**Техническое задание на поставку деталей трубопроводов.**

Вид деятельности: Обеспечение материально-техническими ресурсами

Планируемый способ закупки : ОЗП №10243/П

1. **Наименование и количество поставляемого товара**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование товара** | **Ед. изм. по ОКЕИ** | **Кол-во товара** |
|
| 1 | Бочонок Ду15 L=50мм | Шт. | 4447 |
| 2 | Бочонок Ду20 L=50мм | Шт. | 2719 |
| 3 | Бочонок Ду25 L=50мм | Шт. | 1326 |
| 4 | Бочонок Ду32 L=50мм | Шт. | 642 |
| 5 | Бочонок Ду40 L=50мм | Шт. | 323 |
| 6 | Бочонок Ду50 L=50мм | Шт. | 136 |
| 7 | Бочонок оцинкованный Ду15 L=50мм | Шт. | 296 |
| 8 | Бочонок оцинкованный Ду20 L=50мм | Шт. | 70 |
| 9 | Бочонок оцинкованный Ду25 L=50мм | Шт. | 50 |
| 10 | Заглушка защитная Ду108 ГОСТ 30732-2006 | Шт. | 129 |
| 11 | Заглушка защитная Ду133 ГОСТ 30732-2006 | Шт. | 89 |
| 12 | Заглушка защитная Ду219 ГОСТ 30732-2006 | Шт. | 34 |
| 13 | Заглушка защитная Ду57 ГОСТ 30732-2006 | Шт. | 65 |
| 14 | Заглушка защитная Ду89 ГОСТ 30732-2006 | Шт. | 64 |
| 15 | Заглушка эллиптическая 108х4 ГОСТ 17379-2001 | Шт. | 60 |
| 16 | Заглушка эллиптическая 133х4 ГОСТ 17379-2001 | Шт. | 12 |
| 17 | Заглушка эллиптическая 159х4,5 ГОСТ 17379-2001 | Шт. | 60 |
| 18 | Заглушка эллиптическая 159х8 ГОСТ 17379-2001 | Шт. | 60 |
| 19 | Заглушка эллиптическая 219х8 ГОСТ 17379-2001 | Шт. | 60 |
| 20 | Заглушка эллиптическая 89х3,5 ГОСТ 17379-2001 | Шт. | 60 |
| 21 | Контргайка стальная Ду15 ГОСТ 8968-75 | Шт. | 355 |
| 22 | Контргайка стальная Ду20 ГОСТ 8968-75 | Шт. | 288 |
| 23 | Контргайка стальная Ду25 ГОСТ 8968-75 | Шт. | 283 |
| 24 | Контргайка чугунная Ду15 ГОСТ 8961-75 | Шт. | 617 |
| 25 | Контргайка чугунная Ду20 ГОСТ 8961-75 | Шт. | 370 |
| 26 | Контргайка чугунная Ду25 ГОСТ 8961-75 | Шт. | 304 |
| 27 | Контргайка чугунная Ду32 ГОСТ 8961-75 | Шт. | 268 |
| 28 | Контргайка чугунная Ду40 ГОСТ 8961-75 | Шт. | 52 |
| 29 | Контргайка чугунная Ду50 ГОСТ 8961-75 | Шт. | 85 |
| 30 | Контргайка чугунная оцинкованная Ду15 ГОСТ 8961-75 | Шт. | 20 |
| 31 | Муфта латунная 15 STC-Faro 5698 | Шт. | 100 |
| 32 | Муфта переходная латунная 20х15 STC-Faro 5704 | Шт. | 10 |
| 33 | Муфта переходная латунная 25х15 STC-Faro 5704 | Шт. | 10 |
| 34 | Муфта переходная латунная 25х20 STC-Faro 5704 | Шт. | 110 |
| 35 | Муфта прямая короткая чугунная Ду15 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 359 |
| 36 | Муфта прямая короткая чугунная Ду20 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 215 |
| 37 | Муфта прямая короткая чугунная Ду25 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 184 |
| 38 | Муфта прямая короткая чугунная Ду32 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 101 |
| 39 | Муфта прямая короткая чугунная Ду40 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 55 |
| 40 | Муфта прямая короткая чугунная Ду50 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 12 |
| 41 | Муфта прямая короткая чугунная оцинкованная Ду20 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 50 |
| 42 | Муфта прямая короткая чугунная оцинкованная Ду25 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 10 |
| 43 | Муфта прямая короткая чугунная оцинкованная Ду32 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 10 |
| 44 | Муфта прямая короткая чугунная оцинкованная Ду40 ГОСТ 8954-75 | Шт. | 10 |
| 45 | Муфта прямая стальная Ду15 ГОСТ 8966-75 | Шт. | 1047 |
| 46 | Муфта прямая стальная Ду20 ГОСТ 8966-75 | Шт. | 1048 |
| 47 | Муфта прямая стальная Ду25 ГОСТ 8966-75 | Шт. | 756 |
| 48 | Муфта прямая стальная Ду32 ГОСТ 8966-75 | Шт. | 255 |
| 49 | Муфта прямая стальная Ду50 ГОСТ 8966-75 | Шт. | 40 |
| 50 | Муфта равнопроходная компрессионная 20х20 STC-Faro 6410 | Шт. | 100 |
| 51 | Муфта стальная Ду-15 L=50мм толстостенная | Шт. | 241 |
| 52 | Муфта чугунная переходная 20х15 ГОСТ 8957-75 | Шт. | 50 |
| 53 | Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду15 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Шт. | 140 |
| 54 | Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду20 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Шт. | 95 |
| 55 | Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду25 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Шт. | 55 |
| 56 | Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду32 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Шт. | 81 |
| 57 | Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду40 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Шт. | 30 |
| 58 | Отвод гнутый приварной 90-32х3,2-20 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 20 |
| 59 | Отвод крутоизогнутый 45-219х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 12 |
| 60 | Отвод крутоизогнутый 90-108х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 26 |
| 61 | Отвод крутоизогнутый 90-108х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 153 |
| 62 | Отвод крутоизогнутый 90-108х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 1137 |
| 63 | Отвод крутоизогнутый 90-108х4-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 20 |
| 64 | Отвод крутоизогнутый 90-108х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 2168 |
| 65 | Отвод крутоизогнутый 90-108х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 674 |
| 66 | Отвод крутоизогнутый 90-108х6-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 12 |
| 67 | Отвод крутоизогнутый 90-108х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 20 |
| 68 | Отвод крутоизогнутый 90-108х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 9 |
| 69 | Отвод крутоизогнутый 90-133х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 286 |
| 70 | Отвод крутоизогнутый 90-133х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 482 |
| 71 | Отвод крутоизогнутый 90-133х5-20 ГОСТ 30753-2001 | Шт. | 23 |
| 72 | Отвод крутоизогнутый 90-133х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 333 |
| 73 | Отвод крутоизогнутый 90-159х4,5-12Х18Н10Т ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 10 |
| 74 | Отвод крутоизогнутый 90-159х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 164 |
| 75 | Отвод крутоизогнутый 90-159х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 182 |
| 76 | Отвод крутоизогнутый 90-159х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 504 |
| 77 | Отвод крутоизогнутый 90-159х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 923 |
| 78 | Отвод крутоизогнутый 90-159х6-4 4МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-582.000-006 | Шт. | 5 |
| 79 | Отвод крутоизогнутый 90-159х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 14 |
| 80 | Отвод крутоизогнутый 90-219х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 14 |
| 81 | Отвод крутоизогнутый 90-219х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 35 |
| 82 | Отвод крутоизогнутый 90-219х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 365 |
| 83 | Отвод крутоизогнутый 90-219х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 10 |
| 84 | Отвод крутоизогнутый 90-219х7-20 ГОСТ 30753-2001 | Шт. | 15 |
| 85 | Отвод крутоизогнутый 90-219х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 157 |
| 86 | Отвод крутоизогнутый 90-25х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 197 |
| 87 | Отвод крутоизогнутый 90-273х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 21 |
| 88 | Отвод крутоизогнутый 90-273х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 4 |
| 89 | Отвод крутоизогнутый 90-273х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 17 |
| 90 | Отвод крутоизогнутый 90-273х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 37 |
| 91 | Отвод крутоизогнутый 90-325х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 4 |
| 92 | Отвод крутоизогнутый 90-325х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 54 |
| 93 | Отвод крутоизогнутый 90-32х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 35 |
| 94 | Отвод крутоизогнутый 90-32х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 227 |
| 95 | Отвод крутоизогнутый 90-32х3-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 40 |
| 96 | Отвод крутоизогнутый 90-377х9-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 5 |
| 97 | Отвод крутоизогнутый 90-38х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 5 |
| 98 | Отвод крутоизогнутый 90-426х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 5 |
| 99 | Отвод крутоизогнутый 90-426х9-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 18 |
| 100 | Отвод крутоизогнутый 90-45х2,5-4,0 4,0МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-582.000-015 | Шт. | 10 |
| 101 | Отвод крутоизогнутый 90-45х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 52 |
| 102 | Отвод крутоизогнутый 90-45х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 65 |
| 103 | Отвод крутоизогнутый 90-45х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 100 |
| 104 | Отвод крутоизогнутый 90-45х4-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 40 |
| 105 | Отвод крутоизогнутый 90-530х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 8 |
| 106 | Отвод крутоизогнутый 90-530х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 5 |
| 107 | Отвод крутоизогнутый 90-57х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 1411 |
| 108 | Отвод крутоизогнутый 90-57х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 60 |
| 109 | Отвод крутоизогнутый 90-57х3,5-н/ж ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 2 |
| 110 | Отвод крутоизогнутый 90-57х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 162 |
| 111 | Отвод крутоизогнутый 90-57х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 16 |
| 112 | Отвод крутоизогнутый 90-57х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 2455 |
| 113 | Отвод крутоизогнутый 90-57х5-09Г2С ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 40 |
| 114 | Отвод крутоизогнутый 90-57х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 800 |
| 115 | Отвод крутоизогнутый 90-57х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 120 |
| 116 | Отвод крутоизогнутый 90-630х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 3 |
| 117 | Отвод крутоизогнутый 90-76х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 552 |
| 118 | Отвод крутоизогнутый 90-76х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 18 |
| 119 | Отвод крутоизогнутый 90-76х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 25 |
| 120 | Отвод крутоизогнутый 90-76х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 1108 |
| 121 | Отвод крутоизогнутый 90-76х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 378 |
| 122 | Отвод крутоизогнутый 90-76х5-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 10 |
| 123 | Отвод крутоизогнутый 90-76х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 52 |
| 124 | Отвод крутоизогнутый 90-89х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 725 |
| 125 | Отвод крутоизогнутый 90-89х3,5-20 ГОСТ 30753-2001 | Шт. | 30 |
| 126 | Отвод крутоизогнутый 90-89х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 132 |
| 127 | Отвод крутоизогнутый 90-89х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 790 |
| 128 | Отвод крутоизогнутый 90-89х4-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 10 |
| 129 | Отвод крутоизогнутый 90-89х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 2339 |
| 130 | Отвод крутоизогнутый 90-89х5-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Шт. | 8 |
| 131 | Отвод крутоизогнутый 90-89х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 302 |
| 132 | Отвод крутоизогнутый 90-89х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Шт. | 10 |
| 133 | Отвод крутоизогнутый исп.1 90-1-26,9х2,3-20 ТУ 1468-001-17652876-2012 Фитинг | Шт. | 5 |
| 134 | Отвод резьбовой 90 неоцинкованный гнутый Ду20 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 45 |
| 135 | Отвод сварной 90-1020х14-2,5 2,5МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-583.000-252 | Шт. | 2 |
| 136 | Отвод сварной 90-1220х14-09Г2С-2,5 2,5МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС 583.000-253 | Шт. | 2 |
| 137 | Отвод сварной 90-720х9-17Г1С-2,5 2,5МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-583.000-246 | Шт. | 2 |
| 138 | Переход бесшовный концентрический К-108х4-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 1125 |
| 139 | Переход бесшовный концентрический К-108х4-57х3 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Шт. | 9 |
| 140 | Переход бесшовный концентрический К-108х4-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 525 |
| 141 | Переход бесшовный концентрический К-108х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 1189 |
| 142 | Переход бесшовный концентрический К-108х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Шт. | 68 |
| 143 | Переход бесшовный концентрический К-108х6-76х5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 228 |
| 144 | Переход бесшовный концентрический К-108х6-89х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 678 |
| 145 | Переход бесшовный концентрический К-108х9-89х8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 25 |
| 146 | Переход бесшовный концентрический К-133х4-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 50 |
| 147 | Переход бесшовный концентрический К-133х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 231 |
| 148 | Переход бесшовный концентрический К-133х5-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 516 |
| 149 | Переход бесшовный концентрический К-133х5-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 63 |
| 150 | Переход бесшовный концентрический К-133х8-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 137 |
| 151 | Переход бесшовный концентрический К-1-42,4х2,6-33,7х2,3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 10 |
| 152 | Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 867 |
| 153 | Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-108х4 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Шт. | 54 |
| 154 | Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-133х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 431 |
| 155 | Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 114 |
| 156 | Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 130 |
| 157 | Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 325 |
| 158 | Переход бесшовный концентрический К-159х8-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 402 |
| 159 | Переход бесшовный концентрический К-159х8-133х8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 73 |
| 160 | Переход бесшовный концентрический К-159х8-89х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 23 |
| 161 | Переход бесшовный концентрический К-219х10-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 18 |
| 162 | Переход бесшовный концентрический К-219х10-159х8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 114 |
| 163 | Переход бесшовный концентрический К-219х12-159х10 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 29 |
| 164 | Переход бесшовный концентрический К-219х6-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 234 |
| 165 | Переход бесшовный концентрический К-219х6-133х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 93 |
| 166 | Переход бесшовный концентрический К-219х6-159х4,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 538 |
| 167 | Переход бесшовный концентрический К-219х6-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 60 |
| 168 | Переход бесшовный концентрический К-219х8-159х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 72 |
| 169 | Переход бесшовный концентрический К-273х7-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 10 |
| 170 | Переход бесшовный концентрический К-273х7-159х4,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 7 |
| 171 | Переход бесшовный концентрический К-273х7-219х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 25 |
| 172 | Переход бесшовный концентрический К-325х10-219х8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 2 |
| 173 | Переход бесшовный концентрический К-325х10-273х10 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 12 |
| 174 | Переход бесшовный концентрический К-325х8-219х7 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 61 |
| 175 | Переход бесшовный концентрический К-325х8-273х7 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 31 |
| 176 | Переход бесшовный концентрический К-377х10-325х8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 4 |
| 177 | Переход бесшовный концентрический К-38х2-25х2 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 11 |
| 178 | Переход бесшовный концентрический К-38х2-25х2 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Шт. | 4 |
| 179 | Переход бесшовный концентрический К-426x10-325x8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 28 |
| 180 | Переход бесшовный концентрический К-426х10-377х10 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 6 |
| 181 | Переход бесшовный концентрический К-45х2,5-25х1,6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 15 |
| 182 | Переход бесшовный концентрический К-530x12-426x10 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 22 |
| 183 | Переход бесшовный концентрический К-57х3-25х1,6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 47 |
| 184 | Переход бесшовный концентрический К-57х3-32х2 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 77 |
| 185 | Переход бесшовный концентрический К-57х3-32х2 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Шт. | 14 |
| 186 | Переход бесшовный концентрический К-57х3-45х2,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 154 |
| 187 | Переход бесшовный концентрический К-57х5-25х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 111 |
| 188 | Переход бесшовный концентрический К-57х5-32х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 274 |
| 189 | Переход бесшовный концентрический К-57х6-45х5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 7 |
| 190 | Переход бесшовный концентрический К-76х3,5-45х2,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 116 |
| 191 | Переход бесшовный концентрический К-76х3,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 361 |
| 192 | Переход бесшовный концентрический К-76х5-57х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 258 |
| 193 | Переход бесшовный концентрический К-89х3,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 844 |
| 194 | Переход бесшовный концентрический К-89х3,5-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 390 |
| 195 | Переход бесшовный концентрический К-89х5-57х5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 339 |
| 196 | Переход бесшовный концентрический К-89х6-57х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 188 |
| 197 | Переход бесшовный концентрический К-89х6-76х5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 104 |
| 198 | Переход бесшовный концентрический К-89х8-76х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 26 |
| 199 | Переход бесшовный концентрический ПК-108х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 20 |
| 200 | Переход бесшовный концентрический ПК-159х4,5-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 20 |
| 201 | Переход бесшовный концентрический ПК-159х6-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 15 |
| 202 | Переход бесшовный концентрический ПК-273х10-219х8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 16 |
| 203 | Переход бесшовный концентрический ПК-426х10-325х8 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 4 |
| 204 | Переход бесшовный концентрический ПК-89х3,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Шт. | 34 |
| 205 | Переход сварной К-1220х14-1020х14 2,5МПа 17Г1С-У ТС-585-29 | Шт. | 2 |
| 206 | Переход сварной К-530х10-426х10 2,5МПа ТС-585-03 | Шт. | 2 |
| 207 | Переход сварной К-630х10-530х10 1,6МПа ОСТ 34.10.753-97 | Шт. | 8 |
| 208 | Переход сварной К-720х10-630х10 1,6МПа ОСТ 34.10.753-97 | Шт. | 6 |
| 209 | Переход сварной К-720х12-630х12 2,5МПа ОСТ 34.10.753-97 | Шт. | 1 |
| 210 | Резьба 1/2" Ду 15 | Шт. | 105 |
| 211 | Резьба Ду-15 | Шт. | 120 |
| 212 | Резьба Ду15 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 6285 |
| 213 | Резьба Ду20 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 2319 |
| 214 | Резьба Ду25 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 832 |
| 215 | Резьба Ду32 L50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 650 |
| 216 | Резьба Ду40 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 310 |
| 217 | Резьба Ду50 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 570 |
| 218 | Резьба оцинкованная Ду15 ГОСТ 8969-75 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 140 |
| 219 | Резьба оцинкованная Ду20 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 60 |
| 220 | Резьба оцинкованная Ду20 ГОСТ 8969-75 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 40 |
| 221 | Резьба оцинкованная Ду25 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Шт. | 80 |
| 222 | Сгон 15 ГОСТ 8969-75 | Шт. | 2664 |
| 223 | Сгон 15-Ц ГОСТ 8969-75 | Шт. | 140 |
| 224 | Сгон 20 ГОСТ 8969-75 | Шт. | 1798 |
| 225 | Сгон 20-Ц ГОСТ 8969-75 | Шт. | 90 |
| 226 | Сгон 25 ГОСТ 8969-75 | Шт. | 1055 |
| 227 | Сгон 25-Ц ГОСТ 8969-75 | Шт. | 20 |
| 228 | Сгон 32 ГОСТ 8969-75 | Шт. | 715 |
| 229 | Сгон 40 ГОСТ 8969-75 | Шт. | 200 |
| 230 | Сгон 50 ГОСТ 8969-75 | Шт. | 296 |
| 231 | Соединитель переходной компрессионный 16х1/2 STC-Faro 6400 | Шт. | 30 |
| 232 | Тройник оцинкованный Ду-15 Ру-16 ГОСТ 8948-75 | Шт. | 10 |
| 233 | Тройник чугунный Ду15 ГОСТ 8948-75 | Шт. | 870 |
| 234 | Тройник чугунный Ду20 ГОСТ 8948-75 | Шт. | 238 |
| 235 | Тройник чугунный Ду25 ГОСТ 8948-75 | Шт. | 36 |
| 236 | Угольник латунный 15 STC-Faro 5602 | Шт. | 70 |
| 237 | Угольник чугунный проходной 15 ГОСТ 8946-75 | Шт. | 1815 |
| 238 | Угольник чугунный проходной 20 ГОСТ 8946-75 | Шт. | 775 |
| 239 | Угольник чугунный проходной 25 ГОСТ 8946-75 | Шт. | 202 |
| 240 | Угольник чугунный проходной 32 ГОСТ 8946-75 | Шт. | 15 |
| 241 | Угольник чугунный проходной 40 ГОСТ 8946-75 | Шт. | 10 |
| 242 | Угольник чугунный проходной 50 ГОСТ 8946-75 | Шт. | 10 |
| 243 | Фланец плоский приварной 1-100-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 100 |
| 244 | Фланец плоский приварной 1-100-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 1687 |
| 245 | Фланец плоский приварной 1-100-16 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 82 |
| 246 | Фланец плоский приварной 1-100-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 345 |
| 247 | Фланец плоский приварной 1-100-25 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 18 |
| 248 | Фланец плоский приварной 1-125-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 30 |
| 249 | Фланец плоский приварной 1-125-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 415 |
| 250 | Фланец плоский приварной 1-125-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 44 |
| 251 | Фланец плоский приварной 1-125-25 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 11 |
| 252 | Фланец плоский приварной 1-150-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 6 |
| 253 | Фланец плоский приварной 1-150-10 ст.25 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 22 |
| 254 | Фланец плоский приварной 1-150-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 871 |
| 255 | Фланец плоский приварной 1-150-16 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 18 |
| 256 | Фланец плоский приварной 1-150-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 392 |
| 257 | Фланец плоский приварной 1-15-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 74 |
| 258 | Фланец плоский приварной 1-15-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 20 |
| 259 | Фланец плоский приварной 1-200-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 4 |
| 260 | Фланец плоский приварной 1-200-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 461 |
| 261 | Фланец плоский приварной 1-200-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 168 |
| 262 | Фланец плоский приварной 1-200-6 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 2 |
| 263 | Фланец плоский приварной 1-20-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 76 |
| 264 | Фланец плоский приварной 1-20-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 6 |
| 265 | Фланец плоский приварной 1-250-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 16 |
| 266 | Фланец плоский приварной 1-250-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 10 |
| 267 | Фланец плоский приварной 1-250-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 20 |
| 268 | Фланец плоский приварной 1-25-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 10 |
| 269 | Фланец плоский приварной 1-25-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 192 |
| 270 | Фланец плоский приварной 1-25-16 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 24 |
| 271 | Фланец плоский приварной 1-25-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 248 |
| 272 | Фланец плоский приварной 1-300-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 18 |
| 273 | Фланец плоский приварной 1-300-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 8 |
| 274 | Фланец плоский приварной 1-32-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 18 |
| 275 | Фланец плоский приварной 1-32-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 473 |
| 276 | Фланец плоский приварной 1-32-16 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 83 |
| 277 | Фланец плоский приварной 1-32-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 20 |
| 278 | Фланец плоский приварной 1-40-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 458 |
| 279 | Фланец плоский приварной 1-40-16 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 15 |
| 280 | Фланец плоский приварной 1-40-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 72 |
| 281 | Фланец плоский приварной 1-50-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 37 |
| 282 | Фланец плоский приварной 1-50-16 ст. 12Х18Н9Т ГОСТ 12820-80 | Шт. | 6 |
| 283 | Фланец плоский приварной 1-50-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 2277 |
| 284 | Фланец плоский приварной 1-50-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 345 |
| 285 | Фланец плоский приварной 1-65-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 35 |
| 286 | Фланец плоский приварной 1-65-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 954 |
| 287 | Фланец плоский приварной 1-65-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 165 |
| 288 | Фланец плоский приварной 1-80-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 60 |
| 289 | Фланец плоский приварной 1-80-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 2285 |
| 290 | Фланец плоский приварной 1-80-16 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 10 |
| 291 | Фланец плоский приварной 1-80-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Шт. | 481 |
| 292 | Фланец приварной встык 1-100-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 178 |
| 293 | Фланец приварной встык 1-100-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 369 |
| 294 | Фланец приварной встык 1-125-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 47 |
| 295 | Фланец приварной встык 1-150-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 3 |
| 296 | Фланец приварной встык 1-150-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 71 |
| 297 | Фланец приварной встык 1-200-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 11 |
| 298 | Фланец приварной встык 1-200-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 48 |
| 299 | Фланец приварной встык 1-25-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 20 |
| 300 | Фланец приварной встык 1-40-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 60 |
| 301 | Фланец приварной встык 1-40-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 40 |
| 302 | Фланец приварной встык 1-50-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 80 |
| 303 | Фланец приварной встык 1-50-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 66 |
| 304 | Фланец приварной встык 1-50-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 130 |
| 305 | Фланец приварной встык 1-65-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 95 |
| 306 | Фланец приварной встык 1-65-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 60 |
| 307 | Фланец приварной встык 1-80-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 52 |
| 308 | Фланец приварной встык 1-80-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Шт. | 46 |
| 309 | Футорка латунная 15х20 STC-Faro 5736 | Шт. | 10 |
| 310 | Футорка латунная 15х25 STC-Faro 5736 | Шт. | 15 |
| 311 | Футорка латунная 20х25 STC-Faro 5736 | Шт. | 20 |

1. **Общие требования к товару**

2.1. Детали трубопроводов предназначены для следующих видов работ:

* Ремонт трубопроводов, в том числе замена локальных участков, с объемом замены разводящих сетей до 50% от протяженности тепловой сети
* Ремонт с заменой отдельных участков и элементов трубопроводов.

2.2. Поставляемые детали трубопроводов должны быть новыми, не бывшими в употреблении, не проходившими ремонт, не являться восстановленным, не иметь восстановленных потребительских свойств.

1. **Требования к качеству, техническим и функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара**

Товар должен соответствовать следующим техническим характеристикам:\*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Технические характеристики** | | | **Ед.изм.** | **Сведения о технических стандартах/ ТУ** |
| **Требуемый  параметр** | **Обозначение** | **Требуемое  значение** |
|
| Бочонок Ду15 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Бочонок Ду20 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Бочонок Ду25 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Бочонок Ду32 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Бочонок Ду40 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 40 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Бочонок Ду50 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 50 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Бочонок оцинкованный Ду15 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Бочонок оцинкованный Ду20 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Бочонок оцинкованный Ду25 L=50мм | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Заглушка защитная Ду108 ГОСТ 30732-2006 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30732-2006 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Заглушка защитная Ду133 ГОСТ 30732-2006 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30732-2006 |
| Диаметр | Ду | 133 | мм |  |
| Заглушка защитная Ду219 ГОСТ 30732-2006 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30732-2006 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Заглушка защитная Ду57 ГОСТ 30732-2006 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30732-2006 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Заглушка защитная Ду89 ГОСТ 30732-2006 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30732-2006 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Заглушка эллиптическая 108х4 ГОСТ 17379-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17379-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Заглушка эллиптическая 133х4 ГОСТ 17379-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17379-2001 |
| Диаметр | Ду | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Заглушка эллиптическая 159х4,5 ГОСТ 17379-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17379-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Заглушка эллиптическая 159х8 ГОСТ 17379-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17379-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Заглушка эллиптическая 219х8 ГОСТ 17379-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17379-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Заглушка эллиптическая 89х3,5 ГОСТ 17379-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17379-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Контргайка стальная Ду15 ГОСТ 8968-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8968-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Контргайка стальная Ду20 ГОСТ 8968-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8968-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Контргайка стальная Ду25 ГОСТ 8968-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8968-75 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Контргайка чугунная Ду15 ГОСТ 8961-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8961-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Контргайка чугунная Ду20 ГОСТ 8961-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8961-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Контргайка чугунная Ду25 ГОСТ 8961-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8961-75 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Контргайка чугунная Ду32 ГОСТ 8961-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8961-75 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Контргайка чугунная Ду40 ГОСТ 8961-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8961-75 |
| Диаметр | Ду | 40 | мм |  |
| Контргайка чугунная Ду50 ГОСТ 8961-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8961-75 |
| Диаметр | Ду | 50 | мм |  |
| Контргайка чугунная оцинкованная Ду15 ГОСТ 8961-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8961-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Муфта латунная 15 STC-Faro 5698 | Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Присоединение |  | внутренная резьба |  |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Муфта переходная латунная 20х15 STC-Faro 5704 | Диаметр | Ду | 20/15 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Присоединение |  | внутренная резьба |  |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Особенности  конструкции |  | редукционная (переходная) |  |  |
| Муфта переходная латунная 25х15 STC-Faro 5704 | Диаметр | Ду | 25/15 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Присоединение |  | внутренная резьба |  |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Особенности  конструкции |  | редукционная (переходная) |  |  |
| Муфта переходная латунная 25х20 STC-Faro 5704 | Диаметр | Ду | 25/20 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Присоединение |  | внутренная резьба |  |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Особенности  конструкции |  | редукционная (переходная) |  |  |
| Муфта прямая короткая чугунная Ду15 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная Ду20 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная Ду25 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная Ду32 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная Ду40 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 40 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная Ду50 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 50 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная оцинкованная Ду20 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная оцинкованная Ду25 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Муфта прямая короткая чугунная оцинкованная Ду32 ГОСТ 8954-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8954-75 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Муфта прямая стальная Ду15 ГОСТ 8966-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8966-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Муфта прямая стальная Ду20 ГОСТ 8966-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8966-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Муфта прямая стальная Ду25 ГОСТ 8966-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8966-75 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Муфта прямая стальная Ду32 ГОСТ 8966-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8966-75 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Муфта прямая стальная Ду50 ГОСТ 8966-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8966-75 |
| Диаметр | Ду | 50 | мм |  |
| Муфта равнопроходная компрессионная 20х20 STC-Faro 6410 | Диаметр | Ду | 20/20 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Способ присоединение с трубой |  | компрессионно-резьбовой |  |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Покрытие |  | никель |  |  |
| Муфта стальная Ду-15 L=50мм | Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Муфта чугунная переходная 20х15 ГОСТ 8957-75 | Диаметр | Ду | 20/15 | мм |  |
| Присоединение |  | внутренная резьба |  |  |
| Особенности  конструкции |  | редукционная (переходная) |  |  |
| Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8957-75 |
| Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду15 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду20 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду25 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду32 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Отвод 90 оцинкованный гнутый Ду40 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 приварной | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 40 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Отвод гнутый приварной 90-32х3,2-20 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,2 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 45-219х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 45 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х4-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х6-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-108х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-133х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-133х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-133х5-20 ГОСТ 30753-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30753-2001 |
| Диаметр | Ду | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-133х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-159х4,5-12Х18Н10Т ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 12Х18Н10Т |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-159х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-159х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-159х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-159х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-159х6-4 4МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-582.000-006 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | СП 41-101-95 "Проектирование тепловых пунктов", приложение №12 от 01.07.1996. Серия 5.903-13 выпуск 1 ТС-582.000-006 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Рабочее давление | Ру | 4 | МПа |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-159х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-219х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-219х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-219х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-219х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-219х7-20 ГОСТ 30753-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30753-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-219х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-25х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 25 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-273х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 273 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-273х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 273 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-273х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 273 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-273х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 273 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-325х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 325 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-325х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 325 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-32х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-32х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-32х3-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 32 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-377х9-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 377 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 9 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-38х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 38 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-426х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 426 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-426х9-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 426 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 9 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-45х2,5 4,0МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-582.000-015 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | СП 41-101-95 "Проектирование тепловых пунктов", приложение №12 от 01.07.1996. Серия 5.903-13 выпуск 1 ТС-582.000-0015 |
| Диаметр | Ду | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 2,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Рабочее давление | Ру | 4 | МПа |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-45х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-45х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-45х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-45х4-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-530х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 530 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-530х8-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 530 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х3,5-н/ж ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 12Х18Н10Т |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х5-09Г2С ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 09Г2С |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-57х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-630х10-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 630 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-76х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-76х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-76х4,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-76х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-76х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-76х5-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-76х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х3,5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х3,5-20 ГОСТ 30753-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 30753-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х3-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 83 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х4-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х4-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х5-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х5-20 ГОСТ 17375-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х6-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый 90-89х7-20 ГОСТ 17375-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17375-2001 |
| Диаметр | Ду | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод крутоизогнутый исп.1 90-1-26,9х2,3-20 ТУ 1468-001-17652876-2012 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ТУ 1468-001-17652876-2012 |
| Диаметр | Ду | 29,6 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 2,3 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 20 |  |  |
| Отвод резьбовой 90 неоцинкованный гнутый Ду20 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Ду | 20 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Отвод сварной 90-1020х14-2,5 2,5МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-583.000-252 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | СП 41-101-95 "Проектирование тепловых пунктов", приложение №12 от 01.07.1996.Серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-583.000-252 |
| Диаметр | Ду | 1020 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 14 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Отвод сварной 90-1220х14-09Г2С-2,5 2,5МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС 583.000-253 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | СП 41-101-95 "Проектирование тепловых пунктов", приложение №12 от 01.07.1996.Серия 5.903-13 выпуск 1 ТС 583.000-253 |
| Диаметр | Ду | 1220 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 14 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 09Г2С |  |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Отвод сварной 90-720х9-17Г1С-2,5 2,5МПа по серии 5.903-13 выпуск 1 ТС-583.000-246 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | СП 41-101-95 "Проектирование тепловых пунктов", приложение №12 от 01.07.1996.Серия 5.903-13 выпуск 1 ТС 583.000-246 |
| Диаметр | Ду | 720 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 9 | мм |  |
| Угол изгиба | - | 90 | градусов |  |
| Марка стали |  | 17Г1С |  |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Переход бесшовный концентрический К-108х4-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-108х4-57х3 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Переход бесшовный концентрический К-108х4-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-108х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-108х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Переход бесшовный концентрический К-108х6-76х5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-108х6-89х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-108х9-89х8 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 8 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-133х4-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 133 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-133х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 133 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-133х5-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 133 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-133х5-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 133 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-133х8-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 133 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-1-42,4х2,6-33,7х2,3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 42,4 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 33,7 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 2,6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 2,3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-108х4 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-133х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х4,5-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х8-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х8-133х8 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 8 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-159х8-89х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х10-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х10-159х8 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 8 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х12-159х10 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 12 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 10 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х6-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х6-133х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 133 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х6-159х4,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х6-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-219х8-159х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 219 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-273х7-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 273 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-273х7-159х4,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 273 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 159 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-273х7-219х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 273 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 7 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-325х10-219х8 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 325 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 8 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-325х10-273х10 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 325 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 273 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 10 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-325х8-219х7 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 325 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 7 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-325х8-273х7 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 325 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 273 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 7 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-377х10-325х8 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 377 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 325 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 8 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-38х2-25х2 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 38 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 25 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 32 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 2 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-38х2-25х2 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 38 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 25 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 2 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 2 | мм |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Переход бесшовный концентрический К-530x12-426x10 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 530 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 426 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 12 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 10 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-57х3-25х1,6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 57 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 25 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 1,6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-57х3-32х2 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 57 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 32 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 2 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-57х3-32х2 ГОСТ 17378-2001 оцинкованный | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 57 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 32 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 2 | мм |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие методом термодиффузионного оцинкования | - | ГОСТ Р 9.316-2006 |
| Переход бесшовный концентрический К-57х3-45х2,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 57 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 2,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-57х5-25х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 57 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 25 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-57х5-32х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 57 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 32 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-57х6-45х5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 57 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-76х3,5-45х2,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 76 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 45 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 2,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-76х3,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 76 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-76х5-57х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 76 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-89х3,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 89 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-89х3,5-76х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 89 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-89х5-57х5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 89 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-89х6-57х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 89 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-89х6-76х5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 89 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический К-89х8-76х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 89 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 76 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 8 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический ПК-108х4-89х3,5 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 108 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 89 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3,5 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический ПК-159х4,5-108х4 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 4,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 4 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический ПК-159х6-108х6 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 159 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 108 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 6 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 6 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический ПК-273х10-219х8 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 273 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 219 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 8 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический ПК-426х10-325х8 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 426 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 325 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 8 | мм |  |
| Переход бесшовный концентрический ПК-89х3,5-57х3 ГОСТ 17378-2001 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 17378-2001 |
| Диаметр | Д | 89 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 57 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 3,5 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 3 | мм |  |
| Переход сварной К-1220х14-1020х14 2,5МПа 17Г1С-У ТС-585-29 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | СП 41-101-95 "Проектирование тепловых пунктов", приложение №12 от 01.07.1996. Серия 5.903-13 выпуск 1 ТС-585-29 |
| Диаметр | Д | 1220 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 1020 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 14 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 14 | мм |  |
| Марка стали |  | 17Г1С-У |  |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Переход сварной К-530х10-426х10 2,5МПа ТС-585-03 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | СП 41-101-95 "Проектирование тепловых пунктов", приложение №12 от 01.07.1996. Серия 5.903-13 выпуск 1 ТС-585-03 |
| Диаметр | Д | 530 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 426 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 10 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Переход сварной К-630х10-530х10 1,6МПа ОСТ 34.10.753-97 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ОСТ 34.10.753-97 |
| Диаметр | Д | 630 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 530 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 10 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Переход сварной К-720х10-630х10 1,6МПа ОСТ 34.10.753-97 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ОСТ 34.10.753-97 |
| Диаметр | Д | 720 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 630 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 10 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 12 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Переход сварной К-720х12-630х12 2,5МПа ОСТ 34.10.753-97 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ОСТ 34.10.753-97 |
| Диаметр | Д | 720 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 630 | мм |  |
| Толщина стенки | Т | 12 | мм |  |
| Толщина стенки деталей на торцах диаметра Д1 | Т1 | 12 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Резьба 1/2" Ду 15 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Резьба Ду-15 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Резьба Ду15 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Резьба Ду20 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Резьба Ду25 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Резьба Ду32 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 32 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Резьба Ду40 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Резьба Ду50 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Резьба оцинкованная Ду15 ГОСТ 8969-75 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Резьба оцинкованная Ду20 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Резьба оцинкованная Ду20 ГОСТ 8969-75 из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Резьба оцинкованная Ду25 L=50мм из труб ВГП ГОСТ 3262-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 3262-75 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Длина | L | 50 | мм |  |
| Сырье для изготовление |  | Труба стальная водогазопроводная (ВГП) |  |  |
| Способ оцинкования |  | покрытие цинковое горячее | - | ГОСТ 9.307-89 |
| Сгон 15 ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Сгон 15-Ц ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Материал покрытия |  | оцинкование |  |  |
| Сгон 20 ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Сгон 20-Ц ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Материал покрытия |  | оцинкование |  |  |
| Сгон 25 ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Сгон 25-Ц ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Материал покрытия |  | оцинкование |  |  |
| Сгон 32 ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 32 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Сгон 40 ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Сгон 50 ГОСТ 8969-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8969-75 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Соединитель переходной компрессионный 16х1/2 STC-Faro 6400 | Диаметр (наружный) присоединяемой трубы | Ду | 16 | мм |  |
| Наружная резьба |  | 1/2" |  |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Способ присоединение с трубой |  | компрессионно-резьбовой |  |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Покрытие |  | никель |  |  |
| Тройник оцинкованный Ду-15 Ру-16 ГОСТ 8948-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Материал покрытия |  | оцинкование |  |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Тройник чугунный Ду15 ГОСТ 8948-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Тройник чугунный Ду20 ГОСТ 8948-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Тройник чугунный Ду25 ГОСТ 8948-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Угольник латунный 15 STC-Faro 5602 | Диаметр | Ду | 15 | мм |  |
| Температура рабочей среды | t | до 100 | градусов Цельсия |  |
| Способ присоединение с трубой |  | резьбовой |  |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Угольник чугунный проходной 15 ГОСТ 8946-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Угольник чугунный проходной 20 ГОСТ 8946-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Угольник чугунный проходной 25 ГОСТ 8946-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Угольник чугунный проходной 32 ГОСТ 8946-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 32 | мм |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Угольник чугунный проходной 40 ГОСТ 8946-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Угольник чугунный проходной 50 ГОСТ 8946-75 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 8948-75 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Материал корпуса |  | чугун |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-100-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 100 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-100-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 100 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-100-16 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 100 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 25 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-100-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 100 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-100-25 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 100 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 25 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-125-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 125 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-125-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 125 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-125-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 125 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-125-25 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 125 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 3 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-150-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 150 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-150-10 ст.25 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 150 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 25 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-150-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 150 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-150-16 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 150 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 25 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-150-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 150 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-15-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-15-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 15 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-200-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 200 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-200-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 200 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-200-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 200 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-200-6 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 200 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-20-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-20-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-250-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 250 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-250-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 250 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-250-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 250 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-25-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-25-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-25-16 ст. 25 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 25 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-25-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-300-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 300 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-300-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 300 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-32-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 32 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-32-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 32 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-32-16 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 32 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 3 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-32-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 32 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-40-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-40-16 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 3 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-40-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-50-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-50-16 ст. 12Х18Н9Т ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 12Х18Н9Т |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-50-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-50-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-65-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 65 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-65-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 65 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-65-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 65 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-80-10 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 80 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-80-16 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 80 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-80-16 ст. 3 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 80 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 3 |  |  |
| Фланец плоский приварной 1-80-25 ст. 20 ГОСТ 12820-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12820-80 |
| Диаметр | Д | 80 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-100-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 100 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-100-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 100 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-125-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 125 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-150-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 150 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-150-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 150 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-200-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 200 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-200-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 200 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-25-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 4 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-40-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-40-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 40 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 4 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-50-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-50-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-50-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 50 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 4 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-65-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 65 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-65-40 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 65 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 4 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-80-16 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 80 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Фланец приварной встык 1-80-25 ст. 20 ГОСТ 12821-80 | Нормативный документ по изготовлению | - |  | - | ГОСТ 12821-80 |
| Диаметр | Д | 80 | мм |  |
| Рабочее давление | Ру | 2,5 | МПа |  |
| Марка стали | ст. | 20 |  |  |
| Футорка латунная 15х20 STC-Faro 5736 | Диаметр | Д | 20 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 15 | мм |  |
| Температура рабочей среды | t | до 100 | градусов Цельсия |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Покрытие |  | никель |  |  |
| Способ присоединение с трубой |  | компрессионно-резьбовой |  |  |
| Футорка латунная 15х25 STC-Faro 5736 | Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 15 | мм |  |
| Температура рабочей среды | t | до 100 | градусов Цельсия |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Покрытие |  | никель |  |  |
| Способ присоединение с трубой |  | компрессионно-резьбовой |  |  |
| Футорка латунная 20х25 STC-Faro 5736 | Диаметр | Д | 25 | мм |  |
| Диаметр наружный меньший | Д1 | 20 | мм |  |
| Температура рабочей среды | t | до 100 | градусов Цельсия |  |
| Рабочее давление | Ру | 1,6 | МПа |  |
| Материал корпуса |  | латунь |  |  |
| Покрытие |  | никель |  |  |
| Способ присоединение с трубой |  | компрессионно-резьбовой |  |  |

\* Возможна поставка аналогичного товара по своим характеристикам, не уступающим заявленным (в случае предоставления аналогичного товара, необходимо развернутое описание технических характеристик предлагаемого товара).

1. **Требование к гарантии**

4.1. Гарантийный срок эксплуатации в соответствии с гарантией производителя, но не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

4.2. В случае потери потребительских качеств и невозможности использования товара в течение гарантийного срока, дефектный товар подлежит замене Поставщиком, в срок дополнительно согласованный сторонами. Гарантийный срок продлевается на время, в течение которого товар не мог использоваться из-за обнаруженных в нем недостатков.

1. **Требования к маркировке**

5.1. В соответствии с заявленными в п.№3 Технического задания сведениями о

технических стандартах, каждая деталь трубопроводов должна иметь маркировку нанесенную чеканкой или другими способами (клеймами, травлением, гравировкой) и содержать:

- товарный знак или наименование завода-изготовителя;

- наружный(е) диаметр(ы) и толщину(ы) стенки в соответствии с условным обозначением деталей;

- марку стали;

- номер стандарта изготовления.

Для деталей исполнения 2 допускается:

- номер стандарта маркировать без тире и года принятия стандарта;

- не маркировать марку стали на деталях из стали марки 20.

5.3. Маркировочные знаки не должны выводить размеры деталей за пределы допускаемых отклонений.

1. **Требования к погрузке, транспортировке**

6.1. Продукция должна иметь четкую маркировку на каждой единицы товара и поставляться с комплектом товаросопроводительной документации относящейся к ней.

6.2. Отгрузка должна осуществляться в упаковке обеспечивающей безопасность и удобство при погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании деталей. Детали трубопроводов D до 80 необходимо увязывать в связки или упаковывать в ящики, решетки или контейнеры.

1. **Требование к выполнению поставки**

7.1. Срок поставки Товара: в течение 14 календарных дней с момента получения заявки от покупателя, но не позднее 30.12.2017г. Заявка покупателя направляется в адрес поставщика после заключения договора поставки между сторонами.

7.2.Поставка товара осуществляется транспортом и за счет поставщика на склады покупателя расположенные по следующим адресам:

Филиал № 1 ПАО "МОЭК" - г. Москва, пер. Васнецова, д.11А

Филиал № 2 ПАО "МОЭК" - г. Москва, ул. Смольная, 32А

Филиал № 3 ПАО "МОЭК" - г. Москва, ул. Смольная, 32А

Филиал № 4 ПАО "МОЭК" - г. Москва, ул. Кусковская, д.18Г

Филиал № 5 ПАО "МОЭК" - г. Москва ул. Кусковская, д.18Г

Филиал № 6 ПАО "МОЭК" – г. Москва, ул. Верхние поля, д. 25

Филиал № 7 ПАО "МОЭК" - г. Москва, Новоясеневский пр., д. 8 к. 3

Филиал № 8 ПАО "МОЭК" - г. Москва, ул. Осенняя, д. 29,

Филиал № 9 ПАО "МОЭК" - г. Москва, Строительный пр-д, д. 14, к.1

Филиал № 20 ПАО "МОЭК" - г. Москва, ул. Кусковская, д.18Г

Филиал № 16 ПАО "МОЭК" - г. Москва, ул. Боровский пр-д, д.13а.

1. **Требования к сопроводительной документации**

Товар при поставке должен быть обеспечен следующей сопроводительной документацией:

8.1. Технический паспорт завода-изготовителя;

8.2. Декларация/сертификат о соответствии;

Заказчик имеет право отказаться от поставляемого товара, если он не отвечает требованиям, предъявляемым к качеству товара, не имеет сопроводительных документов при отгрузке или прилагаемые документы не соответствуют поставленной партии товара.