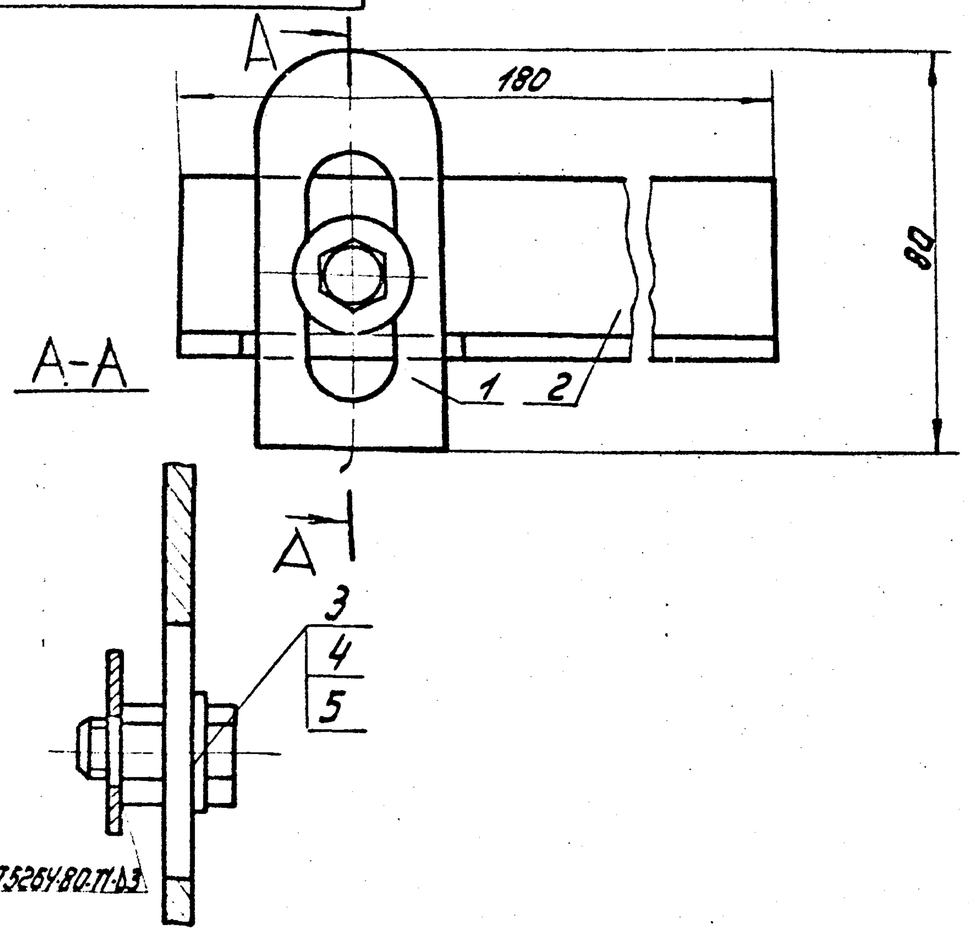
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв. № подл. 204-1-166.84 Ал 8

ПВ7.71.00.00 СБ

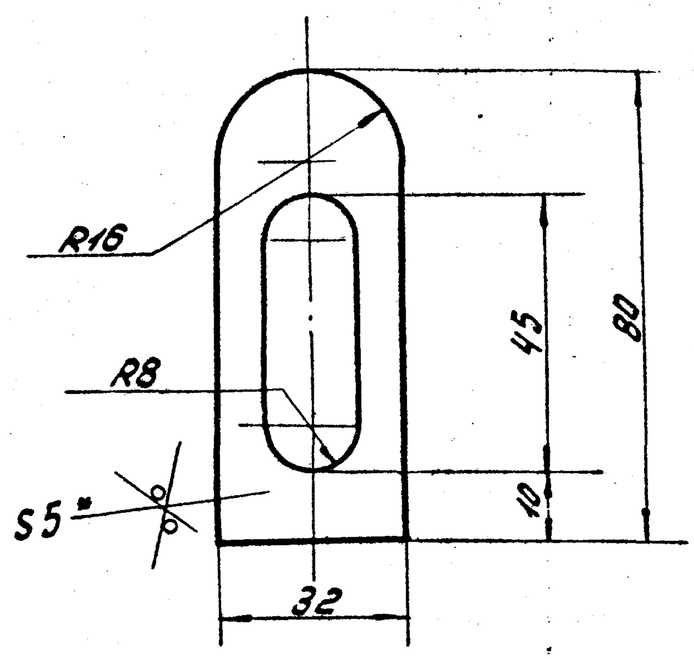


1. Размеры для справок.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.71.00.00 СБ			
Разраб.		Числова		04.83	Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	0.5	1:1
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		4.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал: Шка. Формат А1

ПВ7.71.00.01

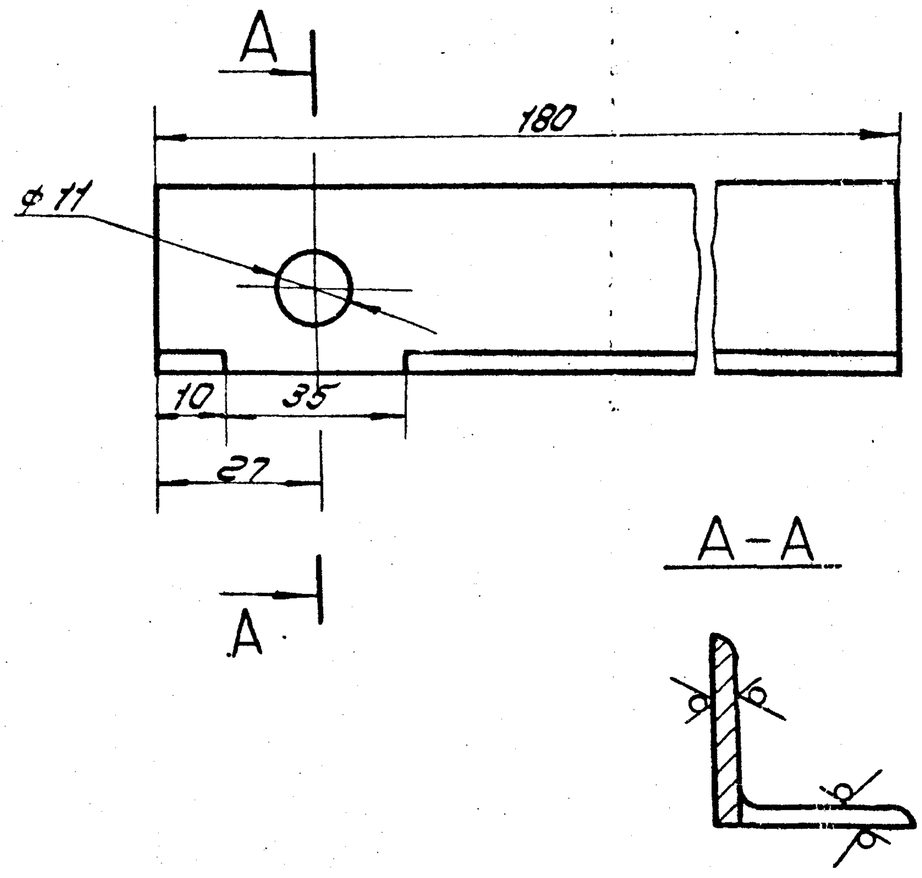


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.71.00.01			
Разраб.		Числова		04.83	Планка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	0.05	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП.		Тюрин		4.83	Лист 6-5 ГОСТ 19903-71 Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		4.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат А1

ПВ7.71.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.71.00.02			
Разраб.		Числова		04.83	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	0,3	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		4.83	Уголок Б-32-32-3 ГОСТ 8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		4.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал: Шка. Формат А1

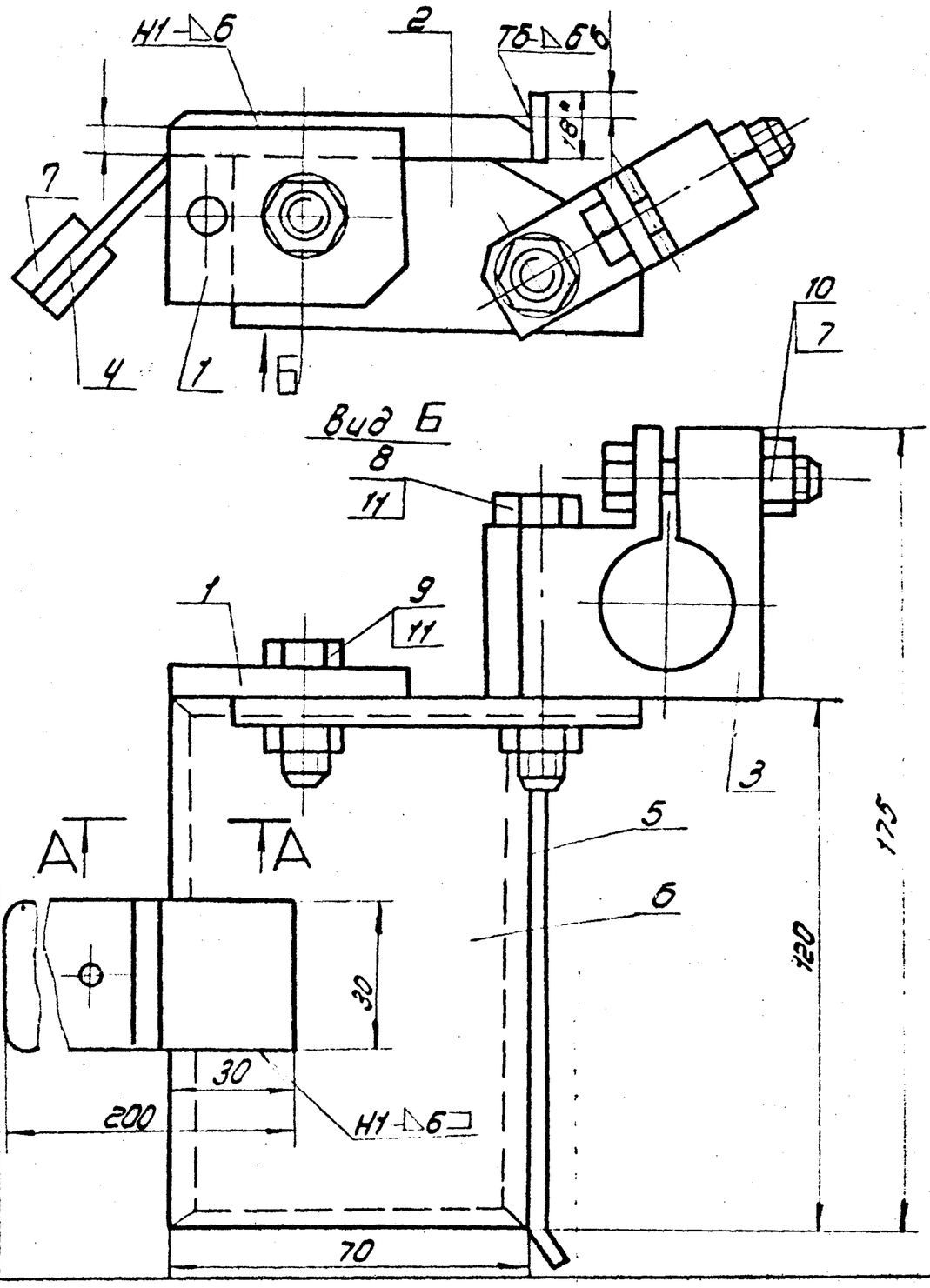
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А1			ПВ7.71.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	ПВ7.71.00.01	Планка	1	
А1		2	ПВ7.71.00.02	Уголок	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М10×30 58.026 ГОСТ 7793-70	1	
		4		Гайка М10.4.025. ГОСТ 5915-70	1	
		5		Шайба 10.02.05 ГОСТ 11371-78	1	

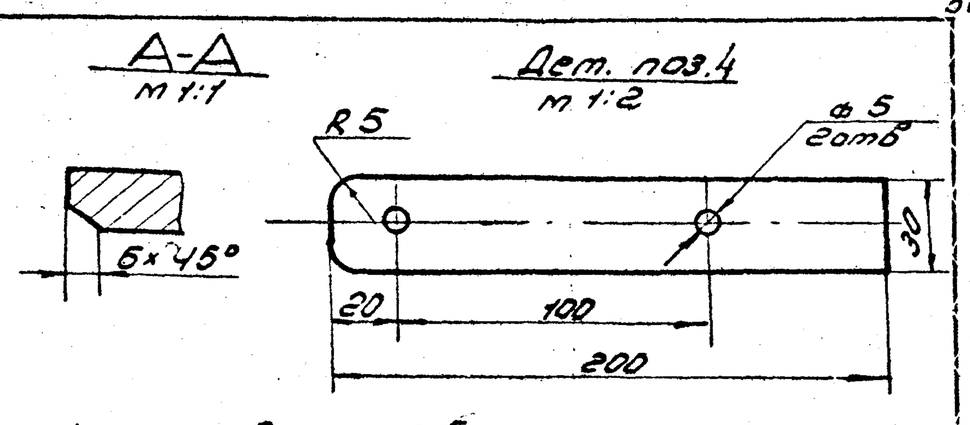
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.71.00.00			
Разраб.		Числова		04.83	Направляющая	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.						И		
Гип.		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

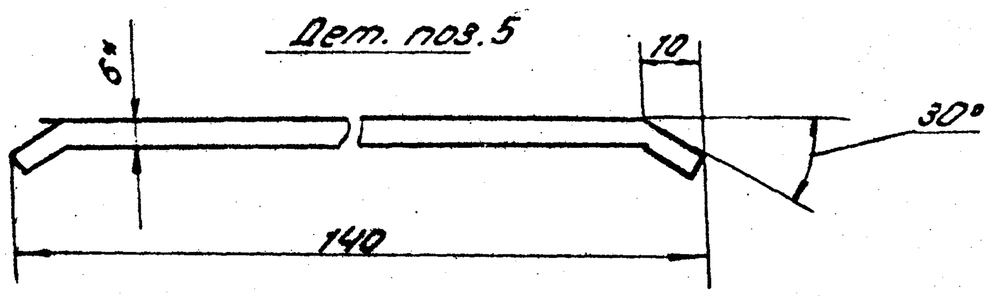
Копировал: Шх Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Гр. пр 2114-1-166.84 ч.8



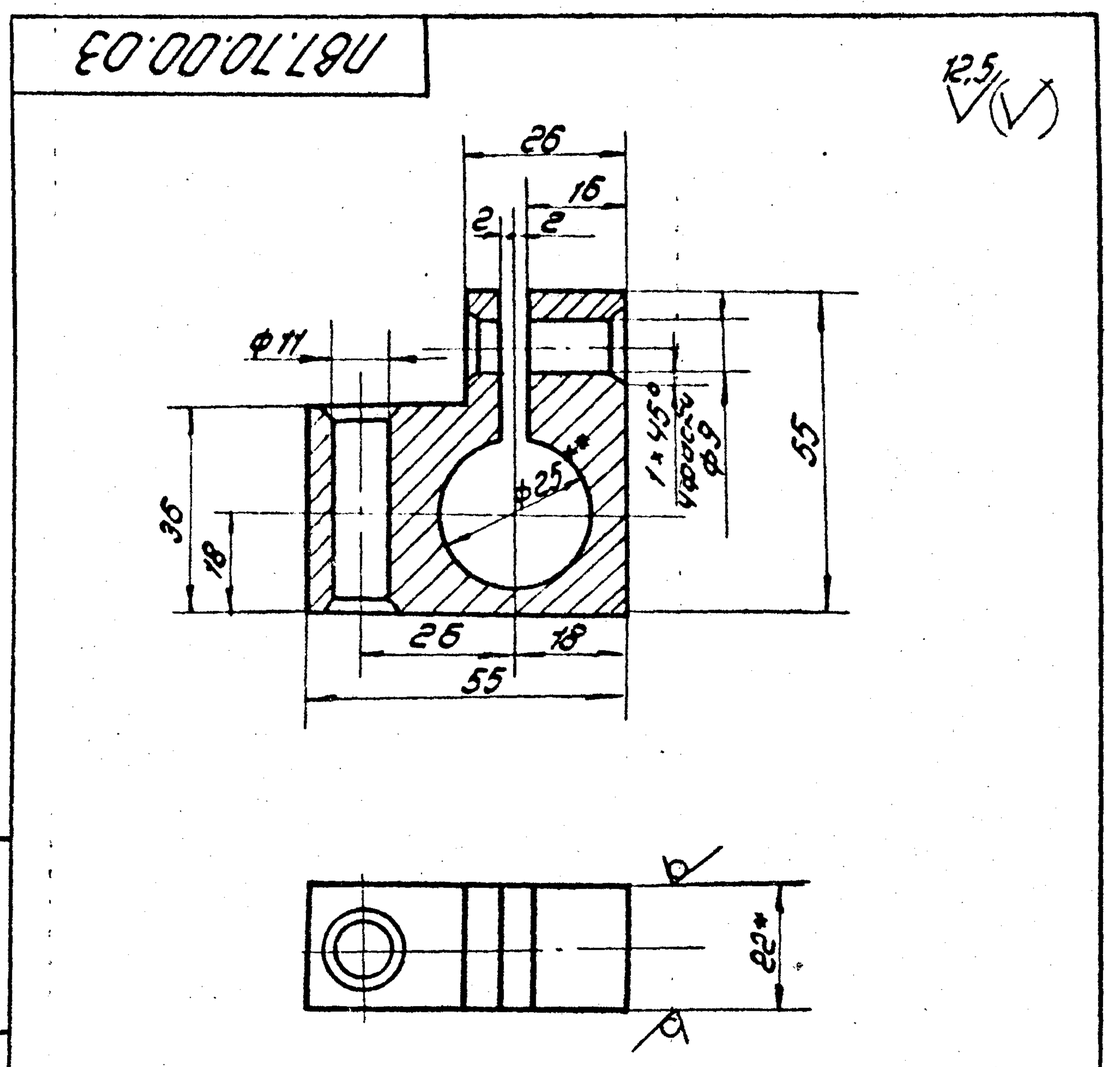




1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ7.70.00.00 СБ	
Разраб.		Числова	Числ	04.83	Упор скользящий	Лит. И; Масса 1:1; Масштаб 1:1
Пров.					Сборочный чертеж	Лист; Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Тюрин		4.83		
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

Формат А2

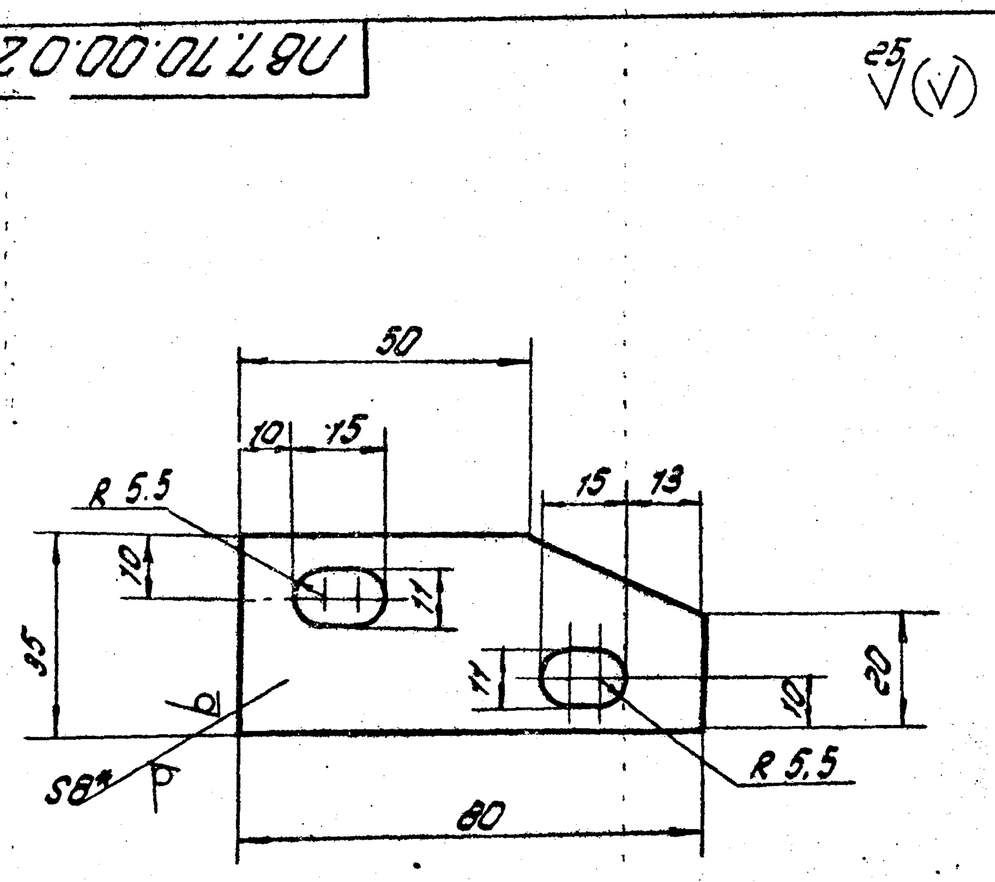


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.
3. ** Уточнить по диаметру наконечника резака.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ7.70.00.03	
Разраб.		Числова	Числ	04.83	Державка	Лит. И; Масса 0,4; Масштаб 1:1
Пров.						Лист; Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Тюрин		4.83		
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

Б.22 ГОСТ 19903-74
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ7.70.00.02	
Разраб.		Числова	Числ	04.83	Щека	Лит. И; Масса 0,2; Масштаб 1:1
Пров.						Лист; Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Тюрин		4.83		
Н. контр.		Панова		4.83		
Утв.		Кузнецов		4.83		

Б-8 ГОСТ 19903-74
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79

Калибовал: Шиф

Формат А1

т. пр. 704-1-166.84 а.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Стандартные изделия		
		7		Болты ГОСТ 7798-70		
		7		м8×40.58.026	1	
		8		м10×60.58.026	1	
		9		м.10×40.58.026	1	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		10		м8.4.026	1	
		11		м10.4.02.5.	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.70.00.00	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Документация		
12			ПВ7.70.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	ПВ7.70.00.01	Накладка	1	
11		2	ПВ7.70.00.02	Щека	1	
11		3	ПВ7.70.00.03.	Державка	1	
БЧ		4.	ПВ7.70.00.04	Полоса-ручка	1	
				Б-5 ГОСТ 19903-74 / Лист Ст3 ГОСТ 14637-79		
				L=200	1	0.2 кг
БЧ		5	ПВ7.70.00.05	Направляющая		
				Б-5 ГОСТ 19903-74 / Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				140×18	1	0.1 кг
11		6	ПВ7.70.00.06	Пластина	1	
БЧ		7	ПВ7.70.00.07	Ручка деревянная		
				Лиотатериалы		
				ГОСТ В 486-66		
				30×120	2	0.05 кг

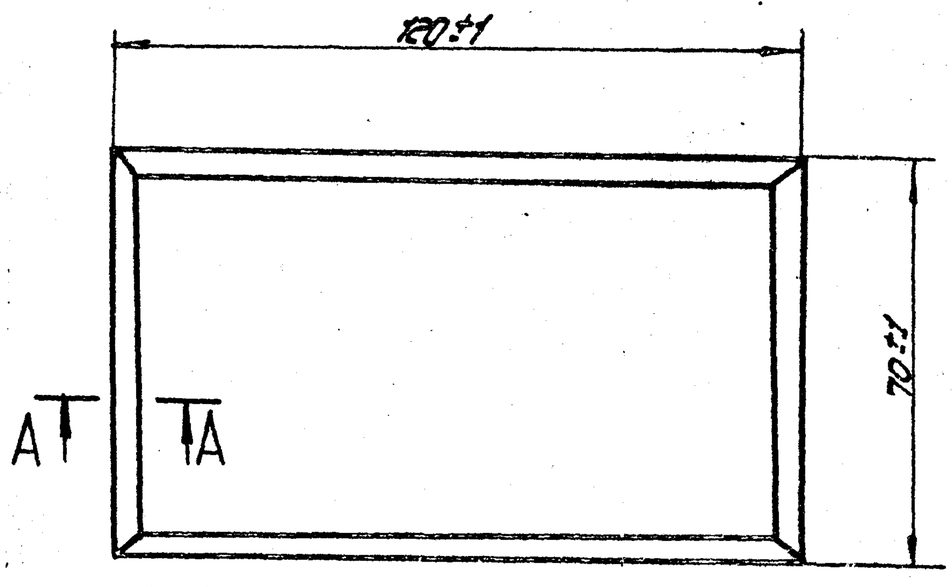
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.70.00.00		
Разраб.		Числова		04.83	Упор скользящий	Лит. И	Лист 1 / Листов 2
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Т. контр.							
ГИП		Тюрин		4.83			
Н. контр.		Панова		04.83			
Утв.		Кузнецов		4.83			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А1

ПВ7.70.00.06

50 (√)



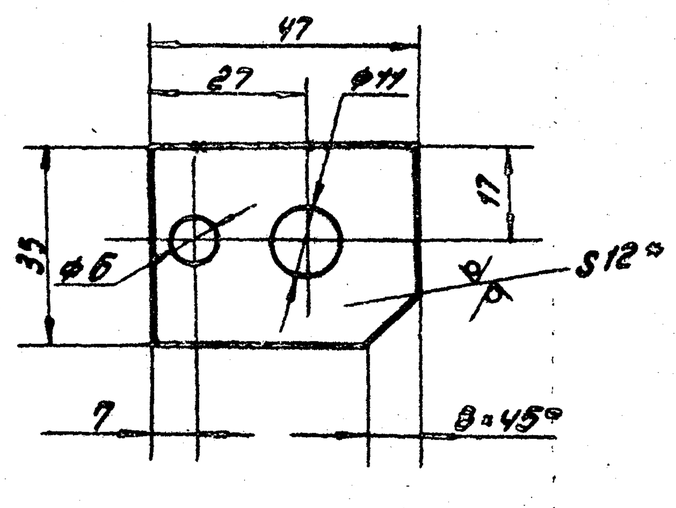
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.70.00.06		
Разраб.		Числова		04.83	Пластина	Лит. И	Масса 0.8 / Масштаб 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин		4.83			
Н. контр.		Панова		04.83	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.		Кузнецов		4.83			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ7.70.00.01

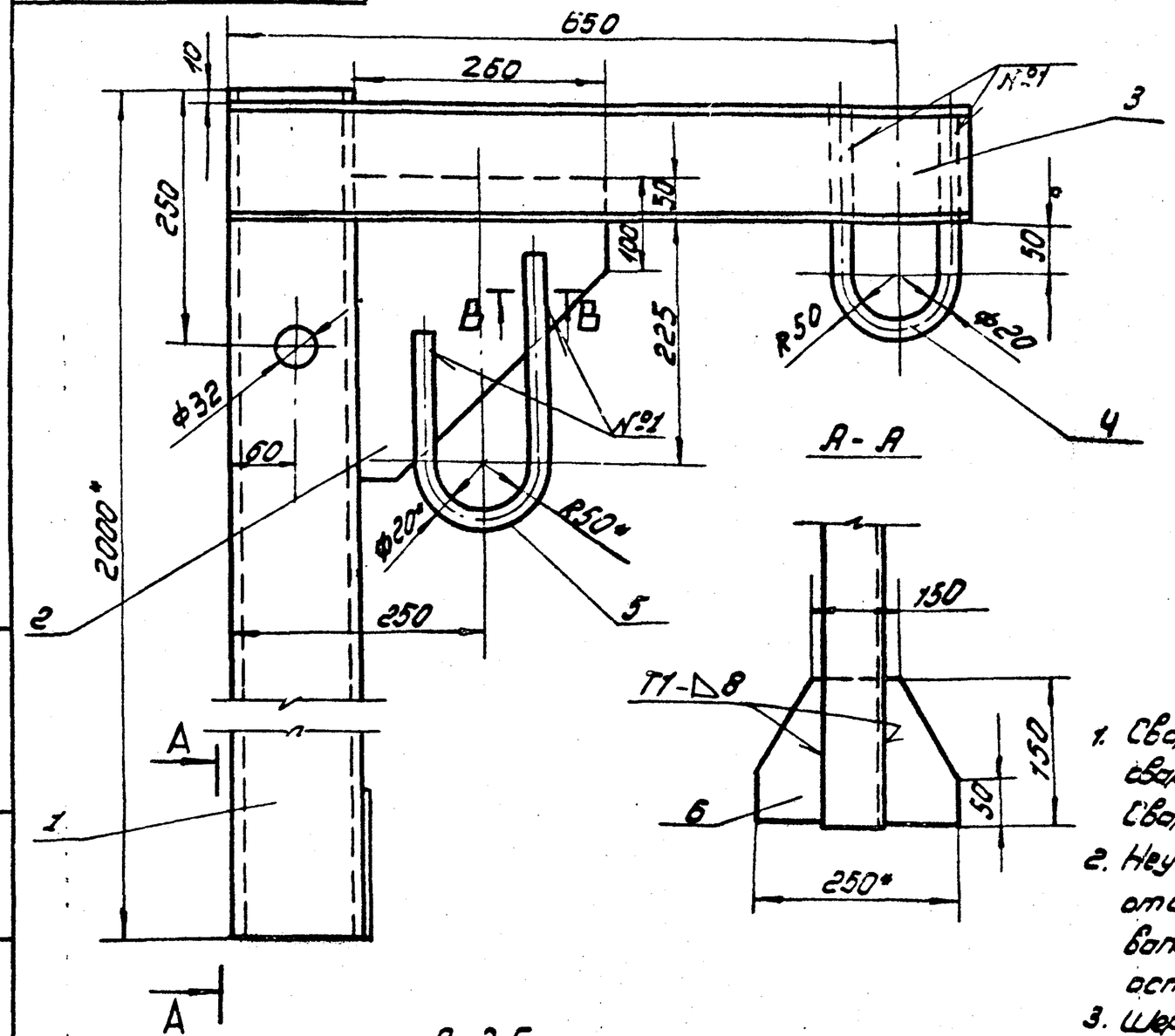
25 (√)



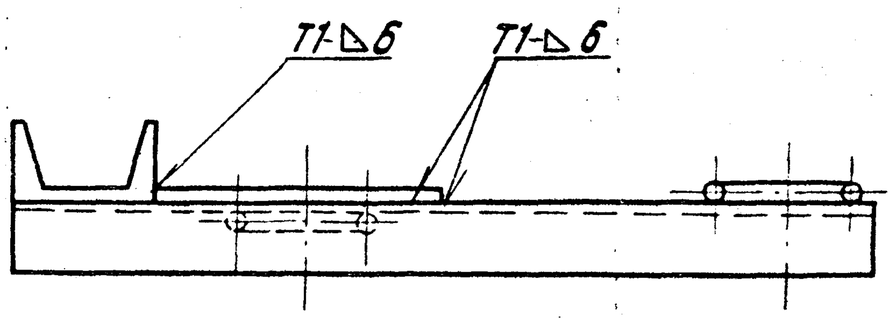
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H16$; валов - $h16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.70.00.01		
Разраб.		Числова		04.83	Накладка	Лит. И	Масса 0.1 / Масштаб 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин		4.83			
Н. контр.		Панова		04.83	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.		Кузнецов		4.83			

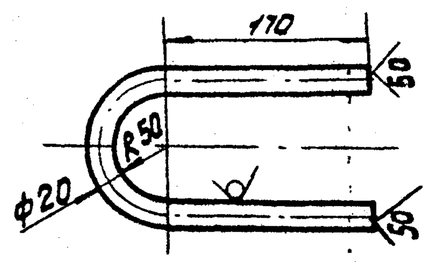
Копировал: Формат: А4



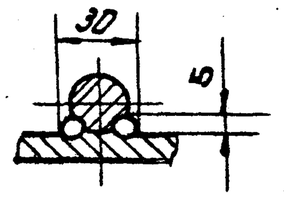
Вид Б



Дет. поз.5
М1:5



В-В

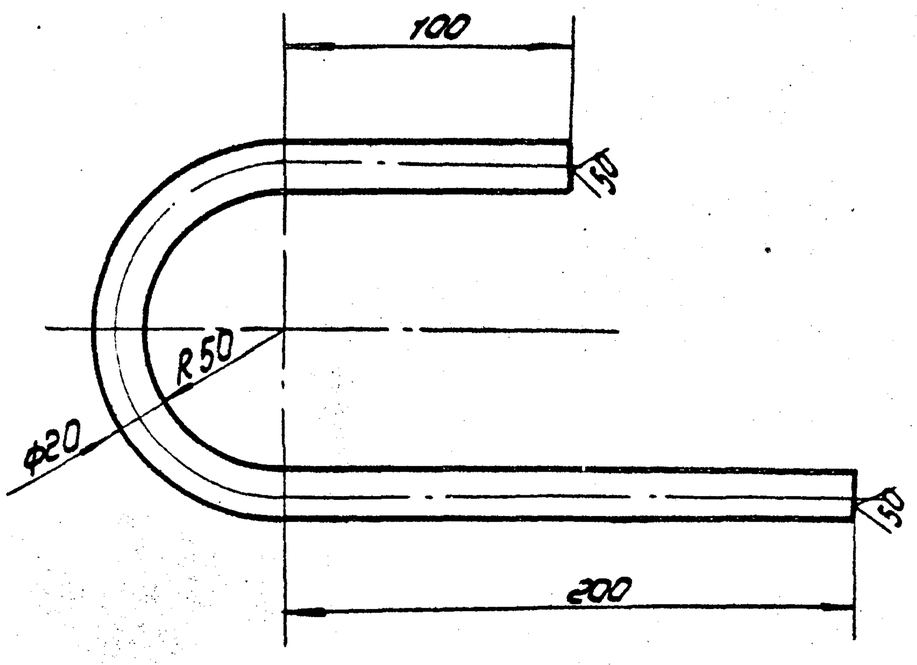


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1. Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50
4. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5.03.00.00 СБ		
Разраб.		Кузьмина		4.83	Укосина для монтажа понтона Сборочный чертеж	Лит. И	Масса 40.0	Масштаб 1:5
Пров.		Чуспова		04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		4.83				
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат А2

ПВ5.03.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT16/2.
2. Длина заготовки L = 490 мм.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5.03.00.05			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Скоба	Лит. И	Масса 1,2	Масштаб 1:2
Пров.		Чуспова		04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Круг 820 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		4.83				
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Формат А1

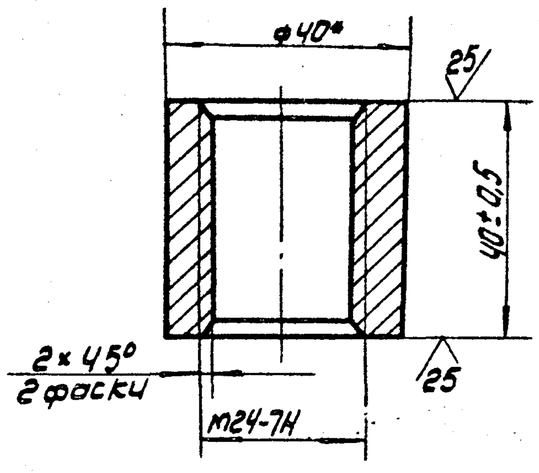
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ5.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ5.03.00.01	Стойка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 2000		24.0 кг
Б4		2	ПВ5.03.00.02	Косынка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				275×250	1	2.6 кг
Б4		3	ПВ5.03.00.03	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 750	1	9.0 кг
Б4		4	ПВ5.03.00.04	Скоба		
				Круг ⌀20 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 540	1	1.3 кг
11		5	ПВ5.03.00.05	Скоба		
Б4		6	ПВ5.03.00.06	Косынка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				150×250	1	2.0 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ5.03.00.00			
Разраб.		Кузьмина		4.83	Укосина для монтажа понтона	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Чуспова		04.83				
ГИП		Тюрин		4.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		04.83				
Утв.		Кузнецов		4.83				

Копировал:

Формат А1

ПВЧ.13.00.03



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пробер.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВЧ.13.00.03

Гайка

Лит	Масса	Масштаб
И	0.25	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВЧ.13.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	ПВЧ.13.00.01	Пластина	1	
А1		2	ПВЧ.13.00.02	Винт	1	
А1		3	ПВЧ.13.00.03	Гайка	1	
А1		4	ПВЧ.13.00.04	Пята	1	
А1		5	ПВЧ.13.00.05	Кольцо прижимное	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВЧ.13.00.00

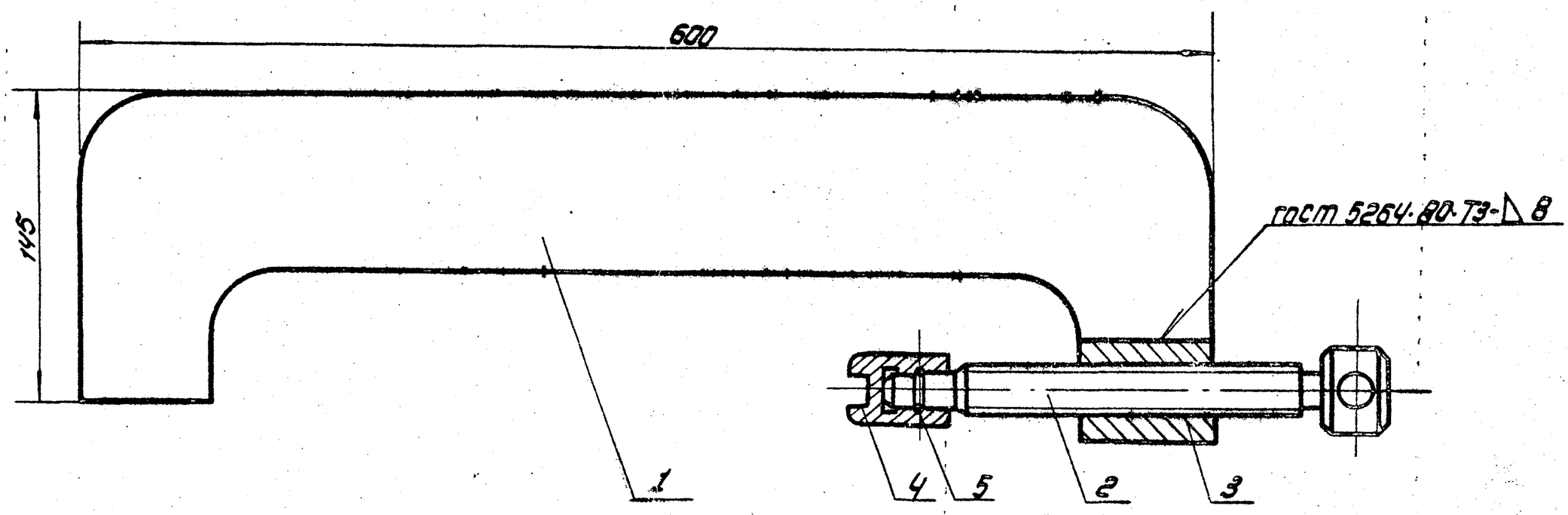
Струбцина для монтажа понтона

Лит	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат: А4

ПВЧ.13.00.00 СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н.контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВЧ.13.00.00 СБ

Струбцина для монтажа понтона

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	9.2	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал: Инна

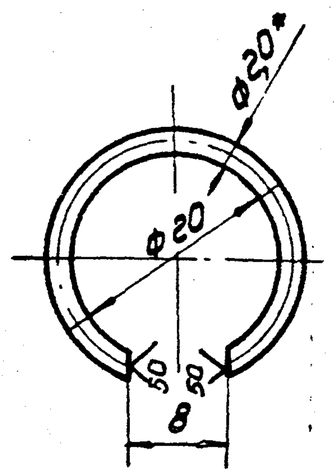
Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

т. пр. 704-1-166.84 а 8

ПВУ.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВУ.13.00.05

Кольцо пружинное

Проволока III-2,0 ГОСТ 9389-75

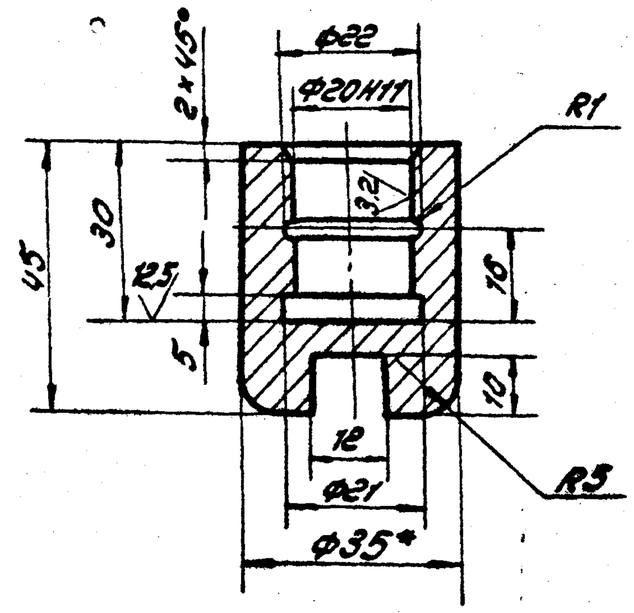
Лит	Масса	Масштаб
И	0.2	2:1

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А1

ПВУ.13.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВУ.13.00.04

Пята

Круг 8-35 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

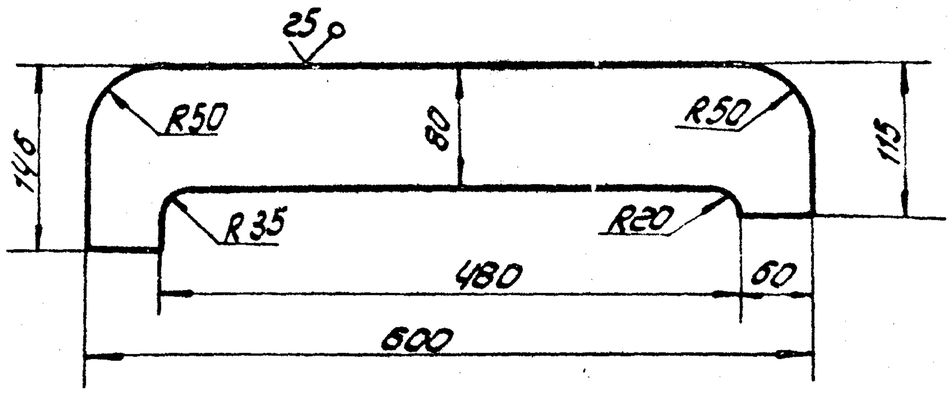
Лит	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А1

ПВУ.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВУ.13.00.01

Пластина

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

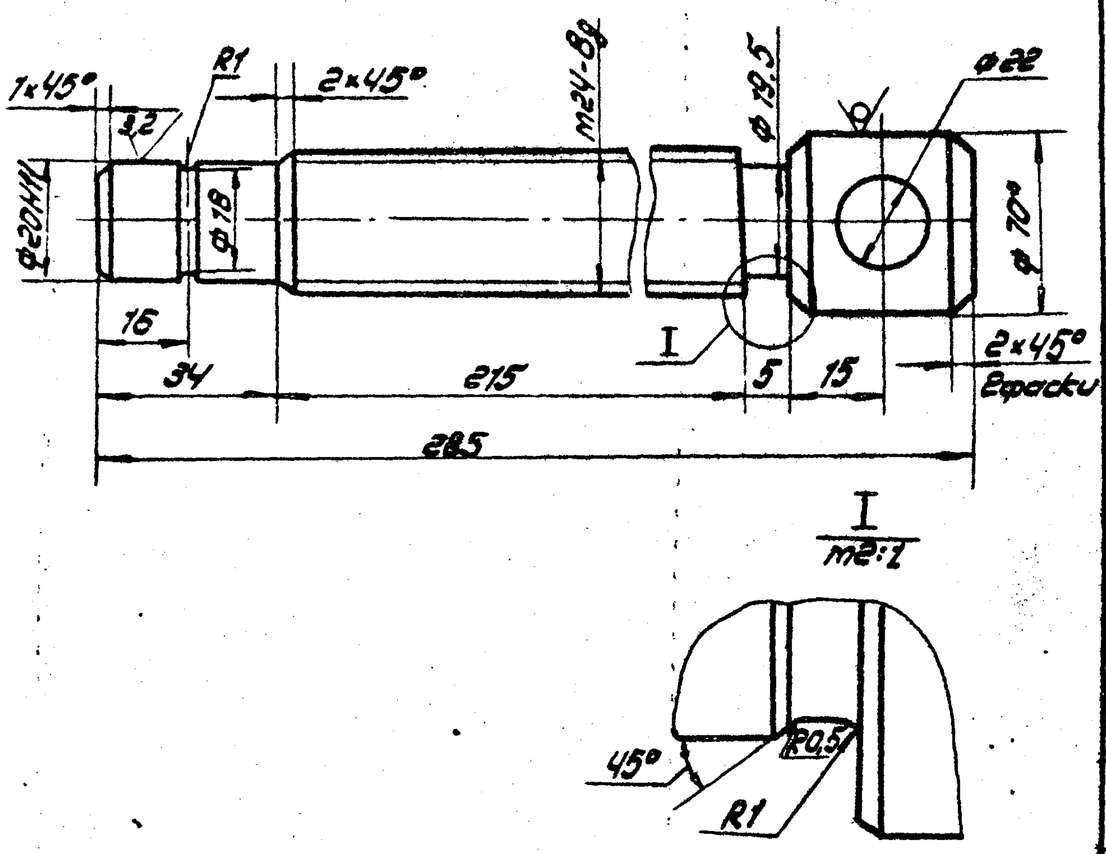
Лит	Масса	Масштаб
И	7.0	1:5

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А1

ПВУ.13.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузьмина		4.83
Пров.		Числова		04.83
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		4.83
Н. контр.		Панова		04.83
Утв.		Кузнецов		4.83

ПВУ.13.00.02

Винт

Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит	Масса	Масштаб
И	1.3	1:2

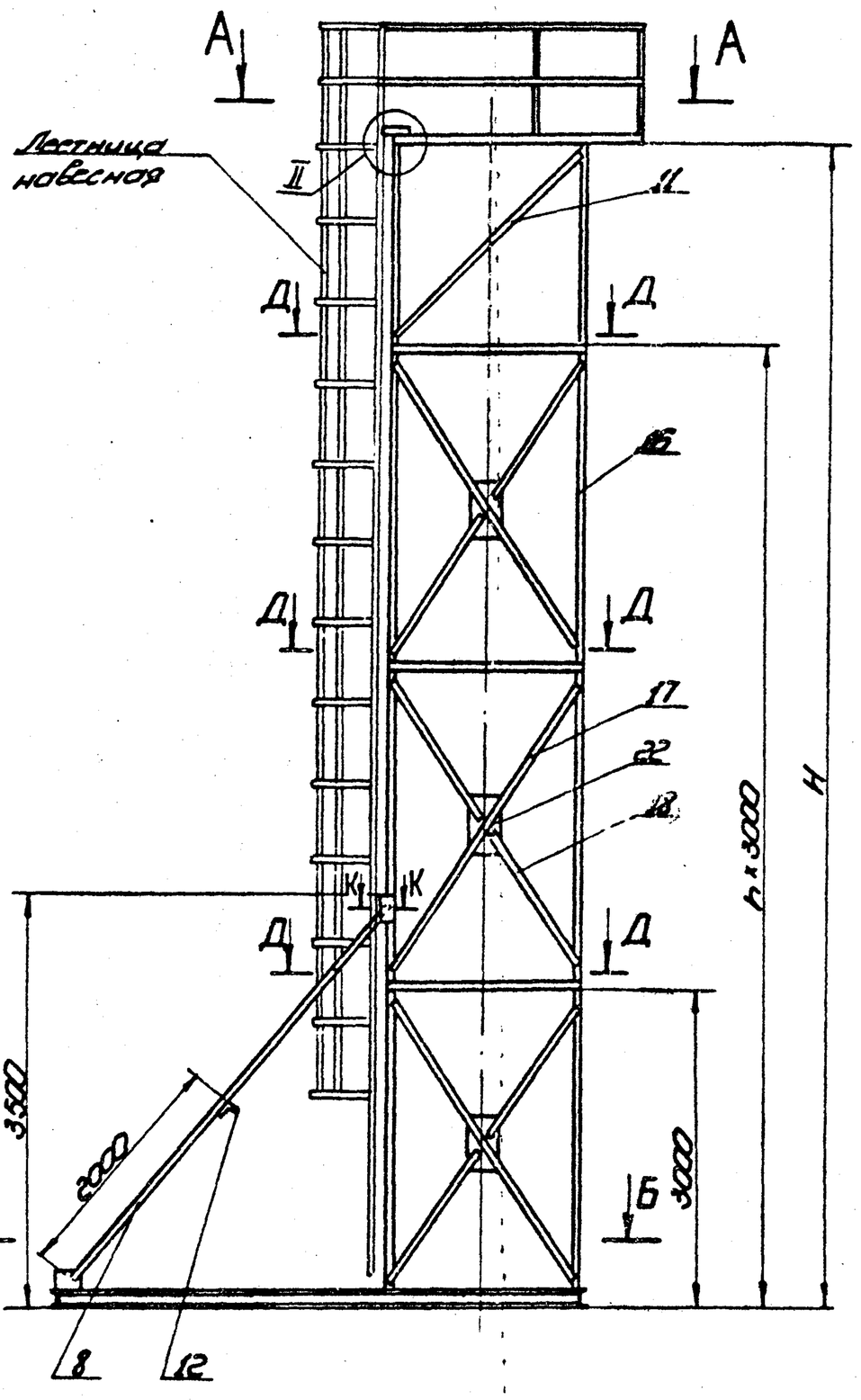
Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

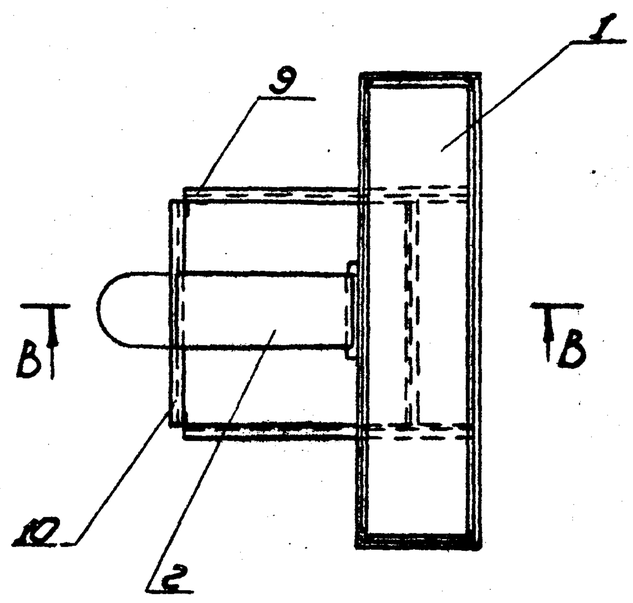
Копировал: Цикан

Формат А1

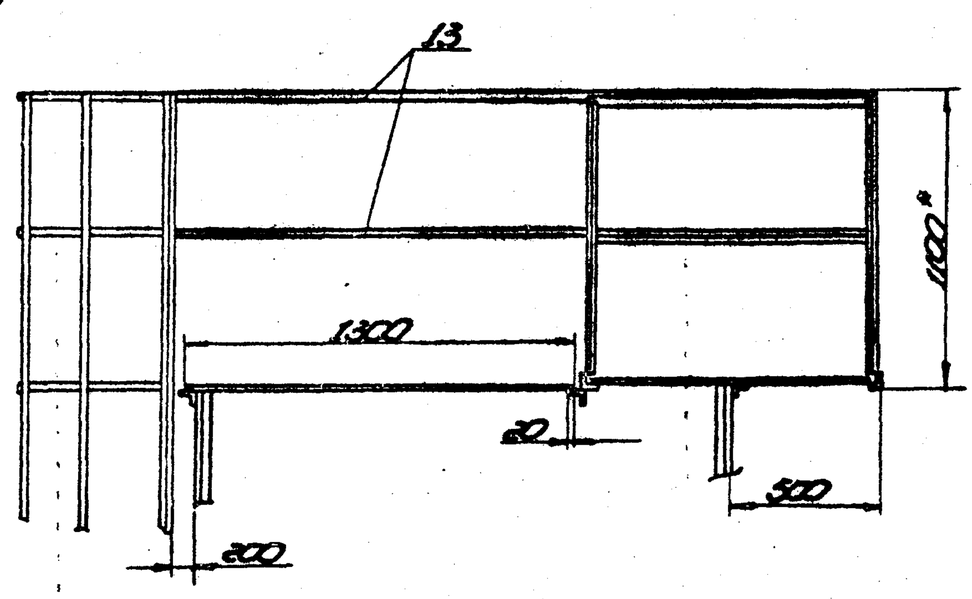
Тип. пр. 704-1-166.84 Альб. VIII



А-А

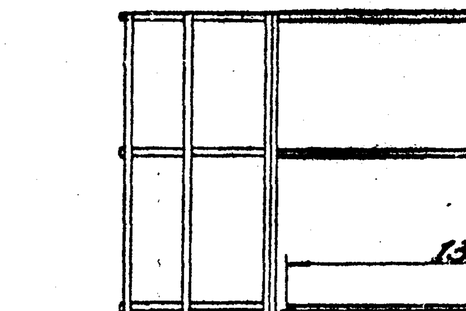


В-В
М1:20

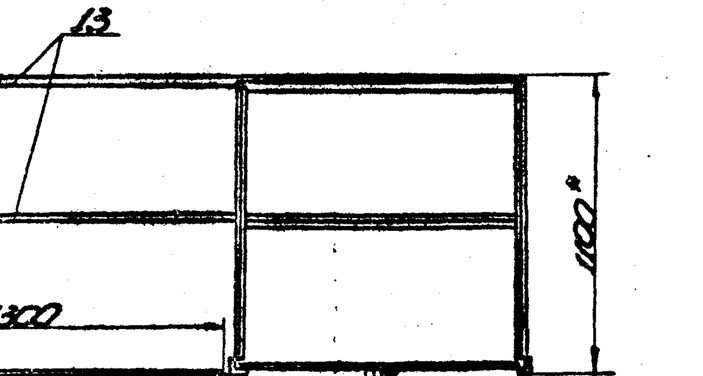


Д-Д

Лестницу навесную условно не показано

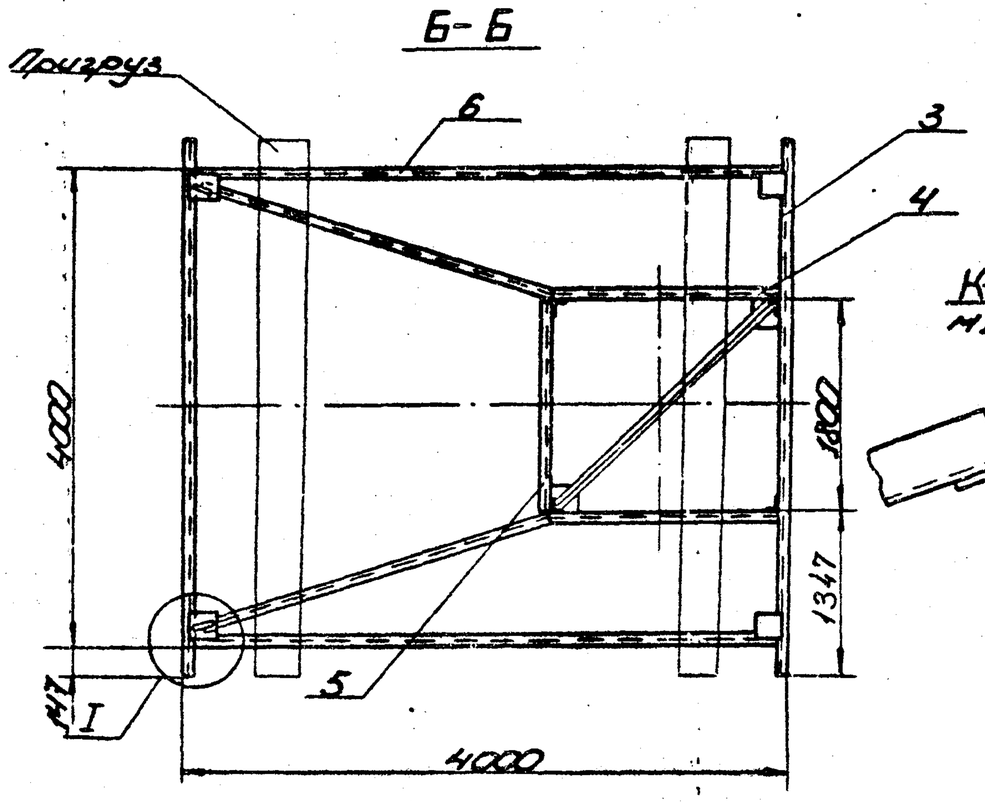


II
М1:10

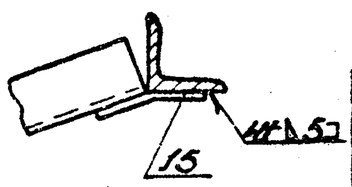


Вид И

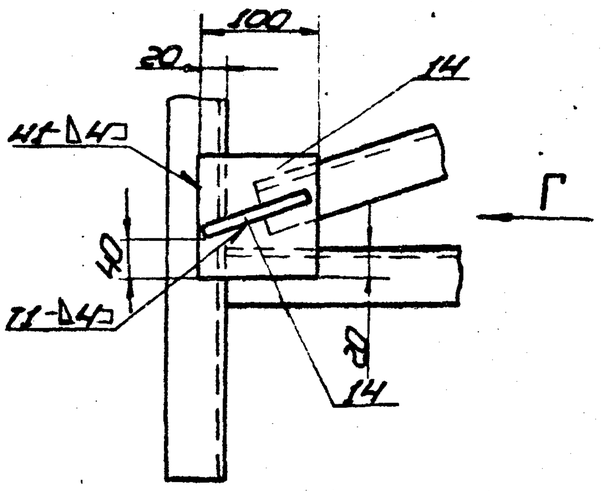
Б-Б



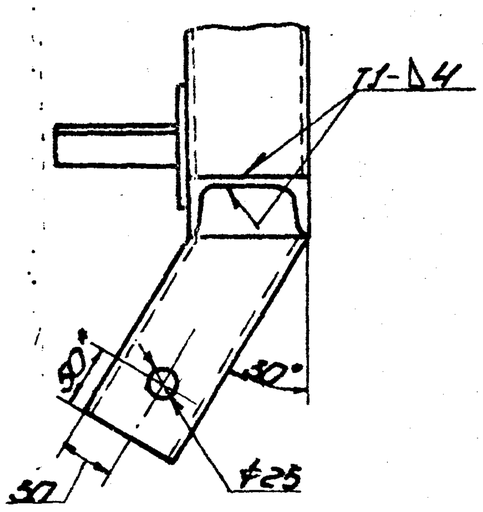
К-К
М1:5



I
М1:5



Вид Г



Обозначение	Размер H, мм	Кол. n, шт	Масса, кг	Примечание
ПВ7.86.00.00	14000	4	15700	Для р-ра V=5000 м³
-01	11000	3	11200	Для р-ра V=12,3 т. м³

1. Вместо опорной конструкции из дет. поз. 16-22 может быть использован каркас от рулона или шахтная лестница.
2. Для доступа на площадку использовать навесную лестницу (применяемую при ремонте укрепляющих полос рулона).
3. К опорной раме стойки закрепить по месту два приступа по 500 кг (например, ж/б сваи) с помощью приварки хомутов из полос 5×70.
4. На площадке допускается нахождение не более двух человек.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
7. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 - ☆.
8. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнецова		3.83
Пров.		Числова		3.83
Т. контр.				
ГИП		Гарин		3.83
Н. контр.		Панова		3.83
Утв.		Кузнецов		3.83

ПВ7.86.00.00СБ

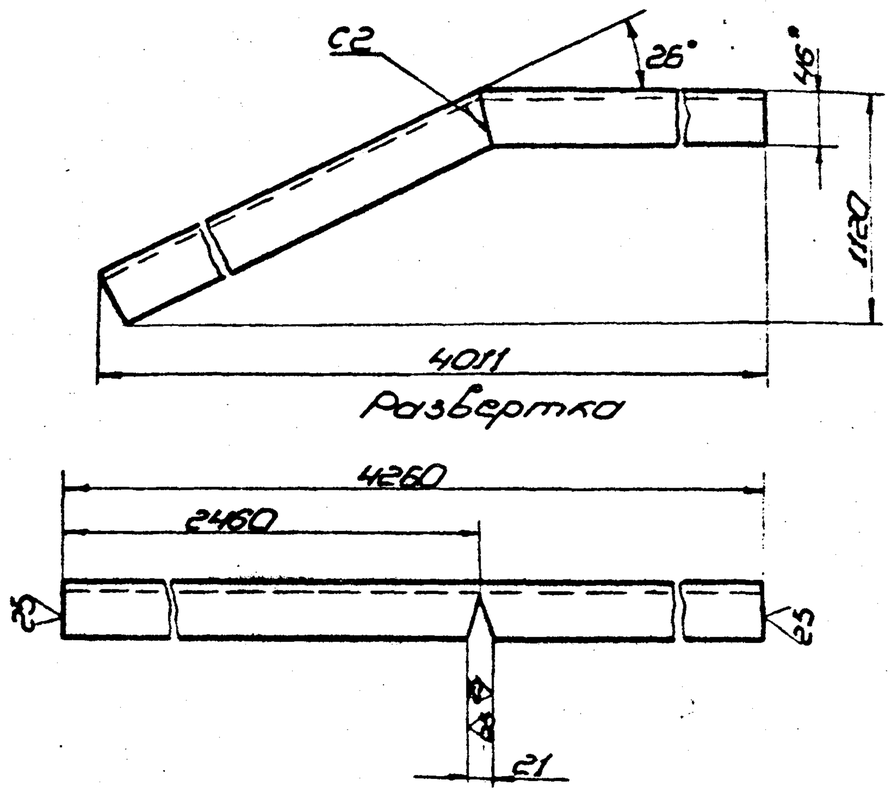
Монтажная стойка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	Сл.	1:50
	Полн.	
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

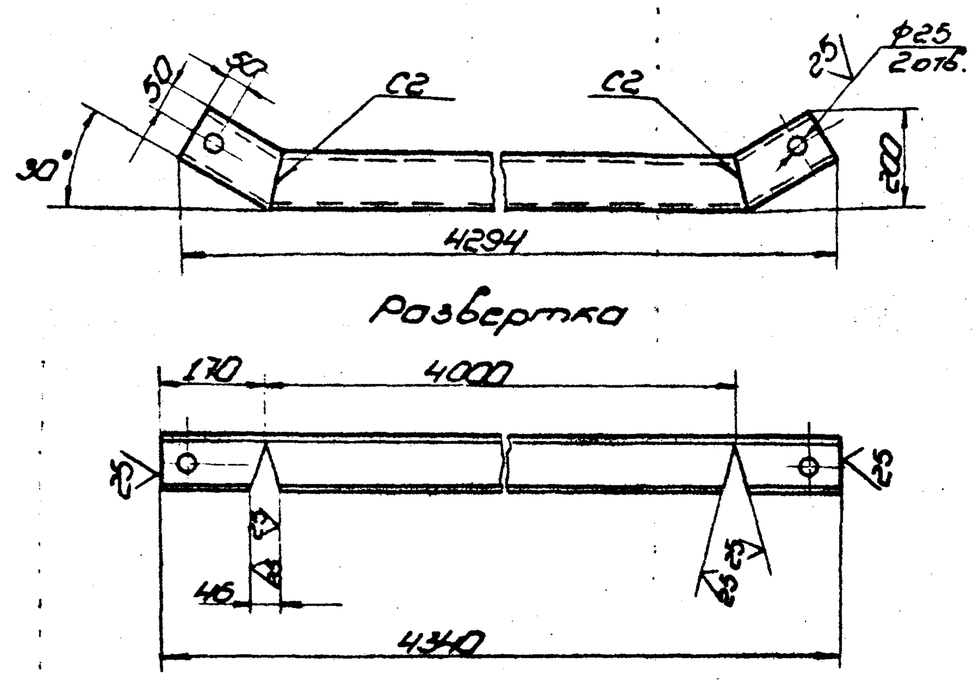


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.86.00.03	
Разраб.		Лахомова		3.83	Опора	Лит. И; Масса 366; Масштаб 1:5
Пров.		Кузнецова		3.83		Лист; Листов 1
Т. контр.						
ГИП		Тюрин		3.83	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н. контр.		Панова		3.83		
Нач. отд.		Кузнецов		3.83		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал — Формат А3



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.86.00.02	
Разраб.		Лахомова		3.83	Полозья	Лит. И; Масса 37.3; Масштаб 1:10
Пров.		Кузнецова		3.83		Лист; Листов 1
Т. контр.						
ГИП		Тюрин		3.83	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н. контр.		Панова		3.83		
Нач. отд.		Кузнецов		3.83		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал — Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Связь		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
64		11	ПВ7.86.00.10	L=2600	4	9,8 кг
64		12	ПВ7.86.00.11	L=3000	1	11,3 кг
64		13	ПВ7.86.00.12	Ограждение		
				Уголок 25×25×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1400	4	2,1 кг
				Косынка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
64		14	ПВ7.86.00.13	100×100	6	0,6 кг
64		15	ПВ7.86.00.14	150×150	2	1,4 кг
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ7.86.00.00 см. С6		
				Детали		
64		16	ПВ7.86.00.15	Стойка		
				Уголок 75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=14000	4	81,2 кг
				Раскосы		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
64		17	ПВ7.86.00.16	L=3400	16	12,8 кг
64		18	ПВ7.86.00.17	L=1600	32	6,0 кг
64		19	ПВ7.86.00.18	L=1800	16	6,8 кг
64		20	ПВ7.86.00.19	L=2500	5	9,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.86.00.00	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал — Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Косынка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
64		21	ПВ7.86.00.20	100×100	8	0,6 кг
64		22	ПВ7.86.00.21	400×200	16	5,0 кг
				ПВ7.86.00.00-01 см. С6		
				Детали		
64		16	ПВ7.86.00.15	Стойка		
				Уголок 75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=11000	4	64 кг
				Раскосы		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
64		17	ПВ7.86.00.16	L=3400	12	12,8 кг
64		18	ПВ7.86.00.17	L=1600	24	6,0 кг
64		19	ПВ7.86.00.18	L=1800	12	6,8 кг
64		20	ПВ7.86.00.19	L=2500	4	9,4 кг
				Косынка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
64		21	ПВ7.86.00.20	100×100	6	0,6 кг
64		22	ПВ7.86.00.21	400×200	12	5,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.86.00.00	Лист 3

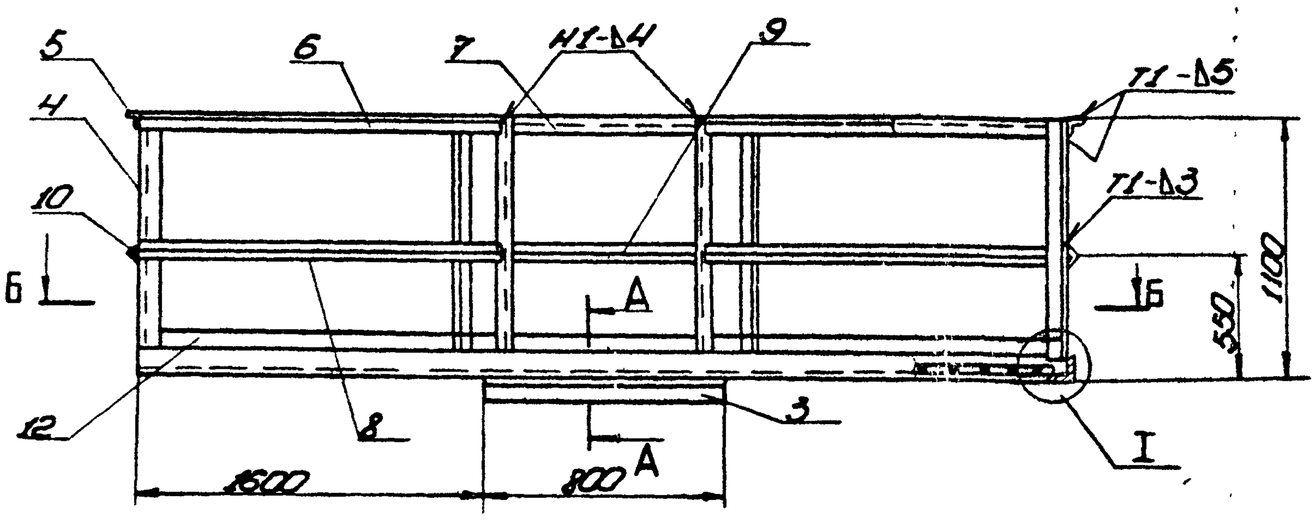
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал — Формат А3

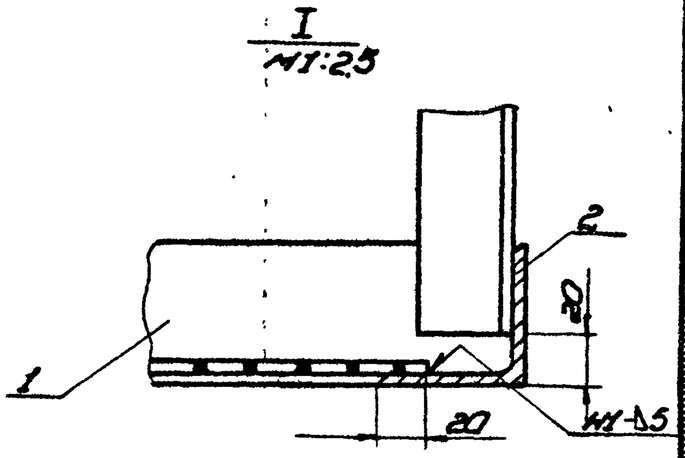
Инв. № подл. 704-1-166.84 ал8

ПВ7.86.01.00СБ

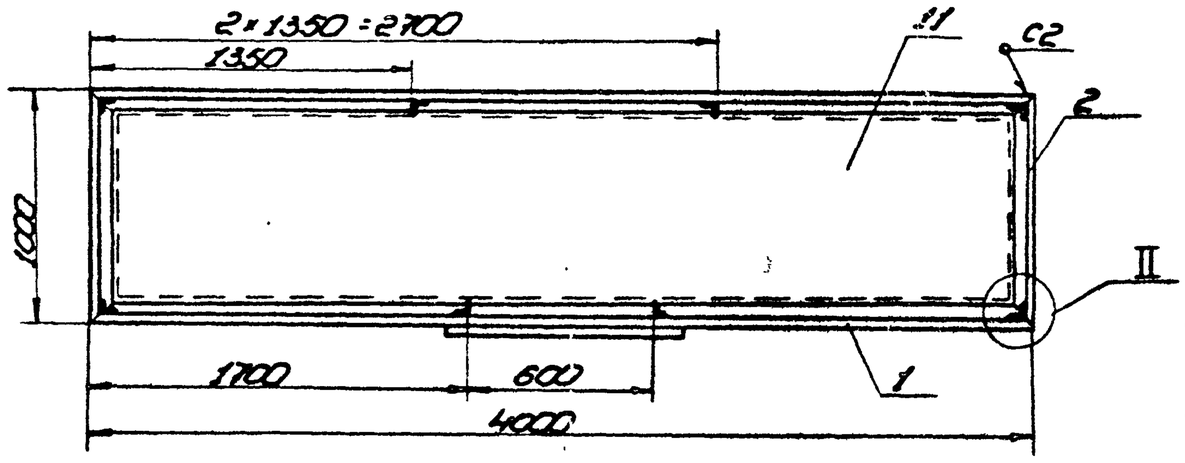
т.пр. 704-1-166.84 а.8



Б-Б

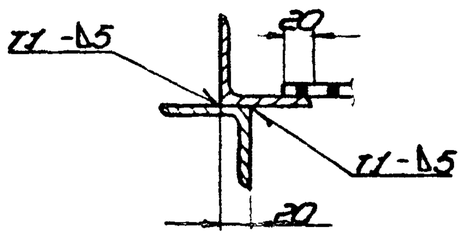


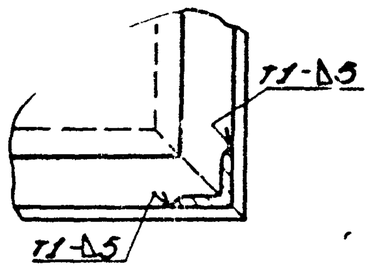
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей
64 - $\sqrt{Rz\,80}$.
4. * Размеры для справок.



II
Н1:4

A-A
1:4





Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Паханова			3.83
Пров.	Кузьмина			3.83
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			3.83
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			3.83

ПВ7.86.01.00СБ

Площадка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	191.0	1:25
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ7.86.00.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	ПВ7.86.01.00	Площадка	1	
				Детали		
А4		2	ПВ7.86.00.01	Настил		
				Лист ПВ508 ГОСТ 8706-78		
				1300×600	1	12,54кг
А1		3	ПВ7.86.00.02	Полозья	2	
А1		4	ПВ7.86.00.03	Опора	2	
				Ограждение		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
А4		5	ПВ7.86.00.04	L = 1800	1	15,5кг
А4		6	ПВ7.86.00.05	L = 3900	2	33,5кг
А4		7	ПВ7.86.00.06	L = 350	2	3,0кг
А4		8	ПВ7.86.00.07	L = 4200	2	36,1кг
				Ограждение		
				Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
А4		9	ПВ7.86.00.08	L = 2300	2	11,1кг
А4		10	ПВ7.86.00.09	L = 1800	2	8,7кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина			3.83
Пров.	Числова			3.83
ГИП	Тюрин			3.83
Н. контр.	Панова			3.83
Утв.	Кузнецов			3.83

ПВ7.86.00.00

Монтажная стойка

Лит.	Лист	Листов
И	1	3

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ7.86.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Ограждение		
				Уголок 6 63×63×5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
А4		1	ПВ7.86.01.01	L = 4000	2	19,24кг
А4		2	ПВ7.86.01.02	L = 1000	2	4,81кг
А4		3	ПВ7.86.01.03	L = 8000	1	3,85кг
				Ограждение		
				Уголок 6 40×40×4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
А4		4	ПВ7.86.01.04	L = 1080	8	2,61кг
А4		5	ПВ7.86.01.05	L = 1000	2	2,42кг
А4		6	ПВ7.86.01.06	L = 1700	2	4,11кг
А4		7	ПВ7.86.01.07	L = 4000	1	9,68кг
				Ограждение		
				Уголок 6 25×25×4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
А4		8	ПВ7.86.01.08	L = 1700	2	2,48кг
А4		9	ПВ7.86.01.09	L = 4000	1	5,84кг
А4		10	ПВ7.86.01.10	L = 1000	2	1,46кг
				Настил		
А4		11	ПВ7.86.01.11	Лист ПВ508 ГОСТ 8706-78		
				914×3914	1	74,82кг
А4		12	ПВ7.86.01.12	Ограждение		
				Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 16523-70		
				200×9400	1	5,9кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Паханова			3.83
Пров.	Кузьмина			3.83
ГИП	Тюрин			3.83
Н. контр.	Панова			3.83
Утв.	Кузнецов			3.83

ПВ7.86.01.00

Площадка

Лит.	Лист	Листов
И	1	3

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал

Формат А3